

145625

P.- 36.395

U.S. Serial nº
688.185 File 4179

Memoria descriptiva

24 MAY 1969



24 MAY 1969

para solicitar MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a nombre de WEYERHAEUSER COMPANY

entidad / de nacionalidad norteamericana

con domicilio en Tacome, Washington, Estados Unidos de
América

por: " UN ENVASE " (Clase Internacional B65d)



En la técnica del transporte de mercancías, es la práctica envasarlas en envases y transportarlas al minorista para su utilización y venta finales. Es esencial que los envases que se usan para el transporte tengan alta resistencia de apilado de modo que los envases puedan ser apilados unos sobre otros.

Han existido muchos envases diseñados para su utilización en el transporte de tales mercancías. La mayoría de los diseños tienen la forma de envases regulares - ranurados que tienen provistos medios para reforzarlos de varias maneras. Sin embargo, estos envases regulares ranurados están usualmente formados a partir de una sola pieza elemental y, en particular, carecen de la necesaria resistencia de apilado para el transporte al consumidor final.

Este invento está dirigido a un envase que tiene paneles extremos reforzados que aumentan materialmente la resistencia de apilado del envase, teniendo los paneles extremos la anchura exacta del envase y la altura exacta de las paredes laterales y estando provistos de un doble espesor. La construcción del panel superior está conectada solidariamente con los paneles laterales del envase y está provista de una enchura tal que descansa sobre una parte del panel de pared extremo para distribuir uniformemente el peso sobre todo el envase. Con esta construcción se proporciona un envase sustancialmente reforzado que puede ser llenado de las mercancías para el transporte y apilados unos sobre otros sin estropear materialmente el envase más inferior debido a la aumentada resistencia de apilado del envase.



En los dibujos:

La figura 1 es una vista en planta de la pieza elemental del cuerpo principal.

5 La figura 2 es una vista en planta de una pieza elemental de construcción de una pared extrema.

La figura 3 es una vista en planta de una pieza elemental alternativa de construcción de pared extrema.

La figura 4 es una vista isométrica del envase en su condición parcialmente montada.

10 Haciendo referencia a la figura 1 de los dibujos, la pieza elemental del cuerpo principal se ilustra en 1 - la cual incluye un panel inferior 6 y las paredes laterales 7 y 8. El panel inferior 6 está separado de los paneles laterales 7 y 8 por las líneas de trepado 4 y 5. Los
15 paneles de cierre superiores 9 y 10 están conectados solidariamente a los paneles de las paredes laterales 7 y 8 - respectivamente y están separados de los mismos por las - líneas de trepado 11 y 12. Las aletas 13 y 14 están provistas sobre el panel inferior 6 y están separadas del -
20 mismo por las líneas de trepado 2 y 3. Los paneles de las paredes laterales 7 y 8 están también provistos de las - aletas 15 y 16 y están separados de los paneles de las pa- redes laterales 7 y 8 por las líneas de trepado 2 y 3. -
25 Las ranuras 17 están previstas entre las aletas de encola do 13, 14, 15 y 16 de modo que al doblarse las piezas ele- mental del cuerpo, de una manera como se explicará en lo que sigue, las aletas pueden ser aseguradas al panel ex- tremo sin solaparse entre sí.

30 Haciendo referencia a la figura 2, la pieza ele- mental del panel de la pared extrema está ilustrada en 18.

24 MAY



El panel de la pared extrema está provisto de un panel de refuerzo 20 que está separado del panel 19 por una línea de trepado 21. En el extremo superior del panel 19 está -
5 prevista una aleta de cierre 23 que está separada del pa-
nel 19 por una línea de trepado 22. Debe notarse que la -
línea de trepado 22 está situada ligeramente encima del -
extremo superior del panel de refuerzo 20, como se indica
en 24, de modo que al doblarse la pieza elemental 1 del -
cuerpo principal, como se describe en lo que sigue, los -
10 paneles superiores 9 y 10 descansan sobre el borde supe-
rior del panel 20.

Haciendo referencia a la figura 3, se ilustra -
una pieza elemental alternativa de panel de pared extrema,
en 25, y está provista de un panel extremo 26 que tiene -
15 los paneles de refuerzo 27 y 28 conectados solidariamente
al mismo y separados del mismo por las líneas de trepado
29 y 30. Una aleta de cierre superior 32 está provista so-
bre el extremo superior del panel 26 y está separada del
mismo por una línea de trepado 31. La línea de trepado 31
20 está situada ligeramente encima del borde superior de los
paneles 27 y 28 a una distancia ilustrada en 33. Así, -
cuando los paneles 27 y 28 están plegados para formar el
panel extremo 25 junto a los paneles 26, los paneles de -
cierre superiores 9 y 10 pueden descansar sobre el borde
25 superior de los mismos.

Cuando se desea montar el envase del presente -
invento, la pieza elemental 1 del cuerpo principal es ple-
gada a lo largo de las líneas de trepado 4 y 5, de modo -
que las paredes laterales 7 y 8 están en ángulo recto con
30 la misma. Seguidamente, el panel de pared extremo 18 es -

21 MAY 1969



plegado a lo largo de la línea de trepado 21 de modo que el panel de refuerzo 20 está junto al panel 19. El panel 20 puede ser asegurado al panel 19 de cualquier manera adecuada. Seguidamente, el panel 6 y las aletas 13, 14, 15 y 16 son todas ellas dobladas en ángulo recto y aseguradas a la superficie exterior del panel 19 como se ilustra claramente en la figura 4. El envase así montado puede ser ahora llenado de la mercancía a envasar en el mismo. Después de ésto, los paneles 9 y 10 son plegados a lo largo de las líneas de trepado 11 y 12 para cerrar el envase. Los paneles 9 y 10 descansan sobre el panel 20. Las aletas de cierre 23 del panel 19 son ahora plegadas a lo largo de la línea de trepado 22 y aseguradas a la superficie superior de los paneles 9 y 10. Los envases así montados y llenos pueden ser apilados unos sobre otros en bandejas para el transporte al consumidor final sin peligro de que el envase más inferior sea aplastado por el peso de los envases superiores.

En el uso de la construcción alternativa como se ilustra en la figura 3, el panel extremo 25 es plegado a lo largo de las líneas de trepado 29 y 30 de modo que el panel 27 se sitúa junto al panel 26 y el panel 28 se sitúa junto al panel 27. Así, se proporciona un panel de refuerzo doble.

Ha de notarse que una parte cortada como se ilustra en 34 y 35 en la figura 1 está provista para que los paneles 9 y 10 puedan descansar sobre el panel extremo 18 sin interferencia de los paneles de cierre 23. La distancia o magnitud del corte 34 y 35 es la anchura exacta de los paneles extremos 19 ó 26 cualquiera que sea la

24 M



construcción alternativa utilizada.

5 Ha de notarse que el caso de que sea indeseable formar un solo panel como se ilustra en 18 y 25, el panel 18 puede ser separado o cortado a lo largo de la línea de trepado 21 y el panel 20 puede ser formado de un espesor doble ondulado y estratificado contra la superficie interior del panel 19 si se desea. Como alternativa, el panel 20 puede ser omitido completamente si el refuerzo se hace innecesario.

10 Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América el 24 de abril de 1.967 con el número 688.185, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15

REIVINDICACIONES

20 Los puntos que como característica de novedad - se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, en España, por VEITE años son los siguientes:

25 1.- Un envase, que comprende: una construcción de cuerpo principal; estando provista dicha construcción de cuerpo de un panel inferior, panels de paredes laterales y paneles de cierre superiores; estando dichos paneles de paredes laterales conectados solidariamente al panel inferior y plegados en ángulo recto a lo largo de líneas de trepado; estando dichos paneles de cierre superiores conectados solidariamente a dichos paneles de paredes
30 laterales y destinados a ser plegados en ángulo recto a -



lo largo de líneas de trepado; un par de paneles de paredes extremas situados en cada extremo de dicho panel inferior; estando cada uno de dichos paneles de paredes extremas provisto de un panel de cierre; estando dichos paneles de cierre superiores plegados en ángulo recto respecto de dichos paneles de paredes laterales y situados junto al panel extremo; estando dicho panel de cierre plegado a lo largo de líneas de trepado y asegurado a la superficie de dichos paneles de cierre superiores.

5

2.- Un envase según se describe en la reivindicación 1, que comprende medios de panel de refuerzo situados junto al panel extremo para proporcionar apoyo para dichos paneles de cierre superiores.

10

3.- Un envase.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

15

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

20

Madrid, 24 MAY. 1969

P.A.

Alberto de Elizaburo
Por Feder. *Arta*

145625

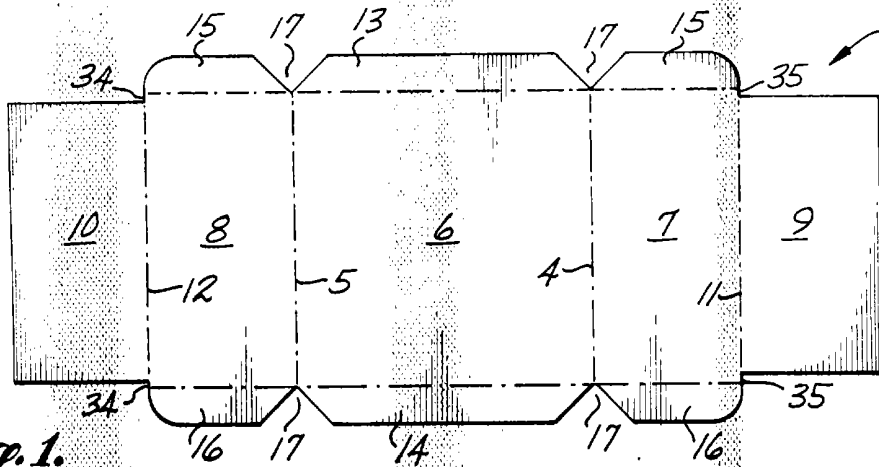


Fig. 1.

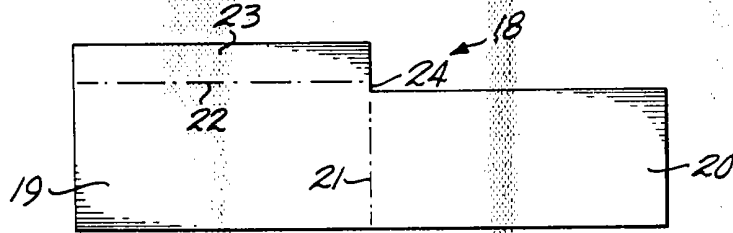


Fig. 2.

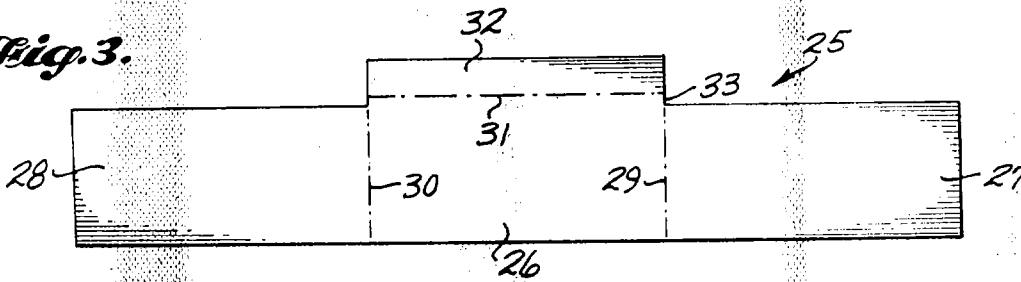


Fig. 3.

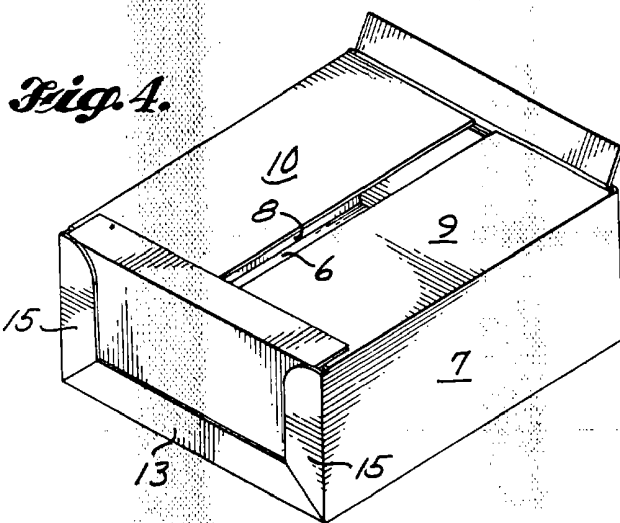


Fig. 4.