

16 ENE 1969



MP/.

144719

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

un Modelo de Utilidad, por veinte años en España,

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Martín Aperribay Lotina
(de nacionalidad española)

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Deva (Guipúzcoa)
Calle Astillero, 2 y 4

OBJETO

"Grifo para doble acometida de líquidos".



16

1

El presente modelo de utilidad se refiere a un grifo para doble acometida de líquidos, usualmente de agua caliente y agua fría, a las que da salida por un solo tubo, montado giratorio en uno de sus extremos respecto al colector, en que se mezclan las aguas (o líquidos) procedentes de ambas llegadas.

5

10

La característica primordial de la disposición que se reivindica, es que el mecanismo de cierre no presenta roscas, que puedan experimentar desgastes, y los consiguientes defectos en la obturación del paso del líquido, sino que el cierre se efectúa mediante unas juntas tóricas, que lo hacen de un modo suave y deslizante.

15

La disposición que se reivindica consta de una parte análoga a las conocidas, aunque con detalles que constituyen perfeccionamientos, y otra característica, a la que corresponden los elementos de obturación de ambas acometidas.

20

La primera parte, la que presenta menos novedades, es un conjunto hueco en forma de U, de brazos cortos, en los extremos de los cuales van dispuestas las conexiones a las acometidas y las cazoletas que las cubre, y en el centro el colector, en que se mezclan los líquidos de ambas procedencias, y que a su vez se prolonga central y perpendicularmente, para unirse en montaje de libre giro a un tubo largo, y acodado en sentidos contrarios en sus extremos, para dar salida al agua, por intermedio de un orientador del chorro.

25

Ese colector central tiene a cada lado una disposición igual que le prolonga, y que está constituida por:

30

- una parte tubular, continuación y coxil de la pieza acodada del conjunto en U, provista de una ranura helicoidal, que cubre aproximadamente la mitad de la superficie lateral, la

16 E



- 2 -

1 cual a su vez se prolonga en una parte roscada, que atornilla en el colector;

5 - un embellecedor, cilindrico, hueco, que cubre el elemento anterior, entra por uno de sus extremos en un casquillo que forma parte de la mencionada pieza acodada, en el otro está cubierto y sujeto por otro casquillo análogo, atornillado en el citado extremo roscado, y éste rosca a su vez en el colector;

10 - la pieza guía del obturador, o portadora del mismo, constituida por un casquillo cilindrico, que en su extremo - abierto, circular, lleva un travesaño, hacia el otro extremo un taladro radial, para la maniqueta de manejo, que atraviesa un orificio dispuesto al efecto en el embellecedor (que va montado loco), y en el otro extremo un fondo troncocónico, con -
15 orificios en todo su contorno, para el paso del agua, y otro orificio central, coaxil; completando esta pieza dos ranuras anulares, dispuestas en su contorno, en la proximidad de ambos extremos, para juntas de estanqueidad;

20 - la pieza soporte del obturador, que a un lado forma una cazoleta cilindrica, que aloja el plástico o similar, y al otro se prolonga en un vástago, que entra en el orificio coaxil de la pieza guía que acabamos de reseñar, cuyo obturador, al manejar la mencionada manilla en un sentido, se acopla
25 contra una boca troncocónica de salida del agua del interior de la pieza acodada.

30 Con la disposición expuesta, el cierre del paso del líquido procedente de cada una de las acometidas, se efectúa como hemos indicado, al girar sobre sí misma, helicoidalmente,



16

- 3 -

1 la pieza que soporta el obturador de plástico o material simi-
lar, contra el estrechamiento troncocónico de la extremidad de
la pieza acodada, conexas a la respectiva acometida, con
5 las ventajas antes señaladas.

5 Para mayor claridad concretaremos las características
del grifo que se reivindica, con referencia a las adjuntas fi-
guras, que corresponden unicamente a una forma de ejecución,
sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de -
ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma,
10 dimensiones y materiales con los cuales se fabriquen sus pie-
zas, serán en cada caso los que se estimen pertinentes, para
la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variacio-
nes, así como las que se hagan en detalles de presentación u
15 organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo
que los grifos de doble paso de líquidos, que se fabriquen, -
dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas mo-
dificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas
y protegidas por el presente registro.

20 La fig. 1 ilustra la vista lateral en alzado del con-
junto de un grifo doble, para agua fría y caliente, estableci-
do de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 corresponde a la proyección en planta del
mismo, prescindiendo de una de las tomas de agua.

25 La fig. 3 se refiere a la sección indicada en A-B,
en la parte izquierda de dicha fig. 2.

La fig. 4 muestra la sección por los planos que se
señalan en E-F, en la parte inferior derecha de la misma figu-
ra 2.

30

16 ENE 1950



- 4 -

1 La fig. 5 detalla, en sección diametral y vista parcial, una de las mitades del cuerpo del grifo.

5 La fig. 6 se refiere a la vista frontal de una de esas mitades del cuerpo, desde el extremo en cuya proximidad va montada la manija de mando del paso y cierre del agua.

La fig. 7 presenta el semi-cuerpo del grifo (en analogía a la fig. 5) con su parte exterior parcialmente seccionada, para dejar ver la organización interior.

10 La fig. 8, en vista exterior de conjunto y sección parcial, indica la disposición del émbolo regulador de la entrada de agua.

La fig. 9 es la sección correspondiente al plano cuya traza se señala en C-D sobre la fig. 2.

15 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del grifo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

20 Está constituido (figs. 1 y 2) por el doble cuerpo que se monta en la pared, apoyando en las cazoletas escudo 9, que interiormente presentan las conexiones roscadas 10 a las tuberías de llegada del agua fría y caliente, y exteriormente se prolongan en unas bocas roscadas que, mediante las tuercas 8, se unen a los conductos 7, acodados, que llevan dichas dos clases de agua al mezclador 11, por intermedio de las partes alojadas en los embellecedores 12, que después detallaremos, y que son solidarias y prolongación de esas partes acodadas 7. 25 Los extremos del embellecedor 12 lo cubre el casquillo 13, en que termina el codo 7, y otro análogo 25 (fig. 5) al otro la-

30



16 ENERO 1964

1
5
10
15
20
25
30

do, roscado en la citada parte interior.

El mezclador 11 se prolonga, central y perpendicularmente, en el conducto de entronque 6, que, mediante la tuerca moleteada 5, se une al tubo 2 que dá salida al agua por la boca 1, en la que va dispuesto (fig. 3) el orientador 14 del chorro. La extremidad del tubo 2 que se une al conducto 6, va provista de un resalte en el que (fig. 9) apoya un resorte helicoidal 33 que cuando la tuerca moleteada 5 atornilla en el fileteado 34 del extremo del tubo 6, asegura su inmovilidad. Las juntas 32 permiten el giro del tubo 2.

En la fig. 4 se detalla la unión entre las partes acodadas 7 y las acometidas 10 del agua, para que la llegada 19 de ésta continúe por el conducto 15, cuya unión se realiza mediante la pieza de armado 17, que por un lado atornilla en la rosca 16, y por su cabeza es retenida mediante la tuerca moleteada 8, atornillada en la extremidad roscada del correspondiente conducto 10, realizándose esa sujeción mediante la pieza anular 18 que permite el giro de la tuerca 8. Además, en las figs. 1 y 2, se aprecian las maniquetas 3 y 4 de los mandos de los dispositivos que dan entrada al agua procedente de una y otra acometida.

Veamos ahora la disposición de las partes interiores y características, alojadas en los embellecedores 12: - esos conductos 7 se prolongan en las partes tubulares 20 - (fig. 5) que presenta la ranura inclinada 21, para desplazamiento de la manija de mando 3, con el porta-obturador 22 y que termina en su extremo en la parte roscada 24, que recibe la tuerca 25, que cubre el extremo de ese lado del embellece-



1 dor 12. Además, en esa fig. 5, se aprecia la junta 23 a que -
después nos referiremos.

5 El porta-obturador 22 se detalla en la fig. 8; pre-
senta: las referidas juntas 23, los orificios 26 de paso del
agua, practicados en una extremidad troncocónica, que a su vez,
en el centro de su base menor, presenta el alojamiento para el
vástago 29 de la pieza (señalada con el mismo número) que alo-
ja el obturador 30 de fieltro, caucho o plástico, indicándose
10 en el otro extremo el pasador transversal 27, regulador del -
chorro de agua, y en 31 el orificio para recibir el extremo de
la correspondiente manilla 3 ó 4 de mando.

15 Ese obturador 30, alojado en la copa 29, se enfrenta
(fig. 7) con el armado 28 del codo 7, es decir, con la pieza
que le arma interiormente y que presenta el orificio por el
cual entra el agua de la acometida, mientras el obturador no
le cierre, porque la posición que se haya dado a la manija 3
le apriete, imprimiendo el paso del agua.

20 La descripción que antecede comprueba la ventajosa
característica del grifo para doble acometida a que nos refe-
rimos, de que el cierre de ambas se efectúa por desplazamiento
helicoidal del obturador contra la boca de llegada de una u
otra clase de líquido, cuya boca es de menor diámetro que esa
pieza que se presiona contra ella y la cierra.

25 N O T A

=====

30 El presente modelo de utilidad, comprende las si-



1 guientes reivindicaciones:

5 1.- Grifo para doble acometida de líquidos, caracterizado porque en el cuerpo doblemente acodado que se conecta a las acometidas, y cuya parte central constituye el colector de las dos clases de líquido, del que parte el tubo único de salida, montado giratorio en aquel, entre cada codo y ese colector va montada interiormente una pieza que se desplaza helicoidalmente, mediante una manilla exterior de accionamiento, y que lleva montado en su extremo el obturador que se aplica contra una boca de llegada del respectivo líquido que forma un estrechamiento interior y que tiene menor diámetro que el citado obturador.

15 2.- Grifo, según la reivindicación anterior, caracterizado porque cada parte tubular, que aloja el respectivo dispositivo de cierre, prolonga el codo del mismo lado, al iniciar su segunda mitad tiene una ranura helicoidal lateral, y su otra extremidad presenta una rosca por la que se une al colector, en cuya rosca atornilla también un casquillo, que cubre la extremidad de un embellecedor cilíndrico, el cual por su otro extremo encaja también en otro casquillo, solidario de la parte acodada.

25 3.- Grifo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza guía del obturador, constituye un casquillo cilíndrico, con un extremo abierto portador de un travesaño central, y el otro cerrado en forma troncocónica, con un orificio central en la base menor; completando esa pieza dos ranuras anulares, para juntas de estanqueidad, y un

16



1
5
10
15
20
25
30

taladro radial para acoplamiento de la manilla de accionamiento, que atraviesa el embellecedor, montado loco en los casquillos que cubren sus extremos.

4.- Grifo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza soporte del obturador está constituida por una cazoleta cilíndrica, que aloja el material elástico que le constituye, la cual se prolonga en un vástago perpendicular, que entra en el orificio central del fondo tronco-cónico de la pieza guía del obturador.

5.- Grifo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la unión entre cada una de las piezas acodadas y la correspondiente acometida, se realiza mediante un casquillo, que rosca interiormente en la primera, y presenta un resalte anular exterior, que retiene una tuerca, que a su vez atornilla en un doble codo que se une a la acometida y va cubierto por una cazoleta embellecedora, roscada también en él.

6.- Grifo, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el colector recibe el tubo giratorio de salida del agua en una prolongación perpendicular, que tiene en su centro, la cual está roscada en su extremo, para recibir la tuerca de unión, que a su vez apoya en un resalte anular del extremo del tubo giratorio, por intermedio de un resorte helicoidal que le rodea.

7.- Grifo para doble acometida de líquidos.
Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Y se ilustra con los dibujos que a la misma se acom-



16 ENE 1969

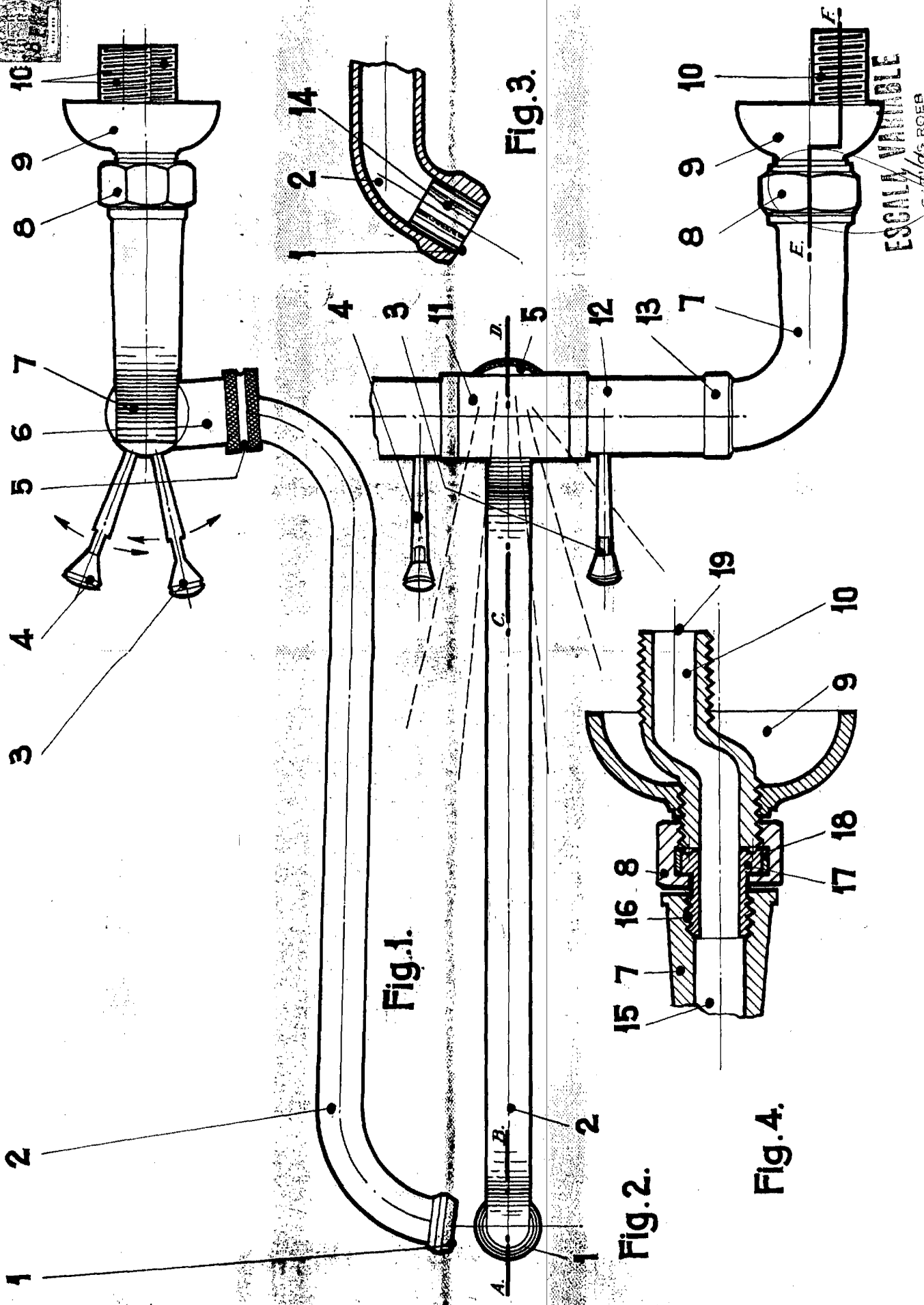
1
5
10
15
20
25
30

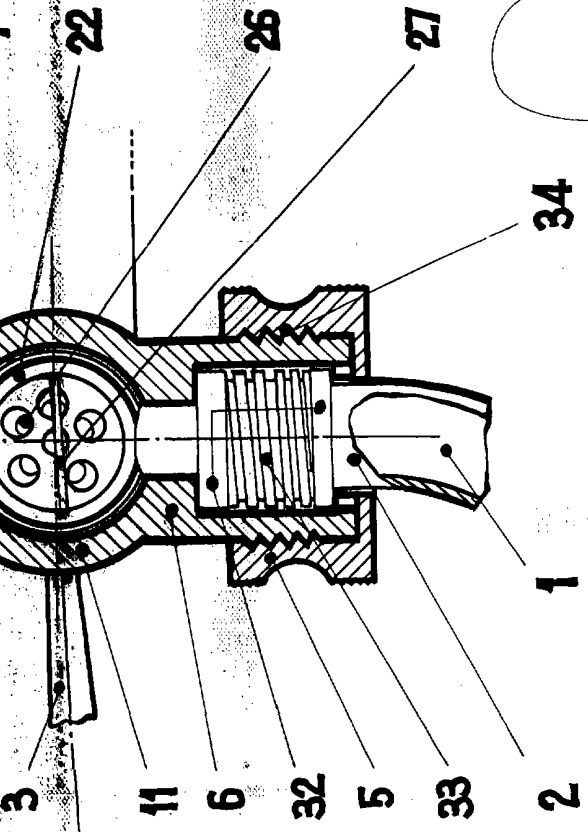
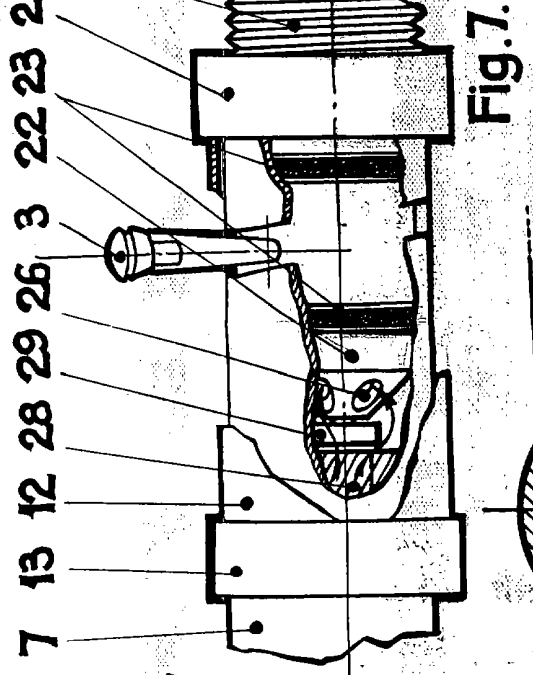
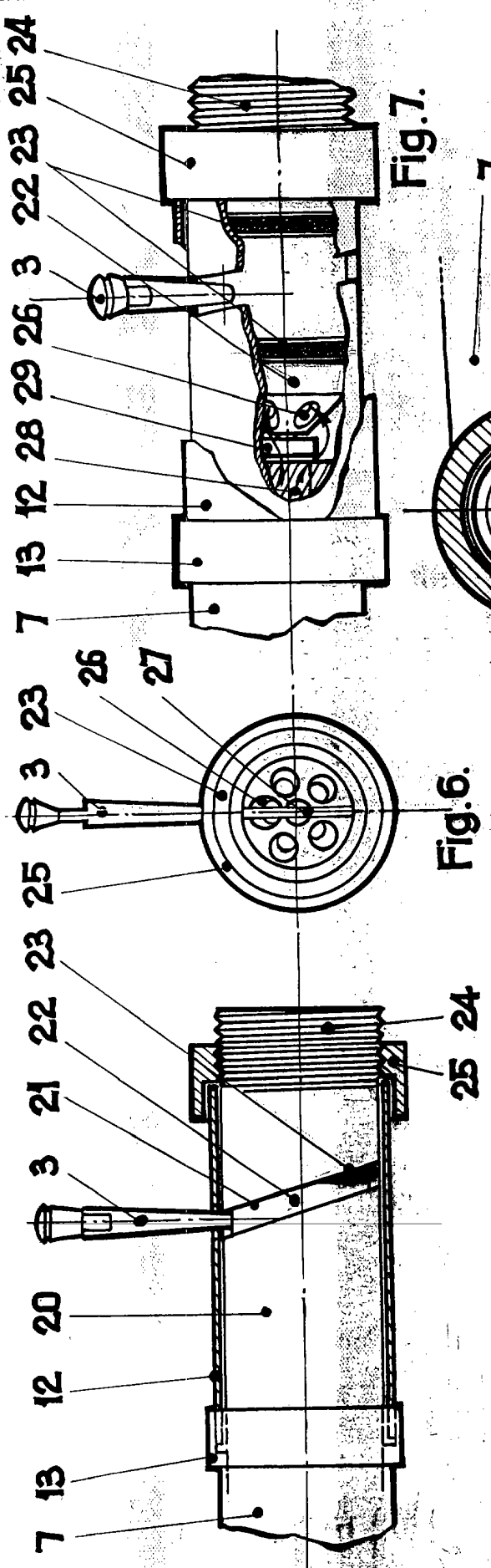
pañen.

Consta dicha memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo de sus caras.

Madrid, 16 ENE. 1969

CARLOS ROEB
[Handwritten signature]





ESCALA VERTICAL
CARLOS ROGER
M.P.