

147113



## MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de HIERROS Y ACEROS MOLDEADOS, S.A. - HANSA, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Etmengarda nº 20, por " GRAPAS ANTIDESLIZANTES PARA CUBIERTAS DE NEUMATICOS DE VEHICULOS AUTOMOVILES ".

5 El presente Modelo de Utilidad se refiere a unas grapas antideslizantes para cubiertas de neumáticos de vehículos automóviles, que permiten a estos correr a gran velocidad con seguridad en pistas heladas, sustituyendo el empleo de las usuales cadenas, que solo permiten correr a pequeñas velocidades y son de corta duración.

10 Las grapas están constituidas por una funda de acero con un collar que asegura la fijación de la grapa dentro del neumático. El collar asegura la fijación perfecta de las grapas. El extremo de la funda, opuesto al de situación del collar, es cilíndrico con una cavidad axial en la que se introduce un núcleo de un carburo metálico aleado de gran dureza y resistencia al choque y desgaste. La grapa de acero se introduce en el neumático hasta el testero del extremo  
15 cilíndrico de la funda del que sobresale ligeramente el extremo del núcleo del carburo metálico aleado, que ejerce la acción antideslizante.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa un caso de realización práctica de las grapas antides -



20 lizantes para cubiertas de neumáticos de vehículos automó -  
viles.

La fig. 1 es una vista en perspectiva, viéndose en la fig. 2 un corte vertical medio.

25 Siguiendo los dibujos se advierte la envolvente de acero de cuerpo inferior -1- que presenta en un extremo un collar circular -2- que asegura la fijación de las grapas respecto a las cubiertas en las que se introducen.

30 En la extremidad cilíndrica -3- más o menos alargada según el tipo de cubierta, está alojado un núcleo -4- de carburo de tungsteno. Por el testero plano -5- de la pieza -3- sobresale el extremo -6- del núcleo -4- de carburo de tungsteno. El tes-  
tero -5- queda prácticamente a nivel con la superficie externa de la cubierta del neumático y la parte -6- sobresale aproxi-  
35 madamente 1'5 mm. de la superficie -5- formando el saliente que actúa sobre el suelo y ejerce función antideslizante.

La unión entre el núcleo -4- y el hueco del cuerpo cilíndrico -3- se hace por soldadura.

40 Según el tipo de neumático y en consecuencia de vehículos, turismo, camioneta y camiones, varía el diámetro y longitud de las grapas. En el caso de camiones pesados, puede llegar a disponerse un collar adicional, aparte del indicado. Asimismo el número de grapas a emplear en las cubiertas antideslizantes es función del peso en carga del vehículo, de la potencia y co-  
45 diciones de utilización del vehículo.

Se fabricarán las grapas antideslizantes para cubiertas de neumáticos, con los materiales apropiados a sus elementos com-  
ponentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y  
cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.



===== N O T A =====

50 Se reivindica:

1ª.- Grapas antideslizantes para cubiertas de neumáticos de vehículos automóviles, constituidas por una funda de acero con un collar que asegura la fijación de la grapa dentro del neumático.

55 2ª.- Grapas antideslizantes para cubiertas de neumáticos de vehículos automóviles, según reivindicación primera, caracterizadas porqué al extremo de la funda opuesto al collar es cilíndrico y con una cavidad axial, en la que se introduce un núcleo de un carburo metálico aleado de gran dureza y resis -  
60 tencia al choque y al desgaste. La grapa de acero se introdu - ce en el neumático hasta el testero del extremo cilíndrico de la funda, del que sobresale ligeramente el extremo del núcleo del carburo metálico aleado, que es el que ejerce la acción antideslizante.

65 3ª.- Grapas antideslizantes para cubiertas de neumáticos de  
66 vehículos automóviles.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 26 de Marzo de 1.969.

P. A.

M. LLORT



FIG. 1

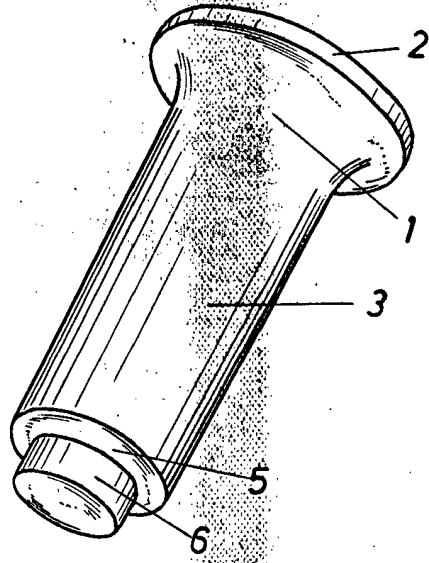
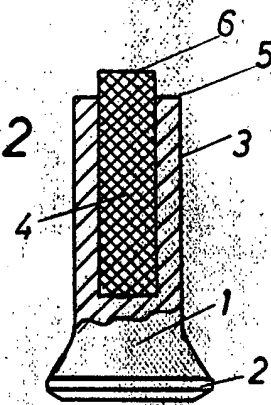


FIG. 2



BARCELONA 26 DE Mayo DE 1969  
P. A.

MILLORT