



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de Marcelo de Montoliu Vidal, de nacionalidad española, con residencia accidental en San Sebastian, San Francisco, 52, 1º D. -----

por: " Un procedimiento de fabricación de un producto o material moldeable, y de especial aplicación para artículos de material eléctrico." -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a un procedimiento de fabricación de un producto o material moldeable y de especial aplicación para artículos de material eléctrico.



una caldera o recipiente análogo, calentada convenientemente bien sea por fuego directo, eléctricamente o de otro modo apropiado, Resina Colofonia y Asfalto o Betún de Judea, este último en proporción aproximada del 50 % de la resina.

10 Una vez fundidos ambos productos, y sin que aparezcan grumos ni porciones por fundir, se agrega polvo de madera o serrín pulverizado, aproximadamente en una parte inferior al Asfalto o Betun, revolviendo el conjunto hasta formar una pasta homogénea.

15 Una vez lograda la mezcla del conjunto y en caliente, se coloca la cantidad necesaria en moldes apropiados, sometiéndolo el producto a una presión adecuada por prensas apropiadas.

20 Un ejemplo de la proporción en que deben figurar dichos productos es la siguiente fórmula:

Resina Colofonia	38 Kg.
Asfalto o Betun de Judea	19 "
Serrín pulverizado o polvo de madera.....	18 "

25 Es necesario para formar una pasta verdaderamente homogénea que antes de agregar el polvo de madera o serrín pulverizado, el asfalto y la resina estén perfectamente fundidos.

30 En lugar del Betun de Judea o Asfalto natural, pueden también emplearse, otros productos asfálticos derivados de la destilación de petróleos, siempre y cuando tengan un elevado punto de fusión.

La pasta debe ser manipulada en caliente, dejándola enfriar en el molde, después de someterla a la correspondiente presión; la que se efectuará por una prensa adecuada, y la que deberá disponer de los dispositivos especiales necesarios



35 para el acoplamiento de las distintas partes del molde
siendo la presión necesaria, variable según los casos, y
según se manipule con pastas más o menos calientes.

Unavez listo el objeto fabricado por medio del molde
y con la presión referidas, se sometera el mismo a un ba-
40 ño o capa de silicato sódico liquido comercial, con obje-
to de hacerle completamente ininflamable.

Los objetos obtenidos por este procedimiento, aparte
de su reducido coste, reúnen unas excelentes cualidades
electrptécnicas, pudiendo resistir tensiones de más de
45 3.000 woltios; pueden taladrarse fácilmente, mediante ta-
ladradores propios para el hierro; resultan impermeables
al gua y a la humedad, ininflamables y de una fuerte resis-
tencia mecánica para los usos a que se hallan destinados.

N O T A

La presente Patente de Introducción deberá recaer sobre
50 las reivindicaciones siguientes:

1.- Un procedimiento de fabricación de un producto o ma-
terial moldeable, y de especial aplicación para artículos
de material eléctrico, consistente en esencia en fundir en
una caldera o recipiente análogo, calentada convenientemen-
55 te , Resina Colofonia y Asfalto o Betun de Judea, estos úl-
timos aproximadamente en una proporción del 50 % de la re-
sina; agregando a la mezcla una vez fundidos ambos produc-
tos, polvo de madera o serrin pulverizado, y aproximadamen-
te en una parte inferior al Asfalto O Betun, revolviendo el



conjunto hasta formar una pasta homogénea, y una vez lograda ésta, disponer la misma en moldes apropiados, y someterla a presión.

2.- Un procedimiento de fabricación de un producto
65 o material moldeable, y de especial aplicación para artículos de material eléctrico, según la reivindicación 1, caracterizado porque en lugar del Asfalto o Betun de Judea pueden emplearse, otros productos asfálticos derivados de la destilación de petróleos siempre y cuando tengan un
70 elevado punto de fusión.

3.- Un procedimiento de fabricación de un producto o material moldeable, y de especial aplicación para artículos de material eléctrico, según las reivindicaciones I y II caracterizado por someter el producto obtenido según
75 dichas reivindicaciones una vez en frio y moldeado, a una operación consistente en un baño o capa de silicato sódico líquido comercial con objeto de hacerle ininflamable.

4.- UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO
80 O MATERIAL MOLDEABLE, Y DE ESPECIAL APLICACION PARA ARTICULOS DE MATERIAL ELECTRICO.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas foliadas, y escritas a máquina por una sola cara.

San Sebastian, a 11 Julio 1938.

II AÑO TRIUNFAL.

MARCELO DE MONTOLIU VIDAL

P. A.

Manuel de Rafael