

144989

Memoria Descriptiva
de la
Patente de Invención

que por 20 años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de la Casa AUERGESELLSCHAFT A.G., de nacionalidad alemana, domiciliada en Friedrich-Krause-Ufer 24, BERLIN N 65 (Alemania), por : "UN PROCEDIMIENTO DE FIJACION DE LOS FILTROS DE AEROSOLAS EN LAS CAJAS DE LOS FILTROS DE PROTECCION ANTIGAS". - - - - -

Memoria descriptiva

La presente invención se refiere a un procedimiento de fijación, en la caja de los filtros de protección antigás, de una masa filtrante constituida por fibras. Hasta ahora dicha fijación se efectuaba corrientemente revis-
5 tiendo el interior de la caja del filtro de una materia, aplicable en caliente con pincel, la cual, una vez enfriada, constituía una superficie lisa que permitía introducir en la caja del filtro el filtro de aerosoles sin impedimento ni desmontaje alguno. Una vez cerrado el filtro con una
10 tapa tamiz, la caja del mismo tenía que ser calentada para que el adhesivo surtiera efecto.

Este procedimiento es en muchos sentidos desventajoso. La aplicación á superficies metálicas de un adhesivo líquido en caliente pero sólido en frío no es muy sencilla, ya que la superficie metálica sustrae al adhesivo
15 grandes cantidades de calor en el mismo acto de su aplicación, haciendo que se solidifique demasiado pronto. Para



20 obtener una superficie lo más lisa posible había, pues, que
calentar la caja del filtro al aplicar el adhesivo. Cier-
tas combinaciones de materiales fibrosos sufren por otra
parte mucho en su acción filtrante a consecuencia del ca-
lentamiento, de modo que con ellas no era posible la fija-
ción en la caja según este procedimiento. Otra desventaja
25 consistía también en que posteriormente no se podía com-
probar si la caja había sido calentada o no y por lo tan-
to si había tenido lugar la fijación de la masa filtrante.

La presente invención se refiere a otro pro-
cedimiento que evita los mencionados inconvenientes.

30 El nuevo procedimiento consiste en que se
pulveriza sobre la masa fibrosa de por sí cohesiva, o man-
tenida coherente mediante prensado artificial, en los pun-
tos previstos para la fijación - por lo tanto preferible-
mente en el borde - y sirviéndose de una pistola u otro
dispositivo adecuado, laca de rápido secado, laca de nitro-
35 celulosa, barniz de celulosa o similares, introduciendo
luego enseguida en la caja del filtro la masa en cuestión
mediante un adecuado dispositivo de guía. Se ha comproba-
do que la laca no penetra en la masa y que por lo tanto
no perjudica la acción filtrante de las fibras. El diá-
metro del filtro de aerosoles es convenientemente elegi-
do de forma que sea sólo ligeramente superior al de la
caja. El dispositivo de introducción puede estar consti-
40 tuído por una pieza débilmente cónica que se aplica sobre
la abertura del filtro. Un punzón que tiene la misma sec-
ción que el filtro empuja la masa por la pieza débilmente
cónica comprimiéndola algo. Una vez que ha pasado por la
pieza ligeramente cónica la masa filtrante tiende a dila-
tarse otra vez hacia los lados y va a ocupar la posición
que le está destinada. Puede ahora cerrarse la caja del
50 filtro. La laca, que se seca rápidamente, pega en un tiem-
po muy breve la masa fibrosa a las paredes del filtro.

REIVINDICACIONES

Se reivindica :

1) La propiedad y explotación exclusiva de un procedimien-
to para la fijación, en la caja de un filtro de protección
55 antigás, de un filtro de aerosoles consistente en masas
fibrosas cohesivas, caracterizado por el hecho de que so-
bre la masa fibrosa y en los puntos que hay que fijar a



60 la caja del filtro se aplica o pulveriza una laca de rápido secado, especialmente laca de nitrocelulosa, prensando en la caja del filtro, mediante un dispositivo adecuado, la masa fibrosa antes del endurecimiento de la laca.

65 2) Un procedimiento según la reivindicación 1) caracterizado por emplearse, para prensar en la caja del filtro la masa filtrante, una pieza ligeramente cónica que se pone sobre la abertura del filtro y por la cual la masa fibrosa provista de adhesivo es introducida mediante un punzón en la caja del filtro.

70 3) Un procedimiento según las anteriores reivindicaciones caracterizado por ser esencialmente :

"UN PROCEDIMIENTO DE FIJACION DE LOS FILTROS DE AEROSOL
EN LAS CAJAS DE LOS FILTROS DE PROTECCION ANTIGAS". - -

Consta la presente Memoria descriptiva de tres hojas muneradas y mecanografiadas en una sola cara.

Sevilla, 6 de Abril de 1938. IIº A.T.

RUD

Edic

