

144707



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de INDUSTRIAS VALLES, S. A., entidad española,
domiciliada en Igualada (Barcelona), Avenida Balmes,
14-16, por "CAJA PARA MEDIAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja para medias cuya estructura se realiza por el armado sencillo y rápido de una lámina desarrollada, lo cual redundará en beneficio de su económica fabricación.

5. La caja aludida se caracteriza por el hecho de estar formada por una lámina que, en su posición desarrollada, comprende un sector rectangular dividido por líneas de plegado transversales que determinan cuatro zonas simétricas y longitudinalmente alineadas, correspondiendo cada una de ellas a los laterales de la
- 10.



caja, derivándose de uno de los laterales de dicho sector rectangular una aleta contigua a la zona extrema y dos pestañas alternadas en las siguientes, formando estos elementos la tapa superior de la caja, mientras que los que formalizan el cierre de la base inferior se forman en el borde opuesto del citado sector rectangular y son:

5. una aleta de contorno triangular en la aludida zona extrema, unas pestañas dotadas de muescas anguladas en bordes laterales opuestos y una aleta comprendida entre ambas con borde externo afectado por una escotadura que

10. determina la formación de dos patillas laterales, quedando estas en correspondencia con las pestañas indicadas para superponerse y mantener en posición el conjunto de la tapa de cierre de la base inferior.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de una caja para medias según las características descritas.

En dichos dibujos: La figura 1 muestra una

20. vista en planta referida a la plantilla desarrollada que, debidamente armada, forma la caja; la figura 2 es una vista en perspectiva de la caja armada; la figura 3 es una vista en perspectiva en la que se muestra una fase intermedia en la operación de montaje del fondo de la caja; y la figura 4 es una vista análoga a la

25. anterior, pero mostrando la caja totalmente armada.

Así pues, según la representación de los dibujos, la caja para medias, en una realización preferida,



- está formada por el armado de la lámina 1, la cual, en su posición desplegada tal y como se muestra en la figura 1 de los dibujos indicados, comprende el sector rectangular 2, el cual se halla dotado de las líneas de plegado transversales 3 que determinan la formación de las zonas cuadrangulares 4 totalmente simétricas entre sí y relacionadas longitudinalmente, constitutivas cada una de ellas de las superficies laterales 5 de la caja.
- 5.
10. Del borde lateral de dicho sector rectangular 2 se derivan en sentido transversal la aleta extrema 6, así como las pestañas 7 alternadas, constituyendo todos estos elementos los medios que formalizan la tapa de la abertura superior de la caja.
15. Del borde opuesto al indicado en el párrafo anterior sobresalen, asimismo en sentido transversal, la aleta triangular 8 en la misma zona extrema que la aleta 6 ya descrita, pero orientada en sentido opuesto. Asimismo alineadas con las pestañas 7 y en sentido
20. opuesto sobresalen las pestañas 9 dotadas de las muescas anguladas 10 formadas en bordes laterales opuestos. Entre ambas pestañas 9 queda comprendida la aleta 11 con borde externo afectado por la escotadura 12 determinativa de las patillas 13.
25. Para el armado de la caja basta enrollar sobre sí mismo el sector rectangular 2 para formar, como se ha dicho, las cuatro paredes laterales 5, facilitando la fijación la pestaña 14 superponible sobre la



superficie externa de una de dichas paredes y fijable mediante un adhesivo, formándose un cuerpo diédrico abierto por sus dos bases, siendo la superior cubierta por la tapa 6.

5. La base inferior es cubierta mediante la combinación de la aleta 8 las pestañas 9 y la aleta intermedia 11, combinándose estos elementos de modo que encajan superponiéndose por sus puntos extremos, quedando mantenidos en posición sin la necesidad de empleo de otros medios.
- 10.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la caja para medias, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

15.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad :

20. 1. Caja para medias, caracterizada por el hecho de estar formada por una lámina flexible que, en su posición desarrollada, comprende un sector rectangular dividido por líneas de plegado transversales, las cuales determinan cuatro zonas simétricas y longitudinalmente ali-



- neadas, correspondiendo cada una de ellas a los laterales de la caja, derivándose de uno de los laterales de dicho sector rectangular una aleta contigua a la zona extrema y dos pestañas alternadas en las siguientes,
5. formando estos elementos los medios de cierre o tapa superior de la caja, mientras que los que formalizan el cierre de la base inferior se forman en el borde opuesto del citado sector rectangular y son: una aleta de contorno triangular en la misma zona extrema antes
10. citada, unas pestañas dotadas de muescas anguladas en bordes laterales opuestos de las mismas y una aleta comprendida entre ambas, con borde externo afectado por una escotadura que determina la formación de dos patillas laterales, quedando estas en correspondencia con las pestañas indicadas para superponerse y mantener en posición el conjunto de la tapa de la base inferior.
- 15.

2. Caja para medias.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 28 de diciembre de 1.968

INDUSTRIAS VALLS, S. A.

p.a. I. PONTI

P. P.

INDUSTRIAS VALLS, S.A.

HOZA ÚNICA

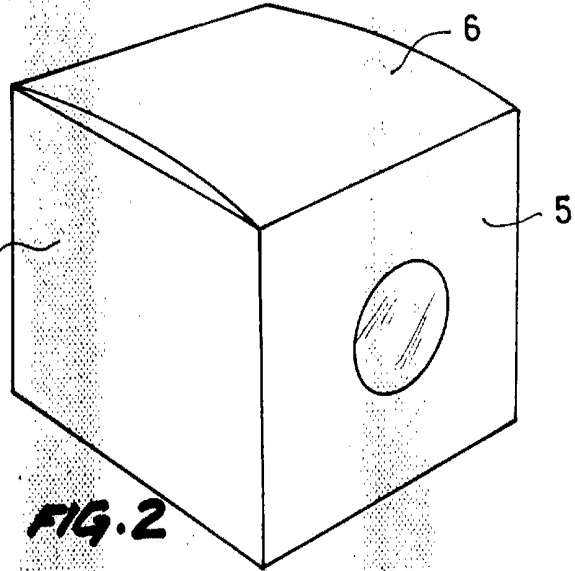
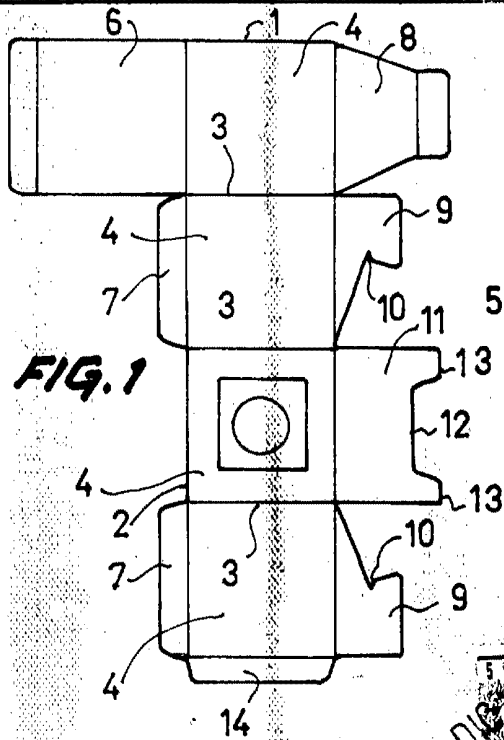


FIG. 4

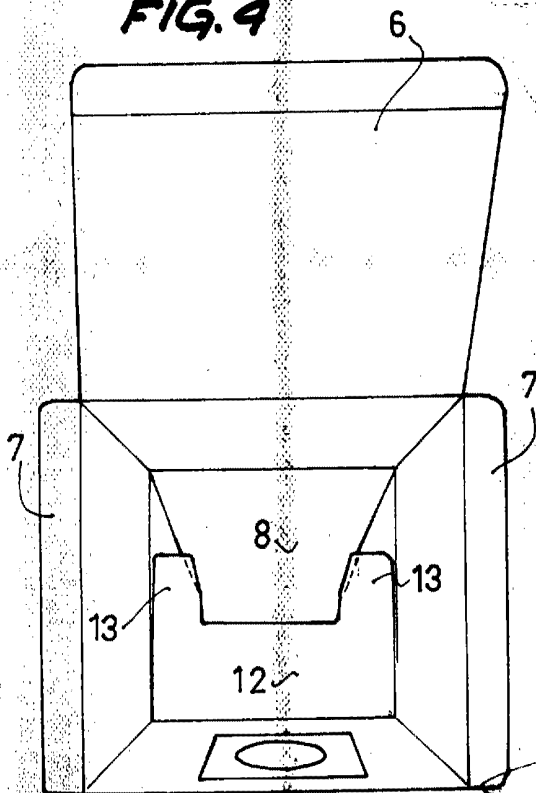
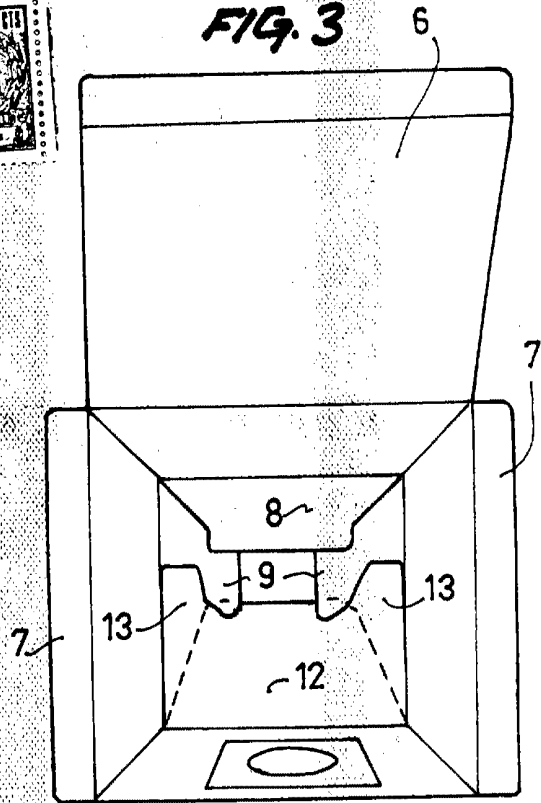


FIG. 3



BARCELONA, 28 DIC 1968
INDUSTRIAS VALLS, S.A.
PA. I. PONTI
P. P.

16.806