

145000



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN SELLO ROTATIVO", a favor de Don Manuel López Reyes,
de nacionalidad argentina, residente en Barcelona, Rambla de
las Flores, nº 100.-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un sello
rotativo, constitutivo de una nueva modalidad de timbre impres-
sor destacable por la circunstancia de llevar consigo la carga
para el entintado de su tipografía, y por la cualidad que de-
5 nota el propio enunciado, de efectuar la impresión del mismo,
por movimiento rodante en el sentido longitudinal de la imagen.

Se particulariza fundamentalmente por presentar la cinta
de caucho portadora del grafismo, adherida circularmente en la
superficie cilíndrica, un bombo dotado en sus bordes periféri-
10 cos de hileras de dentado que le sirven de punto de apoyo sobre
la superficie receptora y los cuales por su naturaleza, son
antideslizantes, y por tanto les permite avanzar con firmeza
en el desdoblamiento obligado para estampar toda la extensión
de la imagen del texto del sello.

15 La característica esencial, en su aspecto mecánico, es la
de sustentarse el indicado bombo cilíndrico, con libertad de



giro, en el interior de una cobertura envolvente que rodea la totalidad del volumen de todo el dispositivo interior, a excepción del sector radial inferior del bombo, que es el que debe quedar al descubierto para poder efectuar su cometido.

5 Otra particularidad notable de este sello, radica en el automatismo y constancia de su auto-servicio de impregnación el cual realiza invariablemente en el momento de la impresión al presionar con la cubierta, empleada a modo de asidero, como consecuencia de la forzada basculación de un juego de palancas, que comprimen a dos rodillos entintadores contra la superficie
10 de la referida cinta transmisora. Dando lugar esta disposición que seguidamente se detallará a la realización de otra de las particularidades destacadas como es la impresión en dos o más colores distintos.

15 Con objeto de confirmar y dar mayor extensión a lo planteado anteriormente, se describe a continuación un ejemplo de la puesta en práctica del modelo, efectuando su estudio con la ayuda y referencia del gráfico que se adjunta.

En dicho plano: la Fig. 1, representa esquemáticamente una
20 vista en alzado lateral del sello rotativo, mostrando seccionada en corte medio longitudinal la carcasa exterior que lo envuelve.

La Fig. 2, es una perspectiva que se refiere al mecanismo interno, determinante de la regresión del bombo. La Fig. 3,
25 dibuja la vista de uno de sus polos, cara interna. Y, la Fig. 4, representa la vista y aspecto exterior del conjunto en la posición de trabajo.

Con arreglo a lo diseñado, el aparato que dá realización al sello, consta de un bombo cilíndrico -5- desprendido libremente de su propio eje -6- de sección rectangular, que sobresale de las respectivas dos bases, lo suficiente para seguir ca-

30



lando a las dos piezas iguales y opuestas -7- que le sirven de soporte y mordaza para permitirle su oscilación ascendente que experimenta todo este dispositivo formado, jugando con holgura en el interior de la carcasa envolvente -8- que le sirve de cobertura externa y de asidero simultáneamente.

Las dos placas de montante -7- y la carcasa exterior -8- quedan vinculadas sólidamente entre sí, por medio de dos pasadores -9- con cabezas roscables, que reciben desde fuera el afianzamiento de las tuercas de cierre, y como quiera que las dos placas -7- tienen en su línea media vertical, una hendidura ranurada -10- que desde su borde inferior asciende hasta más de su media altura, se sirven de ellas así como de dos piezas horquilladas -11- que las enmarcan exteriormente, para dar entrada al citado eje -6- del bombo -5-. Este permanece por tanto libremente giratorio en el interior, en la forma que se dibuja en el esquema Fig. 1, asomando el bombo por la abertura inferior de la cubierta -8-.

En los mismos ejes pasadores -9- que unen las placas, se vinculan conjuntamente cuatro palancas iguales -12- (dos por cada lado). Estas palancas angulares, de dos brazos cada una estando caladas libremente por sus vértices, tienen sus brazos superiores enlazados uno a otro mediante un resorte de muelle helicoidal -13- que monta por encima de la descrita horquilla -11-, en tanto que sus brazos inferiores toman contacto con los ejes -14- de los rodillos tampones -15- Fig. 3, impregnadores de la tinta de que son portadores, contra la cinta tipográfica. De modo que al apoyar el bombo sobre la superficie receptora de la impresión y ejercer sobre la cubierta -8- la compresión oportuna, dos extremos del eje del bombo obligan a ascender la horquilla -11- conjuntamente con el muelle -13- que tira hacia arriba de los dos brazos superiores de las palancas -12- y



consecuentemente por medio del otro brazos inferior a comprimir y desplazar a los rodillos entintadores -15- a lo largo de las colisas -16-, obligándolos a tomar contacto con la superficie del bombo mientras dura el deslizamiento impresor. En la
5 mitad izquierda de la imagen de la Fig.1, se dibuja la palanca en trazo fuerte en su fase compresiva o de trabajo, y en línea de trazos en su posición pasiva.

En la Fig. 2 se desglosa la estructuración del bombo -5-. Es cilíndrico y exteriormente cuenta en sus dos bordes perifé-
10 rícos con una hilera de dentado -17- apta para facilitar el rodaje sin deslizamiento sobre el papel o cualquier otra superficie, comprendiendo entre ambas coronas, una canalización plana y extensa sobre la que se arrolla o adhiere en una parte de la misma, la cinta de caucho portadora de la impresión gráfica
15 destinada a la transcripción del texto del sello o timbre.

El interior del bombo cilíndrico, es hueco, con una pared media interna -18- transversalmente, que determina dos compartimientos iguales, y por cuyo centro cala libremente el eje
-6-, lo que efectúa por medio de un casquillo cilíndrico -18a-
20 que presenta solidariamente en su centro, toda vez que dicho eje es de sección rectangular. En un punto de la cara periférica interna del bombo, presenta éste un nervio -19- en el sentido longitudinal que adopta la sección de un perfil en "T" dispuesto (en ambos compartimientos) de modo que representa un
25 punto de apoyo para uno de los extremos de un resorte de acero en espiral -20- que circunda al eje -6-, en el espacio que delimitan dos arandelas metálicas -21- caladas o enchavetadas al eje a consecuencia de su ya indicado perfil rectangular, y estando unidas ambas arandelas por una brida excéntrica -22- que
30 cierra la pieza soporte así formada. Por lo tanto, estando inmóvil el eje, al girar el bombo, impulsa con su nervadura -19-



a uno de los extremos del resorte -20-, mientras que el extremo contrario permanece retenido por la brida -22- fija, causando con ello la distensión del resorte, hasta que al cesar la impulsión giratoria, la propia reacción del resorte reintegra al
5 bombo a su posición inicial.

Completa el montaje de dicho bombo el ajuste de las dos bases iguales y opuestas -24- acomodadas por medio de arandelas complementarias -25- y cerradas a los extremos externos por las pequeñas arandelas-pinza -25-.

10 Finalmente, la Fig. 4, que muestra el aspecto exterior de la carcasa externa -8- en la que existe en su cara superior un encasillado -27- en el que puede situarse de una manera recambiable un papel con la muestra del texto del timbre, la cual
15 queda recubierta y protegida por una película de plástico transparente que se encaja en las dos ranuraciones -28- de los bordes internos del encasillado. Señalando con dos flechas opuestas la propiedad del sello, lo mismo en un sentido que en otro.

20 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

25 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:
1º.- Un sello rotativo, que se caracteriza esencialmente por comprender el arrollamiento periférico y cerrado alrededor de la superficie de un bombo cilíndrico, de la cinta portadora de la tipografía correspondiente al tema del sello, hallándose
30 dicho bombo alojado en el interior de una carcasa envolvente y aisladora, a excepción del sector inferior, con la libertad de



giro que le permite, en ambos sentidos su inserción en el interior de dicha carcasa.

5 2º.- El propio sello rotativo, según la reivindicación 1ª, caracterizado por comprender en el interior de la citada carcasa, solidariamente a ella por medio de dos pasadores atornillables, a dos placas iguales y opuestas paralelamente, una a cada lado del bombo cilíndrico sirviéndole de sustentación y guía para el margen de holgura ascensional que posee el eje común a todo el dispositivo, eje que permanece estático en su relación con la cubierta-carcasa en su función de asidero compresivo, en tanto que deja en libertad de giro al citado bombo portador de la cinta impresora.

10 3º.- El propio sello rotativo, caracterizado porque el bombo cilíndrico que se cita en la reivindicación 1ª, presenta en las circunferencias periféricas de sus dos bases, un borde de dentado prominente que facilita el rodaje eficaz sobre la superficie a imprimir, de cualquier índole que sea evitando no obstante su deslizamiento.

15 4º.- El propio sello rotativo, según la reivindicación 2ª, caracterizado por comprender tangencialmente en dos puntos opuestos horizontalmente de superficie del bombo, unos rodillos entintadores, de calidad y propiedades multicolores, cuyos ejes sustentan sus extremos en sendas ranuras de colisa existentes en las dos placas paralelas, con posibilidad de corrimiento de aproximación al bombo.

25 5º.- El propio sello rotativo, según la reivindicación anterior, caracterizado porque las dos placas sustentadoras, comprenden en sus ejes pasadores la sustentación de cuatro piezas iguales, una en cada extremo, consistentes en unas palancas de doble brazo, las cuales al ser elevado uno de dichos brazos por la holgura ascensional del eje comprimen con el otro brazo

30



inferior a los ejes de los rodillos entintadores, contra la superficie del bombo.

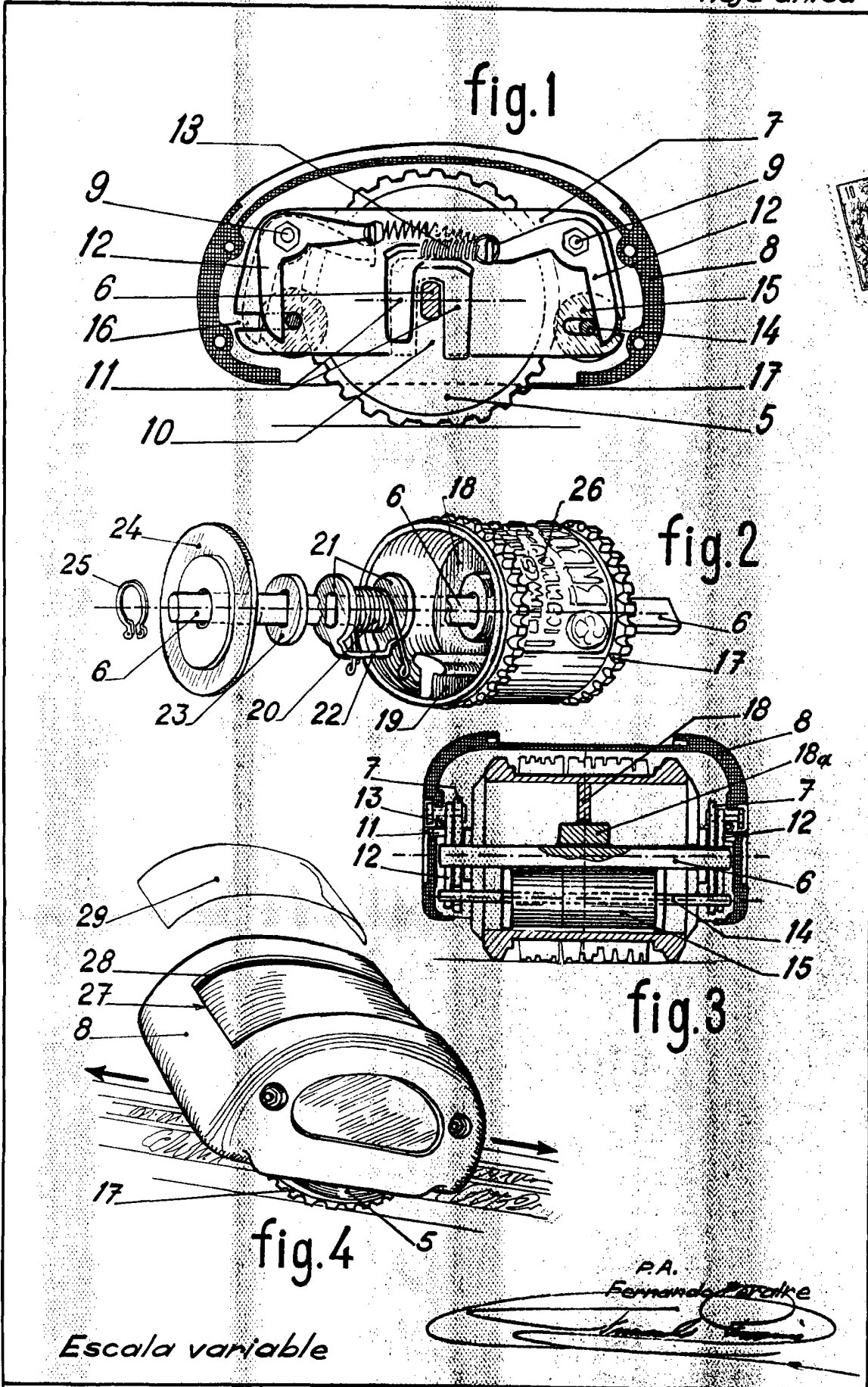
5 6º.- El propio sello rotativo, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el bombo cilíndrico que se cita, por tener su eje central independizado a causa de la sección rectangular del mismo, gira en movimiento rotativo libre, estando dotado de un mecanismo de retroceso automático, consistente, en dos resortes de espiral circundante al eje, en los dos compartimientos en que se divide interiormente el bombo, provistos de una prolongación de sus dos extremos que permanecen apoyados antagónicamente en el elemento fijo del eje y en una nervadura de la superficie cilíndrica giratoria, con capacidad de reaccionar en los dos sentidos.

10

15 7º.- El propio sello rotativo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la cara superior de la carcasa envolvente, presenta un casillero protegido y practicable donde se puede situar en forma renovable la muestra correspondiente al texto del grabado del sello, que transmite.

8º.- UN SELLO ROTATIVO.-

Madrid, 24 de Enero de 1969-



Escala variable

P.A.
Fernando Ferrer
(Signature)

(Handwritten mark)