

145607



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	B 25
SUBCLASE	C

a favor de Bea Hispania, S. A., entidad española, domiciliada en Barcelona, Paseo Torras y Bages, 28, por "TENAZA PARA CLAVADO DE GRAPAS".



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una tenaza para clavado de grapas, mediante la cual es posible retener gruesos de materiales laminares, alrededor de bastidores de varilla, tal como sucede en tapicería, particularmente de automóvil.

5.

Las máquinas y dispositivos clavadores de grapas, están concebidos en su mayoría para actuar sobre superficies planas, no existiendo medios sencillos y eficaces para clavar grapas alrededor de varillas o gruesos similares.

10.



Con el fin de solventar esta deficiencia, se ha ideado la tenaza para clavado de grapas objeto de la invención, caracterizada porque en una de las caras de las mandíbulas existe un encaje que, al estar aquellas abiertas, coincide con el contorno de la grapa, la cual es suministrada por un cargador adosado a las tenazas, con un compresor elástico que empuja a la tira de grapas hacia aquél encaje, frente al cual queda situado el extremo del cargador, siendo la profundidad del encaje igual al grueso de una grapa.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado lateral de las mandíbulas de la tenaza, con el cargador seccionado, en posición de abiertas y con una grapa en el encaje; la figura 2 es una vista similar, si bien las mandíbulas están en posición de cerrado; la figura 3 es una vista en perspectiva de las mandíbulas con el cargador adosado, que aparece vacío de grapas; la figura 4 es una vista en perspectiva de las mandíbulas abiertas, desprovistas del cargador, para poder apreciar la forma del encaje; la figura 5 es una vista en alzado lateral de las tenazas; la figura 6 es una vista en planta del extremo posterior del cargador, que permite apreciar el sistema de anclaje de la varilla guía del compresor de grapas, y la figura 7 es una vista en perspectiva de la tenaza con

27:5:74

145607



el cargador.

La tenaza -1- presenta en el aludido dibujo, un encaje -2- en las mandíbulas -3- (figura 4), que en su posición de abiertas corresponde al contorno de las grapas -4-, siendo la profundidad del encaje igual al grosor de las mismas.

5.

En la cara de las tenazas correspondiente a la situación del encaje descrito, está adosado el cargador de las grapas, formado por una pieza acanalada -5-, unida por un extremo a una escuadra -6-, fijada a las tenazas mediante una espiga -7- y una tuerca -8- que atraviesan conjuntamente a los dos brazos de la tenaza, por las aberturas -9-, formando a la vez el eje de articulación de los mismos.

10.

15.

A lo largo de la pieza -5- cuyo contorno interior corresponde al de las grapas, se desliza un compresor -10- guiado por una varilla -11- que lo atraviesa, la cual está rodeada por el resorte -12- que, apoyándose en un regueso -13- de la varilla, empuja al compresor -10- hacia las mandíbulas -3-. La varilla presenta un doblez rectangular -14- en forma de gancho, el cual encaja en una escotadura lateral -15- del extremo de la pieza -5- (figura 6), dotada en su extremo interno de una muesca -16- que asegura la inmovilidad del extremo de la varilla.

20.

25.

Para cargar la pieza -5- con una tira de grapas es preciso extraer la varilla -11- con el compresor -10-, lo cual se consigue empujando ligeramente el extremo -14- para liberarlo de la muesca -16-, de forma que se deslice sin



145607

dificultad por la escotadura -15-.

5. El extremo de la pieza -5- próximo a las mandíbulas -3- está situado frente al encaje -2- de forma que las grapas empujadas por el compresor -10- tienden a alojarse, una a una, en dicho encaje si las mandíbulas están abiertas (figura 1). Al cerrar las mandíbulas alrededor de un cuerpo alargado por ejemplo varillas, regruesos, etc., la grapa -4- se cierra asimismo, clavándose alrededor del cuerpo que ha quedado encerrado en las mandíbulas. A este fin, las mandíbulas -3- de la tenaza están dotadas de escotaduras complementarias -18- para facilitar su adaptación alrededor del cuerpo en el que se deba colocar la grapa.

15. La tenaza descrita resulta muy apropiada para tapicería, especialmente la tapicería de asientos de vehículos, y en todas aquellas aplicaciones donde sea necesaria la colocación de grapas sujetando gruesos de material alrededor de regruesos, bordones, burletes, etc.

20. Su constitución es extremadamente sencilla, así como el manejo extraordinariamente simplificado al presentarse el aparato en forma de tenaza muy a propósito para poder realizar fuerza con las manos en el momento de clavar la grapa.

25. Serán independientes del objeto de la invención, el tipo de cargador utilizado, así como el sistema de compresión de las grapas hacia la boca de carga materiales, forma y dimensiones de las tenazas, y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten

27.07.74

- 5 -

145607



a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Tenaza para clavado de grapas, caracterizada esencialmente por el hecho de que en una de las caras de ambas mandíbulas, existe un encaje que, al estar aquellas abiertas, coincide con el contorno de las grapas, siendo la profundidad del encaje igual al grosor de una de ellas, que son suministradas por un cargador adosado a las
10. tenazas, provisto de un compresor que empuja elásticamente a las grapas hacia el extremo del cargador que está situado frente al encaje de las mandíbulas, las cuales quedan provistas a la vez de muescas coincidentes en posición y sensiblemente centradas con respecto al contorno
15. de la grapa cerrada, para permitir el clavado de la misma alrededor de un cuerpo que atraviese por la abertura determinada por aquellas muescas, al estar las mandíbulas de la tenaza cerradas.

20. 2. Tenaza para clavado de grapas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en

77+5:74

145607



la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas
foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 1 de febrero de 1969

BEA HISPANIA, S. A.

p. a. J. PONTI
D.F.

A large, handwritten signature in black ink, written over the typed name "J. PONTI". The signature is stylized and appears to be "J. PONTI" with a flourish.



FIG1

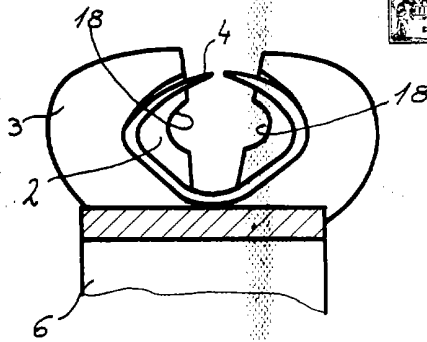
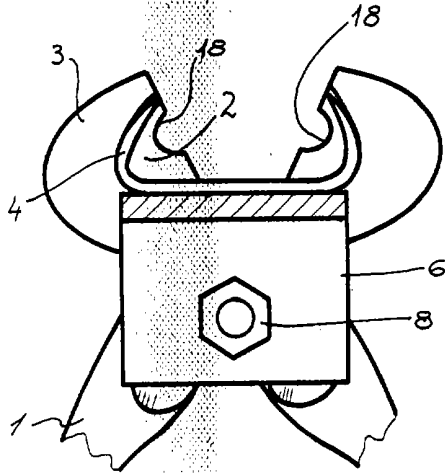


FIG.2

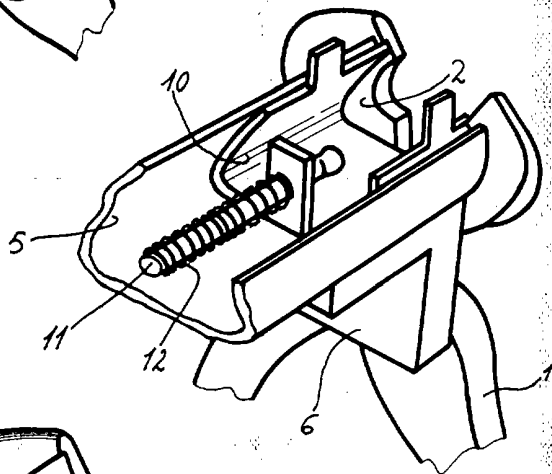


FIG.3

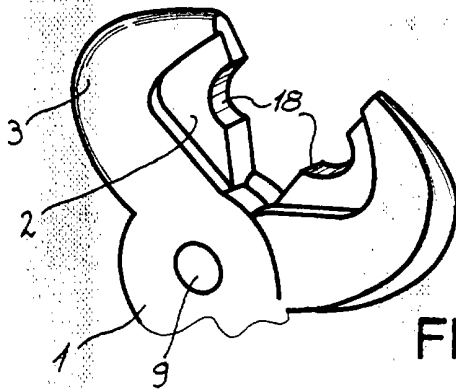


FIG.4

BARCELONA, 21 FEB. 1969

BEA HISPANIA, S.A.

PA. I. V. 33

7/554

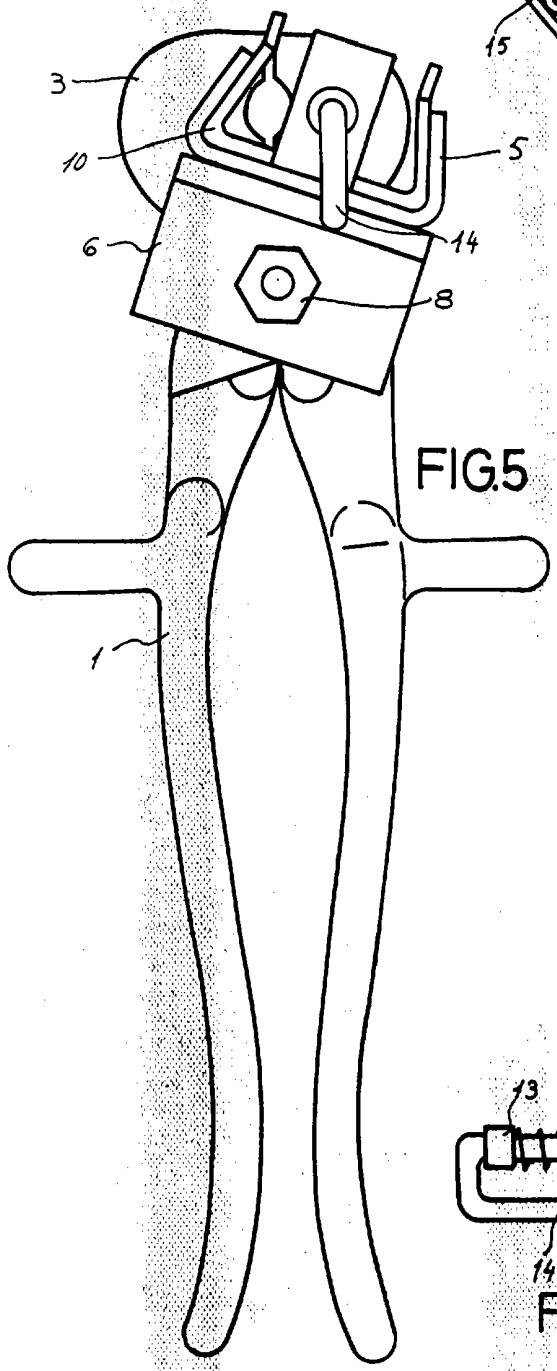


FIG. 5

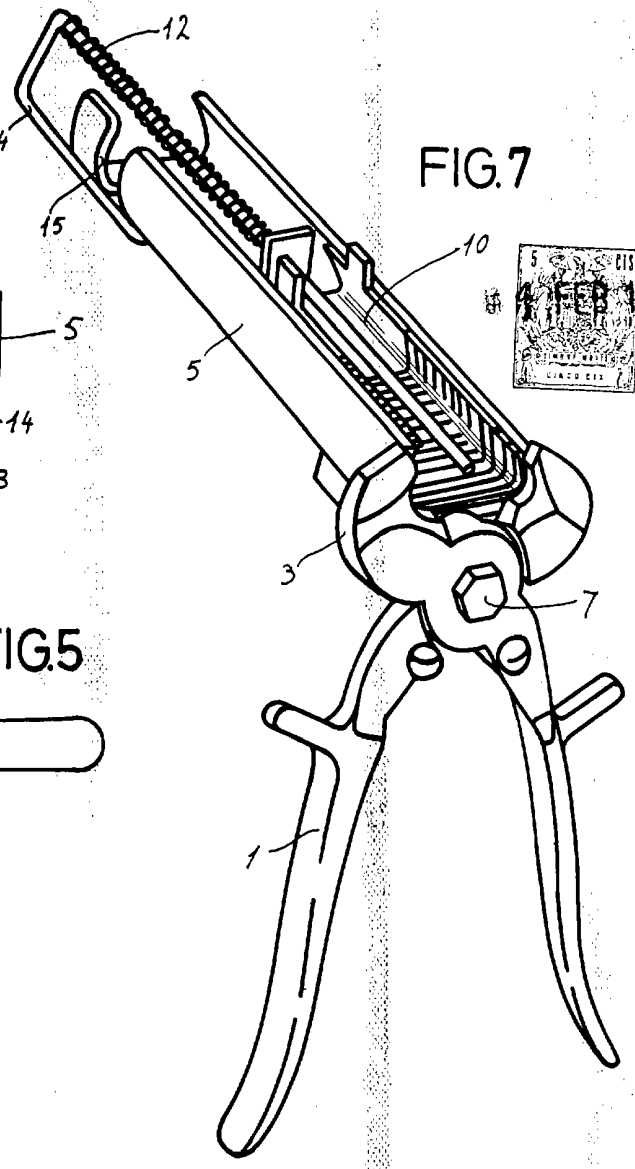


FIG. 7

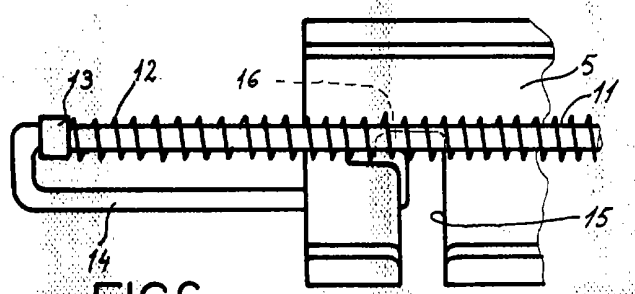


FIG. 6

BARCELONA, FEB. 1969
BEA HISPANIA, S.A.
P.A.

[Handwritten signature]

16997/2