

145433



MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

en España a favor de Doña CLARA FERRAZ CARINENA
de nacionalidad española, residente en SALAMANCA,
Calle de Pollo Martín, 20-1º por:

" CUBO DE BASURA CON BOLSA HIGIENICA
Y DISPOSITIVO ABASTECEDOR ".-



MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere este modelo de utilidad conforme su enunciado indica , a un cubo para basuras, desperdicios o similares en el que esencialmente se ha incorporado un dispositivo suministrador continuo de bolsas para cubricción interior del recipiente a fin de facilitar las condiciones higiénicas de evacuación de los desperdicios.

5.-

Hemos venido comprobando , que para mantener en las debidas condiciones odoríficas e higiénicas los recipientes destinados a esta finalidad es necesario prevêer una opa prévia que será evacuada junto con los mismos.

10.-

Ello, ha derivado en la aplicación de múltiples elementos, con ventaja, los papeles de periódicos o similares, tejidos u otros de escaso valor que pudieran tirarse sin detrimento económico.

15.-

Todo ello lleva ímplicito inconvenientes e incomodidade que en modo alguno podia pasar desapercibidas y en consecuencia originar la creacción de objetos, tales como el que nos ocupa.

Dicho elemento, consta esencialmente de un recipiente hueco, horadado o no, y principalmente, dotado de un ensanchamiento en su base donde se crea un alojamiento para la disposición del dispositivo abastecedor de bolsas higiénicas.

20.-

Dicho alojamiento, está formado por unas compuertas o escotillas de proyección plana que cubren practicamente el fondo del recipiente a una altura determinada del mismo y provistos de los medios de articulación laterales respectivos constantemente accionados por resortes que

25.-

los mantienen en su posición conveniente.

30.-



Dichas compuertas, no llegan a unirse y dejan una ligera separación diametral; separación o fisura que se aprovecha para el paso de las bolsas laminares que extendemos a su normal dimensión cubriéndolo todo su volumen y sacando por el borde, el faldón de su embocadura.

5.-

Dichas bolsas, se dispondrán en bandas laminares continuas enrolladas formando un núcleo y montadas sobre unos soportes que las mantienen alineadas en posición diametral a los haces con la fisuras de las compuertas y facilitando su desenrollamiento, cuando traccionamos.

10.-

Dichas bandas están divididas por una serie de soldaduras a espacios equidistantes, a continuación de las cuales, es de apreciar una línea de trepado o rotura para que, una vez deseemos evacuar los residuos, rompamos o rasgamos por dicha línea y la separamos del resto que, inmediatamente, quedará dispuesta la siguiente.

15.-

Una idea más amplia de las características del modelo la realizaremos a continuación al hacer referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, representaremos los detalles preferidos del invento.

20.-

En los dibujos:

La figura 1ª.- Corresponde a una vista en perspectiva del conjunto.

25.-

La figura 2ª.- Es una vista en sección, según un corte vertical del conjunto, con la bolsa en posición elemental de trabajo.

La figura 3ª.- Es una vista seccionada según un corte horizontal, con proyección lateral de la banda de las bolsas separables.

30.-



Comentando las referencias numéricas de dicha lámina de dibujos, se hace constar que, mediante el número -1- se indica el cuerpo del recipiente o cubo, siendo -2- el ensanchamiento básico del mismo y con -3- la bolsa polietilénica dispuesta en su interior materialmente cubriéndola toda su capacidad.

En la intersección propiamente dicha del cuerpo, se prevén las compuertas o escotillas -4- de separación y cubricción del dispositivo abastecedor, las cuales, presentan en sus extremos o lados tangentes al cuerpo, unos puntos de articulación --5-, directamente fijados al mismo y accionados mediante unos resortes --6- que determinan su horizontalidad. recuperándola instantáneamente aunque realizamos su apertura.

Dichas escotillas -4-, presenta una línea o abertura diametral de separación -7- a través de la cual, emergen las bolsas -3- que son abastecidas por un rollo -8- integrado en una banda tubular continua de bolsas de ésta índole y el cual, se haya montado sobre unos soportes -11- que permiten su fijación y fácil rotación en los momentos de abastecimiento.

Esta banda, continua, está formada por una plancha laminar tubular, con preferencia, polivinílica, dotada en distintos puntos equidistantes de unas líneas de soldadura transversal -9-, que dan origen a las bolsas --3- e inmediatamente detrás de estas, en paralelo y con escasisima separación, una línea de trepado -10- mediante la cual determinamos la ragadura o rotura o separación de cada parte o bolsa y al mismo tiempo, establecer la emboadura de la siguiente.



Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición sino que por el contrario en él, se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica aconsejaren, siempre que no se varíen las características esenciales del modelo.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.-Cubo de basura con bolsa higiénica y dispositivo abastecedor, esencialmente constituido por un recipiente hueco, enrejillado, horadado o similar. ensanchado en su base y en la intersección de su cambio seccional, dotado de unas trampillas o escotillas de separación que delimitan un compartimiento o doble fondo, donde aloja un dispositivo abastecedor de bolsas o cobertores polivinílicos para cubricción y/o evacuación conjunta con los residuos, para su mejor limpieza e higiene del recipiente.

2ª .- Cubo de basura con bolsa higiénica y dispositivo abastecedor, que se caracteriza de conformidad con la reivindicación anterior, porque dichas trampillas cubren prácticamente el fondo del recipiente; divididas en dos sectores iguales y articulados en sus respectivos puntos de contacto mediante charnelas solidarias y montadas sobre elementos elásticos o resortes que las mantienen permanentemente cerradas, las cuales establecen una línea de separación diametral en su centro, para evacuación y paso de las bolsas del dispositivo suministrador.



- 5.- 3a.-Cubo de basura con bolsa higiénica y dispositivo abastecedor, que se caracteriza de conformidad con la 1a y 2a reivindicación, porque dicho elemento suministrador consta esencialmente de un rollo de banda continua, de bolsas de la índole mencionada, montado sobre un soporte con posibilidad de giro a la tracción que ejercemos para extraerlas.
- 16.- 4a.- Cubo de basura con bolsa higiénica y dispositivo abastecedor, que se caracteriza de conformidad con la anterior reivindicación, porque dichas bolsas, logradas sobre una banda continua y tubular, presenta paralela y detrás de la línea de soldadura, de otra de trepado que permite su rasgadura o separación y apertura de la siguiente y sucesivas bocas.
- 15.- 5a.- CUBO/ DE BASURA CON BOLSA HIGIENICA Y DESPOSITIVO ABASTECEDOR.

Según consta en la presente memoria, mecanografiada por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran, con un total de seis hojas.

20.-

Madrid, -7 FEB. 1969

145433

Fig. 1a

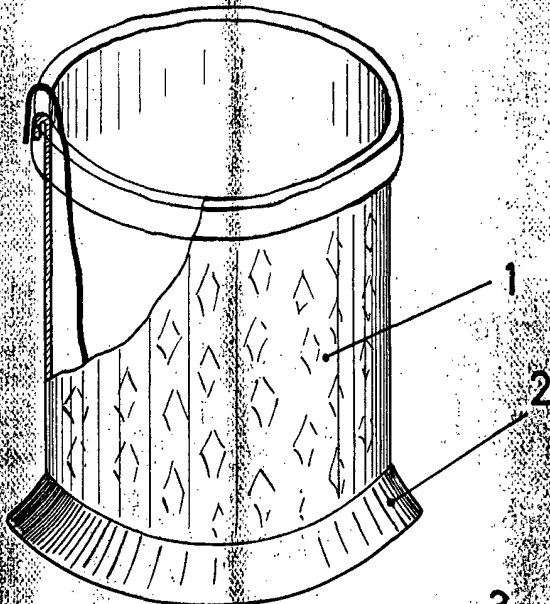


Fig. 2a

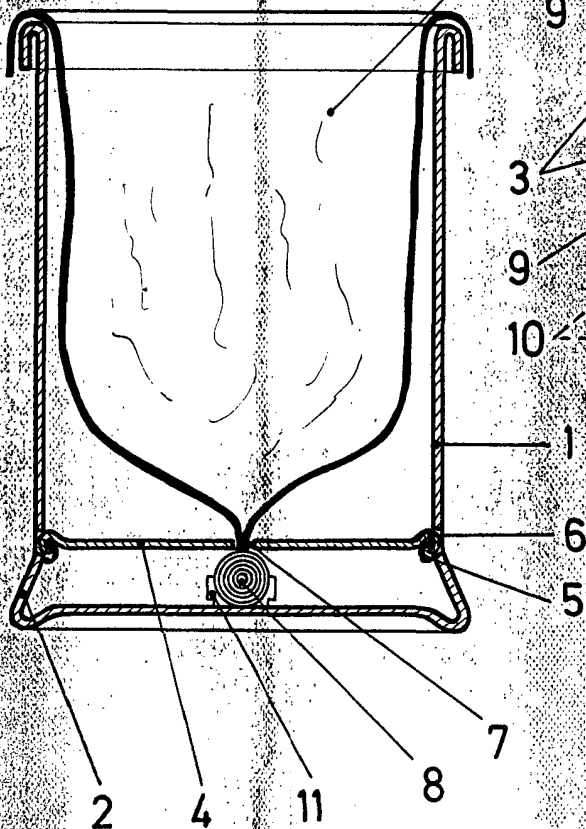
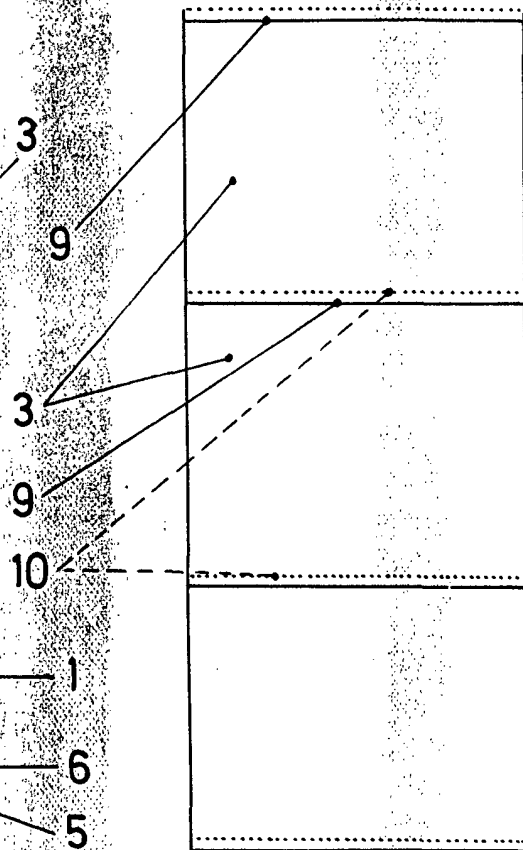
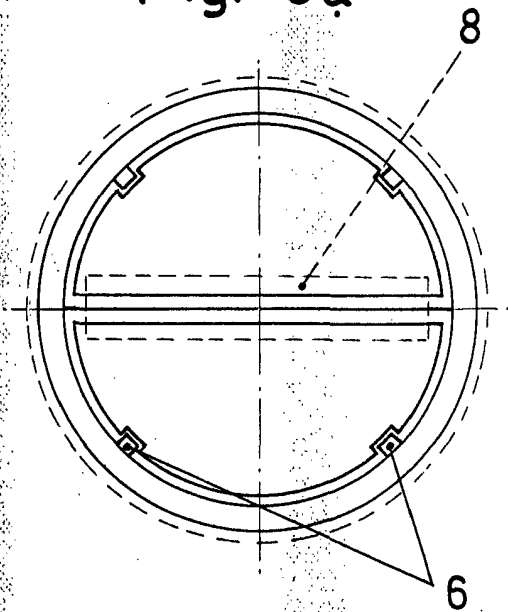


Fig. 3a



Escala variable
MADRID,

7 FEB. 1909

Handwritten signature and initials