



5 Con la nueva válvula de retención objeto del --
presente Modelo de Utilidad, se obtiene considerables ven-
tajas, entre las cuales cabe destacar la de eliminar total-
mente los pistones y muelles, o válvulas planas también --
con su muelle de retorno que se están construyendo hoy en
día.

10 Todas las válvulas de retención conocidas hasta
la fecha, están guiadas en un alojamiento con el fin de --
que al actuar la misma no se desplace de su asiento para --
asegurar un cierre perfecto.

Asimismo, el movimiento alternativo de la válvu-
la, ya sea de pistón o de válvula plana, tiende a deterio-
rar el asiento, rompiéndose en muchas ocasiones el muelle
que la mantiene cerrada.

15 Todos estos inconvenientes quedan totalmente sol-
ventados con la nueva válvula de retención, cuya caracte-
rística primordial es la de no tener ningún roce, puesto
que no está ubicada en ningún alojamiento, toda vez que su
estructuración especial no precisa ninguna guía como tambó-
20 co el clásico muelle de retorno, siendo otra de sus venta-
jas la gran simplificación que se obtiene en sus caracte-
rísticas de fabricación y funcionamiento al estar consti-
tuida por una simple membrana que se apoya sobre un asien-
to circular, consiguiendo en estas condiciones que no ten-
ga ningún desgaste, toda vez que el mecanismo que la compo-
25 ne no tiene ninguna superficie de rozamiento.

Para que la idea general anteriormente expuesta
pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción --
que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujos que --



se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

5 En dicho dibujo, se representa una vista en sección de la nueva válvula, constituida esencialmente por el cuerpo de válvula -1-, el tapón superior -2- y la membrana --3- que se apoya sobre el asiento circular -7-, completándose el mecanismo con el agujero de entrada de aire -4- el
10 agujero de salida -5- y la cámara -6-.

 La membrana -3-, que es la que actúa de válvula --de retención propiamente dicha, tiene forma cóncava por su parte inferior, para obtener un cierre perfecto en el asiento circular -7- del cuerpo de válvula -1-

15 El tapón superior -2- y la membrana -3-, forman un cuerpo único con el fin de mantener a dicha membrana -3- en su óptima posición de trabajo.

 El funcionamiento de esta válvula de retención perfeccionada, es como sigue, El aire comprimido procedente --
20 del compresor llega por el agujero de entrada -4-, deformando la membrana -3- y separándola del asiento circular -7-, pasando el aire a la cámara -6- e impidiendo toda fuga al exterior el tapón -2-, saliendo el aire por el agujero -5-, para entrar en el depósito de aire.

25 Cuando el compresor deja de actuar, la presión del depósito situado en la cámara -6- actúa sobre la membrana -3-, por su parte superior y proyecta a la misma por su --parte inferior sobre el asiento circular -7-, reteniendo --todo el aire almacenado en el depósito sin que se produz--



can fugas y en consecuencia pérdida de presión.

5 Descrita suficientemente la naturaleza y características de esta nueva válvula de retención perfeccionada, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales, formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias, que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

10 Los puntos nuevos; no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

15 1.- Válvula de retención perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender únicamente una membrana que actúa de válvula de retención, siendo de forma cóncava por su parte inferior que se apoya sobre un asiento circular del cuerpo de la válvula para efectuar el cierre del aire una vez almacenado en el depósito.

20 2.- Válvula de retención perfeccionada, caracterizada porque la membrana de la reivindicación primera está ubicada en el interior del cuerpo de válvula, efectuándose la retención operativa de dicha membrana sin ningún elemento de presión, resorte o similar.

25 3.- Válvula de retención perfeccionada, caracterizada por comprender un tapón superior en el cuerpo de la válvula, del cual es solidaria la membrana de la reivindicación 1, ubicada en el interior de dicho cuerpo, siendo dicho tapón el que sitúa a la membrana en su óptima posición para obtener el cierre perfecto de la válvula.



17 M

5

4.- " VALVULA DE RETENCION PERFECCIONADA " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

17 MAR. 1969

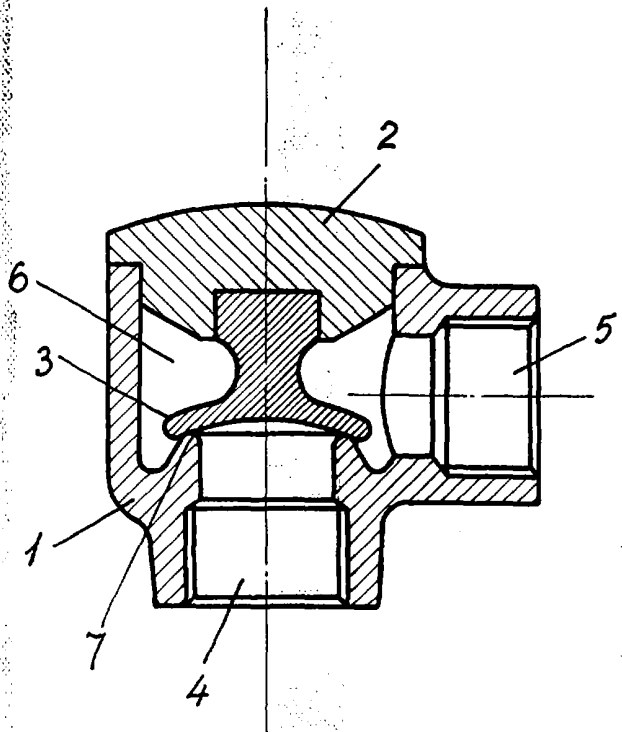
Por autorización del interesado

D. JOSÉ MARTORELL CASANOVAS

HOJA ÚNICA



17 MAR 1969



MADRID 17 MAR. 1969

Escala variable