

IV.



146345

MODELO DE UTILIDAD
=====

a favor de

DA ANA MA BAURIER FORET - de nacionalidad francesa -
con domicilio en calle Balmes nº 445, BARCELONA,

por :

"Embalaje para platos y similares"

=====:oOo:=====

Memoria descriptiva
=====



Se refiere el presente Modelo de utilidad a una nueva realización de embalaje para platos y objetos similares, que viene a aportar notables ventajas sobre todo lo conocido hasta el momento en tal sentido; especialmente en cuanto
5 hace referencia no sólo a la facilidad de fabricación del conjunto del embalaje, sino también, en cuanto a la protección que el mismo comunica a los referidos objetos, y a la posibilidad de regulación en cuanto a dimensionado de tal embalaje por su posibilidad de adaptación a aquél dimensionado.

10 Así, el embalaje objeto de este Modelo, se obtiene a partir de una simple lámina cuadrangular, en la que eliminando simplemente un pequeño cuadradillo central, así como los cuatro cuadradillos que corresponden a los vértices de dicha lámina, y efectuando cuatro cortes diagonales, se obtienen
15 cuatro piezas idénticas entre sí, cada una de las cuales por estudiados dobleces es susceptible de configurar un cuerpo a modo de prisma triangular rectangular, siendo así que el conjunto de los cuatro prismas así obtenidos, por introducción alternada de unos en otros, es susceptible de llegar a con-
20 formar una a modo de caja, de configuración general adaptable a la configuración del objeto a obtener, cuadrangular por ejemplo en el caso de un plato y rectangular, por ejemplo, en el caso de una bandeja, debido simplemente a una mayor o menor introducción de unos en otros prismas; completándose ú-
25 timamente el conjunto del embalaje con una simple tira adhesiva que rodee perimetralmente al conjunto.

También se ha previsto en este Modelo la colaboración de simples placas o láminas, de configuración cuadrangular o rectangular, que se disponen en las dos bases del embalaje,



interiormente, colaborando primeramente en el refuerzo de tales zonas, así como tapando los vaciados centrales que se conforman en la introducción alternada de los precitados prismas.

5 A continuación se describe más detalladamente el embalaje para platos y similares, objeto de este Modelo, haciendo referencia a los planos adjuntos, en los que se ha representado un ejemplo de realización del mismo.

En dichos dibujos :

10 La figura 1 es un desarrollo completo de la lámina a partir de la cual se obtiene el embalaje objeto de este Modelo, habiéndose representado en trazo lleno las líneas de corte y en líneas de puntos, las líneas de dobleces.

15 La figura 2 muestra en perspectiva, una vista de uno de los elementos integrantes del embalaje en cuestión, en una fase intermedia de montaje.

La figura 3 representa una de las plaquitas auxiliares para la conformación del embalaje en cuestión.

20 La figura 4 representa en perspectiva, el modo de colocación de los distintos prismas integrantes del embalaje, para la conformación de éste, así como de las placas auxiliares.

La figura 5 muestra, por último en perspectiva, el embalaje en cuestión, en funciones de servicio.

25 Según tales figuras, el embalaje para platos y similares objeto del presente Modelo de utilidad se obtiene a partir de una lámina cuadrangular -1-, en la cual, mediante troquelado o por otros medios, se eliminan por corte un cuadrillo central -2- y otros de análogo dimensionado -3-,



-4-, -5- y -6- que ocupan los vértices de tal lámina, al mismo tiempo que se practican otros cortes diagonales -7- -8-. -9- y -10- justamente desde los puntos o vértices del cuadradillo central eliminado -2- hasta cada uno de los vértices internos de los cuadradillos extremos -3-, -4-, -5- y -6-.

Con ello se obtienen a partir de la precitada lámina cuatro figuras planas, con una zona trapezoidal continuada en un tramo rectangular, de igual longitud que la base mayor del precitado trapecio, procediéndose a determinar en la zona de unión de dichas dos figuras trapezoidal y rectangular una línea de doblez -11-, así como a configurar otras dos líneas de dobleces -12- y -13- perpendiculares a la anterior, a partir de los vértices de la base menor del citado trapecio, hasta encontrar el doblez -11-, para últimamente en los tramos que siguiendo dichas líneas se superponen con la figura rectangular inferior practicar los cortes -14- y -15-.

Tales operaciones se efectúan en cada una de las cuatro piezas en las que ha quedado separada la lámina -1- de origen, con lo cual, tal y como se representa en la figura 2, por dobleces de las líneas -11-, -12-, y -13- y fijando entre sí, por encolado, mediante grapas o por otros medios, las dos pestañas rectangulares superpuestas determinadas por dichos dobleces -11-, se llega a configurar una pieza -16- a modo de prisma triangular rectangular con una pestaña interna -17- de refuerzo en su vértice central, ocurriendo lo propio con cada una de las piezas anteriormente citadas.

Para la conformación del embalaje propiamente dicho,



tal y como se representa en la figura 4, bastará con situar los distintos platos -18- u objetos apropiados, apilados, y recibiendo la superposición en los laterales correspondientes a la base y fondo de tal apilamiento, sendas plaquitas o láminas -19- y -20- que actuarán de refuerzo del conjunto del embalaje amén que para tapar los vaciados centrales que en las caras laterales configura el embalaje, el cual se logra últimamente por el anclaje alternativo de los distintos prismas -16- que van quedando por tal introducción alternativa con una de sus aristas laterales oculta y la otra vista, tal y como se puede ver en la figura 5.

Completado así el embalaje en cuestión, bastará últimamente con proceder a la colocación de una tira adhesiva de precinto -21- que, rodeando perimétricamente el embalaje logre el cierre del mismo y evite la posibilidad de salida de cualquier prisma -16- con respecto a sus contiguos.

Puedá, además, mejorarse la estética del embalaje recubriendo los distintos prismas que lo constituyen con materiales laminares de distintos colores, o decorados de otra manera, con lo cual el conjunto del embalaje presenta un aspecto sumamente atractivo.

Como se comprende, el conjunto del actual embalaje aporta las ventajas principales de una sencillez suma de fabricación, así como una simplicidad total en el montaje del mismo, que puede hacerse rápidamente, y que debido a la forma de conformación, a base de introducción de cada prisma con respecto a dos contiguos, lo cual puede hacerse



a mayor o menor profundidad, permite una regulación en cuanto al dimensionado, adaptable totalmente al de la forma perimétrica de los objetos tales como platos -18- a proteger.

5 Debe entenderse que en la aplicación práctica de este embalaje, podrá variar todos aquellos detalles que no alteren las características esenciales del mismo, las cuales se resumen a continuación.

N O T A
=====

10

Se reivindica como objeto de este Modelo de utilidad :

15 1. - Embalaje para platos y similares, caracterizado esencialmente por estar constituido por cuatro prismas triangulares rectangulares, cada uno de los cuales se acopla con respecto a otros dos contiguos, introduciéndose alternadamente unos en otros a una profundidad acorde con el dimensionado de los objetos a embalar, completándose el conjunto con sendas placas que, ocupando los laterales del embalaje, refuerzan tal zona amén de tapar los vaciados centrales que
20 tal acoplamiento determina, así como una tira adhesiva que rodea perimétricamente al conjunto del embalaje, actuando de precinto y asegurando la estabilidad de sus distintos elementos integrantes.

25 2. - Embalaje para platos y similares, según la reivindicación anterior, caracterizado asimismo, porque los cuatro prismas triangulares rectangulares integrantes del conjunto del embalaje, están formados a partir de una lámina cuadrangular única provista de una serie de cortes que determinan



la eliminación de un cuadradillo central, y de cuatro cua-
dradillos correspondientes a sus vértices, así como, la di-
visión de la lámina mediante cuatro cortes diagonales, com-
prendiendo además dos pequeños cortes centrales en la zona
5 media de sus laterales, que se continúan hasta las bases ex-
tremas en líneas de dobleces, existiendo otra línea de do-
blez perpendicular a las dos anteriores justamente por las
zonas de terminación de los precitados cortes laterales, dan-
do lugar a que, realizando el plegado de cada una de tales
10 piezas por las zonas de dobleces descritas, y fijando entre
sí por medios convenientes las dos zonas laterales superpues-
tas, se configuren cada uno de los prismas triangulares rec-
tangulares citados, que quedan con una pequeña pestaña in-
terna de refuerzo en las zonas de sus vértices centrales.

15 3. - Embalaje para platos y similares.

Esta memoria consta de siete páginas, escritas por
una sola cara.

BARCELONA, 24 FEB. 1969

P. A.



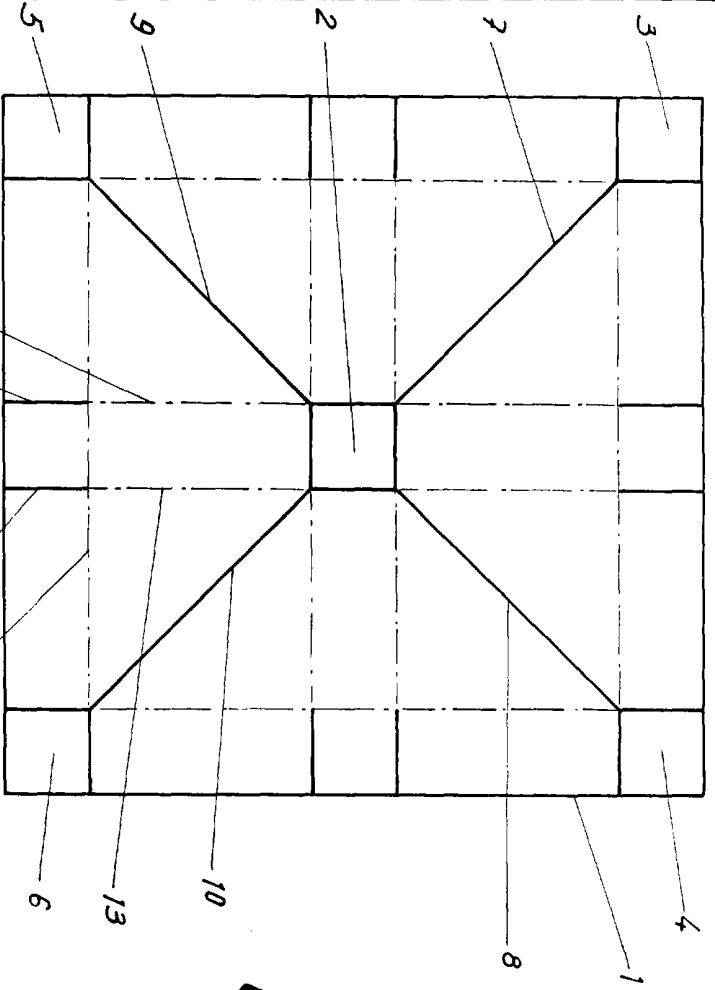


FIG. 1

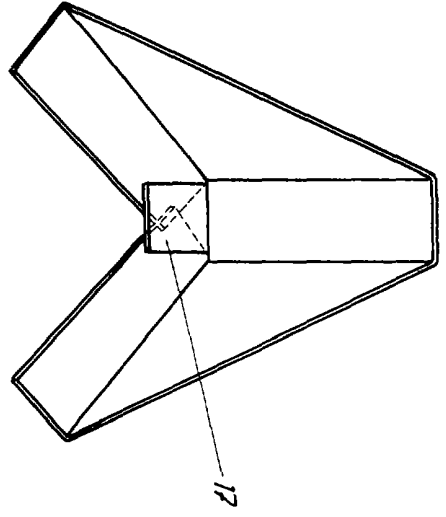


FIG. 2

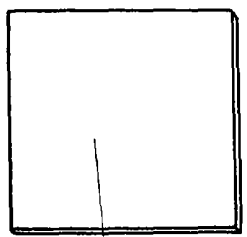


FIG. 3

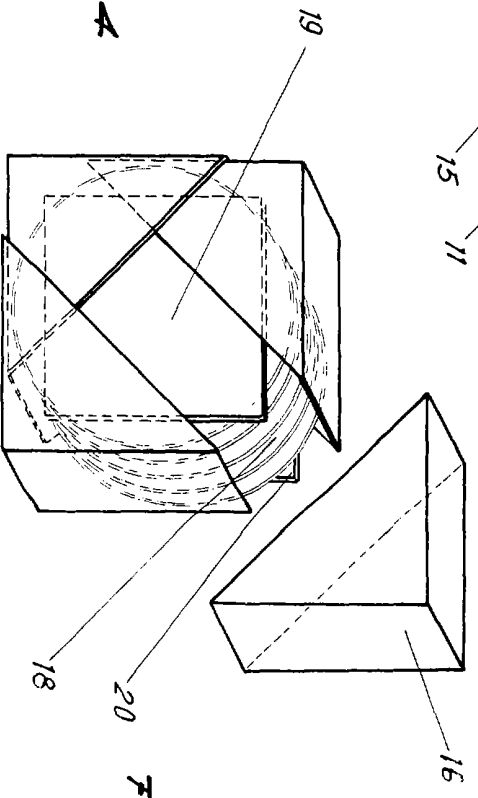


FIG. 4

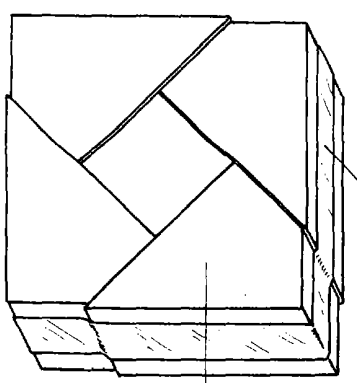


FIG. 5

