

15
20
sitivos de calentamiento y dosificación de agua con sus componentes compresores para la expulsión del líquido, habiéndolo pasar a través del café. El otro grupo lo constituye un conjunto de mecanismos o dispositivos coordinados con el anterior destinados a la molturación de café en algunos casos, a la dosificación del polvo de café necesario para producir una taza de infusión; a la compresión del café y alojamiento dentro del dispositivo o recipiente destinado a ser aplicado a la boca de salida del agua por la cafetera; los de traslación del casquillo con el café y su aplicación a la boca de la cafetera y por último los de limpieza del casquillo portacafé una vez utilizada la descarga del mismo y limpieza de la boca de la cafetera.

25
30
Es obvio que en la concepción de las actuales cafeteras conocidas de funcionamiento automático, éste último grupo de dispositivos o mecanismos que ha de ir perfectamente acoplado en todos sus movimientos a un sincronismo de automatismo de función en cada una de sus partes, comporta la creación de problemas mecánicos complicados y de ardua resolución que dificulta grandemente el buen funcionamiento automático de dichas cafeteras, originando constantes averías y paralizaciones en su funcionamiento.

35
A la deficiente marcha y buen funcionamiento de las maquinas actualmente conocidas a que venimos aludiendo contribuye en gran manera la propia naturaleza del café que dadas sus características, la grasa que desprende al ser sometido a la infusión causa una compacidad de naturaleza adherente de las finas partículas de polvo de café utilizado en la infusión sobre las distintas partes de la

40 cafetera y primordialmente del dispositivo donde el café
en polvo es contenido, circunstancias que dificultan gran-
demente la limpieza adecuada de estas partes de la cafetera
originando obturaciones o bien al depositarse sobre las
juntas del portacasquillos a la cafetera de regularidades
45 en las superficies que impiden la adhesión adecuada a las
mismas, originando los escapes de agua.

Para evitar estos inconvenientes, se han trata-
do de hallar soluciones todas ellas encaminadas a simplificar
los mecanismos aludidos de dosificación del café, carga
50 de éste en el casquillo tradicionalmente utilizado en los
elementos de limpieza y descarga del café usado que resta
en el casquillo una vez hecha la infusión, dentro todo ello
del escaso margen que deja el automatismo, ninguna de las
cuales ha conseguido por completo su objetivo, ya que en
55 todas ellas se ha partido del empleo del tradicional y
conocido casquillo que ha de ser relleno para cada uti-
lización en la máquina y para cuya operación es del todo
imprescindible dejar permanentemente abierta su boca de c
carga, lo que aparte de hacer necesaria su limpieza constan-
60 te, ofrece el inconveniente de no presentar medios de
retención del polvo del café que produce las obturaciones
antes aludidas.

El cartucho de carga objeto de este modelo,
está constituido por un cuerpo hueco que contiene en su in-
65 terior el polvo de café debidamente dosificado y comprimido
de modo uniforme, presentando la envoltura de dicho cuerpo
huevo unos pasos adecuados para que el agua de la cafetera
pueda pasar a través de los mismos y producir la infusión,

70

haciendo innecesarios con este nuevo cartucho las operaciones de carga y descarga y consiguiente limpieza del casquillo eliminando el empleo de casquillos y de mecanismos de dosificación y carga, lo mismo que los subsiguientes de limpieza y que las otras partes de la máquina que están en contacto directo con el polvo del café cuando el casquillo es utilizado y por último, al ser los cartuchos utilizados una sola vez, se elimina toda posibilidad de obturaciones que entorpecen el buen funcionamiento de las máquinas automáticas conocidas hasta la fecha.

75

80

Para que la idea general anteriormente expuesta pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo, en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

85

En dicho dibujo, se representa en la fig. 1, una sección del cartucho abierto y en la fig. 2, una sección del cartucho cerrado.

90

El cuerpo hueco -1-, está provisto en su fondo -2-, de una pluralidad de perforaciones -3-. En su interior contiene el café o polvo de infusión -4-, finamente molido y exactamente dosificado y después de efectuada dicha operación de dosificación, se cierra el cartucho mediante una pieza -5-, dotada de múltiples taladros -6-, uniformemente distribuidos. Dicha pieza -5-, se une a los bordes del cuerpo hueco -1-, de forma inamovible. El cartucho constituido por la combinación de los tres elementos cita-

95

dos, presenta en su parte superior una pestañita de apoyo -7-.

100 La unión inamovible de la pieza -5- al cuerpo hueco -1-, podrá llevarse a cabo por cualquier medio conocido y sobre cualquier punto de los planos verticales interior o exterior o plano horizontal del borde de dicha pieza -1-, inmediata a la boca.

105 Descrita suficientemente la naturaleza y características de este nuevo cartucho de carga para máquinas automáticas de hacer café, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales, formas y tamaños así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

110

N O T A

Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

115 1ª.- "Cartucho de carga para máquinas automáticas de hacer café", caracterizado por quedar constituido por un cuerpo hueco de material apto para resistir una presión

120 adecuada sin deformarse ni romperse, en cuyo fondo se han producido finas perforaciones uniformemente repartidas, con una dosis de polvo de café o de otro cuerpo apto para infusiones, incluida en el interior de dicho cuerpo hueco y adecuadamente comprimida, con otra pieza igualmente dotada de finas perforaciones uniformemente repartidas, unida al cuerpo hueco por su boca de modo permanente y cerrándola.

125 2ª.- "Cartucho de carga para máquinas automáticas de hacer café", caracterizado porque el conjunto de los

130 tres elementos que integran el cartucho está dotado de elementos de suspensión y/o de apoyo convenientemente situados para descansar sobre el borde y/o cara interna de la pieza portacasquillos de la cafetera.

135 3ª.- "CARTUCHO DE CARGA PARA MAQUINAS AUTOMATICAS DE HACER CAFE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

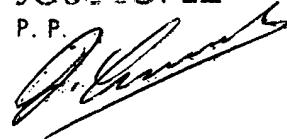
Esta memoria, consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio y en 135 líneas.

Madrid, 24 de Octubre de 1.967

Por autorización del interesado.

JOSÉ LÓPEZ

P. P.



D. JOSÉ MARLET BARRERA

145947 HOJA ÚNICA

24 003

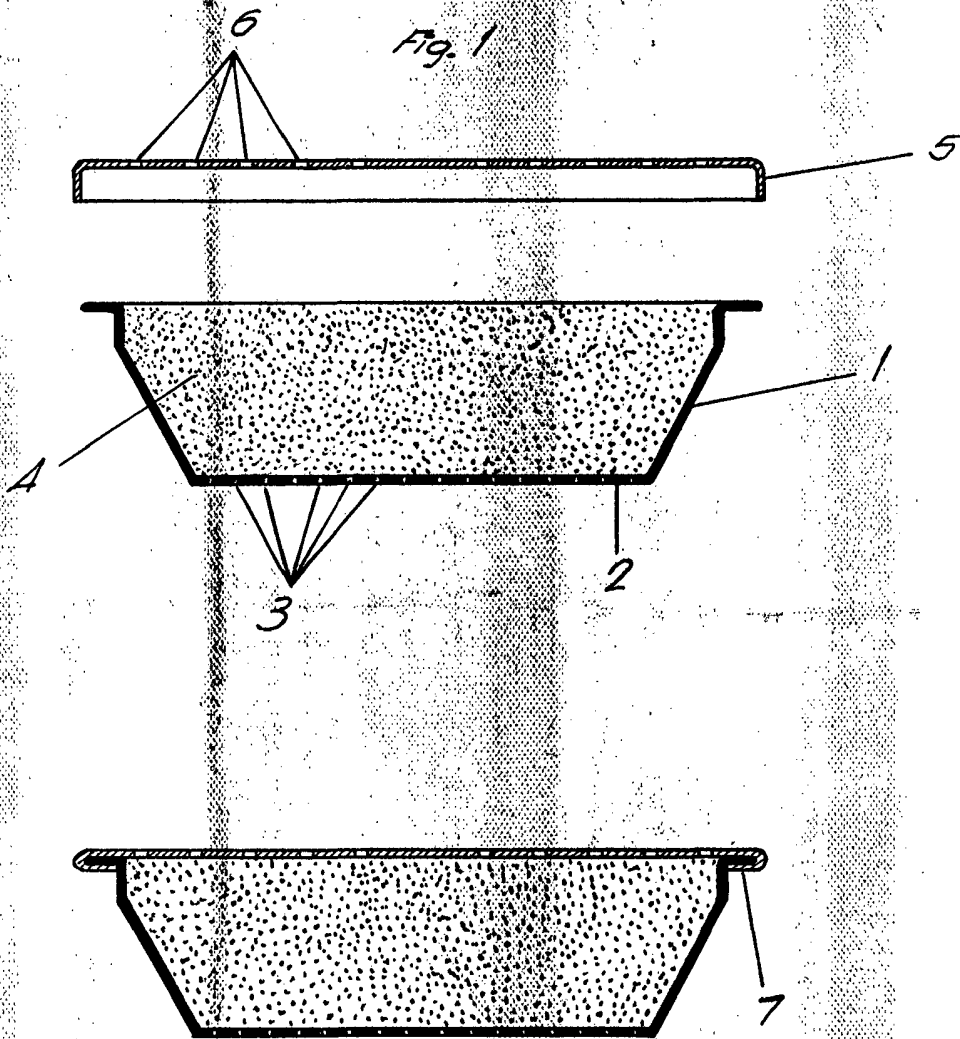


Fig. 1

Fig. 2

JOSE LOPEZ
P. P.

Escala variable

MADRID, OCT. 1967