



146988

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una
PATENTE DE INVENCION
por veinte años

cuyo registro se solicita a favor de la firma SCHUBERT & SALZER
MASCHINENFABRIK AKTIENGESELLSCHAFT, de nacionalidad alemana, con
residencia en CHEMNITZ, donde está domiciliada en Lothringer-
strasse 11, referente a un

DISPOSITIVO PARA LA ALIMENTACION DE HILOS DE GOMA
EN MAQUINAS CIRCULARES DE PUNTO.

La invención se refiere a un dispositivo para la ali-
mentación de hilos de goma en máquinas circulares de punto
mediante ruedas conductoras que se engranan una con la otra.

Los dispositivos conocidos de esta clase se componen
de dos ruedas conductoras, cuya distancia de eje es variable
para poder alterar la longitud de hilo a alimentar. En estos
dispositivos alimentadores, la alimentación del hilo de goma
siempre está sujeta por su resbalamiento a variaciones in-



convenientes.

Este inconveniente es evitado por el dispositivo objeto de esta patente de tal manera que el dispositivo para la alimentación del hilo de goma se compone de tres ruedas conductoras, las cuales se engranan una con la otra con espacio libre, y al ser accionadas sus ejes están dispuestos de tal modo en el triángulo, que el hilo de goma pasa por las ruedas conductoras aproximadamente, en la dirección de alimentación.

Delante del dispositivo puede existir también, un dispositivo de impulso para la bobina donde va enrollado el hilo de goma, por medio del cual el hilo de goma pasa sin tensión al dispositivo de alimentación.

En el dibujo se demuestra el objeto de la invención a título de ejemplo en dos formas de ejecución.

La figura es 1 una vista lateral del dispositivo para la alimentación del hilo de goma,

las figuras 2 y 3 dos posiciones diferentes de las ruedas conductoras,

la figura 4 un corte según A-A de la figura 1,

la figura 5 una vista lateral de una ejecución en combinación con un dispositivo de impulso para la bobina con el hilo de goma.

Sobre la bancada de máquina 1 van montadas las columnas 2, en las cuales está fijado un portador 3, sobre el cual van soportadas las ruedas dentadas 4 y 5 que se engranan una con la otra. La rueda dentada 4 es accionada mediante un dispositivo de impulso no demostrado. La rueda dentada 5 engrana con una rueda dentada 6, la cual va fijada sobre un eje 8, que es soportado fijamente en el portador 3 y cuyo eje lleva la rueda conductora 7. Sobre una pieza conductora 9 en altura del eje 8 y fijado en el portador 3 se mueve un pulsador 10, el cual lleva por arriba y por debajo un botón 11, en los cuales son



soportadas sobre los ejes 12 y 13 dos otras ruedas conductoras 14 y 15. Las ruedas conductoras 14 y 15 están en conexión de movimiento con la rueda conductora 7 con un espacio libre. Los ejes 8, 12 y 13 forman un triángulo. La corredera 10 lleva un perno 16, el cual encaja en una conducción de corte 17 de una palanca 18, la cual va soportada moviblemente en 19 en una pieza adicional del portador 3. En el fin libre de la palanca 18 va fijada una cremallera 20, la cual va unida con el brazo 21 de una palanca de dos brazos 21, 22, la cual va soportada en 23 en un brazo 24 de la bancada de máquina 1. El otro brazo de palanca 22 lleva un rollo 25, el cual está colocado sobre un tambor 26 provisto con superficies inclinadas y cuyo tambor es soportado también en el brazo 24. El hilo de goma 27 es alimentado a las ruedas conductoras por un ojal de conducción 28 y después conducido de nuevo por otro ojal de conducción 29 al guía-hilo para la goma 30. El hilo textil 31 se mueve por el ojal de conducción 32 al guía-hilo para el hilo textil 33.

El modo de funcionar del dispositivo es el siguiente:

Por el movimiento giratorio de la rueda conductora 7 mediante las ruedas dentadas 4, 5 y 6 son movidas también las dos ruedas conductoras 14 y 15. Estando dispuestos los ejes de estas tres ruedas conductoras en el triángulo, el hilo de goma 27 insertado entre las ruedas dentadas 7 y 14 respectivamente 7 y 15 es conducido aproximadamente en la dirección de alimentación. Deseándose ahora un cambio de la cantidad de conducción del hilo de goma para poder dibujar, son efectuados movimientos de alza y de baja correspondientes del tambor 26 y siendo verificado por su movimiento giratorio un cambio de sitio de la palanca doble 21, 22 y así por la cremallera 20 un movimiento de la palanca 18. Por el arrastre del perno 16, el cual engrana en la conducción de corte 17 de esta palanca, se verifica



un cambio de sitio de la corredera 10 movida sobre la pieza de conducción 9 y produce una alteración igual de las ruedas conductoras 14 y 15, soportadas sobre aquél botón 11, en relación a la rueda conductora 7.

5 Según la alteración de la profundidad de engraneje de los dientes y que altera igualmente la cantidad de alimentación del hilo de goma se pueden alcanzar por consiguiente debido a diferentes profundidades, diferentes diámetros de género.

10 Mediante la disposición en el triángulo de las tres ruedas conductoras por medio de la longitud doble de engraneje del hilo de goma, se evita el peligro de resbalamiento, contrariamente a lo que ocurre en los dispositivos alimentadores para hilo de goma conocidos hasta ahora consistentes
15 en sólo dos ruedas conductoras.

 En vez del tambor empleado y que va provisto de superficies inclinadas, demostrado en el ejemplo, la alteración de la palanca doble 21, 22 puede ser verificada también mediante una cadena de levas o similares.

20 Según la figura 5 está fijado sobre el eje, la cual lleva la rueda dentada 4, un disco para cordón 34. En los brazos 35 fijados sobre una de las columnas 2 es soportada la bobina con el hilo de goma 36, sobre cuyo eje 37 va fijado un disco para cordón 38, el cual se encuentra en conexión
25 de movimiento, mediante el cordón 39, con el disco de cordón 34. El hilo de goma 27, el cual se desenrolla de la bobina con hilo de goma 36, es alimentado por el ojal de conducción 40 y después por el ojal de conducción 28.

 Al impulsar la rueda dentada 4 es impulsado el disco de
30 cordón 34, igualmente soportado como esta rueda, y de manera que mediante el cordón 39 y el disco de cordón 38 se verifica también el impulso de la bobina con hilo de goma 36.



Mientras que hasta ahora el hilo de goma fué devanado de la bobina con hilo de goma, el hilo de goma es desenrollado forzosamente por el impulso de la bobina con hilo de goma. Así son evitadas apreturas u otras influencias del hilo de goma, especialmente al tratarse de gruesos finos. El hilo de goma pasa al dispositivo para la alimentación del hilo de goma sin tensión.

Para el objeto de la patente es de poca importancia, si el hilo de goma se emplea como hilo de trama (figura 1) o para la formación completa de mallas (figura 5).

REIVINDICACIONES

1) Dispositivo para la alimentación de hilos de goma en máquinas circulares de punto, caracterizado en que se compone de tres ruedas conductoras que se engranan una con la otra con espacio libre, las cuales son impulsadas y cuyos ejes están dispuestos de tal modo en el triángulo que el hilo de goma pasa por las ruedas conductoras aproximadamente en la dirección de la alimentación.

2) Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado en que delante de este dispositivo existe un dispositivo de impulso para la bobina con el hilo de goma, por el cual el hilo de goma es alimentado sin tensión al dispositivo de alimentación.

3) Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado en que dos de las ruedas conductoras dispuestas en el triángulo son ajustables juntamente de tal modo contra la tercera rueda conductora que los engranajes de los dientes son alterados igualmente.

4) Dispositivo según las reivindicaciones 1 - 3, caracterizado en que la alteración de las dos ruedas con-



ductoras en relación a la tercera es efectuada en medida determinada y según el dibujo sobre un tambor, cadena o similares.

7
5
10
5) Dispositivo según las reivindicaciones 1 - 4, caracterizado en que las otras dos ruedas conductoras, dispuestas en el mismo ángulo enfrente de la rueda conductora soportada en lugar fijo, son soportadas sobre un botón 11, el cual se encuentra sobre una corredera, que se mueve sobre una pieza de conducción, la cual va
10 dispuesta en altura del eje de la rueda conductora de lugar fijo.

15
6) Dispositivo según las reivindicaciones 1 - 5, caracterizado en que, en la corredera está fijado un perno, el cual encaja en la conducción de corte de una
15 palanca, la cual es alterada por piezas medianeras (tirante, palanca doble), de un tambor provisto con superficies inclinadas, de una cadena de levas o similares.

20
7) Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado de tal manera, que el impulso de la bobina con
20 hilo de goma es efectuado por el dispositivo para la alimentación del hilo de goma.

25
8) Dispositivo según las reivindicaciones 2 - 7, caracterizado de tal manera, que la rueda dentada movida por el dispositivo de impulso del dispositivo de alimentación para el hilo de goma es acoplada con un disco
25 para cordón, el cual, mediante un cordón, está en conexión de movimiento con un disco para cordón, el cual se encuentra sobre el mismo eje, que lleva la bobina con
hilo de goma

30
9) Dispositivo para la alimentación de hilos de goma en máquinas circulares de punto - según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se



- 1 -

ilustra con los dibujos que a la misma se acompañen.

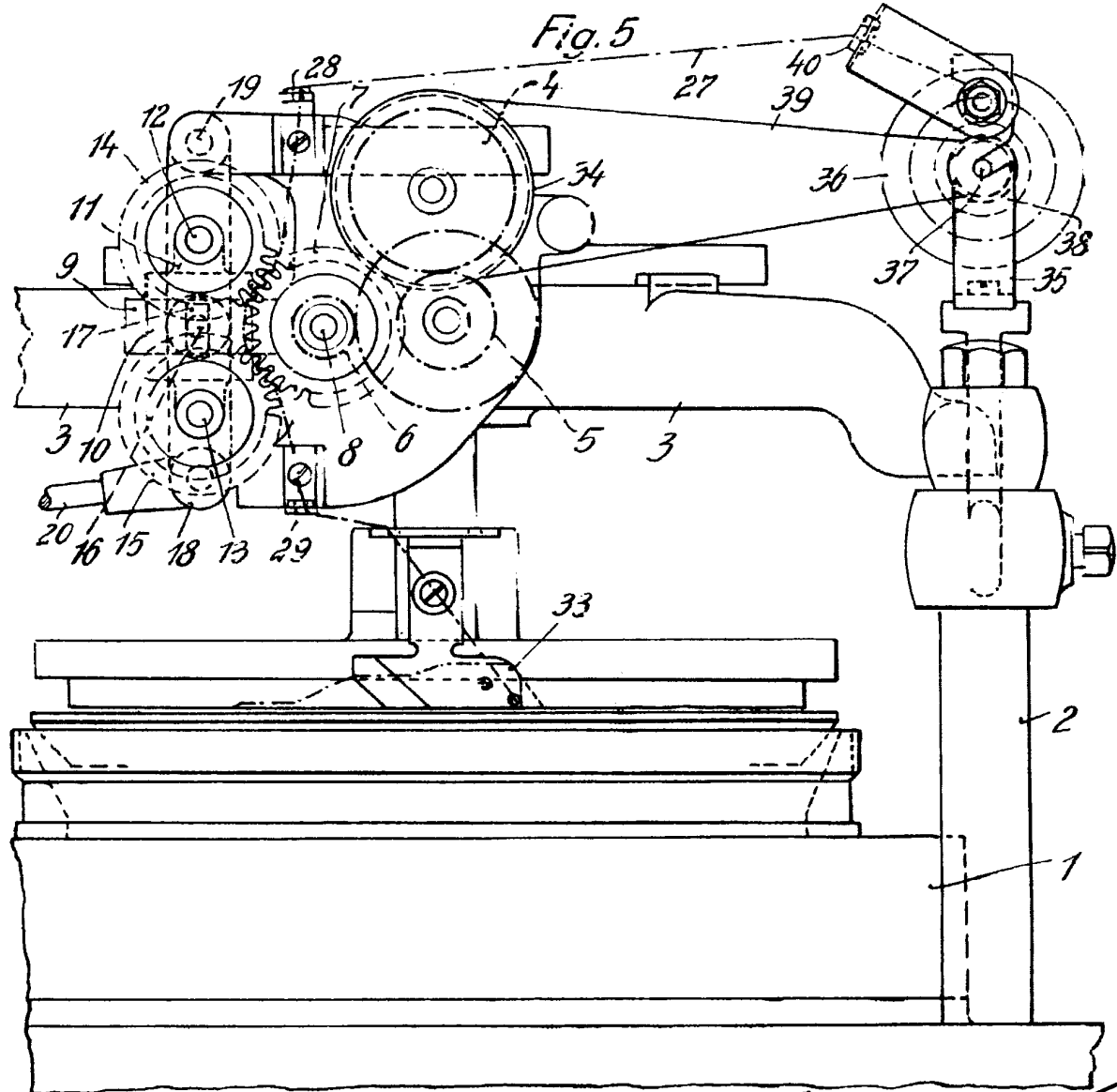
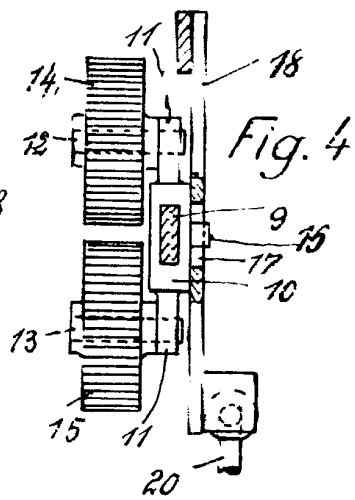
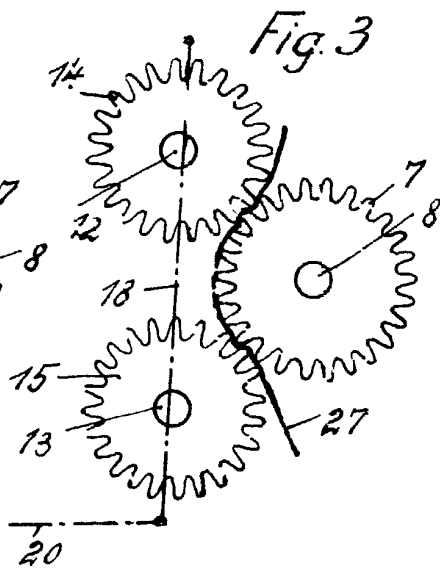
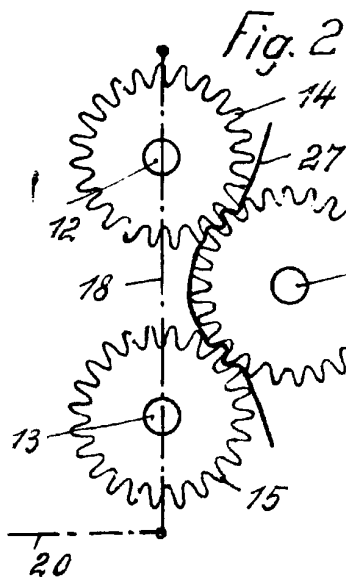
Consta esta memoria descriptiva de siete páginas
foliadas y escritas por una sola cara.

7

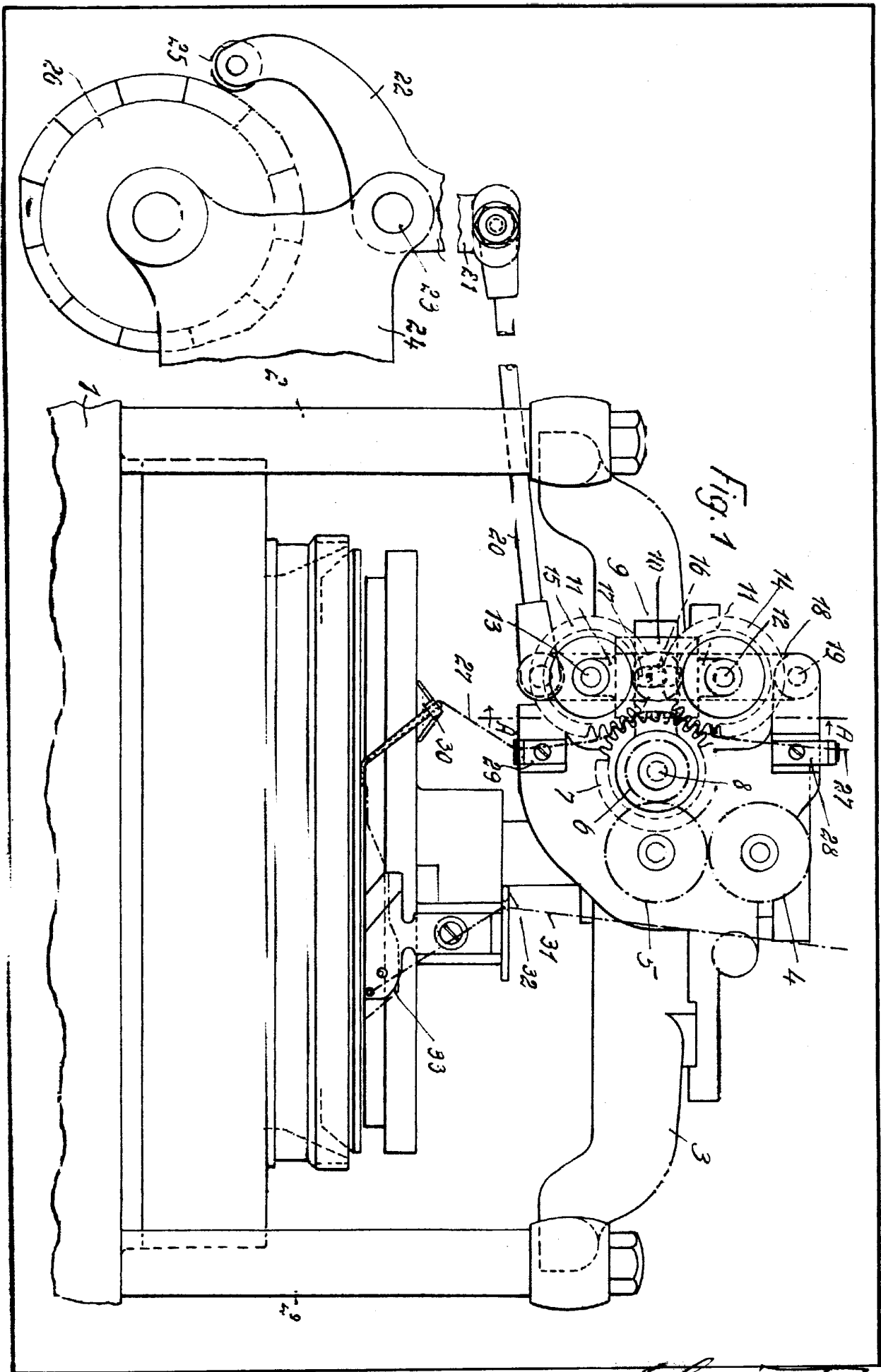
Bilbao, 8 de agosto de 1937

año de la Victoria

P.A. El agente Oficial



J. H. ...
...



J. G. ...
...