





sible el que pueda acoplarse sin dificultades en las camas dotadas del complemento de enganche apropiado dado que permite ajustar la colocación de los enganches del somier en la exacta posición que la cama requiera.

5 El somier metálico a que nos referimos es de los que se emplean especialmente en camas de madera, en donde la especial colocación de los enganches permite montarlos en la propia fabrica de muebles para que vengan ajustados a las medidas de la cama, logrando así un perfeccionamiento de gran interés.

10 Los somiers metálicos que se mejoran por medio de la invención, son de los que su marco o bastidor tiene en sus dos lados menores, un tubo transversal uniendo los largueros, consistiendo la mejora en practicar en cada uno de dichos tubos dos aberturas transversales a su eje, que tengan la anchura y extensión necesaria para recibir en cada una a un enganche, constituido por una relativamente gruesa pletina metálica con una profunda muesca en sentido longitudinal, penetrando por un extremo o lado menor y otra muesca de forma angular que, tras penetrar por uno de los lados mayores tuerce formando el ángulo y se alinea con la anterior, cuyas pletinas-gancho, se sueldan al tubo.

15 Para facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, nos auxiliaremos de una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de uno de estos somiers, aunque visto solamente por un extremo, puesto que el opuesto es igual. Naturalmente, estos dibujos no limitan el alcance de la invención



- 3 -

dado que puede realizarse en somiers de formas diferentes al representado.

5 La figura 1 de los mencionados dibujos representa un extremo del somier provisto del enganche especial, - siendo la fig. 2, otra vista del extremo del somier, tal como se prepara antes de montarle los enganches, de los -- cuales hay uno desmontado representado en la fig. 3.

10 Como vemos en dichos dibujos el tipo de somier empleado tiene sus dos largueros -1- y -2- soldados al tubo transversal -3-, que en este caso presenta sección ovalada. En este tubo -3- se practican dos aberturas -4- y -- -5- que, como es natural se realizaran en los puntos adecuados cerca de los largueros -1- y -2- para que la separación entre ellas sea la adecuada a la de los enganches -  
15 de la cama.

En cada una de dichas aberturas, soldaremos una pletina -6-, dotada de las muescas -7- y -8-, que le dan forma y función de enganche.

20 Son variables los tamaños, formas accesorios, materiales y cualquier otro detalle secundario que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Somier metálico provisto de enganches especiales, esencialmente caracterizado porque en cada uno de los dos tubos transversales correspondientes a los lados menores o extremos del bastidor o marco, se le practican -



- 4 -

dos aberturas transversales a su eje de una anchura y extensión adecuada para recibir en cada abertura una relativamente gruesa pletina metálica, configurada con dos muesñas que actúan de enganches, los cuales se hallan soldados al tubo, practicándose tales aberturas de acuerdo con la separación adecuada que en cada caso deban adoptar los enganches a soldar en ellas, según la situación de los complementos de los enganches de la cama. Y

2.- " SOMIER METALICO PROVISTO DE ENGANCHES ESPECIALES " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 3 MAR. 1969

Por autorización del interesado.

Fig. 2

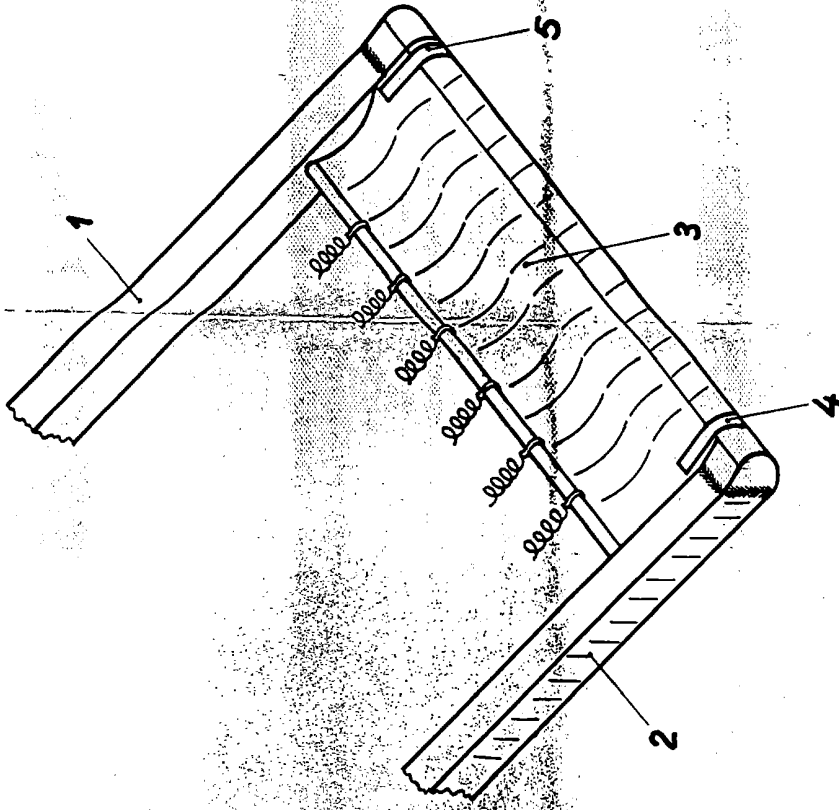
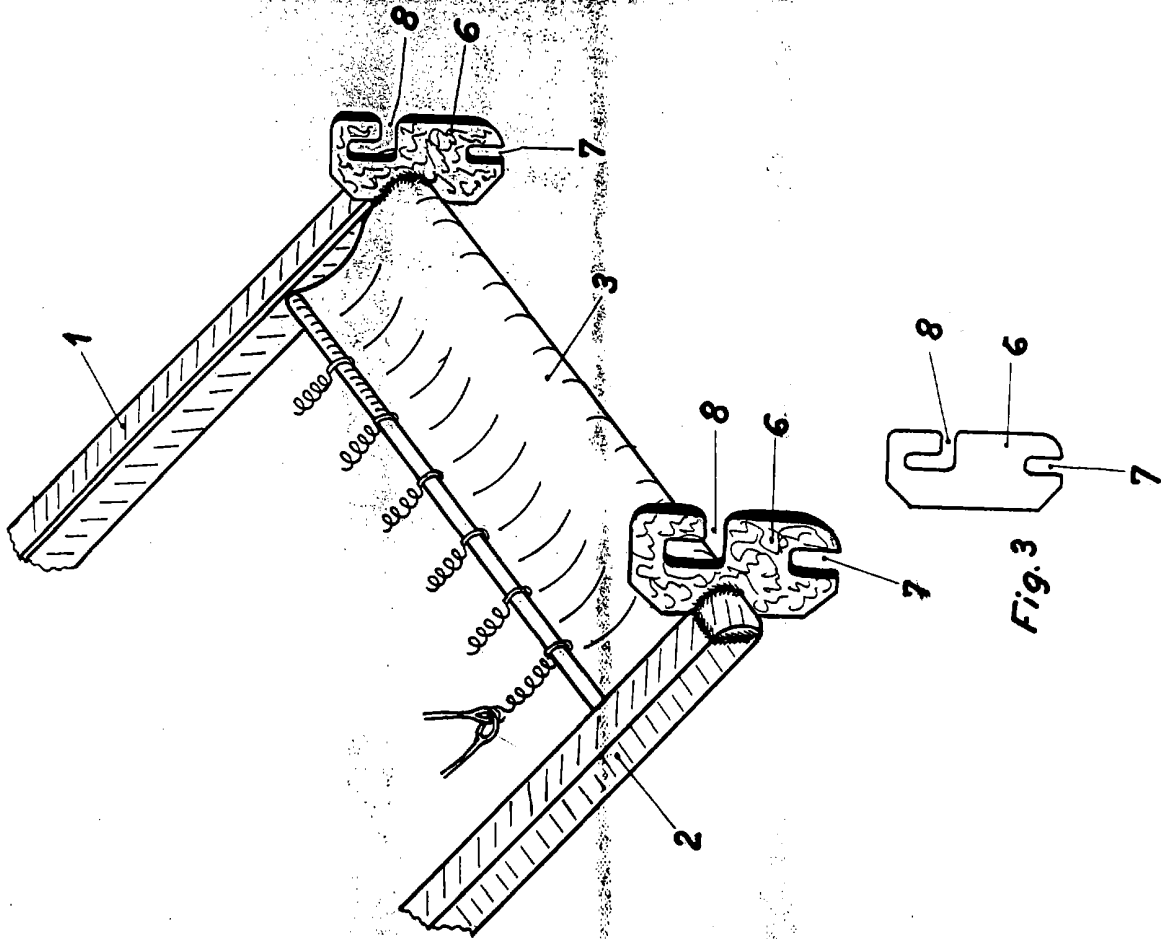


Fig. 1



Escala variable

3 MAR 1969

Handwritten signature and scribbles.