

7700972

P.- 36.753

Modèle d'Utilité
Allemand 1.953.569

Rehecha I

145632

Memoria descriptiva



1969

13 JUN 1969

para solicitar MODELO de UTILIDAD **por 20 años**

a nombre de CARTOTECNICA CHIERESE S.n.c.

entidad / de nacionalidad italiana

con domicilio en 65, Via Conti Rossi di Montelera, Chieri,
Turín, Italia.

por: "UNA CAJA PLEGABLE EN UN PLANO"

(Clase Internacional B65d).

7-6-973

145632



5

La innovación se refiere a cajas de cartón -
plegables en un plano, que poseen un fondo en general -
rectangular, que está rodeado de una parte de borde ele-
vada circundante, que consiste en cuatro listones huecos
en forma de paralelepípedo; las cajas están dotadas además
de una tapa rebatible, que está articulada en uno de los
listones de borde.

10

Estas cajas se producen plegando y doblando -
un pliego plano de cartón o material similar, sobre el -
que se trazan líneas de plegado de situación adecuada, -
que son necesarias para facilitar los procesos de doblado
en las diversas partes y, finalmente, para el montaje -
de la caja; el montaje de la caja abarca la formación de
los listones de borde y la fijación de cada listón a sus
listones vecinos.

15

Evidentemente no resulta conveniente que -
para el empleo de una caja ésta tenga que ser montada -
primero completamente, partiendo de los pliegos de car-
tón trazados y plegados, pues esto exigiría una inversión
de tiempo demasiado grande.

20

Para eliminar, este inconveniente, las cajas
son suministradas por los fabricantes parcialmente mon -
tadas, estando ya compuestas algunas secciones, pero pu-
diendo ser aún recogida en un plano la caja completa, pa-
ra facilitar el transporte y el almacenaje.

25

7-8-972

145032

19 JUL



5 El montaje previo se limita por lo general a dos listones, que forman dos lados de marco enfrentados entre sí, y consiste en que las diversas superficies de los listones sean plegadas y sus caras interiores sean fijadas de tal manera sobre el fondo de la caja, que los listones reciban la forma de paralelepípedo exigida, con sección transversal cuadrada o rectangular, pudiendo entonces aun ser doblados en un plano estos listones.

10 Para el montaje definitivo de las cajas, entonces el utilizador ya sólo necesita levantar los listones prefabricados de su situación replegada y acoplar los dos listones restantes y unirlos con los listones vecinos, lo que por lo general se realiza mediante unas orejetas, que se deslizan dentro de aberturas previstas para ello.

15 Pero bajo la acción de fuerzas que actúen hacia los lados, pueden deformarse o inclinarse hacia afuera los listones de este tipo previstos en las cajas; y que formen los marcos tales fuerzas son producidas por la carga introducida en la caja, que en la mayoría de los casos consiste en chocolate u otras golosinas y es alojada en el espacio de carga de la caja formado por el fondo de la caja y la parte de marco.

20 Tales fuerzas también pueden tener la consecuencia de que se suelten unos de otros los elementos de conexión, que normalmente mantienen unidos entre sí a los listones.

25 Por fin también resulta bastante entretenido

7:6:972

145632



el montaje final de tales cajas y sólo se puede reali -
zar a mano.

5 Por la innovación se indica por el contrario
una caja plegable con marco, cuya construcción es sen -
cilla y estable, que evita las desventajas arriba expues -
tas y que no cambia su forma aun después de haberse lle -
nado la caja.

10 Por la innovación se pretende también reducir
a un mínimo las operaciones necesarias para el montaje -
de la caja, para lo que, además, se pueden realizar estas
operaciones automáticamente en máquinas.

15 La característica esencial de la caja realiza -
da de acuerdo con la innovación consiste en que las caras
superiores de los cuatro listones paralelepípedicos que -
constituyen el marco formen un recuadro rígido, por estar
compuestas de un pliego de cartón o material similar y -
evitarse cualquier interrupción entre ellas, y porque las
restantes caras laterales de los mencionados cuatro lis -
tones se forman de tiras plegadas, que parten de este re -
20 cuadro, de tal forma, que los cuatro listones puedan ser
premontados y recogidos en forma plana para el almacenaje
y el transporte.

25 Otras características y ventajas de la innova -
ción resultan de la descripción que sigue de los deta -
lles, en combinación con los dibujos, que representan unos
ejemplos de realización que no limitan la innovación.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una
caja de acuerdo con la innovación que se puede recoger -
en forma plana, pero en estado completamente montado;

7-6-972

1.3032



10 JUN 1969

La figura 2 es una vista en perspectiva de una caja durante el proceso de montaje;

la figura 3 representa un corte longitudinal - según la línea III-III en la figura 2;

5 la figura 4 refleja un corte transversal según - la línea IV-IV en la figura 3;

la figura 5 es una vista en planta desde arriba sobre la cara inferior de la caja recogida en forma plana;

10 la figura 6 es una representación de la forma - del desarrollo del pliego de cartón para la caja, y

la figura 7 refleja un corte longitudinal a través de una forma de realización de la caja, variada respecto a la de las figuras 2 hasta 6.

15 La caja correspondiente a la innovación posee - una tapa 1 rebatible, que está unida a una parte de un espacio hueco 2, que acoge al contenido de la caja; este espacio hueco abarca un fondo rectangular, alrededor del cual se extiende un marco, que se compone de cuatro listones huecos en forma paralelepípedica con sección transversal cuadrada o rectangular.

20 Dos listones más largos, designados mediante 3 - y 4, se extienden en la dirección longitudinal paralelos al eje de basculamiento de la tapa 1, y los otros dos listones 5 y 6 se extienden transversal y perpendicularmente a los dos listones citados en primer lugar.

25 Todas las partes de la caja están formadas de un pliego A (pieza elemental) de cartón o material similar; - la forma del desarrollo de la caja está reflejada en la -

7-8-972

145 632



figura 6.

De acuerdo con la innovación, las caras superiores 3a, 4a, 5a, 6a de los listones 3, 4, 5, y 6 que representan el marco de la caja, forman un armazón rectangular rígido, que está designado en su conjunto mediante 7 y coincide en la forma y el tamaño con el fondo 8 de la caja.

Estas caras superiores de los listones están formadas por la pieza elemental A, que constituye el material de partida para la caja, y no presentan ningún tipo de interrupción, con lo que se proporciona a la caja una rigidez y resistencia incrementada.

Las otras caras de los listones están dotadas de tiras plegadas, que parten del armazón rectangular, de manera que los cuatro listones pueden ser premontados y la caja puede ser recogida en un plano para el transporte y el almacenaje.

Las superficies de los dos listones longitudinales 3 y 4 presentan tiras 12, 17 y 14, 15, respectivamente, que están dispuestas a ambos lados de las partes superiores planas 3a y 4a, que constituyen una parte del armazón 7; en particular, en lo que se refiere al listón 4, la superficie interior 15 de éste está dirigida desde el armazón 7 hacia dentro y se prolonga en una tira de cierre 16, que se pega sobre su fondo 8 durante el montaje previo de las cajas.

La superficie exterior 14 del listón 4 está dirigida desde el armazón 7 hacia afuera y está unida a la

14-0072

14-032

13



parte de fondo 8.

En el caso del otro listón 3, al que está articu -
lada la tapa 1, su superficie interior 17 está dirigida des -
de el armazón 7 hacia el interior y presenta a su continua -
5 ción una tira de cierre 18, que es plegada durante la pre -
fabricación de la caja al fondo 8, mientras que la superfi -
cie exterior 12 del listón está dirigida desde el armazón 7
hacia afuera y se apoya durante la prefabricación contra -
una tira de refuerzo 11, que está conectada con la tapa 1.

10 La tapa 1 está compuesta de dos partes planas -
enfrentadas 1a, 1b, que se pliegan una hacia otra.

Una de las partes planas (1a) posee una lengüeta
9 que se extiende en dirección longitudinal, que se intro -
duce durante la prefabricación entre la tira 11 de refuer -
15 zo y la superficie exterior 12 del listón 3.

La otra superficie 1b de la tapa presenta dos -
lengüetas 10 de extensión transversal, que son rebatidas e
introducidas entre las dos superficies de la tapa, para au -
mentar la rigidez de la tapa.

20 Los elementos que constituyen las caras inte -
riores e inferiores 15, 16, 17, 18 de los listones longi -
tudinales 3 y 4 acoplados, resultan por seccionado y plega -
do de la zona central del armazón 7, que está limitada por -
las superficies superiores 3a, 4a, 5a, 6a de estos listones.

25 Las partes que forman las caras laterales y -
caras inferiores de los listones transversales 5 y 6 más -
cortos se extienden desde las caras exteriores del armazón
7 en sentidos opuestos, de manera que cada listón esté for -

7:6:972

145 632



5 mado simultáneamente por su cara superior 5a, 6a menciona-
da, por una cara exterior 19, una cara inferior 20, biselada,
una cara interior 21, que es más corta que la rendija exte-
rior correspondiente, y una tira 22 de cierre, que se pega
contra la cara inferior de la correspondiente superficie
superior 5a ó 6a del armazón 7, durante la prefabricación
de la caja.

10 Las caras exteriores 19 de los listones más -
cortos 5 y 6 están unidas a las caras exteriores 12 y 14-
de los listones longitudinales mediante pares de orejetas
23, 24, que pueden plegarse a modo de fuelle, para facili-
tar la composición definitiva de la caja e incrementar su
rigidez.

15 Cada par de orejetas 23,24 está formado de una
pieza de cartón, que presenta una línea de doblez 25 cen-
tral, alrededor de la cual se pueden plegar a modo de fue-
lle las dos orejetas.

20 A causa de la constitución ahora descrita pue-
den ser recogidas en un plano los listones longitudinales -
3 y 4 del marco, que o bien están conectados con el armazón
7 o bien con el fondo 8, por ser oprimida hacia abajo la
caja en dirección hacia su lado anterior o posterior; en el
ejemplo representado resulta más sencillo comprimir la caja
25 hacia abajo contra su lado anterior, porque la lengüeta 16
de fijación del listón anterior 4 puede ser abatida más fa-
cilmente hacia adelante, al igual que la cara interior 18
del listón enfrentado 3.

7:0:977

145 632



13 69

5 Por el contrario, listones más cortos 5 y 6, que están dispuestos en dirección transversal, pueden ser recogidos por ser apretados hacia afuera, porque de acuerdo con su estado de fabricación previa sólo están unidos al armazón 7 rígido superior.

10 La caja se suministra, por lo tanto, en un estado de prefabricación, en el que están montados todos los listones y también está fijada la tapa y se halla en la posición de trabajo; para el transporte y el almacenaje se recoge la caja en forma tan plana, que su ocupación de espacio es mínima (figura 5).

15 Para montar la caja desde el estado recogido a la posición de utilización normal, sólo es necesario levantar las partes recogidas, izando los listones longitudinales 3 y 4, y, a continuación bascular los listones cortos 5 y 6 de tal forma en la dirección indicada mediante las flechas F (figura 3), que las superficies inferiores 20 de los listones lleguen a la zona del marco, con lo que entran en contacto con el fondo 8 de la caja.

20 Para sujetar los listones cortos 5 y 6 en esta posición extrema, se prevén medios de fijación en la forma de lengüetas 13, que están aplicadas en los lados cortos del fondo 8 y encajan en las hendiduras 26 en los listones cortos 5 y 6 en las líneas de dobléz, que separan a las caras inferiores 20 de las caras exteriores 19.

25 Este tipo de montaje hay que realizarlo sustancialmente a mano, puesto que hay que introducir las

7-0-972

145032 18 J



lengüetas 13 de fijación en las correspondientes hendi -
duras.

5 Cuando ha de realizarse el montaje final median-
te un dispositivo mecánico de funcionamiento periódico,
sólo se necesita eliminar las lengüetas 13 de fijación -
y prever en las caras inferiores 20 de los listones cor-
tos 5 y 6 unas capas adherentes 20a, que, por ejemplo, -
entran en acción por un lacrado en caliente de la caja -
después del montaje de las partes de la caja.

10 De lo precedente resulta sin más que la caja -
se hace extraordinariamente estable, debido a que la rea-
lización en una pieza de las superficies superiores de -
los listones, que constituyen el armazón, garantiza la -
absoluta indeformabilidad del marco ante la acción de -
15 fuerzas que procedan de la carga de la caja.

Además de ésto se realiza el montaje final de
la caja con extraordinaria rapidez y sencillez, porque
sólo es necesario montar las partes recogidas de la caja
y fijar al fondo 8 las caras inferiores de los listones
20 cortos.

N O T A

25 Los puntos que como característica de novedad -
se presentan para que sean objeto de esta Solicitud de -
Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los -
siguientes:

13 JUN 1969

7-6-972

145 632

13



5 1). Una caja plegable en un plano, con un fondo
en general rectangular, que está rodeado de un borde -
erecto, que se compone de cuatro listones consistentes -
en paralelepípedos huecos, y con una tapa abatible, que
10 está conectada a uno de los listones del marco, caracte-
rizada porque las superficies superiores de los cuatro-
listones que constituyen el marco forman un armazón rí-
gido, porque se componen de un pliego de cartón o mate-
rial similar y se ha evitado cualquier discontinuidad -
entre ellas, siendo formadas las restantes caras late-
rales de los cuatro listones por tiras, que parten del-
armazón, de tal forma, que los cuatro listones puedan -
ser premontados y ser recogidos en forma plana para el -
almacenamiento y el transporte.

15 2). Una caja según la reivindicación 1, carac-
terizada porque las restantes caras de los listones lon-
gitudinales, que se extienden paralelos al eje de bascu-
lamiento de la tapa, están previstas a ambos lados del -
armazón rígido.

20 3). Una caja según la reivindicación 1, carac-
terizada porque las restantes caras de los listones trans-
versales se extienden sucesivamente desde un lado del ar-
mazón rígido sólo hacia afuera.

25 4). Una caja según la reivindicación 1, caracte-
rizada porque los listones longitudinales están conecta-
dos con el armazón rígido y el fondo de la caja.

5). Una caja según la reivindicación 1, caracte-
rizada porque cada listón transversal corto está formado

7:6:972

145 632

13



5

por una cara exterior, una cara inferior, una cara interior, la cual está conectada mediante una tira de cierre con la cara superior, que constituye una parte del armazón rígido, de tal manera, que cada uno de estos listones pueda ser plegado hacia afuera, puesto que sólo está conectado al armazón rígido superior.

10

6). Una caja según la reivindicación 1, caracterizada porque las caras exteriores de los listones cortos están unidas con las caras exteriores de los listones largos mediante pares de orejetas triangulares, que se pueden plegar a manera de fuelle.

15

7). Una caja según la reivindicación 1, caracterizada porque el montaje final de la caja se realiza por fijarse las caras inferiores de los listones cortos en el fondo de la caja.

20

8). Una caja según las reivindicaciones 1 y 7, caracterizada porque el fondo de la caja está dotado de unas lengüetas laterales, que pueden ser introducidas en hendiduras previstas en los listones cortos y combinadas con ellas, para unir los listones al fondo.

25

9). Una caja según las reivindicaciones 1 y 7, caracterizada porque las caras inferiores de los listones cortos están provistas de medios de adherencia, para fijar estos listones al fondo de la caja.

10). Una caja plegable en un plano.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y

7-6-972

145632



1369

para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de trece hojas escritas
a máquina por una sola de sus caras.

13 JUN 1969

Madrid,

Alfonso de Elizaburu
Alfonso de Elizaburu
Por Poder.

34 DIC



Fig. 1

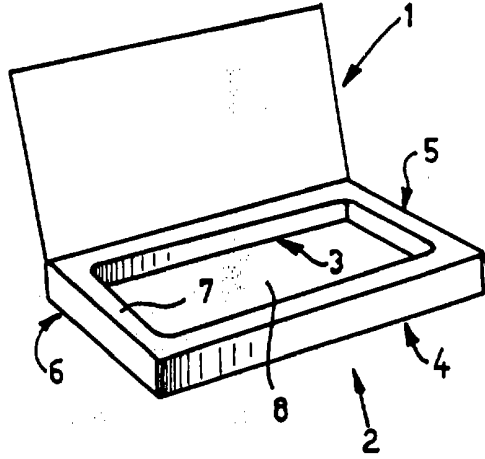
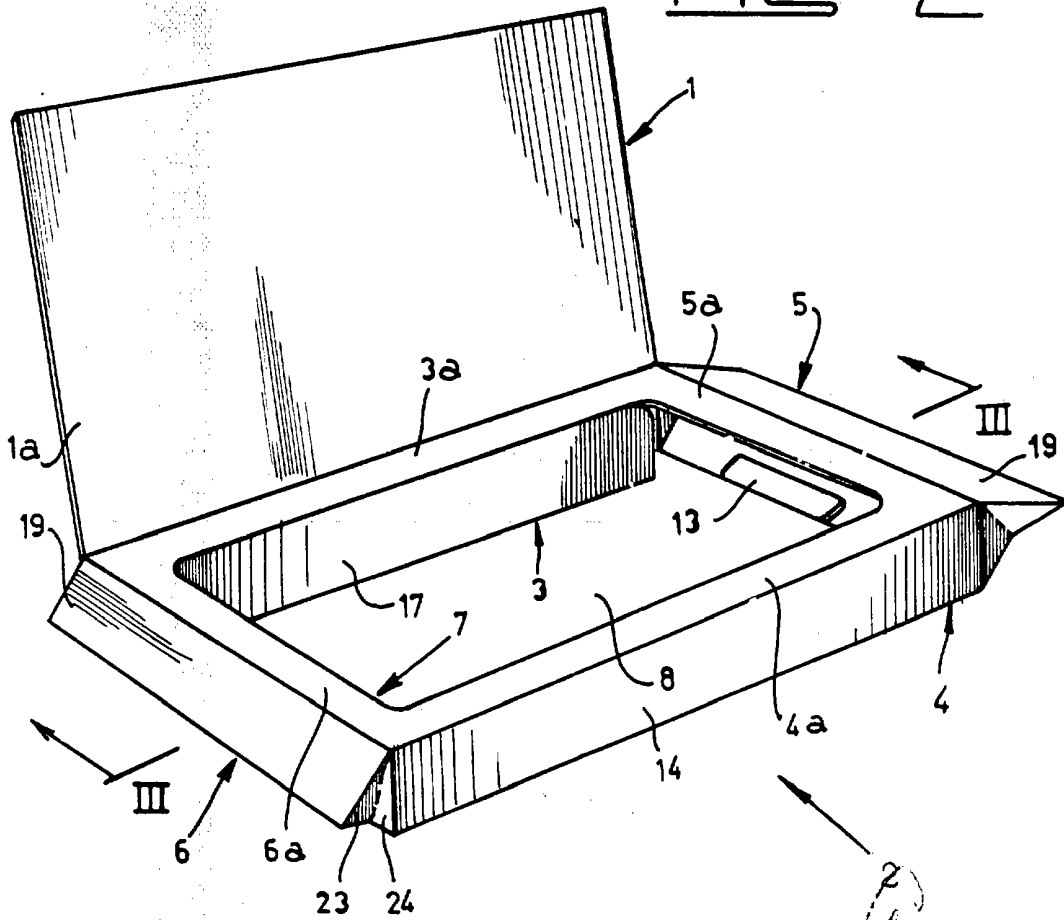


Fig. 2



Handwritten signature or initials.

15632



FIG. 3

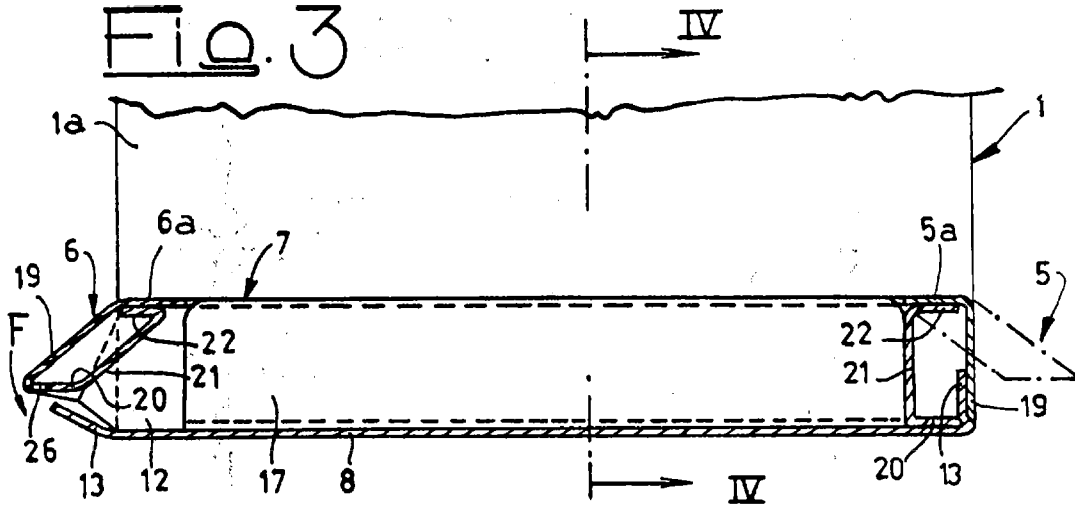


FIG. 4

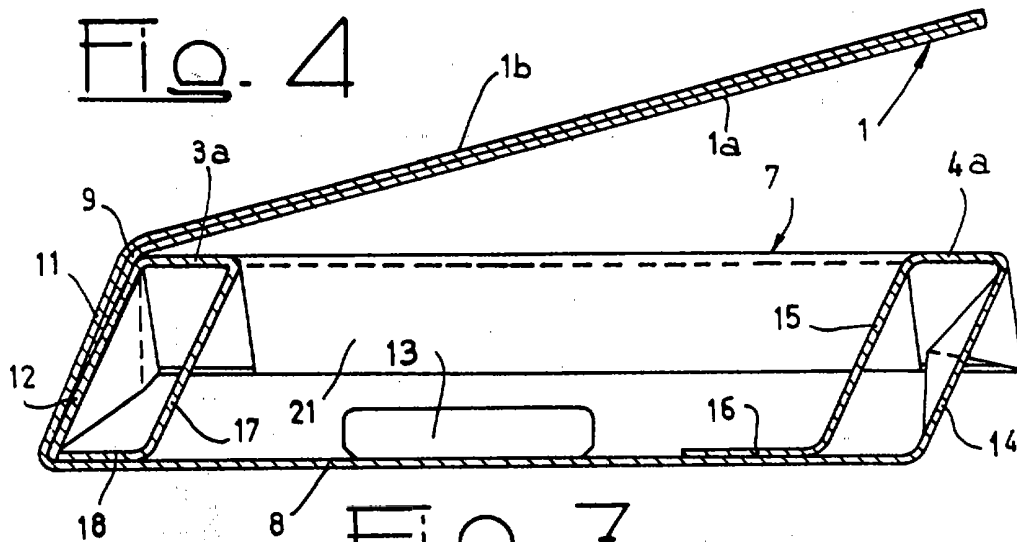
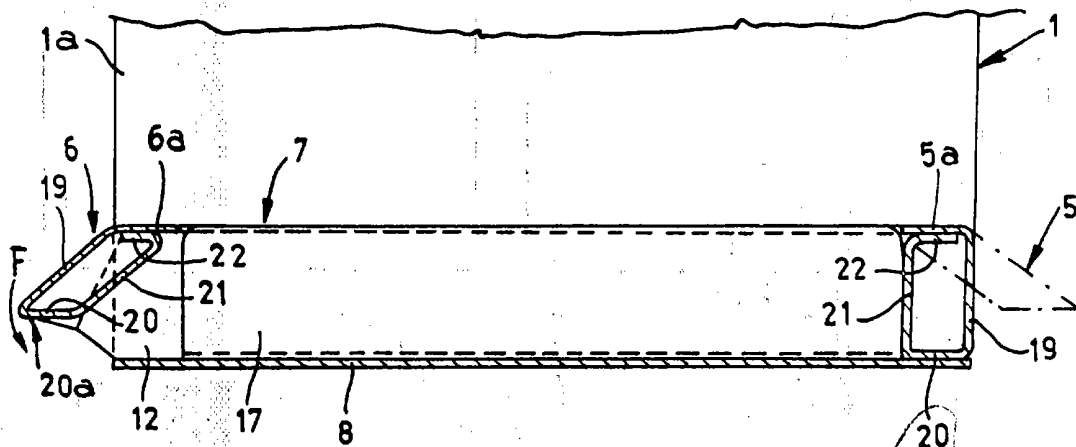


FIG. 7



811. *Wrote*



Fig. 5

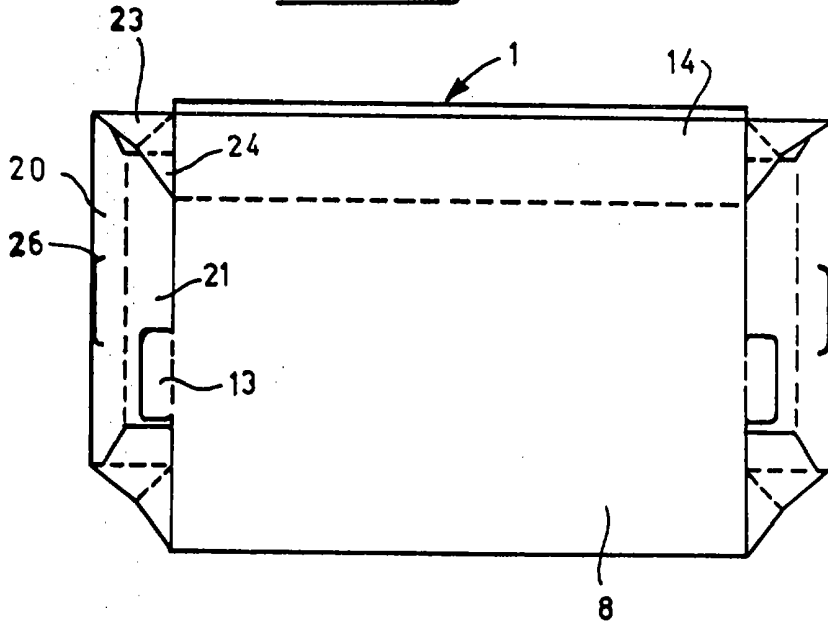
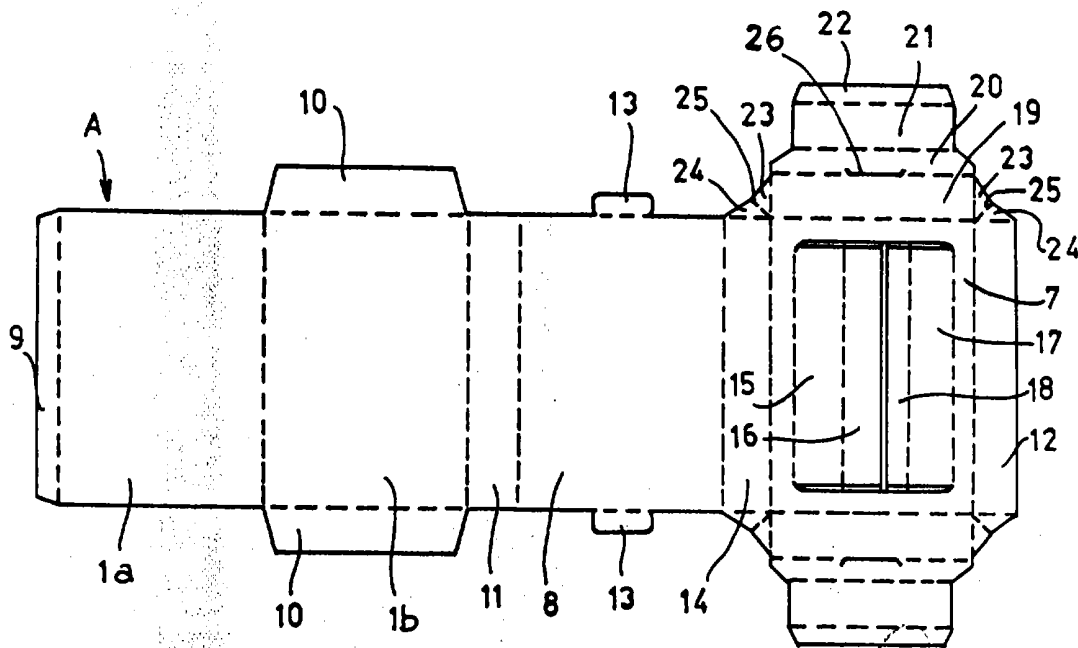


Fig. 6



Handwritten signature or mark at the bottom right of the net diagram.