



do ideados una serie de perfeccionamientos, tendentes a evitar las holguras que se producen entre la envolvente del eje del distribuidor y el alojamiento de dicha envolvente holguras estas que redundan en una defectuosa regulación del avance de encendido, sobre todo en los distribuidores provistos de pulmón o membrana.

5 Este especial tipo de distribuidor, actúa como todos sabemos, por medio de una membrana a la que afecta el vacío producido en el colector de admisión por los pistones, al aumentar la aceleración del motor, provocándose una succión que atrae a la citada membrana y con ella a un brazo solidario de la misma, el cual se articula a una abrazadera que a su vez actúa sobre la cabeza del delco, produciéndose a esta un ligero desfase o giro a fin de avanzar el encendido lo suficiente para que se corresponda con las revoluciones del motor.

10 Los continuos movimientos o giros de la citada envolvente en el interior de su alojamiento, llegan a provocar una holgura, que se ve incrementada por la acción abrasiva de las partículas de suciedad que entran en ella, con lo cual el movimiento de tracción del pulmón o membrana no actúa inmediatamente sobre esta, sino que la citada holgura lo amortigua, no avanzándose por tanto el encendido lo suficiente según los requerimientos del motor.

25 El distribuidor perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad, tiende a superar precisamente el problema de la holgura, siendo de adaptación al sistema antes mencionado de pulmón o membrana, que de esta --



forma transmite al distribuidor el giro exacto necesario para el avance de encendido.

5 Las características esenciales del distribuidor a que nos venimos refiriendo, estriban en disponer un cojinete ensartado en la periferia de la envolvente del eje central del distribuidor, cuya envolvente además posee, hacia la mitad de su cuerpo, una serie de orificios destinados al engrase del eje, en tanto que la caja soporte del distribuidor, presenta en su fondo un escalonamiento, sobre el que descansa un nuevo cojinete, el cual presenta situado sobre sí un anillo separador que, una vez montado el conjunto, queda entre ambos cojinetes.

15 La abrazadera que proviene de la membrana o avance automático, se sitúa por encima del cojinete de la envolvente del eje del distribuidor y concretamente entre dicho cojinete y la caja de contención de los platinos, quedando dicha abrazadera totalmente al exterior, lo cual facilita su manipulación.

20 Con el fin de que comprendamos exactamente las características expuestas en los puntos anteriores, haremos referencia en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos distribuidores perfeccionados, debiendo hacer constar que, dado su carácter de simple ejemplo, 25 la citada lámina deberá ser interpretada ampliamente y sin limitación de parte alguna.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como a continuación se relaciona

13 FEB



Figura 1.- Vista en alzado de uno de estos distribuidores totalmente montado, pudiéndose apreciar en él el punto de inserción de la abrazadera que proviene del pulmón o membrana.

5

Figura 2.- Vista en alzado de la parte del distribuidor correspondiente a la caja de platinos y al eje, observándose la colocación del cojinete así como la arandela de fijación del conjunto, y los orificios de engrase existentes en la envolvente del eje del distribuidor.

10

Figura 3.- Vista en sección longitudinal de la figura 1, a fin de que se nos ponga de manifiesto el perfecto montaje y acoplamiento de ambas partes del distribuidor perfeccionado, viéndose claramente la situación de ambos cojinetes, así como del anillo de separación de éstos, y la inserción de la arandela en el interior de la regata del soporte de la cabeza del delco, para fijar totalmente el conjunto.

15

Las distintas partes y elementos componentes de las figuras arriba referenciadas los señalaremos, para su mejor y más rápida localización en los dibujos, con las siguientes acotaciones numéricas:

20

Con -1- designamos la caja del distribuidor, -- siendo -2- el eje central y -3- la envolvente del mismo, en cuya parte superior se ubica la abrazadera -4- procedente del pulmón o membrana -5-, articulado a dicha abrazadera por medio del brazo -6-.

25

El cojinete fijado a la envolvente -3- lo designaremos con -7-, y con -8- la arandela de fija la cabeza del delco en su soporte, al introducirse en la ranura -9-



5 practicada al efecto en dicho soporte que designaremos con -10-, mientras que con -11- damos número al otro cojinete situado en el interior del soporte -10-, haciendo tope en el escalón interno -12- de éste, existiendo como elementos de retención del mencionado cojinete -11- un anillo que llamaremos -13-, cuyo anillo sirve a su vez de separador entre ambos cojinetes una vez debidamente montado el conjunto.

10 La envolvente -3- del eje -2- del distribuidor, presenta hacia la mitad de su cuerpo unos orificios -14- para facilitar el engrase de éste último, cuyos orificios, una vez montado el conjunto, quedan precisamente en la zona plana en que se sitúa el anillo separador -13-, cuyo diámetro interno es menor que el de los cojinetes a fin
15 de ofrecer una cavidad idónea para que en ella se acumule el aceite de engrase.

20 Una vez descritas suficientemente todas y cada una de las características esenciales del distribuidor perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad de que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y formas, siendo susceptible de acusar todas aquellas variaciones de detalle que la práctica aconseje, siempre y cuando con ello no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de relieve en la siguiente

25 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su exclusiva reivindicación en el actual Modelo de Utilidad, son:

15 FEB 1960



5

10

15

1.- Distribuidor de encendido perfeccionado para vehículos, esencialmente caracterizado por disponer un cojinete ensartado en la periferia de la envolvente del eje central del distribuidor, de forma que dicha envolvente gira unida al anillo interno del cojinete, mientras que, en la cavidad del soporte de la cabeza del delco, existe un nuevo cojinete, apoyado en un escalón interno de dicha cavidad, sobre cuyo cojinete se ubica un anillo que actua de elemento de retención, a la par que de separador entre ambos cojinetes una vez intrducida la envolvente del eje en su soporte, en el que queda retenida por medio de una arandela que al efecto posee y que se aloja en una ranura superior existente en la parte interna de la cavidad del soporte, sobre cuya arandela, y en la parte más elevada de la envolvente del eje central del distribuidor, se ubica la abrazadera que proviene de la membrana, quedando dicha abrazadera totalmente al exterior.

20

2.- " DISTRIBUIDOR DE ENCENDIDO PERFECCIONADO PARA VEHICULOS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas

15



- 7 -

o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 15 FEB. 1969

Por autorización de los interesados.

D. CARLOS PASCUAL ORS v
D. FRANCISCO COLLADO PARRA

Hoja Unica



15 FEB 1969

Fig. 1

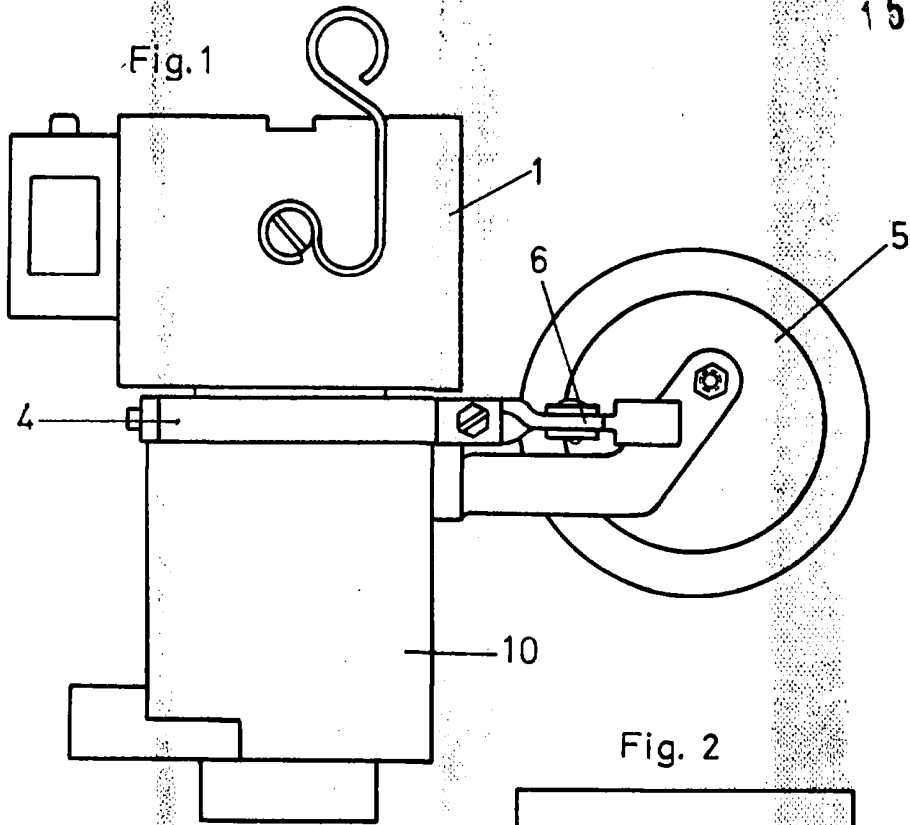


Fig. 2

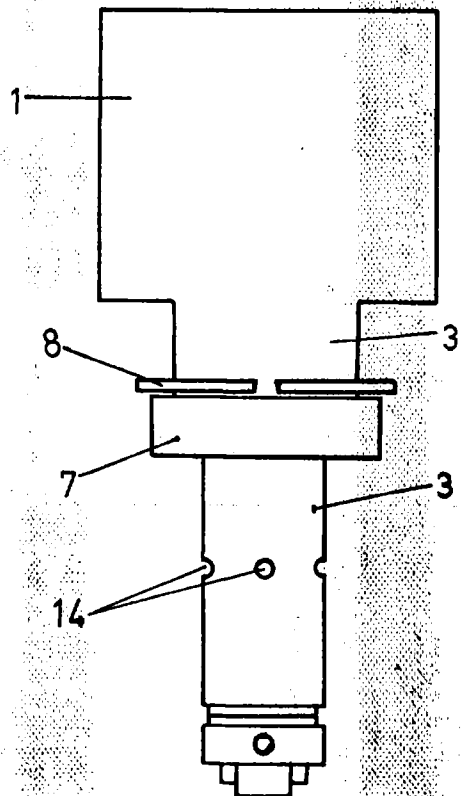
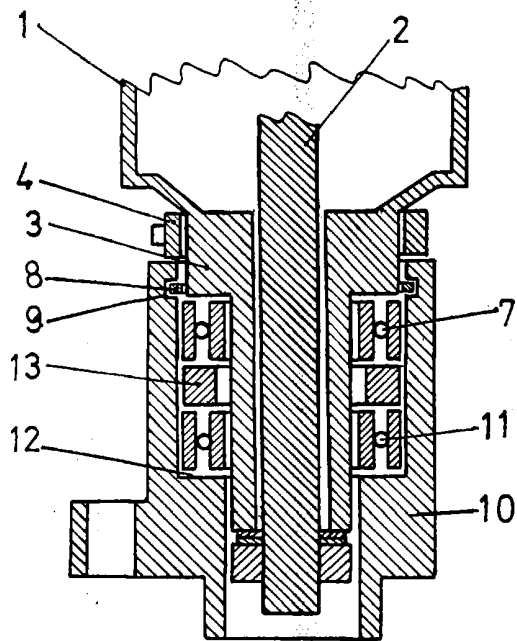


Fig. 3



MADRID 15 FEB 1969
Escala variable