



146482

PATENTE DE INTRODUCCION

a favor de

D. Ignacio Valls Font, D. Francisco Artigas Farreras, y D. Salvador Dome-
nech Casals, todos de nacionalidad española y domiciliados en San Sebas-
tian, Calle Secundino Esnaola 25, tercero derecha (Apartado de Correos
nº 158)

por:

"PROCEDIMIENTO INDUSTRIAL PARA LA OBTENCION
DE MASAS PETREAS ARTIFICIALES MOLDEABLES."

Memoria descriptiva

La presente patente de introducción se refiere a un procedimiento
que se practica en Italia para la fabricación de esculturas y otros obje-
tos decorativos o utilitarios que se caracterizan por estar dotados de
una dureza, peso y brillo externo similares a las piedras calizas puli-
mentadas.

5.

Para conseguirlo se aprovechan las propiedades fundientes y crista-
lizadoras del azufre, el cuál se reduce por el calor a su estado fluído y
se vierte en el molde negativo de la pieza que se desea reproducir; al
enfriarse la masa fundida, cristaliza adoptando externamente la forma in-
terna del molde utilizado.

10.

Para que los objetos reproducidos por este procedimiento tengan di-
versas coloraciones, se mezclan al azufre los colorantes quimicos o natura-



les que con él se combinan.

15. Para dar a la masa moldeada una mayor cohesión y aumentar su peso, se le puede mezclar materiales de carga (polvo de marmol, barita, etc.) y ligaduras interiores metálicas o fibrosas.

Por el procedimiento descrito, además de reproducciones artísticas se pueden fabricar objetos de aplicación utilitaria como macetas, envases, zócalos, arrimaderos, placas rotuladoras, etc. etc.

20. La forma de ejecución a que se ha hecho referencia constituye la base del sistema que es objeto de este registro, y se comprenderá por lo tanto que pueden introducirse todas aquellas variaciones o complementos que no alteren las características fundamentales resumidas en la siguiente

25.

NOTA :

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:

1.- Procedimiento para la obtención de masas pétreas artificiales caracterizado por utilizar como componente básico el azufre mediante su fusión y su colado en moldes adecuados.

30

2.- Procedimiento para obtener masas pétreas artificiales según la reivindicación anterior, caracterizado por mezclar al azufre materias combinables para darle coloraciones.

35.

3.- Procedimiento para obtener masas pétreas artificiales según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por mezclar a la masa materiales de carga y ligaduras internas distintas.

37.

4.- Procedimiento industrial para la obtención de masas pétreas artificiales moldeables.

San Sebastian, a 12 de Enero del 1938-III A. T.

Juan Luis Vall

Platigues

Domenech