

144,897



CLARKE MODSTY

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

PARA

solicitar una **PATENTE** de **INTRODUCCION** por **DIEZ** años en España por una "Válvula para cámaras de aire de bicicletas y otros vehículos provistos de neumáticos", a favor de la Sociedad Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft, domiciliada en Hannover, Alemania, y de Don Germán Roessler, domiciliado en Berlín-Friedenau.

o-o-o-o-o-o-o-o

La presente solicitud de patente se refiere a una válvula de aire de bicicletas y otros vehículos provistos

de neumáticos.-Al hacer ensayos de elaborar válvulas de bicicletas de materias prensadas de resina artificial, se ha visto que
5 el cuerpo de la válvula de resina artificial, al dar aire, sobre todo con las bombas de mano sin mangua que ahora se utilizan corrientemente, no es capaz de resistir los golpes que se producen, rompiéndose.

Se pensó reforzar el cuerpo de la válvula en toda
10 su longitud por medio de un tubito metálico embutido en el material prensado.- Pero, ésta solución resultó impracticable.- Ensanchándose el mandrilado del cuerpo de la válvula en su extremo exterior para dar asiento al cono de la válvula, el tubito metálico hubiera tenido que ensancharse también convenientemente. Esto hubiese encarecido la fabricación por efectuar un trabajo más, pero, en primer término no
15 hubiera sido posible dar a la pared el mínimo de grueso necesario al emplearse material prensado, pues, el tubito ocupa por sí mismo una parte del grueso de pared.

Al hacer el ensayo de llevar el tubito, con diámetro constante, sólo hasta el principio del ensanche en forma de cono hueco, resultó en cambio que el cuerpo de la
20 válvula se rompió en el extremo del refuerzo metálico.

Mediante la presente solicitud de patente se hace posible la construcción de válvulas sólidas de resina artificial para cámaras de aire de bicicletas, reforzando el cuerpo de la válvula sólo sobre una parte de su longitud por medio de un tubito metálico embutido en la materia prensada y prolongando la tuerca de tapa que sujeta el cono de ajuste hermético en el
25 cuerpo de la válvula hasta sobrepasar el extremo del refuerzo metálico.

La válvula, de acuerdo con la solicitud, está representada en una forma de ejecución, por ejemplo en el dibujo Fig. 1.



LARKE, MODET Y
20
OA
VR

El cuerpo de la válvula (a) de resina artificial,
35 está reforzado por un tubito metálico de pared delgada (b),
embutido en el material de resina artificial al prensarse el
cuerpo de la válvula o que está unido a la pieza prensada de
cualquier otra manera.- Este tubito llega hasta la altura (h),
40 donde se ensancha el mandrilado del cuerpo de la válvula, con
objeto de recibir el cono de válvula (c). Este, y el tubito
(d) siguiente están revestidos, como de costumbre, por una
pieza de manga de goma (e), la llamada manga de válvula, que
cierra herméticamente el cono contra su asiento, cerrando la
abertura para la salida del aire (f) elásticamente.- La tuerca
45 de tapa (g) que sujeta el cono de la válvula tiene tal
prolongación que sobrepasa el extremo del tubito (b).- De é-
ste modo, los esfuerzos que se presentan al dar aire, quedan
transmitidos por la tuerca de tapa a la parte del cuerpo de
la válvula reforzada por el embutido metálico, eliminando
50 por completo el peligro de rotura.



Aparte del cono de válvula (c) y de las partes inme-
diatamente unidas a él, es decir, el tubito (d) y el recorte
de tubo de entrada del aire (i), se construirán conveniente-
mente todas las partes de la válvula de resina artificial,
55 por tanto también la capota (k), el disco (l), la tuerca exá-
gonal (m) y la tuerca de la llanta (n).- Se consigue una re-
sistencia especial, si el eje se compone de fundición inyec-
tada, de cinc u otro metal ligero similar, en cuyo caso se
podrá prescindir del tubito especial. Todas las demás partes,
60 excepto el recorte de tubo para la entrada del aire, esta-
rán entonces construidas de resina artificial.

Otra solución del problema de evitar la rotura del
cuerpo de la válvula, en las válvulas de resina artificial
para neumáticos, se consigue de acuerdo con la solicitud,

65 dejando terminar el cuerpo de la válvula, en la forma conocida en las válvulas metálicas, con el borde superior del asiento de la válvula, y ensanchando el tubito de refuerzo en su extremo superior formando el asiento de la válvula.

Una forma de ejemplificación está representada en la Fig. 2

70 El tubito, embutido en el cuerpo de resina artificial (a), está ensanchado en su extremo superior (a') para recibir el cono de la válvula (e).- El tubito sobresale convenientemente por encima de la prolongación, llevándolo hasta el extremo superior del cuerpo de la válvula.- Encima
75 del cono (e), el recorte de tubo de entrada (e) está provisto de una pieza de unión (f) en la que se sujeta la tuerca de tapa (g), con el objeto de apretar el cono de la válvula en su asiento.- Por esta disposición recibe la válvula una resistencia considerablemente más elevada del cuerpo de materia prensada.
80

La solicitud de patente no se limita solamente a válvulas de aire para neumáticos de bicicletas, sino que podrá emplearse convenientemente en toda clase de válvulas para neumáticos.

REIVINDICACIONES



85 1).- Válvula para cámaras de aire de bicicletas y otros vehículos provistos de neumáticos, caracterizada porque el cuerpo de la válvula de resina artificial prensada (a) está reforzado sobre una parte de su longitud por un
90 tubito metálico (b) embutido en la resina prensada, y porque la tuerca de tapa (g) que sujeta el cono de ajuste hermético (c) en el cuerpo de la válvula, tiene tal prolongación que sobrepasa el extremo del refuerzo metálico (b).:



95. 2).- Válvula según reivindicación 1ª, caracterizada porque el cuerpo de la válvula termina, en la forma de por sí conocida, con el borde superior (c') del asiento de la válvula, y el tubito de refuerzo (b) está ensanchado en su extremo superior formando el asiento de la válvula.

100. 3).- Válvula según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque se conduce el tubito de refuerzo más allá del ensanche, hasta el borde superior de la válvula.

105. 4).- Válvula según reivindicaciones 1ª, 3ª, caracterizada porque el eje es de fundición inyectada, de cinc, el recorte de tubo de entrada (i) de metal, y que todas las demás partes, como la capota (k), el disco (l), la tuerca exagonal (m), la tuerca de la llanta (n) y la tuerca de tapa (g) están construidas de material prensado de resina artificial.

110. "Válvula para cámaras de aire de bicicletas y otros vehículos provistos de neumáticos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

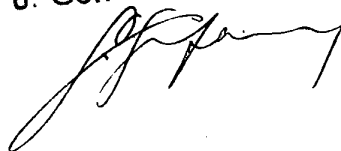
Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

San Sebastián, 16 de Marzo de 1938.

CONTINENTAL GUMMI-WERKE, A.G.

y
GERMAN ROEMMLER.

POR PODER,
de J. Gómez Acebo



144897

Fig. 1

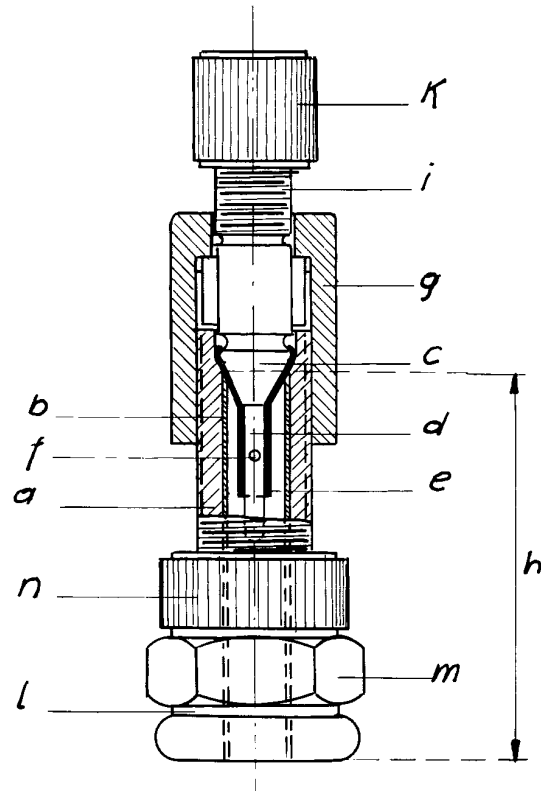
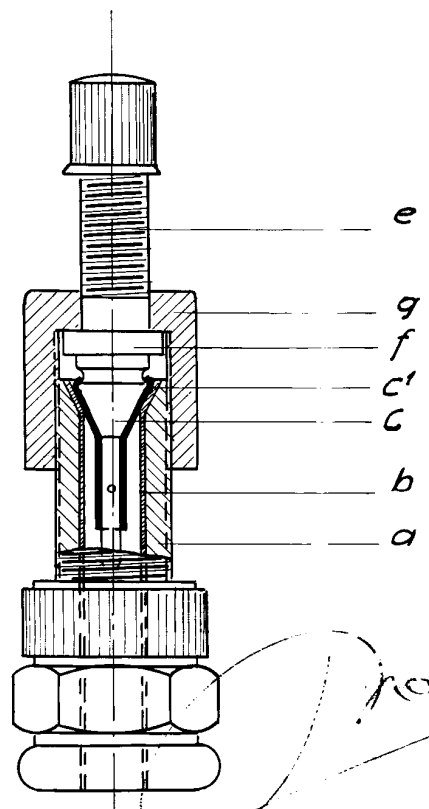


Fig. 2



Handwritten signature or scribble