

145996



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

que se solicita por veinte años en España, a favor de Don Rafael A-
BATI Chiqueri, de nacionalidad española, domiciliado en MADRID, c/
Lago Constanza núm. 72.

p o r

DISPOSITIVO RECOLECTOR DE BASURAS, CON MEDIOS PARA SOLDAR LAS CORRES-
PONDIENTES BOLSAS DE CONTENCIÓN

""""""""""

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como
su enunciado indica, a un dispositivo recolector de basuras con me-
dio para soldar las correspondientes bolsas de contención, de acuer-
do con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo
interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nun-
ca en limitativo.

5

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la
presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a títu-
lo de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo
forman y relación que guardan entre sí.

10

En la citada hoja de dibujos que da representado:



FIGURA PRIMERA.— Es una vista en alzado lateral del dispositivo cuyo registro se proconiza, apreciado en posición cerrada.

15 FIGURA SEGUNDA.— Es una vista en alzado frontal del mismo, en la posición de cierre.

FIGURA TERCERA.— Es una vista en planta superior del dispositivo, identificado en la misma posición de cierre.

20 FIGURA CUARTA.— Es una vista an alzado lateral, seccionada y esquematizada para interpretación de sus fases operativas y posicionados racionales.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias.

25 1.— Estructura fija del parato recolector de desperdicios, constituido por una carcasa, de material, forma y dimensiones apropiadas que sirve de base general del conjunto y que aloja a los correspondientes órganos operativos.

2.— Estructura móvil, que forma parte integrante de la base referida 1—, a la cual se enlaza articuladamente por su parte inferior.

30 3.— Medio de unión de ambas estructuras, fija -1- y móvil -2- que facilitan el basculamiento de este último.

Esta unión, se realiza por medio de un abisagramiento, constituido por unos perfiles curvos, sirviendo el exterior de base de contención de interior y de medio de deslizamiento lateral de éste, con vistas al desmontaje de LA CARCASA móvil de la fija correspondiente.

35 Estas bisagras llevan un tope de amortiguación elástico.

4.— Tirantes dispuestos en el tercio superior de la carcasa -2- y que facilita el posicionado de recolección de las basuras o el cierre, por unión de ambas carcasas.

40 Estos tirantes, están fijados con caracter articulado y basculante sobre la carcasa móvil -2- y en su terminal en gancho, permite el anclaje eventual sobre la carcasa fija, estando previstos en el punto de cierre, unos soportes -4'- en los que existe un espacio libre



45 que permite el deslizamiento del gancho y que en relación a su posición, establecen el cierre o apertura del aparato, según el detalle representado en la figura 4ª del plano anexo. Pudiéndose liberar este tirante de la carcasa -1- para la retirada de la bolsa colector una vez soldada su parte superior.

50 5.- Asa de accionamiento de la carcasa móvil -2-, dispuesta en la parte superior frontal de esta.

6.- Abertura constituida en la parte inferior de la indicada carcasa móvil -2-, que facilita la expulsión de posibles desperdicios y que al propio tiempo, representa un medio de autoventilación del interior del aparato.

55 7.- Soporte de fijación del extremo correspondiente del brazo de cierre -8-, dispuesto en la parte media superior de la carcasa móvil -2-

60 8.- Brazo de fijación a efectos de cierre, de ambas carcasas -1- y -2-, previsto en la parte central de la indicada carcasa fija -1-, dotado de medios de articulación para facilitar su basculamiento a efectos de cierre o apertura del conjunto, según los detalles de las figuras 1ª y 4ª de la adjunta ilustración.

65 9.- Medios de suspensión de la bolsa colector de basuras, constituidos en la parte superior e interior de ambas carcasas -1- y -2- y que permiten la fijación de la bolsa y que en relación a las posiciones de la carcasa móvil -2-, permanece abierta o cerrada dicha bolsa, la que lleva unos orificios en el borde correspondiente para permitir dicho ajuste y fácil separación, una vez llena de desperdicios.

70 10.- Soporte dispuesto en la parte superior e interior de la carcasa móvil -2-.

Este soporte está enfrentado con otro soporte acondicionado en la carcasa fija -1- y su misión es determinar el cierre de la bolsa previamente acondicionada en el aparato, para la posterior soldadura de dichos bordes.

75 Este soporte, presenta un terminal -10-, formado por un perfil



105 1ª.- Dispositivo recolector de basuras, con mediana para soldar las correspondientes bolsas de contención, caracterizado esencialmente porque comprende una base fija, que comporta a otra carcasa móvil, a los necesarios medios de fijación, articulación y cierre y a un equipo eléctrico, capaz de realizar la soldadura de los bordes de la correspondiente bolsa de material plástico, previamente acondicionada para la recogida de los desperdicios.

110 2ª.- Dispositivo de basuras, con medios para soldar las correspondientes bolsas de contención, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque comprende una carcasa móvil, unida a la fija descrita, por su parte inferior y por medio de un abisagamiento apropiado, de efecto deslizante en sentido lateral, para facilitar el desmontaje, llevando la misma unos topes eléctricos de amortiguación, comportando la citada carcasa móvil en su parte frontal un asa de accionamiento y superiormente un tope para recibir a un brazo de cierre, dispuesto articuladamente en la carcasa fija, existiendo en la parte inferior de esta carcasa basculante, una abertura que facilita, la evacuación de residuos y al propio tiempo para autoventilación del interior del aparato.

125 3ª.- Dispositivo de basuras, con medios para soldar las correspondientes bolsas de contención, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque comprende un elemento de retención selectiva de la carcasa móvil sobre la fija, constituido por una varilla, montada en forma articulada y basculante sobre la carcasa móvil, estando esta barra configurada en gancho en su extremo de aplicación sobre la carcasa fija, a la que se enlaza por intermedio de un soporte de anclaje, que lleva un espacio libre, necesario para el desplazamiento angular de este medio de retención, cuyo soporte se remite en la carcasa móvil, en una posición enfrentada.

130 4ª.- Dispositivo de basuras, con medios para soldar las correspondientes bolsas de contención, según las anteriores reivindicaciones caracterizado esencialmente porque la carcasa móvil, comprende en su



parte superior e interior, un soporte perfilado, que lleva en su terminal una banda de material amortiguador, prevista como medio de presión de los bordes de la bolsa de material de plástico correspondientes, con vistas a su posterior soldadura.

140

5ª.- Dispositivo recolector de basuras, con medios para soldar las correspondientes bolsas de contención, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque la carcasa fija, comprende su parte frontal y enfrentado con el soporte de la carcasa móvil, otro también perfilado, que comporta en su extremo de aplicación, una resistencia, para facilitar dicha soldadura por fusión parcial del material plástico de la bolsa colectora.

145

6ª.- Dispositivo recolector de basuras, con medios para soldar la correspondientes bolsas de contención, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque ambos soportes perfilados de las carcasas fija y móvil, comportan unos elementos para fijación y suspensión de la bolsa colectora, y a tal fin los bordes de la bolsa digo boca de la misma, llevan los necesario officios.

150

7ª.- Dispositivo recolector de basuras, con medios para soldar las correspondientes bolsas de contención, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque en el interior del soporte perfilado de la carcasa fija, está prevista un equipo eléctrico.

155

8ª.- DISPOSITIVO RECOLECTOR DE BASURAS, CON MEDIOS PARA SOLDAR LAS CORRESPONDIENTES BOLSAS DE CONTENCION.

160

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de cuatro digo seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 24 de febrero de 1969

POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE

Carlos Rodríguez Domínguez
P.R.

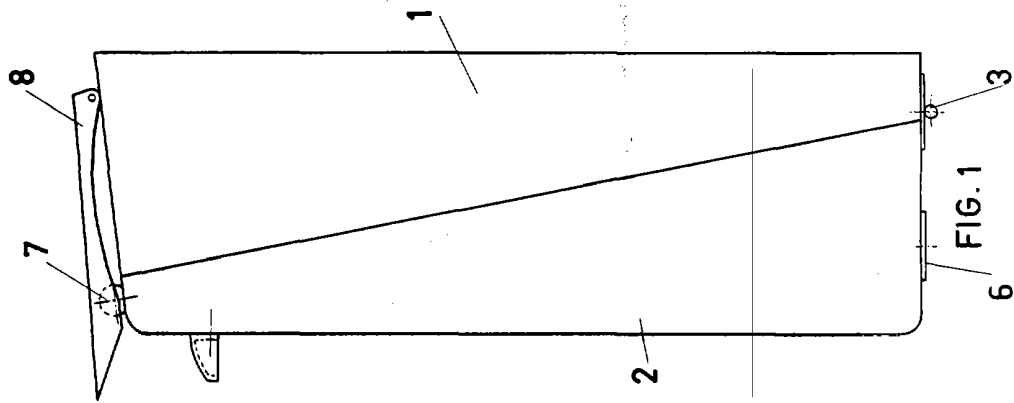


FIG. 1

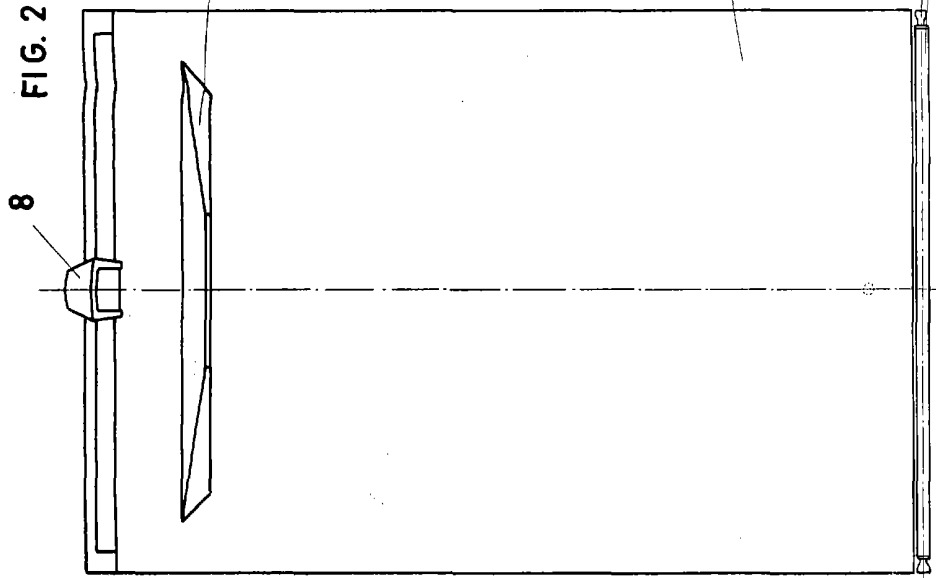


FIG. 2

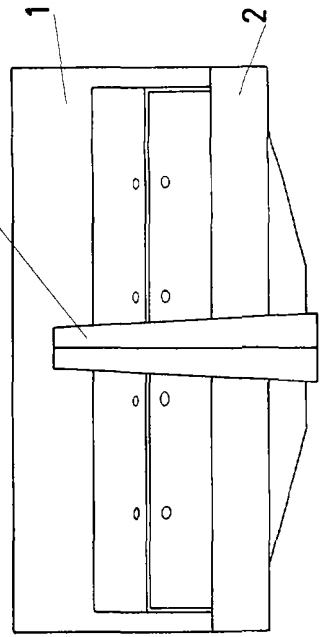


FIG. 3

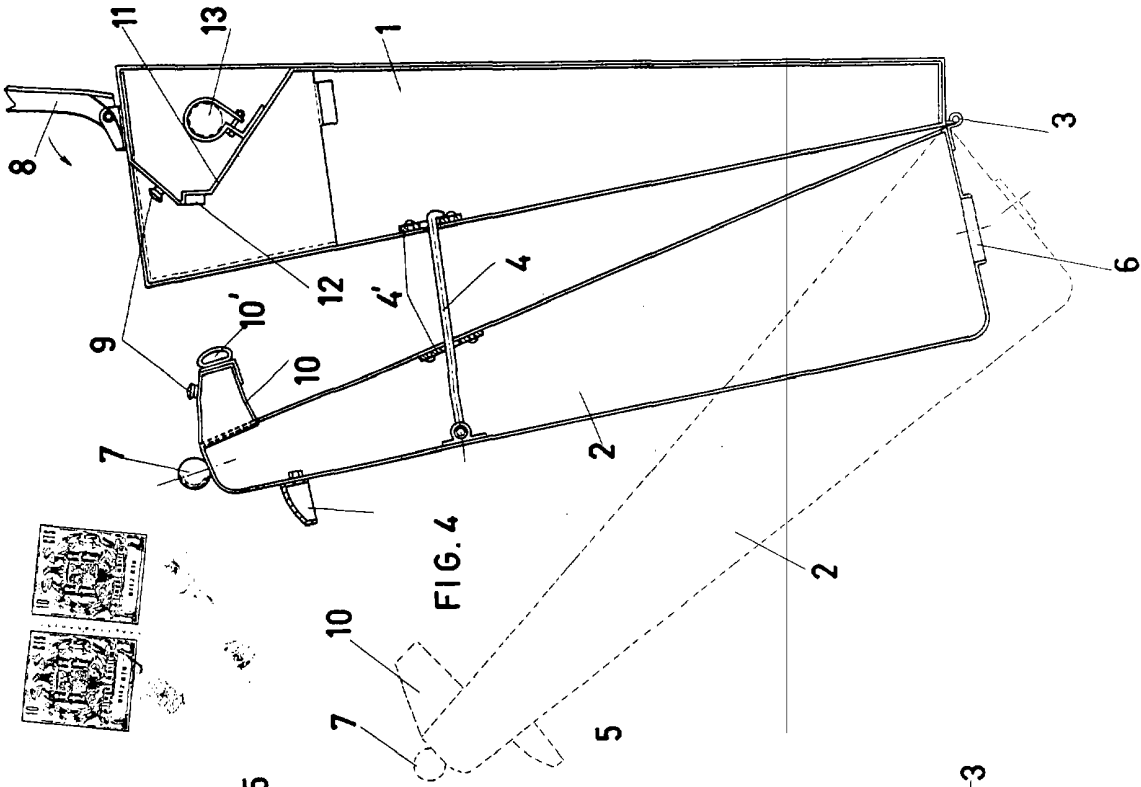


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
MADRID,

