

745670



14 FEB. 1969

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita a favor de Continental Can Company Inc., de nacionalidad estadounidense, con domicilio en 633 Third Avenue, Nueva York (Estados Unidos), y que ha de recaer sobre " ENVASE DE FACIL APERTURA PERFECCIONADO "

5

Memoria descriptiva

El registro del modelo de utilidad que se solicita tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo el territorio nacional y sus posesiones de un envase de fácil apertura perfeccionado, conforme se describe a continuación y se representa gráficamente en el adjunto dibujo a título de ejemplo.

10



RESUMEN DE LA INVENCIÓN

14 FEB. 1969

5 La invención se refiere a un envase de fácil apertura perfeccionado que tiene un elemento de cierre formado por una zona retirable por rasgado, localizada en la tapa. Un tirador va unido a la zona de rasgado para separarla de la tapa. Para compensar la desigualdad de la superficie de soporte que resulta por la presencia del tirador sobre la tapa, se han previsto proyecciones en esta última para proporcionar una superficie de soporte sobre la cual puedan apilarse otros envases en alineación vertical, con este envase de fácil apertura en posición inferior.

10 La presente invención se refiere en general a mejoras nuevas y útiles en la elaboración de envases y más particularmente a un nuevo envase del tipo de fácil apertura.

15 Es una finalidad principal de la presente invención, proporcionar una estructura de cierre de fácil apertura con medios que permitan el apilado de otros envases sobre el mismo de tal modo que los envases apilados permanezcan en alineación vertical.

20 Los envases de fácil apertura del tipo a que se refiere la presente invención están usualmente contruidos con una zona rasgable a la cual está solidarizado un tirador para retirar la zona rasgable de la tapa. Normalmente el tirador se halla en una posición superpuesta sobre la zona de rasgado y presenta una superficie irregular que se eleva sobre el nivel de la porción de chapa de la tapa. En estas condiciones, un envase apilado particularmente del tipo que carece de un reborde o llanta inferior, cuando se coloca sobre el elemento de tapa de fácil apertura, tiende a inclinarse respecto al e

14 FEB. 1969



vase subyacente. Esta inclinación impide el apilamiento de envases uno sobre otro con fines de almacenado o exhibición.

5 De acuerdo con la presente invención se propone una construcción de tapa de fácil apertura en la cual se han previsto una pluralidad de proyecciones que están espaciadas respecto al tirador y dispuestas a introducirse en el hueco de la cara inferior de un envase apto para ser apilado en superposición, de suerte que se provea una superficie de soporte que mantenga los envases apilados en alineación vertical respecto al envase en posición más inferior.

10

En los dibujos:

- la figura 1 es una vista en perspectiva desde arriba de un envase de fácil apertura constituido de acuerdo con la presente invención;

15

- la figura 2 es una vista fragmentaria ampliada, en sección vertical, tomada de un modo general siguiendo la línea 2-2 de la figura 1 y mostrando, en particular, la relación entre la altura de las proyecciones y la superficie superior del tirador, y

20

- la figura 3 es una vista fragmentaria, con sección vertical de dos envases apilados y mostrando, en particular, la manera en la cual las proyecciones sirven para proveer una superficie de soporte que mantenga el bote apilado encima, guardando una alineación vertical respecto al bote subyacente.

25

Refiriéndose ahora a los dibujos en detalle, se muestran dos envases de fácil apertura 10, apilados, cada uno de los cuales comprende un cuerpo de bote 11 que puede estar formado por estampación para proporcionar un fondo 12 de formación integral con la pared lateral 13. Fijado al extremo abierto del

30

14 FEB. 1969



5
10
envase mediante una doble costura, se ha dispuesto una tapa o elemento de cierre 14. El elemento de cierre 14 comprende una porción de chapa 16, la mayor parte de la cual 17, es retirable. La zona o porción de chapa retirable por rasgado está definida por una línea periférica surcada 18. Un segundo surco o línea surcada anti-fractura, que sirve para aliviar los esfuerzos en la línea surcada primaria 18, ha sido provisto concéntricamente en la porción de chapa 16. La línea surcada antifractura 19 es de menor profundidad que la primaria 18, de modo que la fractura tenga lugar en la última.

15
A fin de facilitar la ruptura de la porción de chapa 16 y el rasgado de la zona de chapa retirable o separable 17, se ha provisto un tirador 21. El tirador 21 está formado en una sola pieza de hoja metálica y está firmemente asegurado a la zona de chapa retirable 17 por medio de un remache 22, constituido integralmente en la última.

20
El tirador 21 consta de una porción delantera 23 y una porción posterior de enganche 24. Las porciones 23 y 24 están conectadas entre sí por una barra cruzada transversal 26 que es común a las dos porciones del tirador.

25
La porción de enganche 24 tiene la forma de un anillo digital y posee una abertura receptora de dedo 27. La abertura receptora de dedo 27 está definida por un reborde rizado hacia abajo y radialmente hacia fuera 28. Alrededor de la periferia de la porción de enganche 24, la hoja metálica del tirador 21 está doblada o rizada para definir un reborde 29. El reborde 29 coopera con el rizo 28 para dar rigidez a la porción de enganche 24 y, al mismo tiempo, para eliminar cantos cortantes descubiertos, tanto externa como internamente.

30
La porción delantera 23 está reforzada por un repliegue

14 FEB. 1903



5 sobresaliente 31 que se extiende enteramente alrededor. El repliegue 31 comprende un collar interior 32, una nervadura 33 y un collar periférico descendente 34. El collar 34 de la porción delantera 23 es una continuación del reborde 29. Ha de observarse también que el collar interior 32 forma un límite de la barra cruzada 26 mientras que el rizo 28 forma su límite opuesto.

10 El lomo 31 define una porción, remetida, de unión 36 a la cual está asegurado el remache 22. Una porción de chapa de unión puede proveerse en la porción de unión 36 y está definida por un corte de forma general en U 38, que se abre a través del extremo delantero del tirador 21. El corte 38 termina por sus extremos opuestos en las porciones alineadas transversalmente y de forma general opuesta vuelta del revés 39. La chapa de unión mencionada tiene una abertura 41 para recibir el remache 22, como se ve mejor en la figura 2.

15 La parte delantera 23 del tirador termina, en su extremo delantero, en una nariz 42 que tiene un radio de curvatura sustancialmente igual al de la porción de la línea surcada primaria 18, con la cual, está alineado el tirador 21. Debe observarse, además, que la nariz 42 está dispuesta en relación alineada correspondiente respecto a la línea surcada 18 cuando el tirador 21 se halla en su posición operativa como se ve en las líneas de trazos mixtos.

20 La porción de enganche 24, que está configurada como un anillo, está formada con una porción sobresaliente hacia arriba 43, para proveer al dedo un acceso a ella y, de este modo, facilitar la elevación inicial del tirador 21.

25 Para salvar la holgura de nivel en la porción de chapa

14 FEB. 1969



5

creada por el surcado, se ha provisto una depresión axial 44 que recibe la porción de enganche 24 del tirador 21. La depresión axial 44 puede estar formada por un par de protuberancias salientes 46, para mantener el tirador sustancialmente a nivel.

10

15

Por la descripción precedente del tirador 21 aparece claramente que la estructura de éste que comprende el repliegue 31, el rizo 28 y el reborde 29, crea una superficie no lisa e irregular que está elevada por encima de la superficie exterior de la porción de chapa 16. La superficie no lisa crea un problema de apilamiento, particularmente cuando los envases 10 no poseen una llanta inferior o tienen un diámetro de fondo menor que el diámetro de cima, tal como se diseñó en el cuerpo de envase embutido 11 mostrado en la figura 3. El cuerpo de envase embutido 11 está formado con un fondo integral que puede encajarse dentro del repliegue o doble costura de la tapa 14 y está configurado con una pluralidad de nervaduras reforzadoras circunferenciales y concéntricas 45.

20

25

Para vencer el problema de apilamiento se han previsto una pluralidad de protuberancias sobresalientes o proyecciones de apilamiento 47, que están espaciadas para introducirse y proveer soporte a la cara inferior del envase 10, apilado encima, para mantener este último en alineación vertical respecto a un envase subyacente.

30

Tal como se muestra, las proyecciones de apilamiento 47 están formadas en la zona rasgable 17 de la parte de chapa 16, hacia adentro de las líneas surcadas 18 y 19 y radialmente hacia afuera de la depresión axial 44. Las proyecciones 47 están formadas cada una con la configuración aproxima

14 FEB. 1969



5 da de un tronco de cono que presenta una superficie sustan-
cialmente plana en su cima 49. Las superficies de cima plana
49 queda, cada una, en el mismo plano horizontal que la su-
perficie del tirador sobre la que descansa el fondo del en-
vase apilado 10. De esa manera, las proyecciones 47 compen-
san la superficie no lisa causada por la presencia del tira-
dor 21, para mantener el envase apilado en alineación verti-
cal respecto al envase subyacente. Además, las proyecciones
10 47 dirigidas hacia arriba que se forman en la porción de cha-
pa de la tapa sirven también para salvar otra holgura de ni-
vel creada por las líneas surcadas 18 y 19, y, así, dar más
rigidez a la zona rasgable 17, facilitando su retirada.

15 Los materiales, forma tamaño y disposición de los ele-
mentos serán susceptibles de variación siempre que ello no
suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha radactado esta memoria debe-
rán ser siempre tomados en sentido amplio, no limitativo.

NOTA DE REIVINDICACIONES

20 Se reivindica como de propia y nueva invención a fa-
vor de Continental Can Company, Inc., con domicilio en Nuev
York (Estados Unidos), lo especificado en las siguientes re-
vindicações:

25 PRIMERA.- Envase de fácil apertura perfeccionado, caracteri-
zado en que consta de un elemento de cierre que comprende
una porción de chapa, medios formativos de una línea debili-
tadora en dicha porción de chapa y que definen una zona re-
tirable de dicha porción de chapa mediante rasgado, un tire-
dor fijado a dicha zona de rasgado y que, normalmente, qued
30

14 FEB. 1969



5 por encima de dicha porción de chapa, presentando una superficie verticalmente espaciadas por encima de la superficie de dicha porción de chapa, y una pluralidad de protuberancias, que se proyectan hacia arriba, formadas en dicha porción de chapa, espaciadas respecto a dicho tirador, para proporcionar una superficie de soporte sobre la que descansa el fondo de otro envase adaptado para ser apilado sobre el descrito a fin de mantener en alineación vertical los envases apilados.

10 SEGUNDA.- Envase de fácil apertura según la reivindicación primera, caracterizado en que dichas superficies protuberantes de soporte están, sustancialmente, al mismo nivel que dicha superficie de tirador verticalmente espaciado, dispuesto por encima de dicha porción de chapa.

15 TERCERA.- Envase de fácil apertura según la reivindicación segunda, caracterizado en que dichas protuberancias están formadas en dicha zona rasgable.

20 CUARTA.- Envase de fácil apertura según la reivindicación segunda, caracterizado en que dichas protuberancias asumen, cada una, la forma de proyecciones troncocónicas.

QUINTA.- Envase de fácil apertura según la reivindicación tercera, caracterizado en que dicha zona rasgable está formada con proyección axial y dichas protuberancias están dispuestas en relación espaciada respecto a dicha depresión axial.

25 SEXTA.- ENVASE DE FACIL APERTURA PERFECCIONADO.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de planos.

Madrid, 14 de Febrero de 1.969

P.A. de Continental Can Company Inc.

VICTOR GIL VEGA

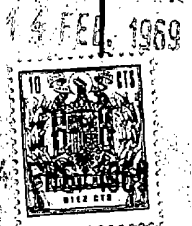


FIG. 2

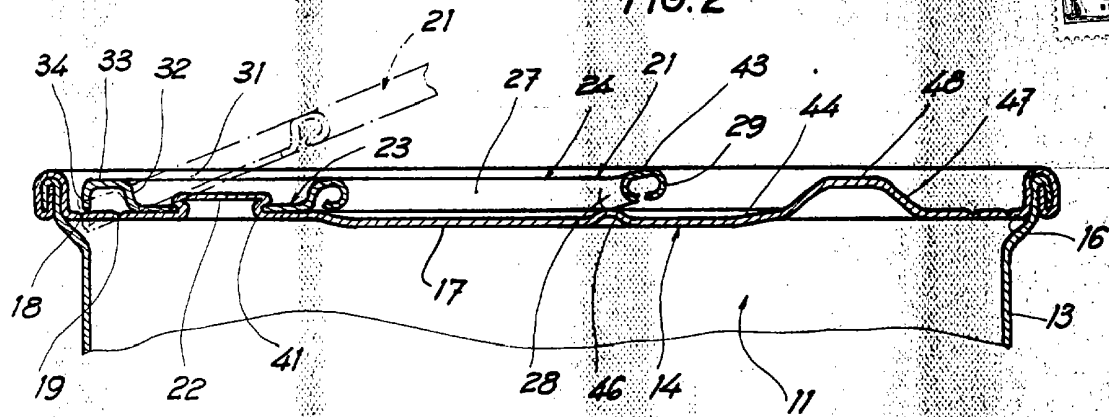


FIG. 1

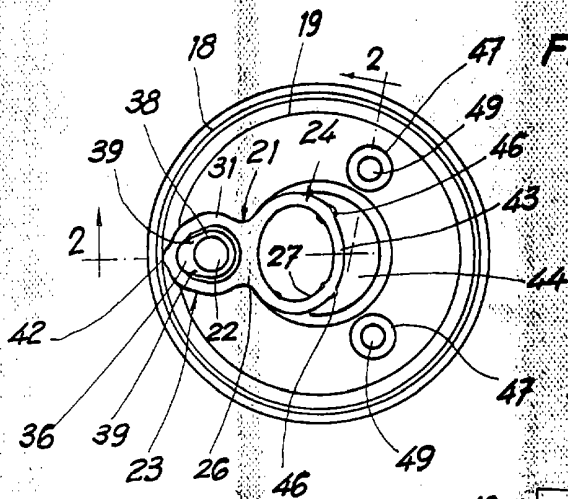
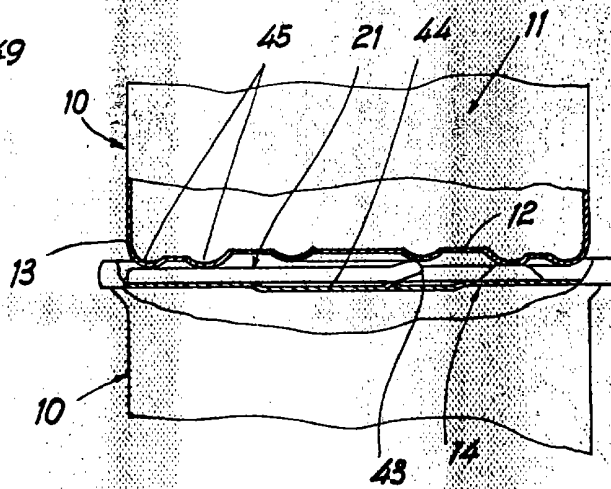


FIG. 3



Escala variable

Madrid, Julio, 1968

A handwritten signature in dark ink, located at the bottom right of the page, below the date.