



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en España,

a favor del

Señor ROBERTO DEL RIO ROSELL, domiciliado en ZARAGOZA
Avd. de Hernán Cottés 7 (interior).

p o r

«UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PANALES PARA RA-
DIADORES» nuevo en España y propio del solicitante.

Inventor: Don Roberto del Rio Rosell,



El solicitante, del privilegio de explotación a que se refiere esta memoria se ha especializado en la fabricación de radiadores y como fruto de sus numerosas experiencias ha creado un tipo de penal que tiene considerables ventajas entre todos los conocidos, tanto por su economía de corte como por su gran capacidad de refrigeración y sencillez de estructura. Adjuntamos unos dibujos, en los cuales:

La fig. 1, muestra un panal de radiador.

La fig. 2, representa la chapa envolvente de uno de los elementos del penal, y

La fig. 3, indica la chapa doblada en zig-zag, destinada a ser introducida en la envolvente anteriormente dicha.

Como muestra la figura 1, el penal de referencia se caracteriza por estar compuesto de cuerpos o elementos separados, que se sueldan unos a otros formando un bloque. En dicha figura se muestran con las letras A, B, C y D cuatro elementos unidos por soldadura en sus bordes.

Los elementos referidos se componen de dos partes, que son las representadas en las figuras 2 y 3, una cubierta envolvente hecha con chapa metálica y una chapa doblada en zig-zag con aristas redondeadas (Fig. 3) destinada a ser introducida en la cubierta mencionada y soldada a ella por los extremos de las aristas formadas por sus dobleces, o sea por donde se indica con el número 3. La chapa envolvente (Fig. 2) va provista de una sucesión de ranuras paralelas, una de las cuales se indica en el dibujo número 2, estando interrumpida esta serie de ranuras en ambos bordes por otra



...ción ... de las cuales se ...
 El número 1, de ... a las ...
 ... bolla ... zig-zag, con ...
 ... figura 2, se introduce ...
 ... descrita de tal ...
 ... dentro de las ...

... y ... de los descritos, se inter-
 ... a las ... refe-
 ... en la figura 1, por
 ... y 7, y 9 que tiene por objeto
 ... se aplatan uno
 ... de las ...
 ... para el ...
 ... se hace posible que
 ...
 ... los ...
 ... los ...
 ... zig-zag.

... el panel descrito, se construye en ...
 ... y ... a las ...
 ... se construye en ...
 ... su capacidad se adapta a todas ...
 ... aplicable a ...

... con el panel ...
 ... ^{que} sujeta al panel en posi-
 ...
 ... todos los ...
 ... es una de sus principales ...

Los alambres mencionados se ...

48

55

60



en una variante de realización, por placas, tubos o elementos que puedan desempeñar un fin semejante.

N O T A

En resumen la PATENTE DE INVENCION que se solicita por VEINTE AÑOS en España por un procedimiento de fabricación de radiadores se caracteriza por lo siguiente:

1ª.- Por soldarse cuerpos o elementos que componen un bloque.

2ª.- Por ^{que} cada uno de los elementos referidos, se compone de dos partes: una cubierta envolvente hecha con chapa metálica y una chapa doblada en zig-zag con aristas redondeadas destinada a ser introducida dentro de la cubierta referida y soldada a ella por los extremos de las aristas formadas por sus dobleces.

3ª.- Porque la chapa envolvente va provista de una sucesión de ranuras paralelas, interrumpidas en ambos bordes por otra sucesión de ranuras de curvatura opuesta a las de aquellas, pues las que en el centro forman surcos, se continúan con las que en los bordes forman lomos.

4ª.- Por que la chapa envolvente, acanalada como queda dicho, y la interior doblada en zig-zag con aristas redondeadas, y soldada por sus extremos a los extremos de aquella constituyen el elemento que unido a los demás iguales forman el panel del radiador.

5ª.- Por que entre elemento y elemento, se interponen, en sentido perpendicular a las acanaladuras referidas, dos alambres que tienen por objeto evitar el que los elementos mencionados se aplasten uno contra otro, asegurando así espacios que no se ciegan, y por donde pasa



el agua del radiador, siendo los pasos del ~~aire~~ los que quedan entre los dobleces de las chapas interiores plegadas en zig-zag.

95

62.- Porque la chapa doblada en zig-zag, se introduce dentro de la envolvente, de tal manera que sus aristas encajen por su centro en las ranuras en forma de lomo, pero toquen y se suelden por sus extremos con las ranuras en forma de surco, en virtud de la estructura de las dos sucesiones de ranuras descritas.

100

72.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita

105

UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PANALES PARA RADIA-
DIADORAS

Todo conforme queda descrita en la presente memoria que consta de cinco páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

110

Madrid 29 de Agosto de 1939

-Año de la Victoria-

ALFONSO UNGRIA

Fig. 1^a

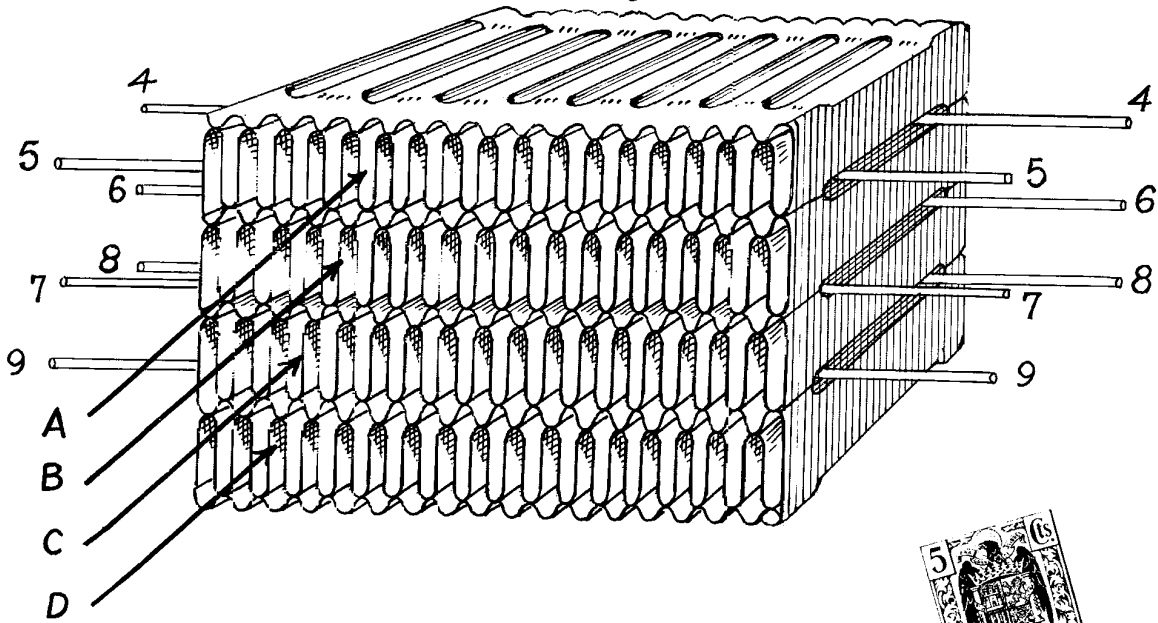


Fig. 2^a

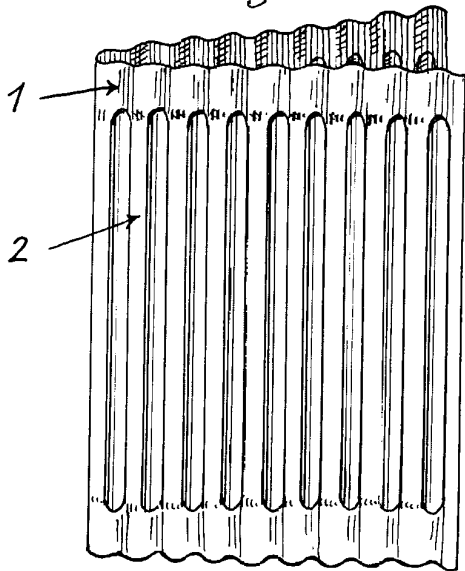
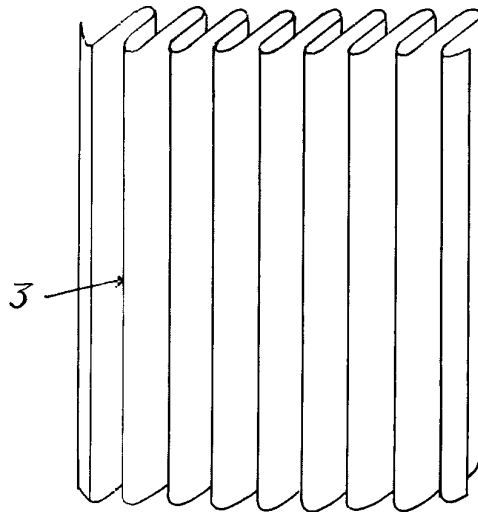


Fig. 3^a



[Handwritten signature]