

144747



31 DIC.

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I.P.C.

CLASE B 65 B 32

SUBCLASE D B

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

a favor de Don Jorge MARTORELL PUIG, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Bruch, 114, principal, 1ª, por "ELEMENTO LAMINAR PARA EMBALAJES".

- . . -

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un elemento laminar para embalajes destinado especialmente a substituir al llamado cartón ondulado.

5. El acondicionamiento de objetos frágiles a los que conviene aislar de golpes se obtiene generalmente mediante el uso del cartón ondulado. No obstante el uso de este material tiene sus limitaciones. Desde el punto de vista decorativo es bastante imperfecto. Su estructura resulta poco uniforme y por ello no solamente es de mala presentación, sino que la amortigua-
- 10.



ción, la resistencia y la manipulación se resisten y adolecen de imperfecciones.

5. Con el fin de subsanar las imperfecciones que viene padeciendo el cartón ondulado y aumentar sus cualidades, se ha ideado el elemento laminar para la formación de embalajes, objeto de la invención, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de una placa de naturaleza celular, termoplástica, recubierta por ambas caras mediante sendas láminas de papel.
- 10.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15.

- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección del elemento laminar para embalaje objeto de la invención y la figura 2 es una variante en la realización de dicho elemento laminar; y la figura 3 representa la variante de la figura 2, en posición de doblado.
- 20.

- El elemento laminar para la formación de embalajes está constituido en el aludido dibujo, por una placa -1- de naturaleza termoplástica celular expandida recubierta por ambas caras mediante sendas láminas de papel -2- y -3-.
- 25.

Como variante del elemento descrito y para determinadas aplicaciones cabe disponer mas de una pla-



ca termoplástica celular -4- y -5- entre las dos láminas de papel -2- y -3-.

5. A partir de este elemento base, es posible obtener cuerpos de embalaje muy diversos, ya sea en forma de cubeta, caja, de separación o relleno protector, etc.

10. La uniformidad de la placa interna -1-, confiere unas cualidades de resistencia e indeformabilidad inigualables, puesto que dicha placa mantiene uniformemente separadas a las dos láminas exteriores, por lo que la resistencia a la flexión y al desplazamiento entre sí de las dos láminas es muy elevada, considerablemente mayor que en el llamado cartón ondulado. Asimismo la naturaleza celular termoplástica de la placa intermedia da al elemento laminar un conjunto de calidades de tipo isotérmico mucho más notables que en el cartón ondulado.

15. También la presentación estética del elemento laminar ha mejorado ostensiblemente en relación al cartón ondulado, precisamente debido a aquella uniformidad del núcleo o elemento separador entre las láminas de papel, y gracias a ello, es posible utilizar este tipo de embaje para objetos más delicados y que exigen protección a la vez que una esmerada presentación.

20. Todas las cualidades expresadas, abren un campo de utilización al elemento laminar descrito, hasta ahora prácticamente vedado al cartón ondulado, como

25.



es el de la presentación y acondicionamiento de productos alimenticios, disponiendo la lámina de papel interior de las debidas características higiénicas e incontaminables. Con este elemento laminar, pueden darse las condiciones de presentación apropiada e incluso de tipo sanitario, exigibles al aplicarse como embalaje de productos alimenticios.

Este elemento laminar puede utilizarse como se ha indicado con una o varias placas superpuestas de naturaleza termoplástica celular. Esta última circunstancia es particularmente apta para obtener cuerpos prismáticos o dobleces de la lámina, toda vez que al doblarla, la cara posterior termoplástica se rompe, más no la interna, quedando intactas las dos láminas de papel, de forma que la arista obtenida es perfecta (figura 3).

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.



144747  
NOTA

31 Dic

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Elemento laminar para embalajes, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de dos láminas de papel o material similar mantenidas equidistantes e indesplazables mutuamente entre sí, formando un cuerpo inseparable, mediante por lo menos una placa uniforme de naturaleza celular termoplástica totalmente unida a las dos láminas exteriores.

10. 2. Elemento laminar para embalajes.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de diciembre de 1.968

Jorge MARTORELL PUIG

p.e.



FIG. 1

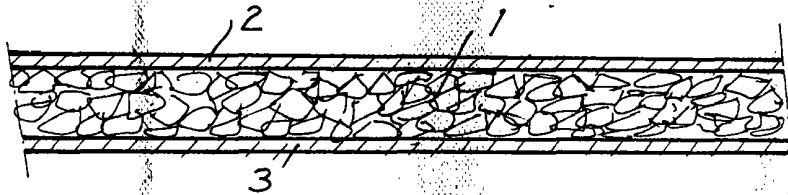
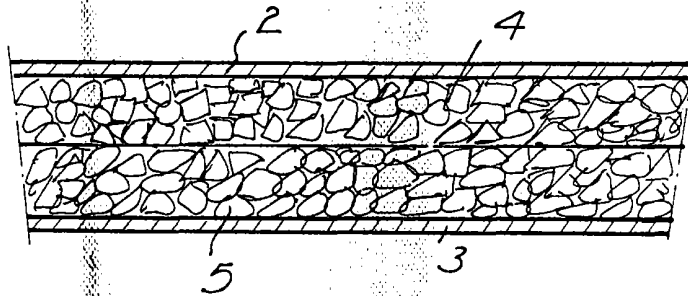


FIG. 2



16863/1

BARCELONA, 31 diciembre 1.968

JORGE MARTORELL PUIG

S.A.