

146362



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de AKTIESELSKABET BRODRENE HARTMANN, -
sociedad danesa, con domicilio social en LYNGBY (Dinamar-
ca) Klampenborgvej, 203 - 205

p o r

=/=/=/=/= " ENVASE DE MASA FIBROSA U OTRO MATERIAL ELASTI-
CO PARA HUEVOS Y OTROS OBJETOS FRAGILES " =/=/=/=/=

Handwritten scribbles and marks, possibly a signature or date, in cursive script.

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La invención se refiere a un envase de masa fi-
brisa u otro material elástico, para huevos u otros obje-
tos frágiles, comprendiendo una parte inferior y una par-



5 te superior, estando ambas partes provistas de, por lo me-
nos, una cavidad o depresión para encerrar las partes in-
feriore y superior, respectivamente, de los objetos, y --
las cuales se apoyan con sus bordes una contra otra en el
estado cerrado del envase, en que la parte inferior y la
parte superior están conectadas con posibilidad de soltar
se por medio de, al menos, un dispositivo de cierre, for-
mado por una proyección en forma de gancho de la parte in-
10 ferior cooperando con una nervadura dispuesta en la parte
superior, estando delimitada dicha nervadura por el borde
de la parte superior y una abertura a través de la cual -
la proyección sobresale.

15 Son ya conocidos envases de este género en los
que se juntan los bordes de la parte inferior y de la par-
te superior a lo largo de una cara plana, desde la cual -
resalta la proyección en forma de gancho hacia arriba. Con
el fin de conseguir suficiente fuerza de la nervadura que
coopera con la proyección, la abertura arriba mencionada ha
sido situada aproximadamente a la mitad de la pared late-
20 ral de la parte superior. Con el fin de poder cooperar con
la abertura, la proyección cerradora ha de sobresalir ha-
cia arriba en una distancia correspondiente, lo cual en-
cuentra dificultades en el proceso de producción.

25 El envase de acuerdo con la presente invención
se distingue de dichas construcciones conocidas en que el
borde de la parte inferior se extiende hacia abajo a ambos
lados de la proyección y en que, correspondientemente, la
parte superior está provista de un collar dependiente enfren-
te y a ambos lados de la abertura. Este collar constituye



la nervadura cierre.

5 Cuando la parte superior y la inferior están --
formadas como se indica arriba en el área del dispositivo
de cierre, es posible obtener una nervadura amplia y fuer
te para el cierre, sin ninguna necesidad de que la proyec
ción sobresalga hacia arriba en una gran extensión. Cuan
do el envase ha sido cerrado, el collar ocultará la forma
irregular del borde final de la parte inferior. Ninguna -
dificultad se encontrará en darle al collar una extensión
10 conveniente hacia abajo, de forma que constituya una guía
larga plana, para la proyección, cuando la parte superior
es comprimida hacia abajo contra la parte inferior, para
efectuar de cierre. Cuando el envase ha de ser abierto, -
el collar constituye un agarre fácilmente accesible para
15 el dedo, de forma que el envase pueda ser abierto y cerra
do sin dificultad.

De acuerdo con la invención el collar colgante
puede también ser provisto de una brida marginal agarran
do sobre el borde bajo de la parte inferior. Esto conferi
rá una fuerza particularmente incrementada al collar, y -
20 al mismo tiempo, el collar puede ser fácilmente agarrado
cuando el envase ha de ser abierto. Por otra parte, el co
llar cubrirá completamente el borde final de la parte in
ferior.

25 La distancia por la que la proyección resalta -
hacia arriba, desde él en otra forma borde plano de la --
parte inferior puede, de acuerdo con la invención, ser - -
aproximadamente igual a la distancia por la cual el co---
llar colgante de la parte superior, con su brida marginal



se extiende hacia abajo desde él, en otra forma borde plano de la parte alta. Como se sabe los envases vacíos de esta clase pueden ser apilados unos dentro de otros las partes alta y baja en posición abierta o sea una junto a otra y con los fondos mirando hacia abajo, apilados unos encima de otros. Por la construcción del envase, como se ha indicado, se consigue que, en lo principal, la proyección solo necesite resaltar hacia arriba como una parte del borde de la parte superior concerniente, lo cual es importante para un regular apilamiento de los envases, uno encima de otro.

Si en la forma conocida la parte inferior del envase es diseñada con cavidades yuxtapuestas para los objetos individuales y la proyección se eleva del espacio en forma de prisma, entre dos cavidades contiguas y forma una continuación de la pared correspondiente, lo que forma detrás de la proyección, una parte en forma de techo, pudiendo proveerse una indentación, de acuerdo con la invención en la parte alta de la porción en forma de techo, por cuyo medio la proyección de cierre obtiene una elasticidad particularmente buena, dirigida hacia atrás aunque es de corta duración.

Si el envase es diseñado de forma que la parte inferior sea construida con cavidades yuxtapuestas para los objetos individuales, previendo una proyección vertical entre cada cuatro objetos, contiguos, cada proyección de acuerdo con la invención, puede resaltar convenientemente por encima del borde de la parte inferior, substancialmente hasta una altura a nivel con la parte más alta de la proyección. Las proyecciones en tal caso, contribuirán a un apilado plano de las partes inferiores. Con el



5 fin de evitar el que las proyecciones de un envase en una pila de envase, encajen firmemente y se enganchen apretadamente por la proyección hueca de una parte de un envase superpuesto, las proyecciones pueden ser estrechadas en cuña a partir de cierta distancia de su extremo superior, de manera que se formen unos topes en el lado exterior, los cuales constituyen topes en los envases apilados en posición de abiertos. Medidas similares pueden tomarse respecto de la parte superior, si también ésta, en una mandra conocida " per se ", tiene proyecciones verticales, que en la posición de cierre del envase empalman con las proyecciones de la parte inferior, reforzando así la parte alta.

15 La invención será explicada ahora con mas detalles, haciendo referencia a los dibujos que se acompañan.

La fig. 1, muestra una realización de un envase de acuerdo con la invención, comprendiendo una parte superior y una parte inferior las cuales está abisagradas una a otra, mostrandose el envase en posición de abierto.

20 La fig. 2 muestra lo mismo en situación cerrada.

La fig. 3 es una vista lateral de lo mismo en situación cerrada.

25 La fig. 4 muestra lo mismo, en situación cerrada visto desde el lado izquierdo de la fig. 2.

La fig. 5 es una sección por la línea V-V de la fig. 1, por el espacio indicado por la posición en la cual es depositado por la máquina productora.

La fig. 6 es una sección por la línea VI-VI de



la fig. 1.

La fig. 7 es una sección por la línea VII-VII,
fig. 3.

5 fig. 5.

La fig. 9 es una vista en perspectiva del envase según la invención, figs. 1-8, en posición casi cerrada, y

10 La fig. 10 es una segunda realización del envase.

El envase ilustrado ha sido producido por precipitación de masa de fibra, por succión a través de un molde con superficie reticulada o perforada, por el cual ha sido conferida la misma densidad y espesor, substancialmente, de material, a todo el envase.

15 Como se verá por la fig. 1, el envase ha sido proyectado para contener seis huevos, y está provisto de un solo dispositivo de cierre. En el caso de envases para un mayor número de huevos, es conveniente usar una pluralidad de dispositivos de cierre.

20 El envase consiste en una parte inferior -10- y en una parte superior -12-, que son contiguas a lo largo de una línea de pliegue -14-, que actúa como una especie de bisagra para el cierre del envase. En la parte inferior -10- se han previsto un número de cavidades -16-, dispuestas en dos filas en ángulos rectos a la línea de pliegue -14-, con tres cavidades en cada fila. Cada cavidad está destinada a recibir un huevo. Entre dos cavidades sucesivas -16-, el material ha sido ligeramente recedido, de --

5

10

15

20

25

manera que, como se vé desde el lado alto de la parte baja -10-, se han formado depresiones -18-, ver fig. 1 y 5 y entre cuatro depresiones vecinas, una proyección vertical -20-.

5 La parte alta -12-, del envase, tiene forma de cuenco con una pared lateral -22-, que se extiende ligeramente oblicua con vistas a la fabricación del envase. Esta pared lateral tiene una configuración ondulada, al extenderse longitudinalmente a las filas, así, como entre -
10 ellas, a lo largo de los lados exteriores de los huevos, - no ilustrados y a una pequeña distancia entre los mismos, con lo que los huevos son soportados por sus lados mirando al exterior. El fondo -24- de la parte alta es plano. Desde el fondo -24-, la parte alta -12- tiene proyecciones
15 salientes hacia dentro -26-, soportando los huevos en sus lados interiores, cuando el envase ha sido cerrado. Por otra parte, las proyecciones pueden soportar el fondo -
-24- de la parte alta -12- contra la parte baja -10- y -- así reforzar la parte alta. Las proyecciones de la parte
20 baja -10- pueden también ser hechas lo bastante largas -- para que se extiendan totalmente hacia el fondo -24- de la parte alta y este fondo, puede, entonces, ser totalmente plano.

25 En la posición cerrada, la parte alta -12- está unida a la parte inferior -10-, por medio de un dispositivo de cierre, el cual está formado de un gancho -28- en el lado de la parte inferior -10-, opuesto a la línea de pliegue -14-, estando la proyección en este estado del envase en enganche con una abertura -30-, que está forma-



da en la parte alta -12-, enganchando la proyección en un borde limitador, inferior de la abertura.

5 La parte inferior -10- tiene un borde plano -32-, que se extiende hacia abajo a ambos lados de la proyección -28-.

10 En la realización ilustrada, esta parte del borde, designada -34-, empieza en el extremo de los lados longitudinales de la parte baja, encarando el extremo lateral que lleva la proyección de cierre, ver figs. 1, 3, 5, 7, y 9. La parte -34- forma un ángulo alfa de alrededor de 15° con el plano del borde ver fig. 5.

15 En el lado correspondiente, provisto con la apertura -30-, la parte alta dispone de un collar -36-, el cual en la situación de cierre del envase, sobresale hacia abajo, veanse figs, 3, 4, 6 y 9. Como ocurre con el borde -34- de la parte inferior, el collar empieza en el extremo de los lados longitudinales de la parte alta que encara el lado final de la parte alta que lleva la abertura de cierre -30-; ver especialmente figs 2 y 3. En el estado cerrado del envase, el collar forma una cuña obturadora para la proyección en forma de gancho-28-, la cual agarra sobre el borde superior del collar, de forma que la parte alta -12- es sujeta hacia abajo contra la parte baja -10- ver figs. 2, 4 y 7.

20 Particularmente, las figs. 3 y 4 muestran que el borde superior del collar -36- se extiende en el mismo plano que el borde -38- de la parte alta -12-. Esto significa que las limitaciones bajas de la abertura -30- están al mismo nivel que el borde -38-, con el cual empalman la parte alta -12- contra el borde -32- de la parte baja -



cuando el envase se cierra. El collar -36- forma ahora un fuerte prisma obturador, el cual ofrece una buena superficie guía para la proyección de cierre, cuando el envase está cerrado mediante la aplicación de presión sobre la parte superior -12-, para forzarla a enganchar con la parte inferior -10-. Durante dicha operación de cierre, el collar -36- será elásticamente flexible.

En la realización ilustrada, el borde exterior --40-, del collar -36- forma un ángulo $BETA = 15^\circ$ con el borde -38-, vease fig. 5.

El collar -36- está provisto de una brida marginal -42- la cual refuerza el collar y agarra sobre el borde bajo -34-, de la parte inferior -10-, ver especialmente fig. 3 y 7. El extremo final de la parte baja -10-, irregularmente conformado, estará, entonces, completamente cubierto por el collar -36- y la brida marginal -42- vease fig. 4. En la realización ilustrada, el borde exterior -44-, de la brida marginal -42-, forma un ángulo de $x = 23^\circ$ con el borde -38- vease fig. 5.

Como aparece en la fig. 5, la proyección -28- resalta del borde -32- de la parte inferior -10-, en una distancia que es substancialmente igual a la distancia en que el collar -36- de la parte superior, con su brida marginal -42-, resalte del borde -38- de la parte alta. Esto es ventajoso cuando un número de envases, en la posición ilustrada en la fig. 5, han de ser apilados poniendolos uno dentro de otro.

En el borde frontal de la parte inferior -10- se ha previsto una indentación -46-, en la parte -34- del bor-



de. Esta indentación está en alineación con la depresión -18-, entre las dos cavidades más avanzadas -16-. Una pared -48- iniciándose desde el fondo de la indentación -46- y teniendo substancialmente una sección en forma de V, se extiende hacia arriba y es transformada en el extremo superior, en una cabeza de domo -50-, que parcialmente se une a la pared -48- y parcialmente, resalta de la pared -48- sobre la indentación -46-, como un gancho, cuya superficie plana dirigida hacia abajo es paralela al borde -32-. En la realización ilustrada, la cabeza -50- tiene un espesor incrementado de material, estando reforzado con un nervio interno -56-, ver fig. 8. Como aparece especialmente en las figs. 2 y 4, la cabeza -50- tiene una amplitud adecuada, correspondiente a la fuerza requerida por el dispositivo de cierre, Queda entendido que la abertura -30- está correspondiente dimensionada de tal manera que la cabeza pueda agarrar sobre el mismo sin obstrucción, cuando el envase ha de ser cerrado, veanse especialmente las figs. 2 y 4.

El envase cerrado es abierto produciendo un movimiento relativo en la dirección horizontal, entre la cabeza -50- y el collar -36- que forma el nervio de cierre de forma que la cabeza pueda apartarse del enganche obturador con el collar. Como aparece en la fig. 1, la pared -48- de la proyección de cierre, se eleva desde el espacio en forma de V, entre dos cavidades vecinas -16- a y -16- b y forma una continuación de dicha pared, la cual forma, detrás de la proyección, una parte en forma de tejado -52-, constituyendo la limitación para la depresión -18-. Con el

78 ENE 1969

- 11 -

fin de incrementar la elasticidad dirigida hacia atrás de la proyección de cierre, se ha previsto una indentación -- transversal -54-, en lo alto de dicha parte en forma de tejado vease figs 1, 5 y 6. Por medio de esta indentación, el efecto de resorte dirigido hacia atrás de la proyección de cierre, puede ser aumentado hasta tal punto que, para los fines de flexibilidad, ya no sea necesario recurrir -- también a una cierta elasticidad de la proyección de cierre ella misma. Dicha proyección puede, por lo tanto, ser construida como un miembro rígido y, por consiguiente robusto, siendo incrementado el espesor del material de la cabeza -50-, por ejemplo como se ha mencionado y visto en la fig. 8, reforzando la cabeza con una nervadura interior -56-. Debido a la indentación -54-, la bisagra -14- es también relevada cuando el envase es abierto.

Como se vé en la fig. 5, las proyecciones -20- de la parte inferior -10- resaltan sobre el borde -32- de la parte inferior, substancialmente hasta una altura a nivel con la parte más elevada de la proyección de cierre -- -28-, de manera que un número de partes inferiores -10-, apiladas unas sobre otras, quedan bien apoyadas unas contra otras. Las proyecciones -20- de la parte baja -10-, -- así como las proyecciones -26- de la parte alta -12-, están biseladamente estechadas a una pequeña distancia -58- del extremo superior, de forma que unos escalones de apoyo -- -60- son producidos en los lados encarados al exterior de las proyecciones formando topes dichos escalones en los envases apilados en posición de abiertos y por ello, impidiendo que las proyecciones de los envases apilados unos dentro



de otros, se encajan firmemente unos dentro de otros.

Aparece en la misma figura, que las proyecciones -28- resaltan del borde -32- de la parte baja -10- en una distancia que es substancialmente igual a la distancia en la cual el collar -36-, con la brida marginal -42-, de la parte superior -12-, resalta del borde -38- de la parte superior.

La invención no está restringida a su uso para envases con dos filas de 3 cavidades cada una, en la que parte superior del envase está abisagrada a un lado transversal de la parte inferior del envase, La fig. 10 muestra la aplicación de la invención a un envase con dos filas de seis cavidades -16'- cada una, en el que la parte superior -12'- del envase está abisagrada a un lado longitudinal de la parte inferior -10'- y sujeto a la misma por medio de dos proyecciones de cierre -28'-. También en esta realización, la parte superior -12'- está provista de un collar -36'- y una brida marginal -42'- como se ha descrito en lo que antecede. La invención puede, ser usada también para otras formas de envases.

Más aún, por ejemplo, el envase ilustrado con seis cavidades puede ser formado y fundido de tal manera que se produzcan una multiplicidad de envases de seis en un envase, siendo separados los envases individuales, por ejemplo, mediante líneas o canales de factura.

NOTA REIVINDICATORIA

En este Modelo de Utilidad, se reivindica;

1.- Envase de masa fibrosa u otro material elástico, para huevos u otros objetos frágiles, comprendiendo

28 ENERO 1969

5 una parte inferior y una parte superior, cuyas dos partes
están provistas por lo menos, una cavidad o depresión pa-
ra contener la parte inferior y la parte superior, respec-
tivamente, de los objetos, y que con sus bordes se apoyan
10 unas contra otras en la posición de cierre del envase, en
que la parte inferior y la parte superior está interconec-
tadas por medio de; al menos, un dispositivo de cierre, -
constituido por una proyección en forma de gancho de la -
parte inferior cooperando con una nervadura dispuesta en
15 la parte superior, estando dicha nervadura limitada por el
borde de la parte superior y una abertura por la cual la
proyección sobresale, caracterizado porque el borde de la
parte inferior se extiende hacia abajo, a ambos lados de
la proyección y porque correspondientemente, la parte su-
20 perior está provista de un collar colgando enfrente y a -
ambos lados de la abertura.

2.- Envase de acuerdo con reivindicación 1, ca-
racterizado porque el collar colgando está provisto de una
25 una brida marginal, haciendo agarre sobre el borde rebaja-
do de la parte inferior.

3.- Envase de acuerdo con la reivindicación 1,
caracterizado porque la distancia en que la proyección so-
bresale hacia arriba desde el otro borde plano de la par-
te inferior es, aproximadamente, igual a la distancia en
25 la cual el collar colgando de la parte superior con su --
brida marginal, se extiende hacia abajo desde el otro bor-
de plano de la parte superior.

4.- Envase de acuerdo con la reivindicación 1,
caracterizado porque la cabeza de la proyección en forma



de gancho, tiene un espesor incrementado de material.

5 5.- Envase de acuerdo con cualquier de las reivindicaciones precedentes, en el que la parte inferior está construida con cavidades yuxtapuestas para los objetos individuales y la proyección se eleva desde el espacio en forma de cuña entre dos cavidades vecinas y forma una continuación de la pared de los mismos, y forma, detrás de la proyección, una parte en forma de techo caracterizado se ha previsto una indentación en la parte alta de la parte en forma de techo con miras a incrementar la elasticidad de la proyección dirigida hacia atrás.

10 6.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el cual la parte baja está construida con cavidades yuxtapuestas para los objetos individuales, habiendo sido prevista una proyección vertical entre cada cuatro cavidades contiguas, caracterizado porque cada proyección sobresale por encima de la cuña de la parte baja, substancialmente a una altura a nivel con la parte superior de la proyección de cierre.

15 7.- Envase de acuerdo con la reivindicación 6, en el cual la parte baja y la parte alta están abisagradas una a otra en el borde opuesto al del dispositivo de cierre, y en el que, también la parte alta, tiene proyecciones verticales que en la posición de cierre del envase --
20 apoyan contra las proyecciones de la parte baja y refuerzan así la parte superior, caracterizado por que las proyecciones de la parte baja, así como también las de la parte alta, están abiseladas estrechándose a partir de una pequeña distancia antes del final superior, de forma que
25



en el lado mirando al exterior se producen escalones que constituyen topes en los envases apilados en posición - - abierta.

5 8.- Envase según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, con un numero de cavidades para los - objetos dispuestos en dos o mas filas, en el que el dispositivo de cierre está situado entre dos de estas filas.

10 9.- Envase, de acuerdo con cualquiera de las - reivindicaciones precedentes, con dos o mas filas de cavidades para los objetos, en el que la parte alta del envase está abisagrada a la parte baja por medio de una bisagra que se extiende paralela a las filas, estando provisto de por lo menos, uno y preferiblemente dos, dispositivos de cierre distribuidos a lo largo de los lados longitudinales del envase.

15 10.- Envase de acuerdo con cualquiera de las - reivindicaciones precedentes, en el que el envase está formado de una multiplicidad de unidades de envase, preferiblemente tres, teniendo cada una de estas unidades su dispositivo de cierre y la parte alta y la parte baja construidas según se indica en las reivindicaciones. Y

20 11.- " ENVASE DE MASA FIBROSA U OTRO MATERIAL - ELASTICO, PARA HUEVOS Y OTROS OBJETOS FRAGILES " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

25 Esta memoria consta de DIECISEIS hojas escritas



o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 28 ENE. 1969

Por autorización de la interesada.

JOSE LOREAN
P.P.



Fig. 1

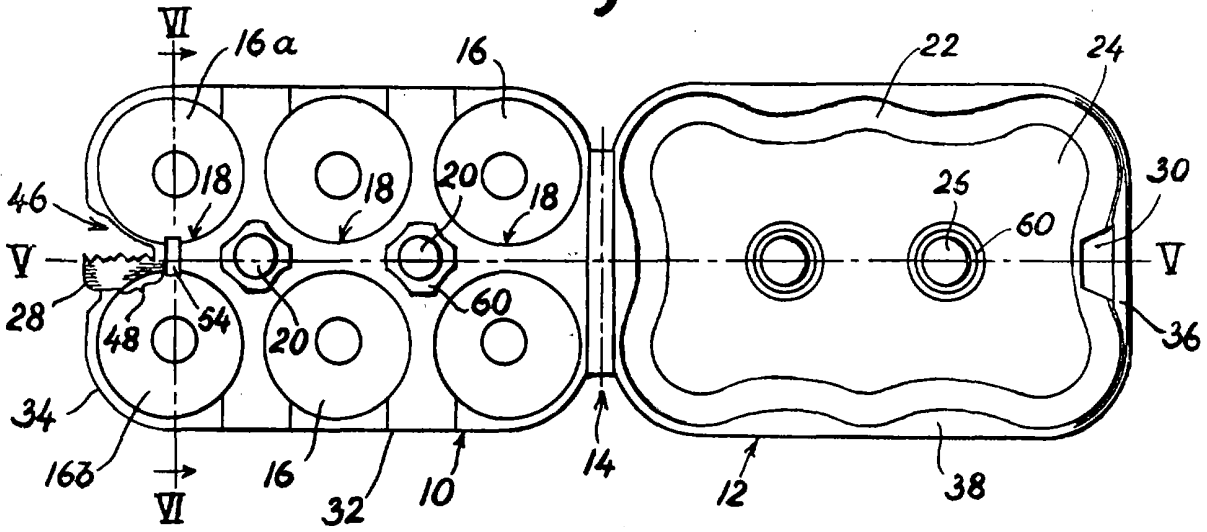


Fig. 3

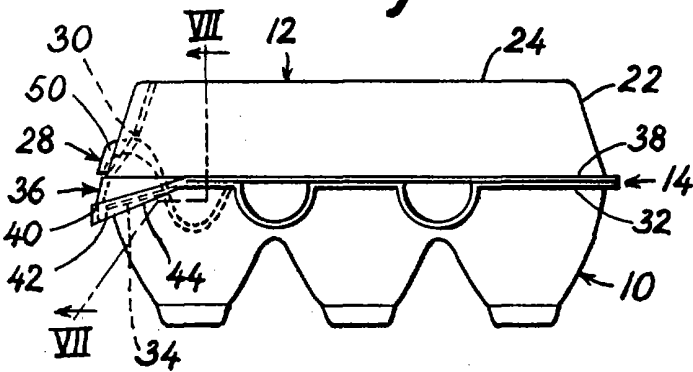


Fig. 4

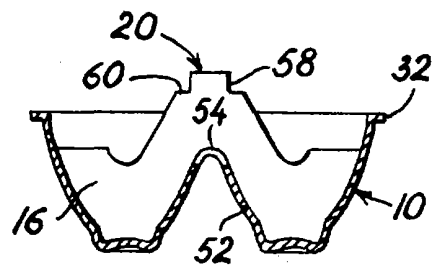
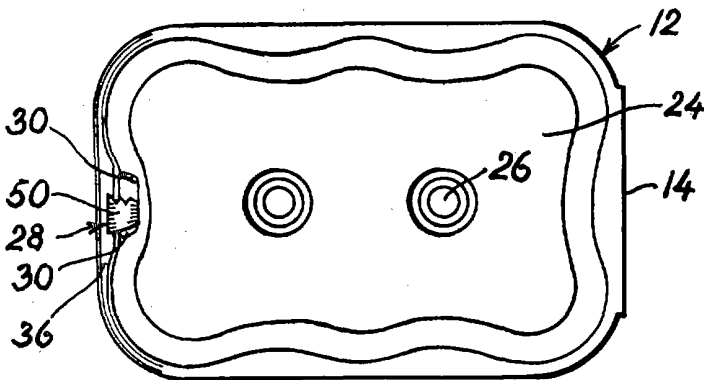
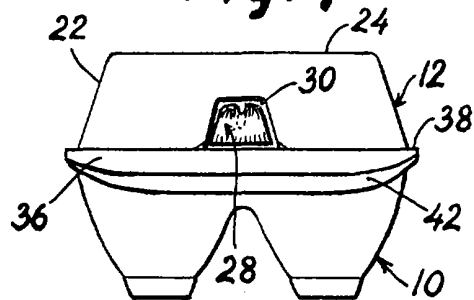


Fig. 2 MADRID 16 DIC. 1967 Fig. 6

16 DIC 1967



Fig. 5

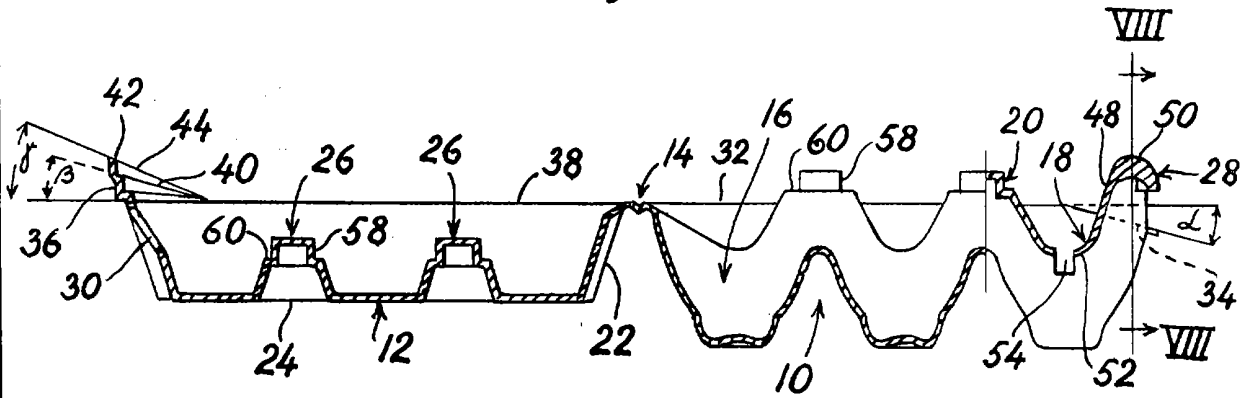


Fig. 7

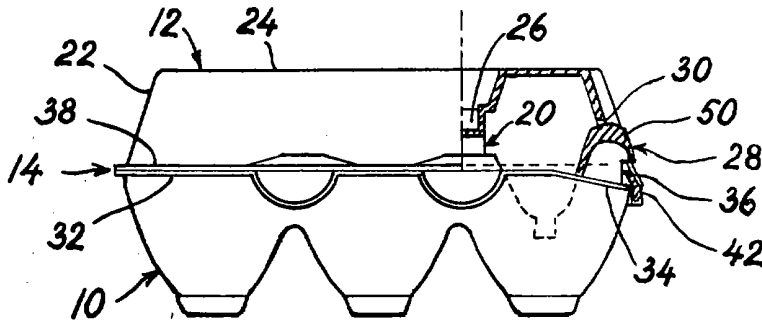


Fig. 8

MADRID 18 DIC 1967

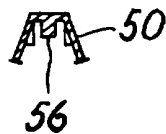




Fig. 9

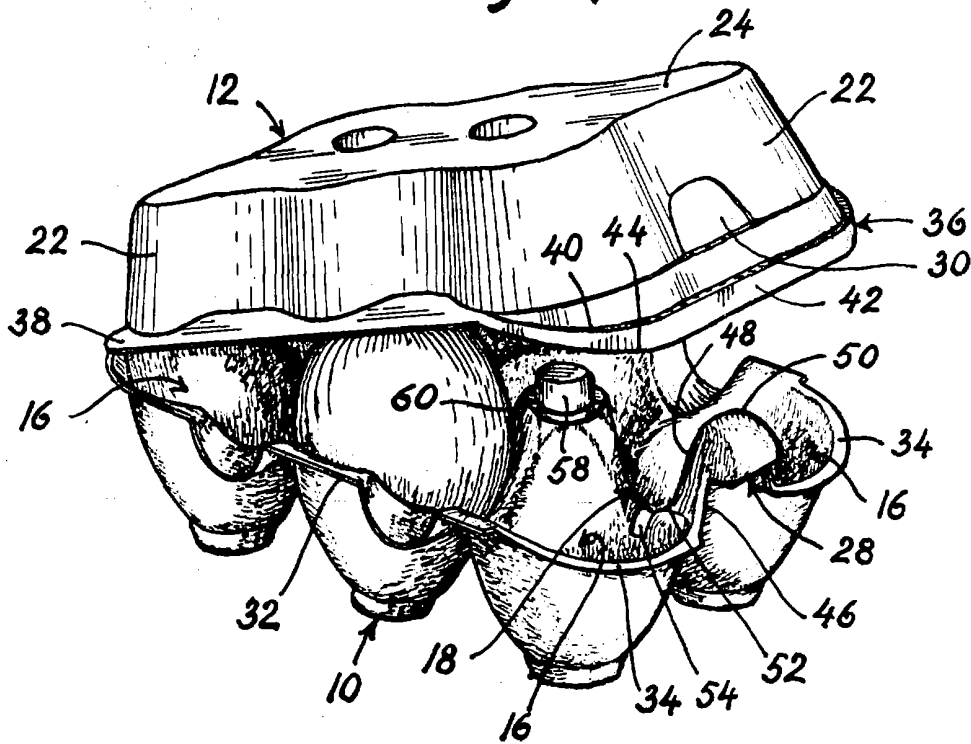
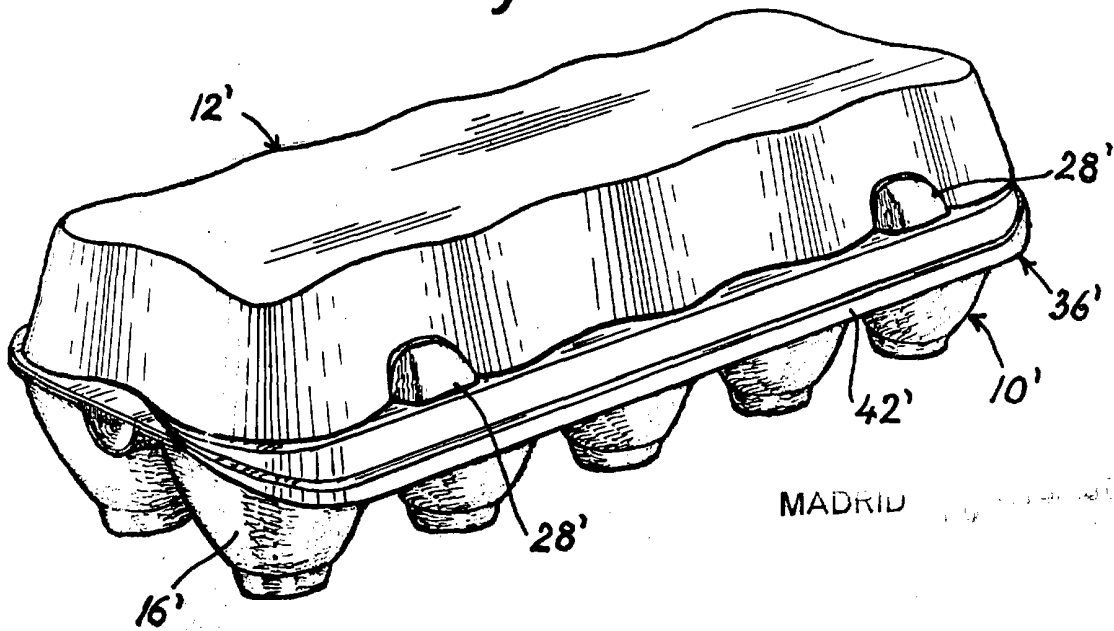


Fig. 10



MADRID