

21 MAR 1964

146627

MEMORIA DESCRIPTIVA.
=====

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "DISPOSITIVO CURSOR PARA
"CIERRES DE BOLSAS".

=====

A nombre de : Don Léon Ker LAGUERRE.

Residente en : 92, Boulogne-sur-Seine (Francia),
10, rue Lemoine.

Nacionalidad : FRANCESA.

(M.U. 1.990, A-R).
(Ref. 26.737).



- El presente invento se refiere a un cursor para los cierres de bolsas, sacos o cabases del tipo constituido por dos bandas flexibles perfiladas que presentan nervios y ranuras complementarias que se encajan por deformación elástica unas en otras bajo la acción de un cursor constituido por una placa que tiene dos paredes laterales convergentes y, en la parte más ancha del espacio delimitado por estas paredes, un tabique central que constituye órganos de separación de las bandas con vistas a su apertura. Los bordes inferiores de las paredes laterales y eventualmente del tabique central del cursor están provistos generalmente de rebordes que se encajan sobre resaltos previstos sobre las bandas perfiladas con el fin de impedir al cursor separarse del cierre y guiarlo durante su deslizamiento sobre éste.
- 5.-
- 10.-
- 15.- Se conoce por otra parte un procedimiento de fabricación en continuo de bolsas provistas de cierre de este género, en el cual las bandas de cierre están colocadas entre los bordes de una hoja replegada de materia plástica delgada destinada a formar la bolsa, siendo guiado el conjunto entre los electrodos de una máquina de soldar que efectúa por intermitencia la soldadura de dichas bandas sobre los bordes de la hoja, cada vez sobre una longitud correspondiente a la anchura de una bolsa, después de lo cual la hoja replegada con el cierre soldado sobre sus bordes es sometida a intervalos regulares a
- 20.-
- 25.- soldaduras y cortes transversales para formar los bordes la-



- terales de las bolsas,- Con el fin de poder encajar un cursor sobre estas bandas de cierre así fijadas sobre los bordes de la bolsa, es necesario detener las soldaduras transversales por debajo del borde inferior de los perfiles, encajar a continuación el cursor por una extremidad de estos perfiles y solidarizar las extremidades de las dos bandas bien por medio de una segunda operación de soldadura, bien, más generalmente, por medio de grapas, lo que aumenta al tiempo necesario para la fabricación de la bolsa.
- 30.-
- 35.- El presente invento se refiere a un cursor que permite evitar esta operación suplementaria; concierne más particular aunque no exclusivamente, a un cursor del tipo deslizante a caballo sobre el cierre formado por las dos bandas perfiladas, es decir, cuya plaquita es perpendicular al plano medio del cierre. Este cursor está caracterizado por el hecho de que está realizado de una materia suficientemente flexible preferentemente de materia plástica moldeada, para ser encajado por deformación elástica, por el borde superior de las bandas de cierre, perpendicularmente a su dirección longitudinal, estando las caras inferiores de dicho reborde o picos de preferencia inclinadas hacia las aberturas practicadas entre estas paredes de manera que se facilite este encaje.
- 40.-
- 45.-
- 50.- El invento concierne igualmente a un procedimiento y a un dispositivo de colocación de cursores sobre los cierres en curso de fabricación en continuo de las bolsas.
- 55.- A título de ejemplos, se han descrito y representado en el dibujo que se adjunta varias formas de realización del cursor según el invento, así como el dispositivo para la colocación de los cursores.



Las figuras 1 y 2 representan en perspectiva, respectivamente por sus dos extremidades opuestas, una primera forma de realización del cursor.

60.- Las figuras 3 y 4 representan en corte transversal respectivamente según III-III y IV-IV de la figura 1 el cursor encajado sobre las bandas de cierre.

Las figuras 5 y 6 representan en perspectiva, vistas por la extremidad más ancha del cursor, otras dos bandas de realización de éste.

65.- La figura 7 representa en corte horizontal el dispositivo para la colocación de los cursores en el curso de la fabricación de las bolsas.

Las figuras 8 y 9 son cortes transversales respectivamente según VIII-VIII y IX-IX de la figura 7.

70.- El cursor representado en las figuras 1 a 4 y que está destinado a deslizar a caballo sobre el cierre constituido por las bandas perfiladas 1, 1' (figuras 3 y 4), está constituido de la manera habitual por una plaquita 2 que reposa sobre el borde superior de las bandas perfiladas y que llevan, por una parte, dos paredes laterales divergentes 3, 3' y, por otra parte, un tabique central 4 que se extiende sobre una parte de la longitud del cursor, en la parte más ancha del cursor, y que tiene por objeto separar las bandas provocando su apertura cuando el cursor se desplaza en el sentido de la flecha f', mientras que el desplazamiento en el sentido de la flecha f provoca el reaprieto de las bandas en la parte estrecha del cursor y su encaje por deformación elástica una en otra. A fin de impedir al cursor abandonar el cierre y asegurar una buena guía durante su deslizamiento, los bordes inferiores de las paredes laterales 3, 3' y eventualmente del

75.-

80.-

85.-



tabique central 4 presentan generalmente rebordes o picos que se encajan sobre los resaltos 5,5' o 6,6' de las bandas 1, 1', lo que obliga durante el montaje, a encajar el cursor sobre el cierre por una extremidad mantenida abierta de la bolsa.

90.-

Conforme al invento, el cursor está realizado de una materia suficientemente flexible, de preferencia de materia plástica moldeada, para ser encajado por deformación elástica no ya longitudinalmente por una extremidad del cierre, sino

95.- transversalmente, en dirección de la flecha F de las fig. 3 y 4. Además para facilitar este encaje por separación elástica de las paredes laterales 3, 3' del cursor, presentan los rebordes o picos previstos sobre estas paredes y/o sobre el tabique central caras inferiores inclinadas hacia el interior

100.- de los alojamientos 7,7' practicados entre el tabique central 4 y las paredes laterales 3,3' de manera que se facilite la retracción de las bandas 1,1' en estos alojamientos. Como se ha representado en las figuras 1 a 4, el tabique central 4 presenta, por el lado más ancho del cursor, un nervio en saliente 8

105.- (figuras 1 y 4) que lleva sobre su borde inferior un doble pico de sección triangular 9 que presenta dos caras superiores 10, 10' perpendiculares al tabique 4 y que se encajan bajo los resaltos 6,6' de las bandas 1,1' y dos caras inferiores inclinadas 11, 11' mientras que las paredes laterales

110.- presentan por el lado estrecho de los cursores dos nervios en saliente 12, 12' cuyos bordes inferiores (figs. 2 y 3) presentan picos triangulares simples 13,13' que se encajan bajo los resaltos 5,5' de las bandas 1, 1'. Por el contrario, a toda su longitud, los bordes inferiores de las paredes laterales

115.- 3, 3' están tallados en bisel para facilitar su encaje sobre

21 MAR 1950

- 6 -

el cierre 1, 1'.

La disposición de los picos de enganche y de guía fuera del cursor propiamente dicho, sobre nervios salientes en sus extremidades, presenta grandes facilidades para el moldeo de los cursores.

Hay que notar que el pico 9 del tabique central y los picos 13, 13' de las paredes laterales, no están necesariamente dispuestos sobre los bordes inferiores de estas paredes: pueden ser dispuestos en efecto formando nervios en saliente 21, 21' y 23, 23' a no importa que altura de las caras interiores de las paredes laterales y sobre las dos caras del tabique central según la altura y la forma de las bandas perfiladas de cierre 1, 1', como se ha indicado con trazos en las figuras 1 y 2.

Hay que notar igualmente que la cara superior de los picos de guía y de enganche no es necesariamente perpendicular al plano de simetría longitudinal del cursor: estas caras pueden estar particularmente inclinadas hacia el interior y hacia arriba, lo que puede, en ciertos casos, asegurar una mejor sujeción de las bandas, o bien presentar sobre su borde libre un reborde saliente hacia arriba y que se encaja en una ranura longitudinal prevista a este efecto sobre los resaltes 6, 6' de las bandas perfiladas.

Según la variante representada en la figura 5, los tres picos 9₁, 9'₁ y 13₁, 13'₁ están todos dispuestos por el lado más ancho del cursor, mientras que según la variante representada en la figura 6 y destinada a cooperar con un cierre cuyas bandas tienen en sección transversal un perfil disimétrico, se ha previsto un pico 13₁ sobre uno solo de los tabiques centrales 3 y un pico triangular doble 9₁ sobre el ta-



- bique central 4. Se podrían prever igualmente en este caso picos sobre las dos paredes laterales y un pico simple sobre el tabique central. En lugar de tener un pico, el tabique central puede presentar un borde inferior afinado. Como se ha in-
- 150.- dicado anteriormente, el invento concierne igualmente a un procedimiento de colocación de los cursores descritos en lo que antecede y que consiste en encajar estos cursores sobre las bandas de cierre en curso de fabricación en continuo de las bolsas sobre el trayecto de la hoja plegada de materia
- 155.- plástica provista de bandas perfiladas soldadas, y ellos de preferencia entre los electrodos de soldadura longitudinales que aseguran la fijación de las bandas de cierre sobre la hoja plegada y el electrodo de soldadura y de corte transversal que forman los bordes laterales de las bolsas, teniendo lugar
- 160.- este encaje de los cursores durante la parada en el curso de la cual se efectúa la soldadura de la bolsa, o en marcha si las bandas son soldadas a la bolsa de una manera continua en lugar de serlo intermitentemente.

- Las figuras 7 a 9 representan un dispositivo para la
- 165.- puesta en práctica de este procedimiento. La hoja plegada provista de las bandas de cierre 1, 1' que son soldadas sobre esta hoja con ayuda de los electrodos 14, 14' que funcionan intermitentemente a cada avance de la hoja en una longitud igual a la anchura de la bolsa, pasa a una y otra parte de un órgano
- 170.- separador 15, que tiene de preferencia una forma alargada y redondeada y que provoca la apertura de las bandas que son previamente soldadas a la hoja por los electrodos 14, 14' en posición de cierre. A una y otra parte del separador 15, están dispuestos órganos de guía 16, 16' constituidos por ejemplo
- 175.- por piezas en U (figura 8) vueltas una hacia la otra y

21 MAR 1963



- 8 -

que forman pasos en los que las dos bandas 1, 1' son guiadas sin ser apretadas. Sin embargo, se puede prever en ciertos casos un bloqueo de este dispositivo en el momento del encaje del cursor.

- 180.- Por otra parte, en el caso en que las bandas son soldadas sobre la hoja que forma la bolsa, sin estar encajadas una en la otra, como se ha representado en el dibujo a la salida de los electrodos 14, 14', el dispositivo 15, 16 tendrá únicamente que desempeñar una misión de guía y la forma de las piezas 15, 16, 16' podrá ser ligeramente modificada en consecuencia, ya que la pieza 15 no tendrá que actuar como separador.

- A continuación del dispositivo de separación y de guía 15, 16, 16' y a pequeña distancia de éste, se encuentra dispuestas dos piezas móviles de aprieto y de guía 17, 17' igualmente por ejemplo en forma de U que constituye un alojamiento en el cual las dos bandas 1, 1' están apretadas en posición de cierre y son impedidas, eventualmente por un bloqueo apropiado, de desplazarse durante el encaje del cursor que puede ejercer sobre ellas, a pesar de su deformación elástica, un esfuerzo importante.
- 190.-
- 195.-

- Los cursores 2 son encajados sobre el cierre entre el separador 15 y el dispositivo de aprieto 17, 17' bien a mano, bien de preferencia por medio de un dispositivo automático que tiene un cargador 18 representado en trazos y provisto de un empujador que encaja los cursores sucesivos sobre el cierre 1, 1' sólidamente mantenido entre el dispositivo de guía y de aprieto. Las piezas de aprieto 17, 17' se abren intermitentemente para permitir a la hoja plegada, provista de
- 200.-
- 205.- las bandas de cierre y del cursor, avanzar hacia el electrod

21 MAR 1969

de soldadura y de corte transversal 19, 20, pudiendo este movimiento de las piezas de aprieto 17, 17' así como el del empujador del cargador estar sincronizado con el mando de los electrodos 14, 14'. El cierre de las piezas de aprieto 17, 17' puede efectuarse del mismo modo inmediatamente después del paso del cursor con el fin de volver a cerrar el perfil inmediatamente después del cursor y asegurar la concordancia de las dos bandas perfiladas en el cruce de soldadura transversal, no teniendo lugar el bloqueo eventual de estas piezas hasta el momento de la introducción del cursor como para las piezas de guía 16, 16'. Por otra parte, si la colocación de los cursores debe hacerse en marcha, sin que las bandas sean detenidas interiormente para efectuar su soldadura sobre la hoja de materia plástica que constituye la bolsa, las piezas 17, 17' no serán bloqueadas y asegurarán un aprieto justamente suficiente para guiar y soportar las bandas perfiladas 1, 1' durante el encaje del cursor, sin entorpecer su movimiento continuo de avance.

R E I V I N D I C A C I O N E S.

225.- 1ª.- Dispositivo cursor para cierres de bolsas constituidas por bandas flexibles perfiladas que presentan nervios y ranuras complementarias, estando destinado este cursor a deslizar a caballo sobre el cierre y teniendo una plaquita que posee dos paredes laterales divergentes y un tabique central de separación que se extiende sobre una parte de la longitud del cursor en su parte más ancha, teniendo dichas paredes y/o el tabique central rebordes o picos que se encajan por detrás de los resaltos previstos sobre la banda de cierre, caracterizado por el hecho de que este cursor está realizado de un material suficientemente flexible, de preferencia de materia



plástica moldeada, para ser encajado por deformación elástica, por el borde superior de las bandas de cierre, perpendicularmente a su dirección longitudinal, estando de preferencia las caras inferiores de dichos rebordes o ganchos inclinadas hacia las aberturas practicadas entre estas paredes, de modo que se facilite este encaje.

240.- 2ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que los picos están constituidos por rebordes dispuestos sobre los bordes inferiores del tabique central y/o de las paredes laterales o por nervios dispuestos sobre las caras de estas paredes a una altura conveniente.

250.- 3ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que las caras inferiores de estos picos o rebordes están biseladas de forma que faciliten el encaje del cursor sobre las bandas perfiladas.

255.- 4ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que las caras superiores de los picos son planas y perpendiculares a las paredes del cursor, o inclinadas hacia el interior y hacia arriba, o aún provistas de un reborde que forma saliente hacia arriba y que se encaja sobre una ranura practicada sobre el resalto correspondiente de la banda perfilada.

260.- 5ª.- Dispositivo según la reivindicación 1ª, y eventualmente 2ª a 4ª, caracterizado por el hecho de que las dos paredes laterales presentan en sus extremidades correspondientes a la parte más ancha o a la parte más estrecha del cursor picos vueltos hacia el interior.

265.- 6ª.- Dispositivo según el punto 1º, y eventualmente 2º a 5º, caracterizado por el hecho de que el tabique central presenta en su extremidad correspondiente a la parte más an-

21 MAR 1969

cha del cursor un doble pico de sección triangular que presenta dos caras superiores que se extienden a una y otra parte de este tabique y dos caras inferiores inclinadas en sentido inverso una de la otra.

270.- 7a.- Dispositivo según la reivindicación 1a y eventualmente 2a á 4a, caracterizado por el hecho de que, en el caso de un cierre constituido por dos bandas que tienen secciones transversales disimétricas, la disposición de los rebordes o picos biselados está adaptada a la de los resaltos previstos sobre las bandas de cierre.

275.- 8a.- Dispositivo según la reivindicación 1a y eventualmente 2a á 4a, caracterizado por el hecho de que los picos biselados están previstos en la extremidad inferior de nervios que prolongan las paredes laterales y/o el tabique central del cursor más allá de la plaquita.

280.- 9a.- Procedimiento para la colocación de cursores según la reivindicación 1a y eventualmente 2a á 8a, sobre los cierres de bandas perfiladas o sobre bolsas, por ejemplo fabricadas en continuo por soldadura del cierre entre los bordes de una hoja de materia plástica replegada, y luego soldaduras y cortes transversales, caracterizado por el hecho de que consiste en encajar el cursor sobre las bandas de cierre en una dirección perpendicular a la dirección longitudinal de preferencia en curso de fabricación de las bolsas provistas de este cierre.

285.- 10a.- Procedimiento según la reivindicación 9a, caracterizado por el hecho de que, en el caso de la fabricación continua de las bolsas, la colocación del cursor se efectúa a distancias que corresponden a la anchura de las bolsas de preferencia en el momento de la soldadura transversal.

290.-

295.-



300.- 11a.- Dispositivo para la puesta en práctica del procedimiento según las reivindicaciones 9ª y 10ª, caracterizado por el hecho de que tiene dos dispositivos de sostén y de guía de las bandas perfiladas colocadas a poca distancia una de la otra y medios para encajar los cursores sobre estas bandas perfiladas entre estos dos dispositivos de guía y de sostén.

305.- 12a.- Dispositivo según la reivindicación 11a, caracterizado por el hecho de que el primer dispositivo de guía tiene un dedo separador fijo porque está seguido a poca distancia por dos piezas de aprieto móviles accionadas intermitentemente, y medios, de preferencia automáticos, para encajar los cursores sobre el cierre entre dicho dedo separador y las piezas de aprieto durante la inmovilización de los perfiles o de la hoja plegada que está provista.

310.- 13a.- Dispositivo según la reivindicación 12a, caracterizado por el hecho de que las piezas de guía y eventualmente de bloqueo están dispuestas a una y otra parte del dedo separador para formar dos pasos para las bandas perfiladas que forman el cierre.

315.- 14a.- Dispositivo según la reivindicación 11a, caracterizado por el hecho de que los dispositivos de guía y de mantenimiento, con o sin aprieto, de las bandas perfiladas están constituidas cada uno por dos piezas en forma de U cuyo perfil interior está adaptado al perfil exterior de las bandas perfiladas.

320.- 15a.- "DISPOSITIVO CURSOR PARA CIERRES DE BOLSAS".

Madrid, 21 MAR. 1969



ESCAJA VARIABLE.

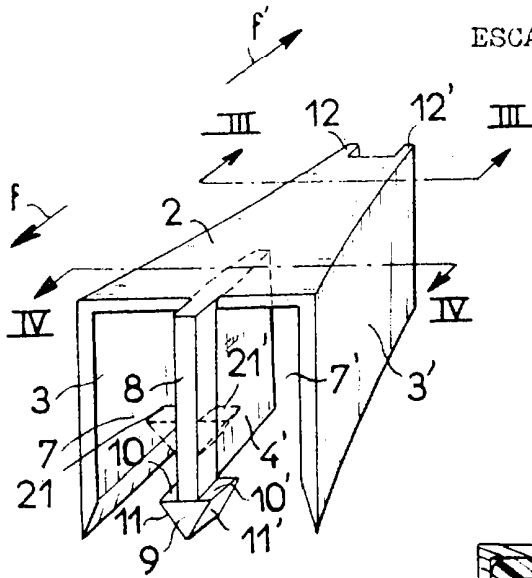


FIG. 1

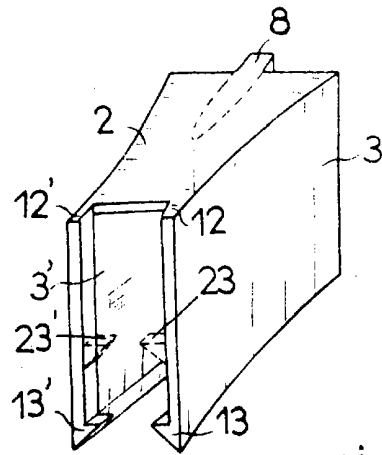


FIG. 2

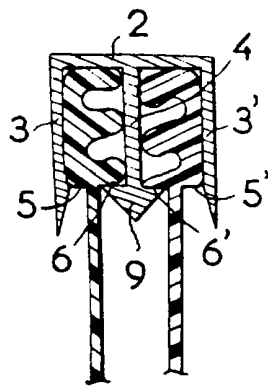


FIG. 4

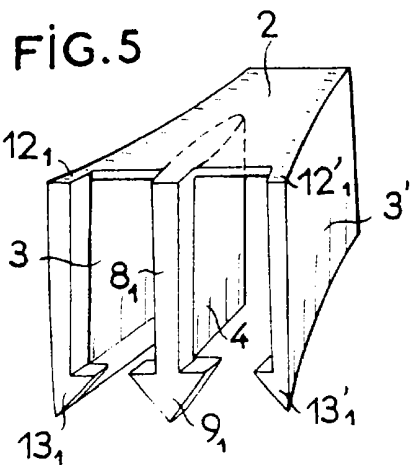


FIG. 5

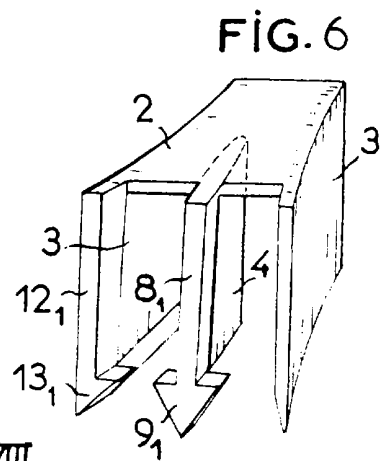


FIG. 6

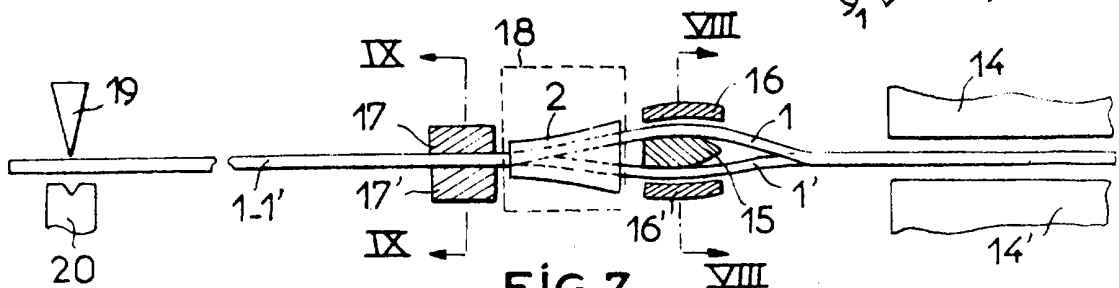


FIG. 7

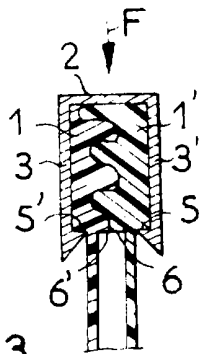


FIG. 3

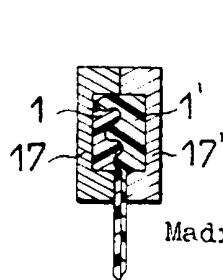


FIG. 9

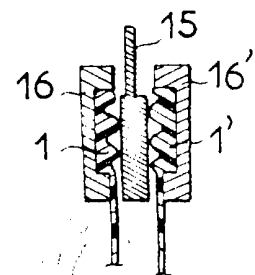


FIG. 8

Madrid,