

144377

MODELO DE UTILIDAD

*Memoria Descriptiva*

*sobre:*



"ENVASE"

-----

*Solicitante:* LITOPLAS, S.A., entidad española residente en:  
Agueda Díez, nº 7. MADRID - 19

-----

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase que, por su especial constitución, presenta una alta vistosidad al simular en su superficie determinados relieves y sin embargo presentar su superficie externa totalmente lisa.

5.



5. Son conocidos multitud de envases que presentan en su superficie externa una serie de nervaduras u ondulaciones, bien sean longitudinal o transversalmente. El envase de la invención presenta un aspecto externo similar al de los envases citados, siendo sin embargo su superficie externa totalmente lisa.

10. Esto se consigue, de acuerdo con la presente invención, porque su superficie interna presenta unas suaves nervaduras u ondulaciones, mientras que su superficie externa es lisa, siendo el material de que está constituido el envase traslúcido para permitir la visión parcial de las ondulaciones internas y obtener la sensación de que dichas nervaduras son externas.

15. Este efecto puede acrecentarse a base de dar a la superficie externa del envase una terminación o aspecto anacarado.

20. Estas nervaduras internas siguen además, sin aumentar su número, la forma del envase, de modo que en las porciones en que éste es más ancho las nervaduras se hallan más separadas, las cuales convergen en las zonas donde el envase es de menor sección.

25. La siguiente descripción se hace con referencia al dibujo adjunto, en el cual se muestra una forma de realización dada a título de ejemplo no limitativo, y en la que la forma del envase se dá únicamente para ver la variación de la separación de las ondulaciones al variar la forma del mismo.

30. En los dibujos:



La figura 1 es un alzado lateral del envase.

La figura 2 es una sección por la línea II-II de la figura 1.

5. El envase 1 es de superficie externa lisa y presenta, en el ejemplo descrito, una serie de líneas o señales longitudinales que dan la sensación de ser nervaduras que el envase presente exteriormente.

10. Este efecto se consigue, como puede verse en la figura 2, a base de formar en la superficie interna del envase 1 una serie de nervaduras u ondulaciones suaves 2 que permiten obtener una variación del espesor de la pared 3 de dicho envase. Al estar el envase constituido por un material traslúcido, estas variaciones del espesor de la pared se traducen en variaciones de intensidad del colorido de la pared cualquiera que sea el color de la masa o sustancia que la constituye. De esta forma, el aspecto externo del envase es idénticamente igual que si estuviera dotado de nervaduras por su cara externa, siendo sin embargo dicha cara totalmente lisa.

15. Este efecto se acentúa a base de dar al envase un aspecto externo nacarado.

20. Como puede comprenderse la forma del envase puede ser cualquiera, dependiendo los productos a contener. También puede variar el número y dimensión de las nervaduras, las cuales, como anteriormente se ha indicado, presentan una mayor separación por las zonas en que el envase aumenta de anchura. En el caso del ejemplo descrito, esto puede apreciarse en la figura 1, en la cual la

25.

30.



porción inferior del envase presenta las nervaduras más distantes que la parte superior del mismo, siguiendo dichas nervaduras fielmente la variación de forma del envase.

5.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre "ENVASE", caracterizándose por lo siguiente:

10.

15.

1ª.- Envase, caracterizado porque su superficie interna presenta unas suaves nervaduras u ondulaciones, mientras que su superficie externa es lisa, siendo el material de que está constituido el envase traslúcido para permitir la visión parcial de las ondulaciones internas, y obtener la sensación de que dichas nervaduras son externas.

20.

2ª.- "Envase" tal y como queda descrito en la presente Memoria y se representa en los dibujos adjuntos.

25.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

30 DIC 1958

LITOPLAS, S.A.,

A GÓMEZ ACEBO Y MODET  
S. P. Firmado: F. Hernández Rula

10 50 500  
30 DIC 1968

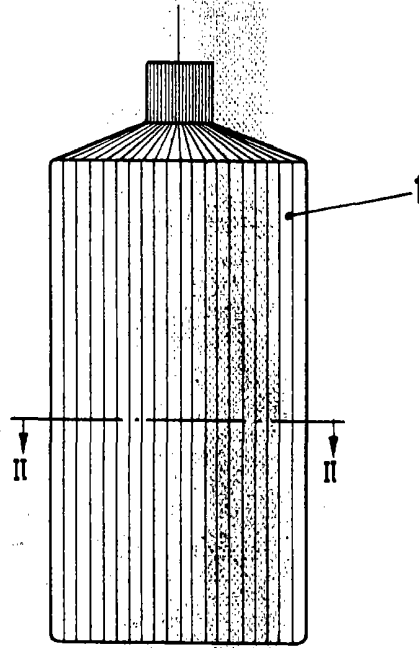


FIG. 1

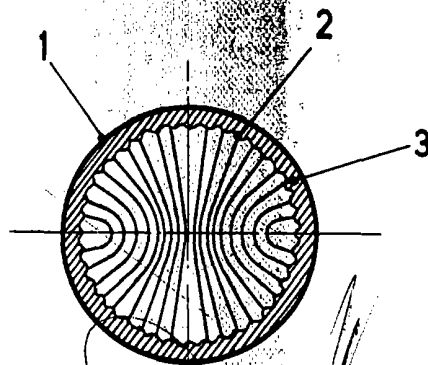


FIG. 2

30 DIC 1968

Madrid

A. GOMEZ ACEBO Y MODELL  
e. p. Firmador: E. Hernández Ruiz