



1145723

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

D. JOAQUIN AGUILA MOLLA

de nacionalidad española, domiciliado en
Barcelona, calle Bailén, núm. 165, rela-
tivo a:

"ELECTRODO PARA SOLDADURA ELECTRICA"

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un electrodo para soldadura eléctrica, concretamente por arco, ideado con el fin de alcanzar determinadas facilidades constructivas, además de permitir solventar las dificultades derivadas del empleo de los usuales aparatos de soldadura, que ocasionan sensibles desequilibrios en las cargas particulares de cada fase de la red de suministro. - - - - -

5.

Ciertos tipos de electrodos para soldadura por arco presentan una zona en que la varilla central aparece desprovista de la materia recubriente, sea para facilitar su asido o por otras razones, lo cual resulta un impedimento en cuanto a la fabricación en varilla continua; también esta dificultad queda obviada a través del nuevo tipo de electrodos. - - - - -

10.

15.

El electrodo para soldadura objeto de esta invención, se caracteriza por el hecho de estar constituido de dos pletinas metálicas planas, iguales y paralelas entre sí, separadas por una capa central a base de una materia esencialmente fundente, de modo que el electrodo es susceptible de ser conectado eléctricamente a dos fases distintas mediante portaelectrodos de dos mandíbulas aisladas eléctricamente entre sí que se aplican opuestamente contra las respectivas pletinas metálicas, quedando unidas dichas mandíbulas a dos

20.



fases distintas de la fuente de energía, o sea del transformador de soldadura. - - - - -

5. Con un electrodo como el de la invención pueden usarse aparatos de soldadura con primario y secundario trifásicos que, en funcionamiento, cargen de manera prácticamente equilibrada las tres fases de una red trifásica. Para ello las dos partes metálicas del electrodo se conectan a dos fases del secundario del transformador de soldadura, en tanto que la tercera fase se conecta al cuerpo que recibe la soldadura. - - - - -

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

15. Figura única, representa, en secciones longitudinal y transversal, un electrodo realizado de acuerdo con la invención. - - - - -

20. El electrodo 1 de referencia, se compone de dos pletinas 2a y 2b, planas e iguales, dispuestas paralelamente entre sí, y de una capa intermedia 3 de materia fundente. -

Las pletinas 2a y 2b son en metal simple o a base de aleaciones buenas conductoras. La materia fundente 3 es del tipo convencional, con o sin inclusión de otras materias de función accesoria. - - - - -

25. La sujeción del electrodo 1 se realiza por medio de unos simples portaelectrodos de dos mandíbulas, con la particularidad de que éstas están aisladas eléctricamente entre sí, y conectadas a dos fases distintas de la red de suministro. - - - - -

30. La sujeción del electrodo 1 por las referidas mandí-



bulas es factible por cualquier punto del mismo, sin que ello quede mediatizado por circunstancia propia alguna, con la sola condición de que cada mandíbula se aplique sobre una pletina distinta. De esta suerte, estando co-

5. nectadas dichas mandíbulas a dos fases distintas y el cuerpo que recibe la soldadura a la tercera fase, puede efectuarse el trabajo de soldadura con un consumo trifásico sensiblemente equilibrado. - - - - -

10. Una particularidad constructiva del electrodo 1, estriba en la posibilidad de ser fabricado según un proceso continuo que proporciona una tira de longitud indefinida que es seccionada según las longitudes deseadas para los electrodos, dado que ello no viene impedido por razón alguna. Esta condición significa una ventaja de tipo económico, además de constructivo. - - - - -

15. Como ha quedado inicialmente indicado, un electrodo 1 de la expresada naturaleza, precisa el empleo de aparatos de soldadura eléctrica no monofásica, permitiendo superar los inconvenientes inherentes al empleo de aparatos que sitúan la carga sobre una sola fase, con los consiguientes desequilibrios perturbadores en la red de distribución de energía. - - - - -

20. Durante el trabajo de soldadura, las dos pletinas 2a y 2b funden simultáneamente y deponen los respectivos metales a lo largo del cordón en formación mezclándose de manera substancialmente homogénea. Con ello es factible, sin que sea condición básica del invento, formar cierta aleación o combinación de los metales integrantes de las pletinas 2a y 2b, cuando ambas son de metales distintos. - - - - -

25.



Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - -

10.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Electrodo para soldadura eléctrica, del tipo por arco, caracterizado por el hecho de estar constituido de dos pletinas metálicas planas, iguales y paralelas entre sí, separadas por una capa central a base de una materia esencialmente fundente, de modo que el electrodo es susceptible de ser conectado eléctricamente a dos fases distintas, mediante portaelectrodos de dos mandíbulas aisladas eléctricamente entre sí, las cuales se aplican opuestamente contra las respectivas pletinas metálicas quedando unidas dichas mandíbulas a dos fases distintas de la fuente de energía. - - - - -

15.

20.

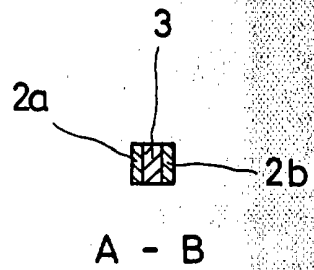
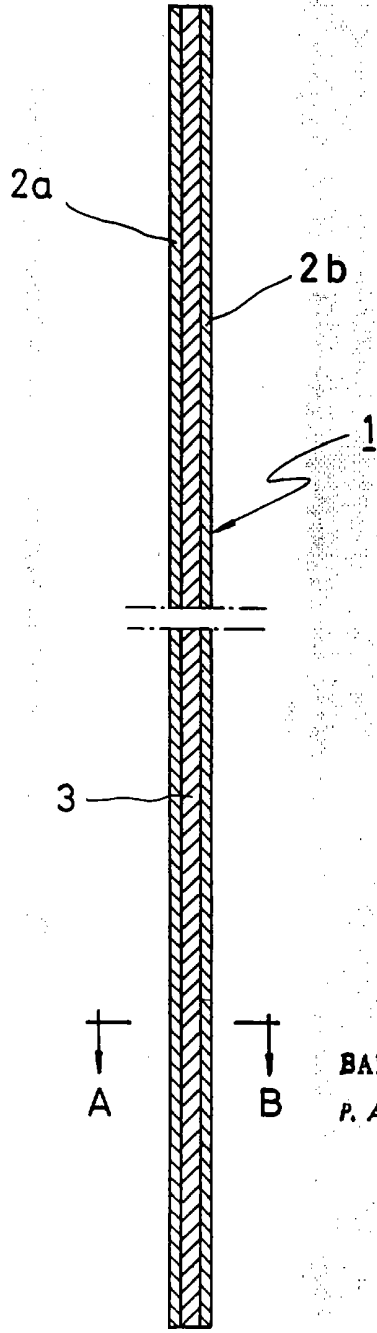
2.- "ELECTRODO PARA SOLDADURA ELECTRICA". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una figura que la ilustra.

25.

BARCELONA, -5 FEB. 1969

P. A. M. CURELL SUÑER



A ↓
B ↓

BARCELONA, 25 FEB. 1969
P. A. M. CURELL SUÑOL