



144971

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Anselmo PLA Valls, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Guillermo Tell, número 23, p o r :

" HERRAMIENTA PARA FACILITAR LA COLOCACIÓN DE BISAGRAS "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se
indica en su enunciado, una herramienta especialmente estudiada
y diseñada para facilitar y simplificar la operación de montaje
de las bisagras sobre los correspondientes marcos fijos y ba-
5 tientes móviles. De manera más concreta, la herramienta que nos
ocupa ha sido estudiada para simplificar la realización de las
zonas rebajadas para encaje de las palas de la bisagra, que
deben practicarse en el batiente móvil y en el marco fijo que
se trate de unir en forma articulada por medio de la bisagra.
10 Es esta una operación que en la actualidad se lleva a cabo en



forma absolutamente manual y que significa una inversión rela-
tivamente importante de mano de obra especializada, puesto que
exige, en primer lugar, realizar el marcado del contorno de la
pala sobre el elemento de que se trate, en segundo lugar, reali-
5 zar con un formón unos cortes que sigan las expresadas líneas,
hasta la profundidad que deba rebajarse, y, finalmente, proce-
der a la extracción de material, también con ayuda de un formón.
La herramienta que se preconiza permite simplificar extraordi-
nariamente las dos primeras fases del proceso, de manera que
10 las mismas puedan ser llevadas a cabo, con absoluta precisión
y exactitud, en tiempo mínimo y por personal no especializado.
Por otra parte, la tercera fase, es decir, la operación de vaci-
do, resulta asimismo muy simplificada, al ser realizadas con
la debida precisión las dos primeras.

15 Tratase, pues, de una herramienta destinada a prestar
grandes servicios a todos los industriales del ramo de la car-
pintería, y en especial, a los industriales de tipo modesto,
que no se hallan ni remotamente en condiciones de amortizar las
costosas máquinas existentes en la actualidad para desempeñar
20 idénticas funciones. La indicada herramienta, de otro lado, tal
como se verá claramente a continuación, resulta absolutamente
simple y robusta, pudiendo ser ofrecida al mercado a precios
realmente reducidos, y presentando duración prácticamente inde-
finida, por duras que sean las condiciones de trabajo a que se
25 va sometida.

Por lo demás, la esencialidad y principales característi-
cas y ventajas de la herramienta que se preconiza, resultarán
más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos
en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin caracter
30 limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo con-
creto de realización práctica de la misma.



En estos dibujos:

Las figuras 1 y 2 son sendas vistas en perspectiva, opuestas entre sí, del conjunto de la herramienta.

La figura 3 es un corte alzado, según el plano de simetría del conjunto.

Y, finalmente, la figura 4 es un corte realizado según IV-IV de la figura 3 .

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

La herramienta que nos ocupa comprende, en primer lugar, un mango 1, rígido y robusto, que puede adoptar forma general cilíndrica, aproximadamente cilíndrica u otra cualesquiera que se considere apropiada. Este mango en una extremidad se halla dotado de una cabeza, de forma cualesquiera apropiada para facilitar la percusión sobre la misma con un martillo u otro utensilio análogo apropiado; cuya cabeza puede indiferentemente ser conformada por el propio mango, o hallarse constituida por una pieza independiente 2, de material dotado de adecuadas características de elasticidad, convenientemente fijada a la expresada extremidad. Esta fijación puede llevarse a cabo a través de cualquier sistema que se considere apropiado, tal previendo en la extremidad del mango, un espárrago roscado 3, sobresaliente en sentido axial, sobre el que rosca directamente la expresada pieza.

En su extremidad opuesta, el mango en cuestión comporta un cabezal 4, de forma cualesquiera adecuada, que conforma en su base libre una cuchilla 5, quebrada angularmente, constituyendo a modo de un troquel, que describe la forma en planta de la pala de la bisagra que se trate de instalar. Este cabezal puede hallarse fijado a la extremidad del mango a través de cualquier sistema que se considere apropiado, tal, por ejemplo, por medio de soldadura, o también a través de un sistema que



permita llevar a cabo con facilidad su desmontaje, en vistas a aprovechar un mismo mango para la fijación de cabezales correspondientes a diferentes formas y dimensiones de palas.

5 Finalmente, contra el cabezal dicho se halla fijada una placa 6, que sobresale convenientemente en sentido ortogonal por la base superior de aquél, y que sirve de guía para la correcta colocación de la herramienta en la posición de trabajo, al ser apoyada contra el canto del marco o batiente móvil sobre el que se trate de llevar a cabo la fijación de la bisagra. Conviene que esta placa, se fije al indicado cabezal en forma fá-
10 cilmente desmontable, con objeto de llevar a cabo su desmontaje siempre que interese proceder al afilado de las cuchillas 5. Esta fijación puede, desde luego, resolverse a través de una infinidad de sistemas distintos, tal previendo un simple torni-
15 llo 7, que atraviesa el conjunto, formado por el cabezal y la placa, y recibe en su extremidad libre una correspondiente tuerca de fijación 8; en este caso, para asegurar el bloqueo en giro de la placa 6, pueden preverse uno, dos o más pitones 9, sobresalientes en sentido ortogonal del cabezal, dispuestos
20 para encajar en correspondientes perforaciones previstas en aquella.

El funcionamiento y manejo del conjunto de la herramienta no pueden resultar más simples y evidentes. Para realizar en el marco fijo o batiente móvil de que se trate el alojamiento para
25 encaje de la pala de la bisagra, bastará, en efecto, situar la cuchilla 5 sobre la zona que interese de aquél, apoyando la placa 6 contra el correspondiente canto, y, en esta posición, golpear convenientemente con un martillo o análogo la cabeza 2, hasta provocar el clavado de las cuchillas 5 en la madera. Bastará entonces retirar la herramienta para que queden dibujadas
30 sobre la madera unas líneas de corte, que definirán el con-



torno del rebaje que se deba practicar, y cuya profundidad co-
rresponderá a la profundidad de este rebaje. La extracción del
material, contando con la pauta precisa determinada por los ex-
presados cortes, podrá ser llevada a cabo con toda facilidad y
5 rapidez, utilizando un formón normal u otra herramienta de cor-
te análoga apropiada.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y
expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que
han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica
10 de la herramienta que ha quedado descrita, cabrá introducir to-
das aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afec-
ten a lo que constituye la esencialidad del registro que se so-
licita.

N O T A

15 SE REIVINDICA:

1 - Herramienta para facilitar la colocación de bisagras,
caracterizada por comprender un robusto mango, dotado en una
extremidad de una cabeza, de forma apropiada para facilitar la
percusión sobre la misma con un martillo o herramienta análoga,
20 y dotado en la extremidad opuesta de un cabezal, que conforma
en su base libre una cuchilla angular, formando troquel, esen-
cialmente dotada de la configuración correspondiente al contor-
no de la pala de la bisagra que se trate de colocar.

2 - Herramienta para facilitar la colocación de bisagras,
25 caracterizada por comprender una placa rígida, fijada en forma
fácilmente desmontable al cabezal referido en la reivindicación
anterior, sobresaliendo convenientemente del plano de la cuchi-
lla prevista en este cabezal, cuya placa queda en condiciones
de apoyarse contra el canto del elementp en el que interese



practicar la zona rebajada para encaje de la pala de la bisagra, asegurando el correcto posicionado de la herramienta.

3 - Herramienta para facilitar la colocación de bisagras.

Consta la presente Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas, numeradas del 1 al 6, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 13 ENE. 1969

P. A.

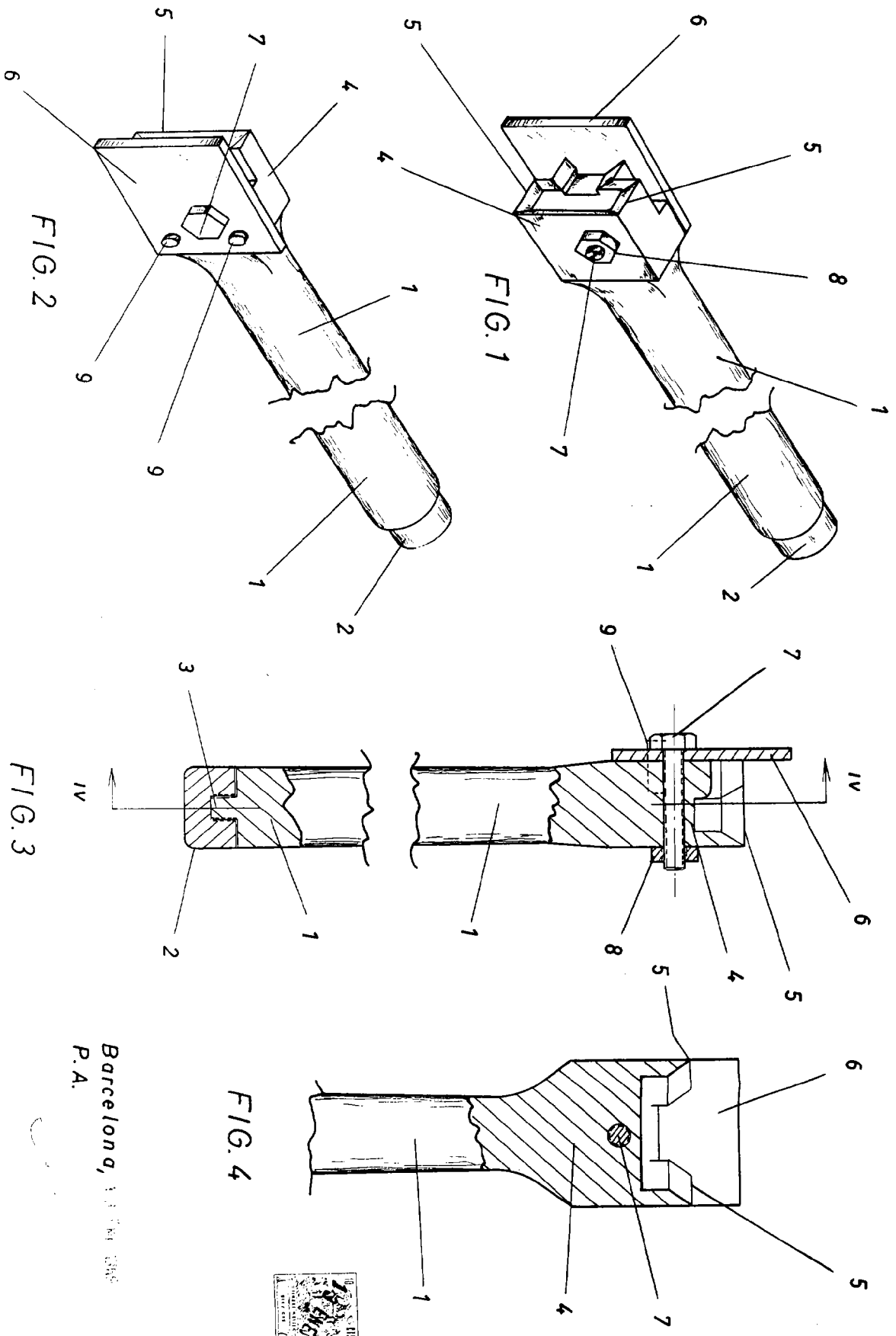


FIG. 2

FIG. 1

FIG. 3

FIG. 4

Barcelona, 1911

P.A.

