



145609

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don EDDY GAUTHIER, de nacionalidad belga, residente en Barcelona, Ronda General Mitre, 90, por PIEZAS PREFABRICADAS PARA FORMACIÓN DE TABIQUES AUTOESTABLES Y AMOVIBLES, PARA CONTENCIÓN DE TODA CLASE DE PRODUCTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a unos elementos para la formación de tabiques prefabricados, mediante los cuales es posible obtener espacios perfectamente delimitados, para almacenaje de toda clase de productos, con un considerable aumento de la capacidad por unidad de superficie, sin que puedan llegar a mezclarse los productos contenidos en los diversos compartimientos así determinados y suprimiendo los efectos del aire o viento sobre los mismos, a la vez que aquellos derivados del empuje sobre las paredes del local en que se contengan.
- 5.
  - 10.



El almacenamiento de productos pulverulentos, granulares y otros, se viene realizando con medios inadecuados, ya que, o bien no se dispone de separaciones idóneas para delimitar el espacio destinado al almacenamiento o la separación entre diversos productos, o bien las separaciones utilizadas son poco eficaces, excesivamente costosas o inamovibles.

5. Con el fin de solucionar las deficiencias expuestas, se han ideado las piezas para la formación de tabiques de almacenamiento, caracterizadas esencialmente por el hecho de que constan de un bloque moldeado, de contorno esencialmente en forma de "T" invertida o de "L", susceptibles de ser colocadas en posición adyacente a una pluralidad de piezas yuxtapuestas por sus cantos, de forma que determinan el tabique, cuyas piezas prescinden de todo o parte de uno de los talones inferiores, formando así aquella "L", para los casos en que se utilizan en la formación de los ángulos de un muro o forman elementos para ser colocados delante de una pared ya existente o para otros casos especiales.

10. Las piezas en cuestión presentan orificios próximos a los cantos, para su manutención o, eventualmente para el montaje de elementos de unión o anclaje.

15. Para los casos en que la naturaleza del producto a almacenar lo requiera, se prevén perfiles de junta complementarios a los bloques descritos, para ser colocados entre cada dos de ellos, con el fin de conferir mayor hermeticidad entre las piezas que constituyen

20. 25.



el muro, así como queda igualmente previsto el disponer otros elementos, de acuerdo con cada caso especial.

5. Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

10. En dichos dibujos, las figuras 1, 2, y 3, corresponden a sendas vistas en perspectiva de tres piezas según las características descritas, de las cuales la primera es la pieza base en forma de "T" invertida, la segunda en forma de "L" si bien presenta un pequeño talón posterior y la tercera es en forma de "L" ordinaria; la figura 4 muestra en perspectiva un recinto formado mediante las piezas descritas; la figura 5 muestra en alzado esquemático, el elemento de capacidad que se obtiene con la formación de los muros descritos en relación a la unidad de superficie ocupada; la figura 6 es una vista en planta que muestra un caso de formación de un doble recinto; y la figura 7 muestra también en planta la formación de un tabique reforzando un muro normal ya existente.

25. Las piezas descritas constan de cuerpos prefabricados -1-, de cemento, plástico, metal o cualquier otra materia y que adoptan un contorno general en "T" invertida, ver la figura 1, con dos talones inferiores -2- y -3- de apoyo, o bien pueden reducir uno de los talones -3- (figura -2-) el cual resulta mucho más pequeño que el



-2-, o incluso presentar un solo talón -2- como muestra la figura 3.

5. Las piezas base las constituyen los cuerpos en "T" invertida representados en la figura 1, que son colocados en posición adyacente, yuxtapuestas por sus cantos para formar los muros.

10. Cuando el muro forma ángulo como en el representado en la figura 4, o bien consta de dos o más tramos formando separaciones, tal como se representa en la figura 6, pueden utilizarse para los ángulos una de las piezas representadas en la figura 3, en forma de "L", o incluso una combinación de las piezas representadas en la figura 1.

15. Si se trata de formar un tabique apoyado en una pared existente, tal como es el caso representado en la figura 7, entonces se utilizan las piezas representadas en la figura 2, en forma de "L" con un pequeño talón posterior -3-.

20. En cualquier caso, los recintos obtenidos permiten almacenar productos pulverulentos, o granulares e incluso, tubos, vigas y cualesquiera otros productos, aprovechando la unidad de superficie en una proporción mucho más importante que por el simple amontonamiento de los productos sin el tabique descrito. Con ello se  
25. obtiene aparte de la amortización de espacio que justifica sobradamente la utilización de estas piezas, la imposibilidad de que puedan llegar a mezclarse, su perfecto mantenimiento en el lugar deseado, una protección



eficaz contra los efectos del aire o viento, etc.

5. Su fabricación mediante cemento, materiales plásticos, metal u otros materiales adecuados, es muy sencilla, por lo que resultan de bajo coste. Además son fácilmente transportables y amovibles, por lo que permiten variar la longitud y forma de los recintos siempre que se desee, adaptándose a las necesidades de cada caso, multiplicando las separaciones o distribuyéndolas de acuerdo con las necesidades.

10. Las piezas pueden ir provistas de orificios en su extremo superior, destinados al mantenimiento o eventualmente al paso de ligamentos que refuercen la unión de las piezas entre sí.

15. Debido a la estrechez que las piezas presentan hacia su extremo superior, puede ser conveniente usar unos perfiles complementarios a modo de junta en los ángulos, de manera especial cuando la naturaleza del producto a contener lo justifique y se desee mantener una mayor hermeticidad en el tabique obtenido.

20. Los tabiques obtenidos mediante estos perfiles presentan una resistencia y seguridad suficientes, que vienen dadas por el peso del propio producto almacenado al descansar sobre los talones -2-. Tal como se observa en la figura 6, los perfiles base representados en la figura 1, pueden recibir material por ambos lados, gracias al doble talón -2-3-. Así el perfil en "L" con talón corto -3- (figuras 2 y 7), que únicamente recibe carga por la cara correspondiente al talón mayor.



Cabe aclarar que, aun cuando en todo cuanto se ha descrito se hace referencia al almacenado de productos, las piezas objeto de la invención pueden utilizarse igualmente en otro tipo de construcciones, tales como, a simple título de ejemplo, en muros de piscinas, canales y similares, con solo disponer las puntas de estanqueidad apropiadas entre elementos.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos cuerpos en "T" y "L", formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

#### N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Piezas prefabricadas para la formación de tabiques autoestables y amovibles, para contención de toda clase de productos, caracterizadas esencialmente por el hecho de que consta de un bloque moldeado de contorno esencialmente en "T" invertida y en "L", susceptibles de ser colocadas yuxtapuestas, apoyándose entre sí por sus cantos para formar el tabique, cuyas piezas prescindan de todo o parte de uno de sus talones inferiores, formando así aquella "L", ventajosamente para los casos en



que se utilizan en la formación de los ángulos y para ser colocados ante una pared ya existente.

5. 2. Piezas prefabricadas para la formación de tabiques autoestables y amovibles, para la contención de toda clase de productos, según la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de presentar en las proximidades de los cantos, orificios para el paso de ligamentos eventuales.

10. 3. Piezas prefabricadas para la formación de tabiques autoestables y amovibles, para la contención de toda clase de productos, según la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que entre las piezas queda previsto intercalar perfiles complementarios de junta o disponer juntas exteriores, cuando la naturaleza del producto a contener lo justifique.

15. 4. Piezas prefabricadas para la formación de tabiques autoestables y amovibles, para la contención de toda clase de productos.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 3 de febrero de 1.969

EDDY GAUTHIER

p.a.

FIG. 1

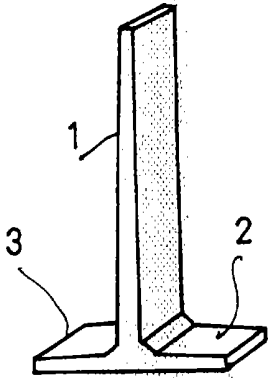


FIG. 2

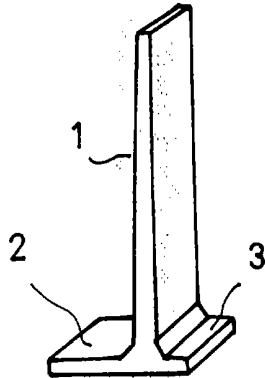


FIG. 3

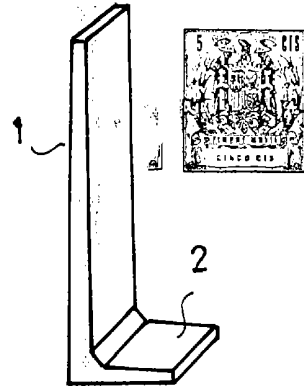
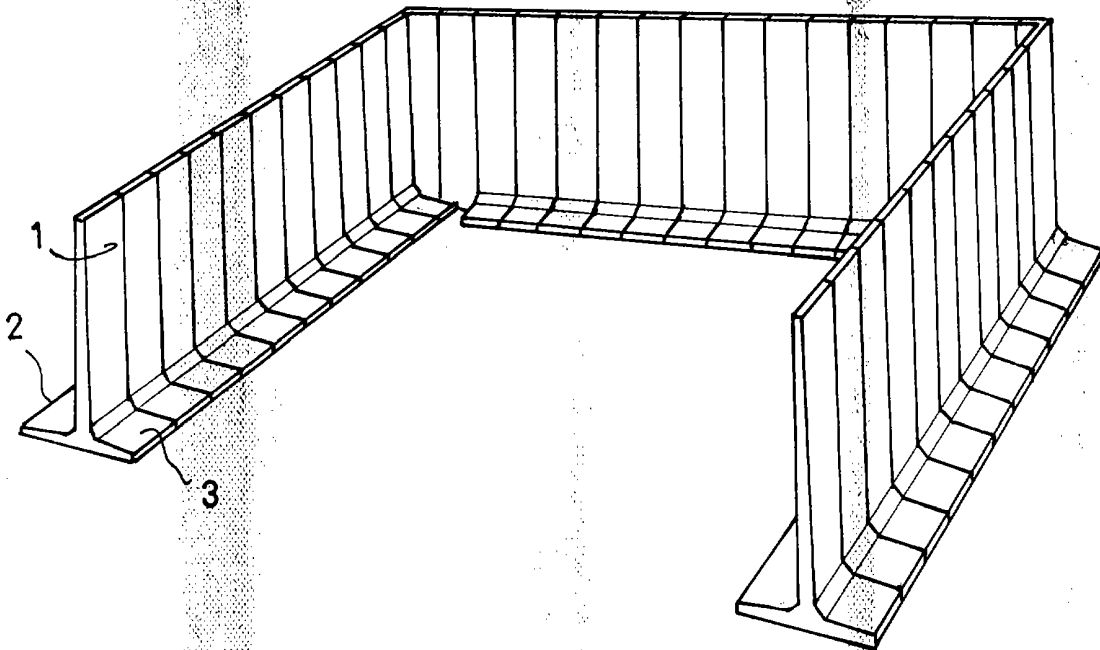


FIG. 4



BARCELONA, 3 FEB. 1969  
EDDY GAUTHIER  
P.A.

16987 / 2

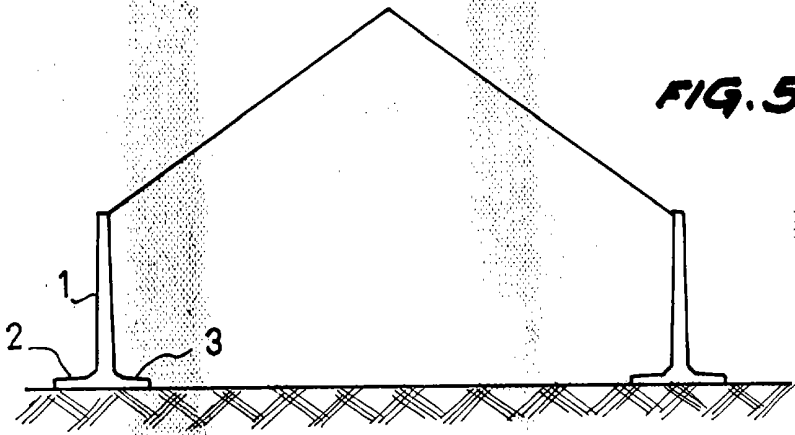


FIG. 6

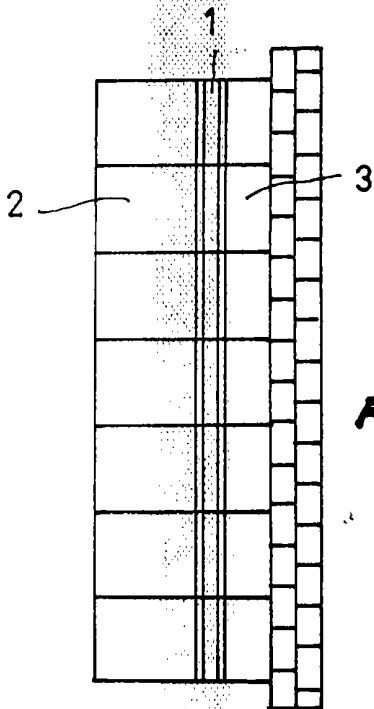
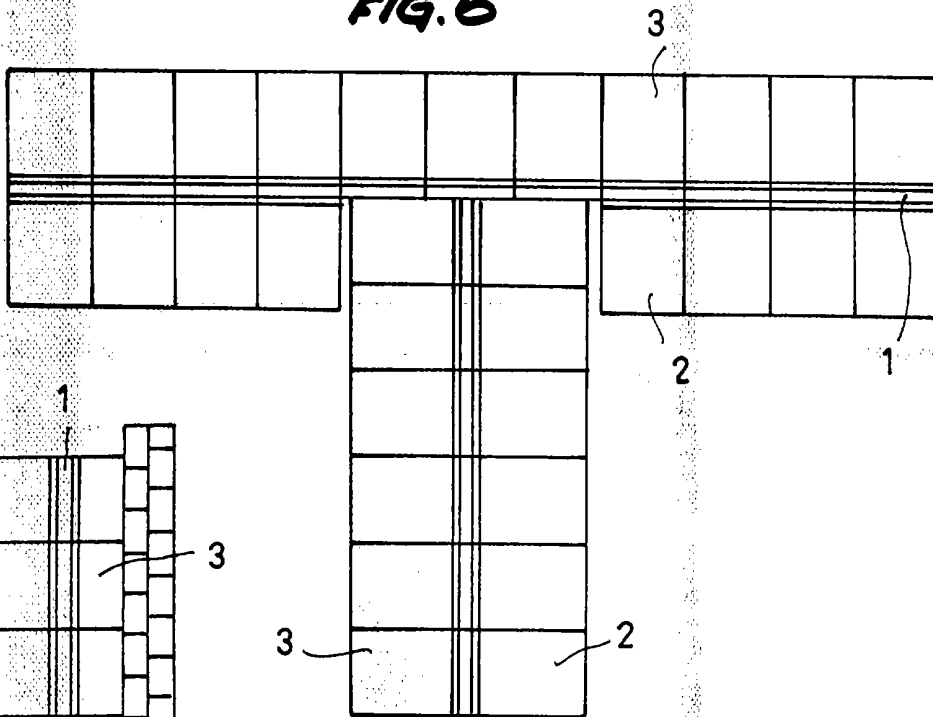


FIG. 7

BARCELONA, 3 FEB. 1969  
EDDY GAUTHIER  
P.A.