

Ludw. O.Z. 10.774.-

146821



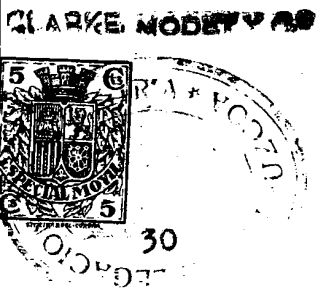
MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar una PATENTE DE INVENCION por VEINTE
años en España, por "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MOLDES
DE IMPRENTA Y MOLDES INTERMEDIOS PARA LOS MISMOS", a
favor de la Sociedad I.G.Farbenindustrie Aktiengesellschaft,
domiciliada en Frankfurt a/Main, Alemania.

=====

Con anterioridad se ha propuesto reemplazar el
metal de tipos de imprenta, empleando para moldes de imprenta
y moldes intermedios destinados a los mismos, por materias

5 orgánicas, por ejemplo resinas fenólicas o polistirol. Pero, estas materias no han respondido plenamente a las grandes exigencias que han de cumplir para este fin. Las materias sustitutivas del me al de tipos de imprenta, por un lado no han de ser demasiado quebradizas, pues, caso contrario se presentarán durante la preparación, o también durante la utilización, 10 de los moldes de imprenta esfuerzos interiores que pueden ser motivo de destrucción, pero por otra parte su dureza ha de ser tan grande que puedan reproducirse todos los detalles. También después de un número muy elevado de copias debe conservar el molde, hasta en sus detalles, una invariable claridad. 15 Puesto que los moldes de imprenta se ensucian durante su uso, se han de limpiar frecuentemente con agentes disolventes. Para ello han resultado particularmente adecuadas las mezclas de bencina y mezclas de agentes para fuerza motriz. Los moldes de imprenta, como es natural, han de ser indisolubles en estos 20 disolventes y tampoco deben hincharse, pues caso contrario sufriría la claridad de la copia. Además será preciso para un empleo útil de los moldes de imprenta que permitan transformarlos con la mayor frecuencia posible, sin cambios desfavorables. Las resinas fenólicas no pueden someterse a una nueva elaboración porque después de endurecidas ya no pueden fundirse. El polistirol ha resultado demasiado quebradizo. Además no es suficientemente resistente contra 25 bencina y mezclas de agentes de fuerza motriz.

Ahora bien; se ha descubierto que se pueden utilizar ventajosamente para la obtención de moldes de imprenta, o moldes intermedios destinados a los mismos, productos de



35 polimerización mixta de estírol, con acrilnitrilo o meta-
acrilnitrilo. Especialmente adecuados son productos de poli-
merización mixta, obtenidos en emulsión acuosa. Las materias
así obtenidas se distinguen por su gran tenacidad, teniendo
buena dureza; por ser completamente indisolubles en bencina
y ofrecer buena resistencia contra mezclas de agentes de
fuerza motriz, p. ej. mezclas compuestas de bencina, benzol y
alcohol. Mientras la polimerización de 2 % de acrilnitrilo resul-
40 ta ya suficiente para hacer el polistírol resistente a
bencina, se necesitarán en general mayores cantidades de acril-
nitrilo, p. ej. 30 - 50%, para conseguir también la resisten-
cia contra las mezclas corrientes de agentes de fuerza motriz.
Se podrá conseguir todavía otro aumento de la resistencia
45 contra agentes de fuerza motriz, introduciendo simultaneamen-
te la polimerización de éster metílico del ácido metacrílico,
o compuestos de varios enlaces no saturados, susceptibles de
polimerización, como butadieno, divinilbenzol, o también
éter dietilengluco-divinílico; además también éster vinílico
50 de ácidos no saturados, como éster vinílico del ácido crotó-
nico.

CLARKE, MODET Y C^o

Los productos de polimerización mixta citados podrán
además contener otros compuestos vinílicos. Así se distinguen
los productos de polimerización mixta de estírol, acrilnitrilo
y vinilcarbazol por su mayor dureza y un punto de ablanda-
miento más elevado, comparados con productos de polimerización
correspondientes, obtenidos sin adición de vinilcarbazol.

Los productos de polimerización mixta obtenidos
podrán emplearse por sí solos, o bien mezclados con colorantes



65. respectivamente con materias de relleno. Los colorantes y materias de relleno podrán ya adicionarse en este caso, durante la preparación de las materias, por ejemplo al polimerizar en emulsión acuosa, a las emulsiones de los monómeros o polímeros o bien adicionarse a los monómeros durante la polimerización en el bloque.

70. Los productos de polimerización mencionados pueden reemplazar con especial ventaja al metal de tipos de imprenta hasta ahora empleado. En particular facilitan, por su reducido peso específico comparado con el metal de tipos de imprenta, el manejo práctico, por ejemplo la estampación en el cajón de imprenta y tienen también mayor cuidado de las máquinas de imprenta. Las materias podrán someterse repetidamente a una nueva elaboración, volviendo a emplearlas para nuevos moldes de imprenta o moldes intermedios.

N O T A

85. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental. También se hace constar que dicho invento corresponde a una patente presentada en Alemania con fecha 16 de mayo de 1938 nº I 61 365 IVa/15 1, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita patente de invención, por veinte años en España: "Procedimiento de obtención de moldes de imprenta y moldes intermedios para los mismos"; caracterizándose por la siguiente:

REIVINDICACION

95. Procedimiento de obtención de moldes de imprenta y moldes intermedios para los mismos, caracterizado por el empleo de productos de polimerización mista, de estírol y acrilnitrilo o metacrilnitrilo y eventualmente otros
- 100.



- 5 -

compuestos susceptibles de polimerización.

"Procedimiento de obtención de moldes de imprenta y moldes intermedios para los mismos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria, que
105. consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

San Sebastian 4 de abril de 1939

I.G.Farbenindustrie Aktiengesellschaft.

Por Poder de J. GÓMEZ ACEBO