





artículos de juguetería, con el cual se ahorra una considerable mano de obra en el montaje, así como una sencillez de composición que lo abarata, haciéndolo de gran interés en la industria juguetera, sobre todo porque no encarece el precio de coste del juguete envasado en él.

Se caracteriza en esencia el estuche a que nos venimos refiriendo, por componerse de dos medias cajas de estructura paralelepípedica y ángulos redondeados, cuyas dos medias cajas se sitúan en posición enfrentada, disponiendo a su vez una de ellas de una pestaña periférica en todo el contorno de su boca, mientras que la otra media caja presenta ésta misma pestaña en sus lados de mayor longitud, mientras que en los más cortos existe practicado un doblez hacia la parte interior de la caja, y en un ángulo de  $180^{\circ}$ , de manera que configuran una especie de guías, por cuyo interior se deslizan las pestañas de la otra media caja, quedando de esta forma perfectamente ensambladas y constituyendo una cavidad, en cuyo interior previamente se habrá introducido el objeto a envasar.

El montaje de las dos medias cajas, como es fácil comprender de lo expuesto, se realiza con suma sencillez y rapidez, condiciones éstas de gran importancia hoy en día, sobre todo a efectos de no sobrecargar el precio de coste del artículo.

Para que comprendamos con mayor claridad las características expuestas en los puntos anteriores, haremos referencia en lo sucesivo a una lámina de dibujos, en la que hemos representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos estuches perfeccionados para la presenta-

14 FEB.



ción de artículos de juguetería, debiendo hacer constar -  
primeramente que, dado el carácter de simple ejemplo, és-  
tos dibujos habrán de ser interpretados ampliamente y sin  
limitación de parte alguna.

5

Los mencionados dibujos representan en sus fi-  
guras como a continuación se relaciona:

10

Figura 1 - Vista lateral en alzado de las dos  
medias cajas constitutivas del estuche, situadas sin aco-  
plar, a fin de que se puedan ver sus pestañas periféricas,  
así como el dobléz configurativo de la guía de ensamblado-  
ra.

15

Figura 2 - Vista en planta de cualquiera de las  
dos medias cajas que constituyen el estuche, a fin de ob-  
servar la estructura completa de la referida pestaña peri-  
férica.

20

Figura 3 - Vista en sección longitudinal, en la  
que puede apreciarse la ensambladura de las dos medias ca-  
jas, una vez montadas, para contener el objeto a envasar.

Las distintas partes y elementos componentes --  
de las figuras arriba indicadas las señalaremos, para su --  
mejor y más rápida localización en los dibujos, con las si-  
guientes acotaciones numéricas.

25

Con -1- designamos la cavidad de ambas medias  
cajas, siendo -2- la pestaña periférica existente en su --  
boca, y -3- las dos aletas dobladas en 180°, para de este  
modo configurar unas guías o cajas de ensambladura, en las  
cuales se acoplan las aletas de la media caja complemen-  
taria, de las dos que, como hemos dicho reiteradas veces,  
constituyen el estuche.



5 Una vez descritas suficientemente las caracte-  
rísticas esenciales del estuche perfeccionado para la pre-  
sentación de artículos de juguetería, objeto de éste Mode-  
lo de Utilidad, solo nos resta indicar la posibilidad de  
que se fabrique en variedad de materiales, tamaños y for-  
mas, siendo susceptible de acusar todas aquellas variacio-  
nes de detalle que la práctica aconseje, tal como el he-  
cho de que ambas medias cajas sean de material transparen-  
te, o bien una sola de ellas, todo esto siempre y cuando  
10 no se altere la esencialidad de su objeto, puesta de re-  
lieve en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

15 Los puntos no conocidos ni practicados en Espa-  
ña, que se presentan para su exclusiva reivindicación, en  
el actual Modelo de Utilidad, son:

20 1 - Estuche perfeccionado para la presentación  
de artículos de juguetería, esencialmente caracterizado --  
por integrarse a partir de dos medias cajas provistas de --  
una pestaña periférica en todo el contorno de sus cavida-  
des, situándose ambas medias cajas en posición enfrentada  
por la zona de sus pestañas periféricas, de las cuales pes-  
tañas, las dos recayentes a los lados opuestos de una de -  
las medias cajas constitutivas del estuche, se encuentran  
dobladas hacia abajo y hacia el interior, según un ángulo  
25 de 180°, para estructurar unas guías de ensambladura, en-  
tre las cuales se deslizan las aletas de los lados corres-  
pondientes de la otra media caja, y

30 2 - "ESTUCHE PERFECCIONADO PARA LA PRESENTACION  
DE ARTICULOS DE JUGUETERIA", de conformidad en un todo en  
lo esencial y fines industriales a lo descrito en la pre--



- 5 -

cedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara, a doble espacio.

Madrid, 14 FEB. 1960

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.





14 FEB

Fig. 1

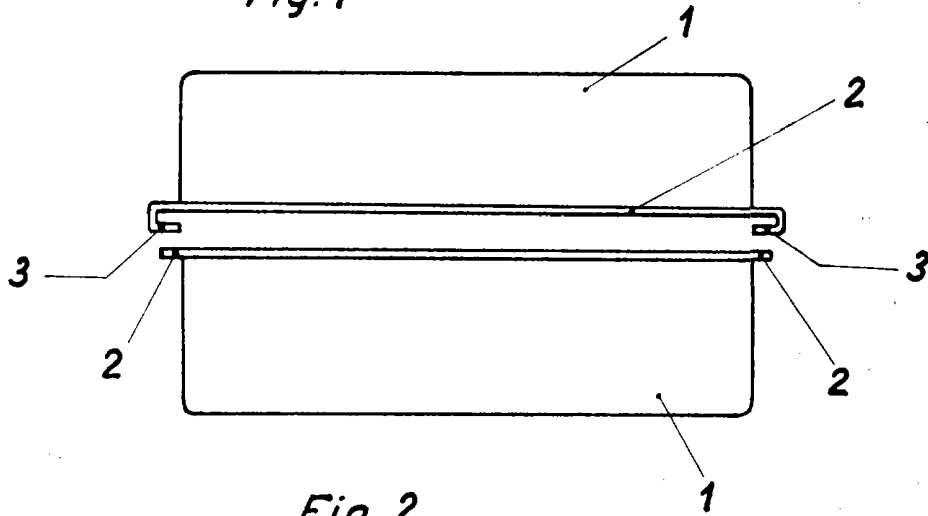


Fig. 2

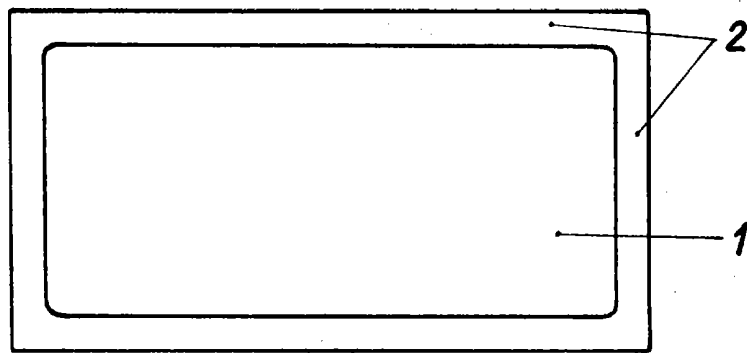
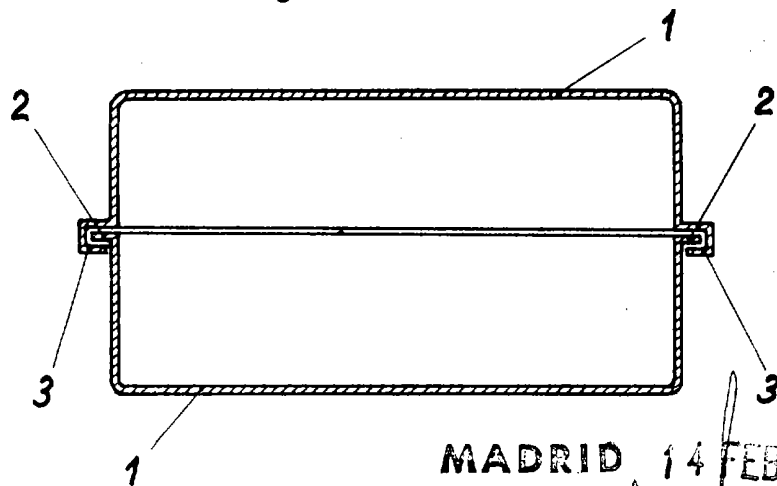


Fig. 3



MADRID 14 FEB. 1969  
Escala variable

JOSE LOPEZ  
P. P.