



12503

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL ARTIFICIAL DE DOS CAPAS Y EN TIRAS, PARTICULARMENTE PROPIO PARA REVESTIMIENTO DE SUELOS", a favor de la razón social alemana SUBERIT-FABRIK A.-G., domiciliada en Manheim-Rheinau, Alemania.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la invención es un procedimiento para la fabricación de un material artificial de dos capas y en tiras, particularmente propio para revestimiento de suelos.

5. El linóleo, muy usado para revestimientos de suelos, tiene, como se sabe, una estructura casi homogénea, circunstancia que resulta muy ventajosa para muchos fines, mayormente cuando convenga que el material empleado sea un mal conductor del calor. Lo mismo puede decirse de
10. los materiales substituyendo el linóleo. Con frecuencia,



sin embargo, se presentan casos necesitando un material cuya conductibilidad sea todavía inferior a la del linóleo o de sus substitutos. Sería posible conseguir un material para revestir suelos, escaleras, etc. cubriéndose el lado inferior de una tira de linóleo o de un substituto del linóleo de una capa de material fabricado esencialmente con corcho comprimido que se distinguiera de la capa superior por su conductibilidad todavía más reducida, si la realización práctica de esta idea no tropezara con la dificultad de unir las dos tiras o capas de un modo fijo y seguro. Los ensayos han demostrado que para ello no basta el encolamiento de dos capas de material de las clases especificadas, procedimiento que no puede dar resultados satisfactorios y duraderos. Sobre todo cuando se trate de arrollar las piezas fabricadas de esta manera, es cuando se manifiestan graves defectos. Sucede a menudo que entre las dos capas se formen ampollas, o que las dos capas se separen completamente una de otra. Se comprenderá que un material adoleciendo de estos defectos no puede ponerse en venta.

Las pruebas realizadas durante mucho tiempo han dado como resultado el procedimiento siguiente que es el objeto de esta invención:

El material artificial se une al corcho comprimido en una calandria, empleándose simultáneamente, entre los dos cilindros, la presión y la fricción. Para obtener el efecto de fricción, los dos cilindros se mueven con velocidades distintas cuyos valores dependen de la calidad y del espesor de las dos capas. Bajo la influencia de la fricción del cilindro de movimiento más rápido, el corcho es



unido por una especie de laminación al material artificial que no debe estar todavía completamente endurecido, sino que tiene que conservar un grado reducido de plasticidad. De esta manera se consigue una unión íntima e indisoluble entre el material artificial y el corcho comprimido.

45. El revestimiento para suelos fabricado con arreglo a este método tiene, sobre los revestimientos conocidos de caucho, linóleo y similares, la ventaja de poseer una superficie altamente resistente a los agentes químicos y mecánicos y de ejercer, gracias a la capa inferior de corcho comprimido, efectos aislantes y calentadores. Mediante el procedimiento descrito, las dos capas quedan unidas una a otra tan íntimamente, como si lo estuviesen por vulcanización o bien orgánicamente.

N O T A

60. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Procedimiento para la fabricación de un material artificial de dos capas y en tiras, particularmente propio para revestimiento de suelos, empleándose para la fabricación de la capa superior un material similar al caucho y para la fabricación de la capa inferior corcho comprimido, la unión de las dos capas verificándose entre dos cilindros, caracterizado por ser unidos el material similar al caucho y el corcho comprimido en forma de tiras del largo que más

70.



75. convenga, y por hacerse la unión entre los dos materiales en calandrias por el empleo simultáneo de la presión y de la fricción, entre los cilindros impulsados con velocidades variando de uno a otro, el material artificial constituyendo la capa superior pasando entre los cilindros no estando aun completamente endurecido permitiendo que la capa de corcho sea introducida por el lado inferior en la capa de arriba por una especie de laminación.

80. 2. Procedimiento para la fabricación de un material artificial de dos capas y en tiras, particularmente propio para revestimiento de suelos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara,-

Madrid, a 4 de septiembre de 1939. Año de la Victoria.

SUBERIT-FABRIK A.-G.

p.a. JAIMÉ ISERN
D. D.