

P-36.393

145624

U.S. Serial
nº 633.186
File 4169

REHECHA I

Memoria descriptiva

21 años



para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de WEYERHAEUSER COMPANY

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Tacoma, Washington, Estados Unidos de América

por: "UN ENVASE" (Clase Internacional B65d)

19.3.69

-1-



En la técnica del transporte de productos enlatados, productos embotellados o similares, es la práctica envasarlos en envases y transportarlos al mino rista para el uso final en venta. Es esencial que los envases que se utilizan para el transporte tenga alta resistencia. al apilado de modo que los envases pueden ser apilados unos sobre otros.

Se han diseñado muchos envases para su uti lización en el transporte de tales mercancías. Uno de di chos diseños se ilustra en la patente norteamericana No. 3197108 concedida a Paul D. Northway. El diseño de este envase está provisto de una parte de cuerpo que tiene paredes laterales y paredes extremas. Las paredes extre mas están reforzadas con miembros de madera estratifica dos con las mismas para proporcionar mayor resistencia al apilamiento en el transporte. Sin embargo, tal envase está afectado de varios inconvenientes. Necesita una operación de estratificación para adherir el material de madera al panel de pared extrema. En el caso en que el panel de pared extrema no es exactamente cuadrado, el envase no puede ser utilizado para el apilamiento puesto que pondría a toda la pila en desequilibrio. La estratificación de los miembros de madera con los paneles extremos necesita maquinaria y gasto de capital adi cionales, lo cual es indeseable.

El invento está dirigido a un envase que tienen paneles extremos reforzados que aumentan materialmente la resistencia al apilado del envase, teniendo los paneles extremos la anchura exacta del envase y la altura exacta de las paredes laterales del mismo y estando



21
provistos de un medio ondulado de doble espesor; sus extremos están sustancialmente reforzados de modo que cuando el envase está cargado de productos embotellados o de productos enlatados de un peso relativamente alto, los envases así llenados pueden ser apilados unos sobre otros sin estropear materialmente el envase más inferior, a causa de la resistencia incrementada al apilado del envase.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en planta de la pieza elemental del cuerpo principal.

La figura 2 es una vista en planta de la pieza elemental de la pared extrema.

La figura 3 es una vista isométrica del envase en su condición montada.

Haciendo referencia a la figura 1 de los dibujos, la pieza elemental del cuerpo principal está ilustrada en 1 e incluye un panel inferior 6 y las paredes laterales 7 y 8. El panel inferior está separado de los paneles laterales 7 y 8 por las líneas de rayado 4 y 5. Unas aletas 11 y 12 están provistas en el panel inferior 6 y están separadas del mismo por las líneas de rayado 2 y 3. Los paneles de las paredes laterales 7 y 8 están provistos de las aletas, 9, 10, 13 y 14 y están separados de los paneles de las paredes laterales, 7 y 8 por las líneas de rayado 2 y 3. Unas ranuras 15 están provistas entre las aletas 9, 11 y 13 y entre las aletas 10, 12 y 14 de modo que después de doblar la pieza elemental del cuerpo principal, de la manera descrita en lo que sigue, las aletas pueden ser aseguradas al panel ex



tremo sin solaparse entre sí.

Haciendo referencia a la figura 2, la pieza elemental de la pared extrema se ilustra en 16. La pieza elemental de la pared extrema está provista de una altura, indicada por el número 17, la cual es la altura exacta de las paredes laterales 7 y 8. La dimensión lateral, o ancha, 18 es la dimensión exacta de la anchura del panel inferior 6. La pieza elemental 16 de la pared extrema puede estar formada por un medio ondulado de doble espesor para proporcionar la resistencia al apilamiento incrementada que es necesaria cuando se emplea la estructura del presente invento.

Cuando se desea montar el envase del presente invento, la pieza elemental 1 del cuerpo principal es plegada a lo largo de las líneas de rayado 4 y 5 de modo que las paredes laterales 7 y 8 están en ángulo recto con la misma. Seguidamente, los paneles 16 de las paredes extremas son colocados junto a una línea de rayado 2 y 3 en el panel inferior 6 y las aletas 9, 10, 11, 12, 13 y 14 son todas dobladas en ángulo recto y aseguradas a la superficie exterior de la pieza elemental 16 de la pared extrema como se ilustra claramente en la figura 3. El envase así montado puede ser ahora llenado del número necesario de botellas o productos enlatados o similares, y pueden después ser apilados unos sobre otros, sobre bandejas para transportar al consumidor final sin peligro de que el envase más inferior sea aplastado por el peso de los envases superiores.

Aunque se han descrito en lo anterior detalles específicos de una realización preferida, será



5
 evidente que pueden hacerse muchos cambios y modificaciones de la misma sin salirse del espíritu del invento. Así, las aletas pueden ser engrapadas al panel de pared extrema en vez de ser encoladas y la parte de borde 17 puede estrecharse hacia arriba y hacia dentro para proporcionar ventilación.

10
 La presente solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América, el 24 de Abril de 1967, bajo el núm. 633.186, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

REIVINDICACIONES

=====

15
 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

20
 1.- Un envase, que comprende: una construcción de cuerpo principal; estando dicha construcción provista de un panel inferior, y de paneles de paredes laterales conectados integralmente a dicho panel inferior y plegados en ángulo recto a lo largo de líneas de rayado; un par de paneles de paredes extremas colocados en cada extremo de dicho panel inferior, teniendo cada uno de dichos paneles de paredes extremas una anchura -
 25
 igual que la del panel inferior y la misma altura que

21



5 dicho panel de pared lateral, estando cada uno de dichos paneles de paredes extremas asegurados a dicha construcción de cuerpo principal por aletas conectadas integralmente a dichos paneles inferior y de paredes laterales, estando dichos paneles de paredes extremas formados de espesor doble ondulado para proporcionar resistencia al apilado aumentada a dicho envase.

2.- Un envase.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

21 ABR. 1969

Madrid,

Alberto de Elizaburu
Por Poder.

19.3.69

MMP.

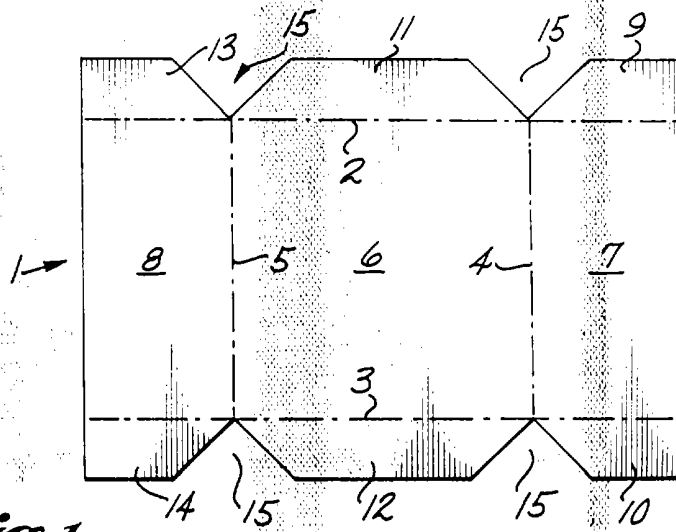


Fig. 1.

Fig. 2.

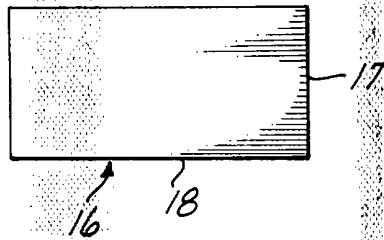
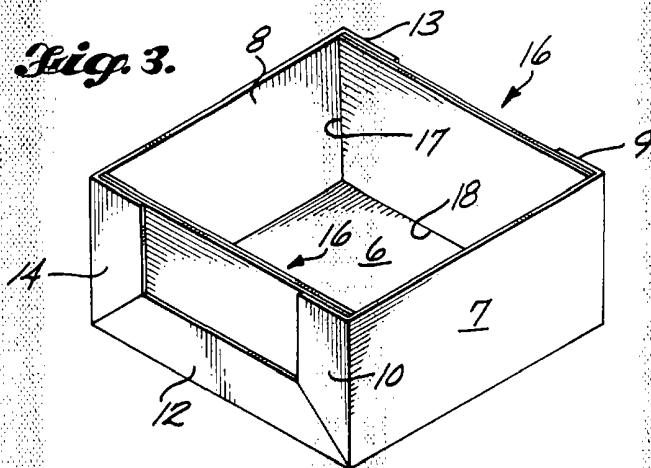


Fig. 3.



Wm. H. Wey