

145883

P.- 40.829

21115

**Memoria descriptiva**



para solicitar MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a nombre de SMITHS INDUSTRIES LIMITED

entidad / ~~de nacionalidad~~ británica

con domicilio en Cricklewood Works, Londres, Inglaterra.

por: "UN ESTRATIFICADO RESISTENTE A LAS CONDICIONES CLIMATOLÓGICAS" (Clase Internacional B32b)



Esta invención se refiere a estratificados resis-  
tentes a las condiciones climatológicas y a métodos de hacer  
tales estratificados.

5 De acuerdo con un aspecto de esta invención se  
proporciona un estratificado resistente a las condiciones  
climatológicas, que comprende una capa de caucho sintético  
unida a una capa de un material flexible, sustancialmente  
no elástico, de modo que el estratificado cuando se dobla  
a una forma particular retiene esa forma.

10 Preferiblemente, la capa de material flexible,  
sustancialmente no elástico, comprende una tela de alambre  
metálico. La capa de caucho sintético puede introducirse en  
la tela de alambre de una extensión mayor que la mitad del  
espesor de la tela de alambre, para unirse así a la tela  
15 de alambre.

El estratificado puede estar provisto de un ori-  
llo tal, que el área de la capa de caucho sintético sea -  
mayor que el área de la capa de material.

20 Preferiblemente, la capa de caucho sintético no  
es inflamable y no está inicialmente vulcanizada. Puede te-  
ner polietileno clorosulfonado como constituyente.

Otra capa de caucho sintético puede unirse al ma-  
terial flexible, sustancialmente no elástico, para empare-  
dar el material entre dos capas de caucho sintético.

25 De acuerdo con otro aspecto de esta invención, se  
proporciona un método de hacer un estratificado resistente  
a las condiciones climatológicas, que comprende alimentar  
y calentar un compuesto de caucho sintético molido entre  
un primer juego de rodillos de presión para formar una -  
30 lámina de caucho sintético, y hacer pasar dicha lámina en



contacto superficial con una lámina de un material flexible, sustancialmente no elástico, a través de un segundo juego de rodillos de presión, de modo que se unan las dos láminas entre sí.

5 El compuesto de caucho sintético puede hacerse masticando polietileno clorosulfonado, sólido, junto con un agente que incrementa la resistencia a la tracción y, al menos, un agente antiadherente, siendo suficiente la temperatura obtenida por masticación para formar el compuesto de caucho sintético. Un agente antiadherente en esta memoria es un producto químico, cuya función es evitar que el compuesto se pegue a sí mismo cuando está caliente. Los constituyentes del compuesto pueden incluir también un activador. Un activador en este contexto es un producto químico, cuya función es estimular o acelerar el procedimiento de vulcanización. La temperatura obtenida por masticación puede estar en la gama de 104 a 110°C.

10

15

El agente antiadherente usado puede ser uno o más de los siguientes: hidroxil toluol butilado, y los vendidos en el Reino Unido bajo las marcas Lubmowax y Stearamide. El agente que incrementa la resistencia a la tracción puede ser negro de humo térmico medio (que proporciona también al compuesto un color negro), o puede ser óxido de titanio (que da también al compuesto un color blanco). El activador puede ser el vendido en el Reino Unido bajo la marca Dythal o el vendido en el Reino Unido bajo la marca Maglite D.

20

25

En una forma preferida, la lámina o capa de caucho sintético comprende, en peso, 200 partes de Hypalon 45 (marca registrada del Reino Unido), 20 partes de Dytal, 200 partes de negro de humo térmico medio, 4 partes de hidroxil

30



toluol butilado, una parte de Lobmowax, y una parte de Stearamide.

5 En una forma preferida alternativa, la lámina o capa de caucho sintético, comprende, en peso, 200 partes de Hypalon 45 (marca registrada del Reino Unido), 8 partes de Maglite D, 100 partes de óxido de titanio, 4 partes de hidroxil toluol, butilado, 1 parte de Lubmowax, 1 parte de Stearamide y 100 partes de blanco de España como extendedor.

10 Para que esta invención pueda comprenderse fácilmente, se describirán ahora realizaciones ilustrativas de la misma, haciéndose referencia al dibujo adjunto, que es una vista en perspectiva de un estratificado resistente a las condiciones climatológicas de acuerdo con la invención.

15 Como se muestra en el dibujo, una capa 1 de caucho sintético está unida a una tela de alambre metálico 2, cuya tela, para claridad de ilustración, se muestra extendiéndose más allá de la capa 1.

20 La tela de alambre es un material reticular flexible, sustancialmente no elástico, correspondiente al tamiz No. 60 (Normas Británicas) y de 0,38 mm. de espesor y el caucho sintético es una lámina de color negro, inicialmente no vulcanizada, ininflamable, que comprende, en peso, 200 partes de Hypalon 45 (marca registrada del Reino Unido), 20 partes de Dythal, 200 partes de negro de humo térmico medio, 4 partes de hidroxil toluol butilado, 1 parte de Lubmowax y 1 parte de Stearamide.

25 Alternativamente, el caucho sintético es una lámina de color blanco, que comprende, en peso, 200 partes de Hypalon 45 (marca registrada del Reino Unido), 8 partes de Maglite D, 100 partes de óxido de titanio, 100 partes de blan



co de España como extendedor de la composición, 4 partes de hidroxil toluol butilado, 1 parte de Lubmowax y 1 parte de Stearamide.

5 La hoja se hace masticando Hypalon 45 sólido, -  
junto con los otros ingredientes hasta que se eleva la temperatura (debido a la fricción de masticación) a entre 104 y 110°C para formar un compuesto. El compuesto se muele entonces y se alimenta a través de un primer juego de rodillos de presión calientes para formar una lámina, haciéndose  
10 se pasar entonces la lámina, en contacto superficial con una lámina de la tela de alambre, a través de un segundo juego de rodillos de presión calientes para unir entre si las láminas, de modo que las láminas unidas cuando se enfrían, -  
forman el estratificado. La temperatura de las láminas conforme pasan a través del segundo juego de rodillos es del  
15 orden de 98 a 130°C, y la presión aplicada es suficiente -  
para hacer que parte de la lámina de caucho sintético fluya dentro de los espacios de la tela de alambre, de modo -  
que la lámina de caucho sintético se introduce en los espacios de la tela en una extensión mayor que la mitad del  
20 espesor de la tela de alambre y se une así a la tela. El estratificado formado de este modo tiene un espesor total de 0,762 mm.

25 En otra realización del invento, la tela de alambre metálico 2 es de un material reticular flexible, sustancialmente no elástico, correspondiente al tamiz No. 24 y de 0,35 mm. de grueso.

30 El estratificado de las realizaciones anteriormente descritas no es inflamable, no está inicialmente vulcanizado, es resistente a las condiciones climatológicas -



21

y puede doblarse a mano a una forma particular, cuya forma retiene a continuación. El estratificado es idealmente apropiado para usarlo como subrejuntas en tejadas y cuando se usa, por ejemplo, como cubrejuntas en una chimenea, se inserta un borde del estratificado dentro de la obra de ladrillos de la chimenea con la capa de caucho sintético en la parte más superior, se dobla el estratificado en 90 grados para llevar la capa de tela de alambre a contacto con la cara vertical de la chimenea, se dobla el borde opuesto del estratificado, de modo que la capa de caucho sintético esté situada más arriba, y se aplica herméticamente este borde opuesto a una lámina de material resistente a las condiciones climatológicas que cubre el tejado. Si el estratificado está formado con un orillo en el borde opuesto, tal que el área de la capa de caucho sintético sea mayor que el área de la capa de tela de alambre, puede aplicarse herméticamente el caucho sintético directamente sobre el material que cubre el tejado. Este cierre hermético directo puede hacerse aunque no exista orillo si la capa de caucho sintético sobresale lo suficiente a través de la tela o si está prevista otra capa de caucho sintético para emparedar la tela de alambre entre esta otra capa y la capa mencionada en primer lugar de caucho sintético. Alternativamente o además, dicho borde opuesto puede aplicarse herméticamente al material que cubre el tejado solapando con una cinta el borde y el material. El cierre puede conseguirse por soldadura con disolvente, o por soldadura al calor.

El estratificado de las realizaciones antes descritas puede usarse también en el extremo inferior de un tejado de edificio y puede doblarse bajo el alero sin apli



5 carse herméticamente al alero. De este modo, se presenta a la atmósfera una superficie dirigida hacia fuera, a prueba de agua, aunque la humedad desde dentro de la edificación o desde las paredes de un edificio que esté fraguando puede escaparse a la atmósfera a través del alero.

10 La capa inicialmente no vulcanizada de caucho sintético de las realizaciones antes descritas, se vulcanizan lentamente en un período de tiempo y está en general completamente vulcanizada después de un período de seis a ocho meses, cuyo período será sustancialmente mayor cuando el activador haya sido omitido del compuesto o reducido sustancialmente en cantidad.

15 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña, el día 6 de Marzo de 1.967, con el número - 10467/67, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- N O T A -

20 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

25 1.- Un estratificado resistente a las condiciones climatológicas, caracterizado porque comprende una capa de caucho sintético que está unida a una capa de un material flexible, sustancialmente no elástico, de modo que el estratificado cuando se dobla a una forma particular re



tiene esta forma.

5                   2.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la capa de material flexible, sustancialmente no elástico, comprende una tela metálica de alambre.

10                   3.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque la capa de material de caucho sintético se introduce en la tela de alambre en una extensión mayor que la mitad del espesor de la tela de alambre para unirse así a la tela de alambre.

15                   4.- Un estratificado de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la capa de caucho sintético es una capa de caucho sintético inicialmente no vulcanizado y no inflamable.

20                   5.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque la capa de caucho sintético tiene polietileno clorosulfonado como constituyente.

25                   6.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque los constituyentes de dicha capa de caucho sintético incluyen un agente que aumenta la resistencia a la tracción y, al menos, un agente antiadherente.

30                   7.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado porque dicho agente antiadherente es uno o más de la siguiente lista: hidroxil toluol butilado, Lubmowax y Stearamide.

                    8.- Un estratificado de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado porque dichos constituyentes incluyen un activador.

                    9.- Un estratificado de acuerdo con la reivindi-



21 FEB

cación 6, caracterizado porque dicho agente que aumenta -  
la resistencia a la tracción es negro de humo térmico me-  
dio.

5

10.- Un estratificado de acuerdo con la reivindi-  
cación 6, caracterizado porque dicho agente que aumenta la  
resistencia a la tracción es óxido de titanio.

10

11.- Un estratificado de acuerdo con las reivin-  
dicaciones 7, 8, y 9, caracterizado porque dicha capa de  
caucho sintético comprende, en peso, 200 partes de Hypalon,  
45, 20 partes de Dythal, 200 partes de negro de humo térmi-  
co medio, 4 partes de hidroxil toluol butilado, 1 parte de  
Lubmowax y 1 parte de Stearamide.

15

12.- Un estratificado de acuerdo con las reivin-  
dicaciones 7, 8 y 10, caracterizado porque dicha capa de -  
caucho sintético comprende, en peso, 200 partes de Hypalon  
45, 8 partes de Maglite D, 100 partes de óxido de titanio,  
4 partes de hidroxil toluol butilado, 1 parte de Lubmowax,  
1 parte de Stearamide y 100 partes de blanco de España como  
extendedor.

20

13.- Un estratificado de acuerdo con cualquiera  
de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado porque está  
previsto un orillo tal que el área de la capa de caucho -  
sintético es mayor que el área de la capa de material.

25

14.- Un estratificado de acuerdo con cualquiera  
de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado porque está  
unida otra capa de caucho sintético al material flexible,  
sustancialmente no elástico, para emparedar el material -  
entre dos capas de caucho sintético.

30

15.- Un estratificado resistente a las condicio-  
nes climatológicas.



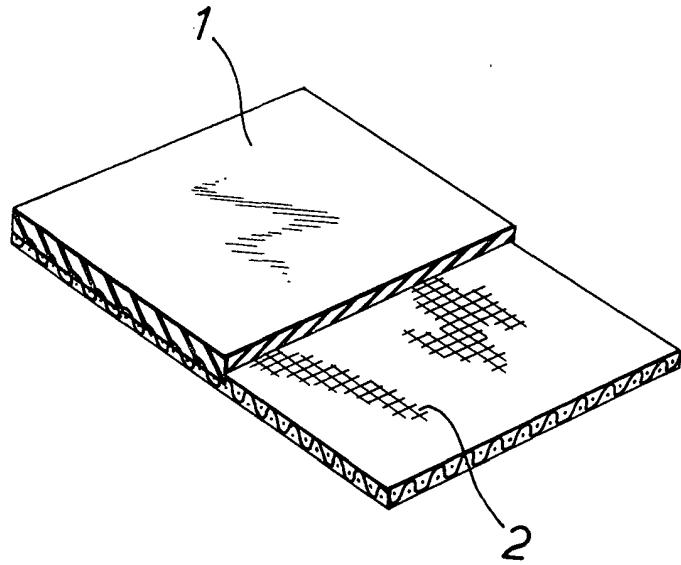
21

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

5 Esta Memoria consta de diez hojas escritas a máquina, por una sola cara.

Madrid, 21 FEB. 1969.

P. A.



Alberta  
For Folders