

146881



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don José CORTADELLAS CARBONELL, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avenida República Argentina, 251, por "PIEZA PREFABRICADA PARA EL FORJADO DE PISOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva realización de pieza prefabricada, del tipo de las que se aplican a la formación de forjados para pisos, que por su especial configuración, así como por el estudiado diseño de la misma, aporta ventajosas características sobre las piezas similares destinadas a fines análogos, especialmente en cuanto se refiere a la formación de un forjado continuo, y al enlace entre las distintas piezas de formación de dicho forjado.

10. En efecto, uno de los mayores problemas en



- cuanto a la formación de forjados para pisos, consiste en el logro de la continuidad del forjado, que si bien se realiza con los usuales rellenos de hormigón, y armados de varillas correspondientes, presenta el inconveniente de que en todos los casos las piezas constitutivas de las bovedillas, quedan separadas unas con respecto a otras dando lugar a zonas posibles de resquebrajamiento, con los consiguientes perjuicios que ello ocasiona.
- 5.
10. El presente tipo de pieza elimina por completo el inconveniente citado, por cuanto ha sido expresamente estudiado para permitir su combinación alternada con piezas análogas a ella, dando lugar a que en la formación del forjado se afecte igualmente a todas las piezas, es decir que existe una relación mutua entre las mismas, que es la que dictamina el relleno de hormigón y la armadura de varillas, impidiendo zonas debilitadas en las uniones.
- 15.
20. Para ello, en esencia, la pieza prefabricada en cuestión comprende una base plana de la que surgen configuraciones alveolares a modo de bovedillas, separadas entre sí por acanaladuras intermedias, de sección trapecial, para que presenten una embocadura menor que su fondo, resultando esencial el hecho de que cada una de dichas piezas, por uno de sus bordes extremos se prolongue en un ala a modo de gancho, de sección análoga a la de las precitadas acanaladuras, para permitir que al irse disponiendo las mencionadas piezas alterna-
- 25.



damente unas con respecto a otras, con sus bovedillas alveolares en coincidencia, se conforme en la zona de unión entre piezas un a modo de canal longitudinal que al quedar recubierto con el correspondiente relleno de hormigón y la armadura apropiada, establecerá una firme y resistente unión entre unidades contiguas de tales piezas.

10. También es muy importante en la presente invención el hecho de que cada bovedilla alveolar presente superiormente, y en forma centrada, un nervio transversal, ahuecado para rebajar peso, que delimite la zona de enrasado del relleno de hormigón, para establecer la necesaria capa de compresión en el conjunto del forjado.

15. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

20. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista en perspectiva de una pieza prefabricada para forjado de pisos realizada de acuerdo con la invención; siendo la figura 2 una sección de un forjado ejecutado con dichas piezas.

25. Según tales figuras, la pieza prefabricada para forjado de pisos objeto de esta invención, está constituida por un bloque provisto de una cara inferior plana -1-, en la que a intervalos regulares emergen bovedillas transversales -2- de configuración alveolar, es



- decir provistas de series de tabiques verticales -3- y horizontales -4-, para lograr el necesario carácter resistente, y disminuir el peso de la pieza, quedando separadas tales bovedillas -2- por correspondientes acanaladuras transversales -5-, cuya embocadura es de menor dimensionado que su fondo, determinando con ello que al adosarse piezas como la descrita unas junto a otras, se consigan otros tantos canales de recepción del material de relleno, así como del correspondiente armado.
- 5.
- 10.

- En esencial el hecho de que dichas piezas se prolonguen en uno de sus bordes laterales, en un ala -6- que configure otra acanaladura -7-, idéntica en configuración a las -5-, que permite, que al disponerse adosadas tales piezas, alternadamente, es decir en posición análoga pero en sentido contrario, se integren, en la referida forma alternada unas unidades que entre ellas, es decir en la zona de unión de las mismas, conformen unas canales que al recibir el relleno de hormigón -8- y las varillas de armadura -9-, permitan una unión firme y resistente entre unidades contiguas, lo -
grando con ello una continuidad en el forjado.
- 15.
- 20.

- También es sumamente importante el hecho de que las precitadas bovedillas -2- de la pieza en cuestión, presenten superiormente un nervio saliente -10-, ahuecado para rebaje de peso, el cual al quedar a mayor altura que la base superior de dichas bovedillas, determinará la zona de enrasado del relleno -8-, permitien-
- 25.



do en consecuencia la formación de la capa de comprensión superior -11-.

5. Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles constructivos y demás características que no alteren su esencialidad, utilizados en su puesta en práctica, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -
N O T A

10. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Pieza prefabricada para forjado de pisos, caracterizada esencialmente por estar constituida por un bloque en el que se integran una base plana, de la que parten a intervalos regulares, superiormente, una serie de bovedillas alveolares, separadas entre sí por acanaladuras de sección trapecial, para la recepción de la masa de relleno y del correspondiente armado, prolongándose la base plana anteriormente citada, por uno de sus bordes laterales, en un ala que configura otra acanaladura análoga a las precitadas, la cual permite una formación continua del forjado, por recepción de la propia masa de relleno y de la citada armadura, al quedar cada pieza prefabricada dispuesta en posición
- 15.
- 20.

10 MAR 1969
CINEMA CITY

inversa a las contiguas con lo que se puede establecer la citada unión por las referidas alas alternadas, presentando cada una de las bovedillas alveolares citadas un nervio transversal superior, que determina la zona de enrasado para la masa de relleno, y en consecuencia la formación de la necesaria capa de compresión superior para el forjado.

5.

2. Pieza prefabricada para el forjado de pisos.

10.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de marzo de 1969

José CORTADELLAS CARBONELL

p.a.



FIG. 1

40 MAR 1969

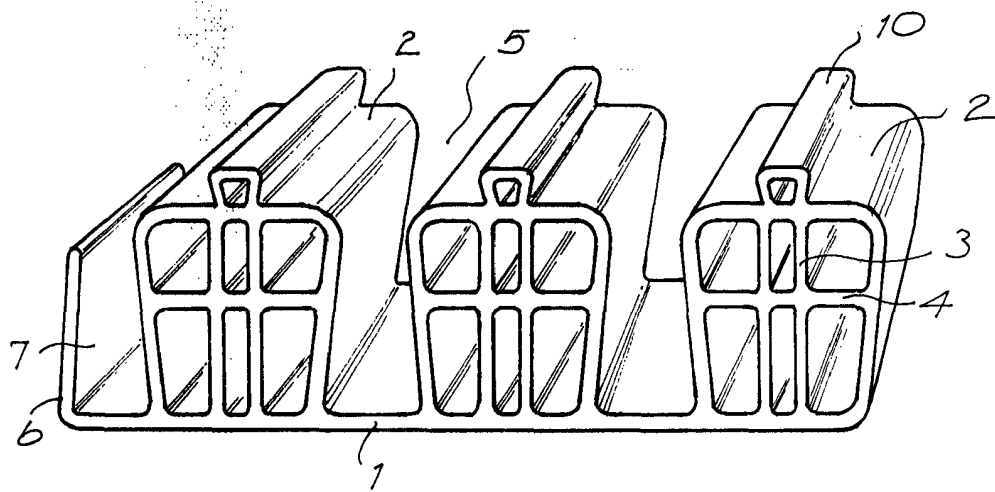
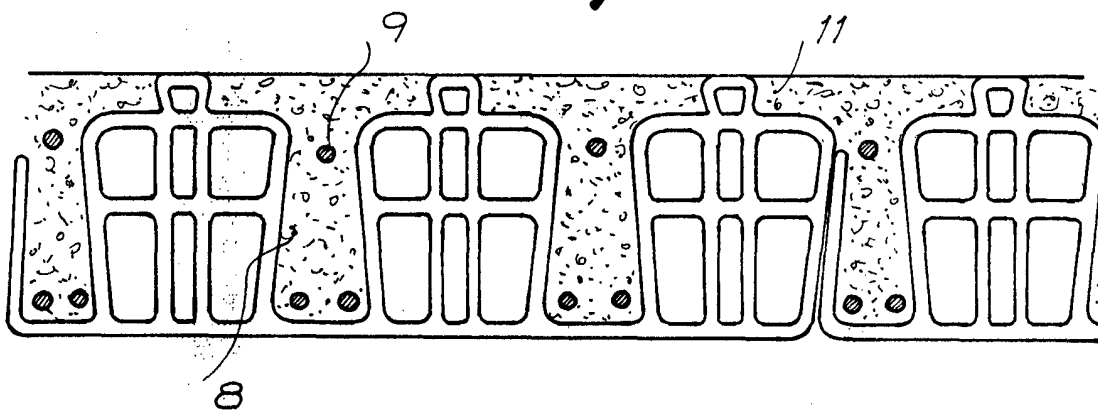


FIG. 2



BARCELONA, 40 MAR 1969
JOSE CORTADELLAS CARBONELL,
P.A.