

144356 P.- 40.401

144356

file 902.899
Urbach et al

B44B

Memoria descriptiva



para solicitar MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a nombre de MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY

entidad ~~de relación~~ norteamericana

con domicilio en 2501 Hudson Road, Saint Paul, Minnesota,
Estados Unidos de America.

por: "UNA HERRAMIENTA DE ESTAMPADO EN RELIEVE PARA SER UTILIZADA EN EL ESTAMPADO EN RELIEVE DE CARACTERES SELECTIVOS INDIVIDUALES SOBRE UNA TIRA DE MATERIAL POLIMERO CAPAZ DE SER ESTAMPADO EN RELIEVE" (Clase Internacional G09f B44b)

144356



Este invento se refiere a una herramienta para
estampar en relieve para su utilización en el estampado
en relieve de caracteres sobre una tira de material o cin-
ta tal como se describe en la patente norteamericana No.
5 2.925.625 y en un aspecto se refiere a una herramienta,
sostenida en la mano, que puede ser accionada por presión
comprimidora para estampar en relieve un material de cin-
ta y subsiguientemente hacer avanzar a incrementos el ma-
terial de tira.

10 Las herramientas de estampado en relieve de la
técnica anterior de este tipo utilizan ordinariamente dis-
cos circulares grandes, generalmente superpuestos sobre
los cuales están dispuestos en la proximidad de su perife-
ria externa los troqueles de estampado en relieve para for-
15 mar caracteres tales como letras, números, y similares.
Ejemplos de estos dispositivos se representan en las paten-
tes norteamericanas Nos. 3.155.215; 3.006.451; y 3.276.559.
Estos discos relativamente grandes hacen inconveniente el
manejo de las herramientas debido al tamaño del disco cir-
20 cular sobre el que están situados los troqueles de estam-
pado en relieve. Adicionalmente, es difícil, en caso de
caracteres de tamaño predeterminado, y de distribución
uniforme de los mismos a lo largo de la periferia del dis-
co circular, añadir al disco caracteres adicionales como
25 es necesario a menudo, por ejemplo, cuando se exportan
dispositivos de este tipo a países cuyo idioma requiere
caracteres adicionales.

Otra forma de herramienta de estampar en relieve
en la que se usa un soporte generalmente circular (vease
30 la patente norteamericana No. 3.330.397.) utiliza una ban-

144356



da sobre la que los troqueles que forman los caracteres
están colocados. Esta banda está dispuesta en derredor
de un tambor circular grande situado cerca de la boca de
la herramienta. Esta construcción es relativamente inde-
seable porque usa un disco circular que sobresale hacia
fuera desde la herramienta, haciendo a la herramienta in-
cómoda y no proporciona flexibilidad en el número de ca-
racteres de un tamaño predeterminado que pueden utilizar-
se.

El presente invento supera las desventajas de
las herramientas anteriores conocidas y proporciona una
herramienta, que funciona para estampar en relieve la cin-
ta conmensurada con las herramientas anteriores conocidas.

La herramienta construida de acuerdo con el pre-
sente invento incorpora varias características nuevas,
una de las cuales es su esbeltez y compacidad y la ausen-
cia de piezas que sobresalen hacia fuera, que la hagan difi-
cil de envasar, transportar y almacenar.

El presente invento tiene como una de sus carac-
terísticas el uso de un dispositivo de selección en forma
de cadena y de estampado en relieve, que incluye uno o más
miembros en forma de cadena sin fin que tienen miembros in-
dividuales de troquel conectados por articulaciones flexi-
bles, dispuestos dentro de la herramienta y que siguen una
trayectoria ovalada según es movido el dispositivo dentro
de la herramienta para seleccionar los caracteres desea-
dos a realzar sobre el material de cinta.

La herramienta del presente invento tiene como
otra característica el hecho de que el número de caracte-
res de un tamaño deseado puede ser cambiado, para alargar

144356



o acortar las cadenas y no requiere ni resulta en ningún cambio del tamaño o diseño de la herramienta.

5 Una característica adicional del presente invento es que un suministro del material de cinta, preferentemente dispuesto dentro de un cartucho y enrollado sobre
si mismo, puede ser introducido convenientemente dentro del cuerpo de la herramienta separando sencillamente el alojamiento que forma la palanca, la cual comunica la fuerza de estampado en relieve a los miembros de troquel, desde el miembro de cuerpo principal de la herramienta. Esta
10 separación separa también los rodillos de alimentación de la cinta, permitiendo el fácil enfilamiento de la cinta cuando se gana acceso a la zona de almacenamiento.

15 La herramienta del presente invento está también provista de medios que aseguran la coincidencia de los miembros de troquel individuales en la estación de estampado en relieve y que proporcionan la ubicación fácil del miembro de guía, al presentar resistencia a la rotación del botón de selección.

20 La herramienta del presente invento está también provista de un anillo que permite a la herramienta ser atada en posición o asegurada a una cuerda o correa del usuario para impedir el desplazamiento y la pérdida de la herramienta.

25 Las anteriores ventajas, y otras, del presente invento serán comprendidas más claramente después de leer la siguiente descripción detallada que se refiere al dibujo adjunto en el cual:

30 La figura 1 es una vista en perspectiva de una herramienta de estampado en relieve formada de acuerdo con

144356



el presente invento.

La figura 2 es una vista en planta de la herramienta de estampado en relieve.

La figura 3 es una vista en corte longitudinal.

5 La figura 4 es una vista en corte hecha generalmente a lo largo de las líneas 4 - 4 de la figura 3.

La figura 5 es una vista en corte transversal hecha generalmente por las líneas 5 - 5 de la figura 2.

10 La figura 6 es una vista en detalle, fragmentaria, de una modificación del dispositivo representado en las figuras 1 a 5; y

La figura 7 es una vista en detalle, fragmentaria, de una modificación adicional del dispositivo representado en las figuras 1 a 5.

15 La herramienta de estampado en relieve generalmente designada por el número de referencia 10 comprende un miembro esbelto de cuerpo superior, o alojamiento 11, y un alojamiento inferior casante 12, los cuales están conectados a pivotamiento en sus extremos "delanteros" (extremo izquierdo según se representa en las figuras 1, 2, 20 3 y 4) y están formados con un gatillo deslizante en sus extremos más posteriores. El contorno de la parte posterior del alojamiento superior 11 está formado de manera que la herramienta pueda ser empuñada con una mano, con 25 la parte dorsal del alojamiento superior entre el pulgar y el índice y los dedos envolviendo el alojamiento inferior 12 para ejercer una acción de aprieto sobre la herramienta 10 haciendo que el alojamiento inferior 12 gire dentro del alojamiento superior 11 y sirva como una palanca 30 para estampar en relieve una pieza de cinta como se des-

144356



cribirá en lo que sigue. Colocado por delante del punto
medio de la herramienta 10 y apoyado en la parte o pared
superior del alojamiento 12 está un botón giratorio 13 que
permite la selección por el usuario de varios caracteres
5 que se desean estampar en relieve sobre la cinta. El usua-
rio puede ver los caracteres y colocar los caracteres se-
leccionados en una estación de estampado en relieve dentro
de la herramienta observando la posición de los caracteres
a través de unas aberturas 15, 16 y 17 en forma de venta-
10 nilla, formadas en la parte superior del alojamiento 11
por delante del botón 13. Accionando el botón 13 para ha-
cer coincidir un caracter tal como la letra A en la ven-
tanilla 15, y apretando el cuerpo de la herramienta, el
operario estampa en relieve la letra A sobre la cinta.
15 El carácter indicado en la ventanilla 15 es desplazado
desde los miembros de troquel que producen el carácter es-
tampado en relieve. Las ventanillas 16 y 17 sirven para
ayudar al operario a localizar otros caracteres y reducen
la cantidad de ajuste del botón 13, necesaria para colo-
20 car un caracter deseado en coincidencia con la ventanilla
16.

Los caracteres son formados sobre la cinta por
unos troqueles casantes individuales formados sobre unos
miembros superpuestos en forma de correa o cadena sin fin
25 18 y 19, en lo que sigue denominados cadenas, situados en
planos paralelos. La cadena superior 18 y la cadena inferior
19 son guiadas en derredor de una trayectoria de forma ova-
lada dentro del alojamiento 11. El alojamiento 11 está
formado de un material polimérico apropiado y tiene una
30 cavidad interna, cuyas paredes laterales junto con los

144356



miembros de guía 21, 22 y 23, forman una trayectoria en forma de óvalo para las cadenas dentro de la cavidad del alojamiento 11. Una placa de guía 24, generalmente de forma de U, está asegurada dentro del alojamiento 11 y dispuesta debajo de la cadena inferior de estampado en relieve 19 para ayudar a retener a las cadenas en posición con la parte de lazo 26 del miembro de guía 24 dispuesta hacia el dorso de la herramienta en un extremo de la trayectoria de forma ovalada. La parte de lazo 26 tiene una anchura mayor que la anchura de las cadenas para alojar cadenas de longitudes ligeramente más largas o más cortas en el mismo alojamiento de la herramienta. Unas guías que se extienden verticalmente están moldeadas en el alojamiento 11 y están espaciadas para adaptarse a cadenas de longitudes diferentes.

Las cadenas 18 y 19 se muestran en la figura 4 y se ilustran como unidades de una pieza que comprenden los miembros de troquel 27 unidos por unas secciones flexibles delgadas o articulaciones 28. Los miembros de troquel y las articulaciones podrían ser piezas separadas unidas por espigas o juntas pivotadas de cola de milano; sin embargo se prefiere la forma moldeada única. Los miembros de troquel pueden estar hechos a partir de material metálico o no metálico. Cada uno de los miembros de troquel individuales, de estampado en relieve, 27 tiene una parte de cabeza externa con el troquel formado en una de las caras axialmente opuestas, y tiene una parte bifurcada interna que forma una cremallera dentada, extendiéndose los dientes en una dirección axial que permite el movimiento de las cadenas en respuesta a la rotación del botón 13.

144356



Como se ilustra en las figuras 3 y 4, los miembros 27 de la cadena superior 18 están formados con matrices hembras en la cara superior y la cadena inferior 19 tiene troqueles machos formados en la cara superior de cada miembro 27.

5 Las cadenas pueden tener también un miembro que forme parte de una cuchilla de formación de lengüetas y de corte de la cinta, llevando la cadena superior unas cuchillas de corte espaciadas y estando formada la cadena inferior con un yunque.

10 El botón 13 tiene una parte de cabeza superior, hueca, cilíndrica, 31 con una periferia externa acanalada, que le permite ser cogida fácilmente por el usuario y hecha girar. La superficie interna 32 del botón está formada con unos salientes y gargantas, espaciados circunferencialmente, que se aplican con un montante elástico vertical 33 formado solidariamente con el alojamiento 11. El
15 montante 33 está formado para flexionarse y permitir la rotación del botón pero tiene suficiente rigidez para volver a la posición normal entre dichos salientes de modo
20 que según gira el botón el usuario percibe el grado de rotación comunicado al botón lo cual indica el movimiento de las cadenas flexibles para ubicar a los miembros sucesivos en la estación de estampado en relieve. Un vástago 34 cuelga de la parte central de la cabeza 31 se extiende a través de una abertura 35 formada en el alojamiento 11 y está
25 montado en la misma. Asegurado el extremo prolongado del vástago 34 hay un piñón 37 formado con unos grupos de dientes, que se extienden circunferencialmente y espaciados axialmente, que pueden aplicarse con los extremos bifurcados de los miembros individuales en las cadenas 18 y
30



144356

19. Situada entre los grupos de dientes hay una sección en forma de disco 38 que encaja entre las cadenas 18 y 19 y que separa a las mismas en una extensión igual a la dimensión axial del disco 38. Situado debajo del piñón 37 y asegurado al mismo y al vástago 34 hay un collar 39 que ayuda a guiar a la cadena inferior 19 y a mantener a la misma en aplicación con el grupo inferior de dientes del piñón 37. Una arandela 41 está forzada sobre el vástago 34 para asegurar el piñón 37 y el collar 39 al mismo. El collar 39 está también formado con unas ranuras 42 que se extienden en general radialmente, las cuales cooperan con un montante 43 que se mantiene vertical desde una placa inferior 71 del alojamiento 12. El montante 43 y las ranuras 42 impiden la rotación del botón 13 y el movimiento de las cadenas 18 y 19 subsiguiente al aprieto del alojamiento de la herramienta de estampado en relieve para ejecutar una operación de estampado en relieve. Estos miembros aseguran también la coincidencia apropiada de los miembros de estampado en relieve durante el funcionamiento de la herramienta.

Una cavidad está también formada dentro del alojamiento 11 para recibir un cartucho 45 y/o un rollo de cinta, capaz de ser estampada en relieve, 46. Esta cavidad está situada dentro de la trayectoria ovalada de las cadenas 18 y 19 y está definida por la placa de guía 24 y por los miembros de pared 47 y 48. El miembro de pared delantero 48 cuelga hasta una posición debajo de la periferia inferior del alojamiento 11 y sirve de guía para la cinta 46, dirigiendo la misma desde el cartucho bajo el collar 39 a una posición entre un rodillo de alimentación



impulsado 51 y un rodillo libre 52 hasta la estación de
estampado en relieve definida en la parte delantera del
alojamiento 11. El alojamiento 11 está formado en el ex-
tremo delantero con una zona rebajada 53 que comunica con
5 el interior del alojamiento 11 a través de una abertura 54
formada en el fondo del rebajo a través de la cual sale
la cinta sobre una base 55 de dicho rebajo al ser estam-
pada en relieve en la estación de estampado en relieve si-
tuada inmediatamente dentro del alojamiento junto a la
10 abertura 54. Situados dentro del alojamiento 11 en la
parte delantera extrema del mismo, inmediatamente debajo
de la base 55 de la zona rebajada 53 hay unas protuberan-
cias que forman un soporte para unos muñones 56 y 57 en
el extremo delantero de un bastidor 57 de apoyo del rollo
15 de alimentación. El bastidor 57 incluye unas placas espe-
ciadas transversalmente 58 y 59 en las que están formadas
unas aberturas alineadas en las que está montado un carre-
te 51 que tiene una rueda dentada 62 y una rueda de trin-
quete coaxialmente espaciada 63, formadas sobre el mismo,
20 y la rueda de alimentación 51. La rueda dentada 62 engr-
na con una rueda dentada 64 formada sobre un carrete 65
que incluye también la rueda de alimentación 51, espaciada
coaxialmente. El bastidor 57 está formado preferentemente
a partir de un material polimérico, y colgando desde cada
25 placa 58 y 59 hay un dedo 68 que se aplica con la pared
inferior 71 del alojamiento inferior 12 y empuja la rueda
de alimentación 51 hacia la rueda loca 52 que está apoyada
adecuadamente en el alojamiento superior 11. La placa 58
está formada con un fiador 72 que se extiende hacia abajo
30 desde la placa para aplicarse con los dientes de la rueda

144356



de trinquete 63 impidiendo la rotación de la rueda de trinquete en una dirección contraria al sentido de las agujas del reloj como se muestra en la figura 3.

5 El accionamiento de la rueda de trinquete 63 para proporcionar el avance por incrementos de la cinta 46 lo proporciona un trinquete que se extiende hacia arriba desde la placa 71 del alojamiento 12. A continuación de cada actuación de la herramienta apretando los alojamientos 11 y 12, el alojamiento 12 se mueve dentro del alojamiento 11, y el trinquete 73 es hecho avanzar a lo largo de la rueda de trinquete 63 manteniendo el fiador 72 estacionaria a la rueda de trinquete, y a continuación del retorno subsiguiente del alojamiento 12 a la posición mostrada en la figura 3 bajo la carga de un muelle de compresión helicoidal 75 situado entre las partes dorsales de los alojamientos 11 y 12, el trinquete 73 se aplica con un diente de la rueda de trinquete 63 haciendo girar a la misma en el sentido de las agujas del reloj (como se muestra en la figura 3) y a la rueda de alimentación 51 en sentido levógiro, haciendo avanzar la cinta un incremento suficiente para mover la sección, entonces estampada en relieve, de la cinta hacia fuera desde la estación de estampado de relieve a la parte rebajada 53. El número de dientes y la orientación de los dientes de la rueda de trinquete dependerán del tamaño de los símbolos a estampar en relieve puesto que el grado requerido de avance lineal de la cinta depende de la anchura del símbolo. El movimiento del alojamiento 12 en una distancia suficiente para hacer avanzar el trinquete 73 hasta un diente sucesivo de la

10

15

20

25

30

144356



para ejecutar la operación de estampado en relieve, para avanzar la cinta para formar un espacio en la misma entre caracteres estampados en relieve.

5 Como se ha mencionado previamente, el alojamiento
to 12 está unido a pivotamiento con el alojamiento 11 en
sus extremos delanteros. El alojamiento 12 tiene un gancho
formado en su extremo delantero que encaja entre las pla-
cas 58 y 59 del bastidor 57 y sobre una parte cilíndrica
del mismo alineada coaxialmente con los muñones 56. Dis-
10 puestos justo por detrás del gancho o parte extrema delan-
tera, curvada, del alojamiento 11 y unidos al mismo hay
unos nervios 75 que convergen y forman un saliente 76, de
accionamiento de los troqueles, que está situado en la es-
tación de estampado en relieve debajo de la cadena infe-
25 rior 19. Este saliente 76, a continuación del movimiento
pivotado relativo de los alojamientos 11 y 12, causa la
flexión de la cadena 19, empujando el miembro 27 de la
misma y la cara del troquel macho situada en la estación
de estampado en relieve, hacia arriba contra la cinta y
20 en aplicación con la matriz hembra cooperante en la cade-
na 18 para estampar la cinta en relieve. El alojamiento
11 está también formado en su extremo dorsal con un fia-
dor 81 que mantiene juntos a los alojamientos 11 y 12 con-
tra la carga del muelle de retorno 75. El fiador está for-
25 mado del material que forma el alojamiento 12, y coopera
con una plataforma saliente 82 formada en el interior del
alojamiento 11, como se muestra con toda claridad en la
figura 3, para impedir la separación normal de los aloja-
mientos.

30 Para introducir un cartucho 54 de cinta 46 den-

144356



5 tro de la herramienta, el fiador 81 es empujado hacia dentro para liberarlo de la plataforma 82 y el alojamiento 11, el bastidor 57, y el rodillo de alimentación sostenido 51 se alejan a pivotamiento del alojamiento 11. Esto permitira el acceso a la cavidad del cartucho. También esto separa el rodillo de alimentación impulsado del rodillo libre 52 y expone el espacio entre las cadenas 18 y 19 en la estación de estampado en relieve para permitir el enfilamiento fácil del extremo libre de la cinta en la abertura 54. El movimiento de retorno de la palanca accionadora o alojamiento 12 vuelve así los rodillos de alimentación a la posición operante y encierra la cinta dentro de la herramienta.

15 La herramienta 10 está también provista de medios de soporte o afianzamiento en forma de un anillo 84 que está montado en el alojamiento 12 a través de unas aberturas en la placa 71. El anillo 84 puede ser retirado a través de las aberturas desde su posición ilustrada en la figura 3, para permitir que la herramienta sea colgada de un gancho o para permitir que pueda ser atada a la misma una cuerda para asegurar la herramienta a una mesa o banco.

25 La figura 6 ilustra una modificación de la herramienta respecto a los medios de estampado en relieve. En esta realización, la cadena superior 85 puede estar formada idénticamente a la cadena 18, teniendo cada miembro de troquel una forma de hembra. Situado encima del saliente accionador y en la parte baja de la cinta en la estación de estampado en relieve hay un bloque 86 de material elastomérico el cual es deformable, pero de rigidez sufi-

144356



ciente para empujar la cinta dentro del troquel dando lugar a un estampado en relieve en la misma.

5 La figura 7 muestra una modificación adicional en la cual una cadena superior 87 está formado de un material elastomérico y la cadena inferior 88 se ajusta a la cadena 19 que lleva los miembros de troquel machos. El saliente 89 empuja así al troquel macho contra el lado del forro de la cinta y la cinta contra la resistencia de la cadena elastomérica 87 para estampar en relieve la cinta. La cadena superior 87 llevará también en este caso 10 caracteres visibles representando el troquel real sobre la correa 88, pero desplazado con respecto a él.

15 La presente solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América el 10 de Enero de 1.968, con el número 696.937, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20 N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, en España por VEINTE años, son los siguientes: 25

1º.- Una herramienta de estampado en relieve para ser utilizada en el estampado en relieve de caracteres selectivos individuales sobre una tira de material polímero capaz de ser estampado en relieve, comprendiendo dicha 30 herramienta dos miembros relativamente móviles, unos tro-

144356



queles de estampado en relieve dispuestos sobre un dispositivo de selección y estampado en relieve sostenido por uno de dichos miembros, medios para sostener una tira de material capaz de ser estampado en relieve, medios para
5 hacer avanzar dicha tira de material hasta y a través de una estación de estampado en relieve al tener lugar el movimiento relativo de dichos miembros, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de selección y estampado en relieve tiene la forma de una correa sin fin, que incluye troqueles de estampado en relieve individuales unidos entre si, y cuya correa sigue una trayectoria ovalada dispuesta en un plano y se extiende longitudinalmente con el citado de dichos miembros y dicha correa puede moverse a lo largo de dicha trayectoria por aplicación con un botón de control giratorio.

2º.- Una herramienta de estampado en relieve como se define en la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que dicha correa sin fin comprende un par de miembros superpuestos uno de los cuales está formado con miembros de matriz individuales y el otro está formado con miembros de troquel.

3º.- Una herramienta de estampado en relieve como se define en la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicha correa sin fin, que tiene dichos troqueles de estampado en relieve individuales, coopera con un miembro elástico en la estación de estampado en relieve para estampar en relieve dicho material estampable en relieve.

4º.- Una herramienta de estampado en relieve como se define en cualquier reivindicación precedente ca-

144356



racterizada por el hecho de que dicha correa sin fin comprende los troqueles individuales y articulaciones flexibles unidas solidariamente con cada troquel, teniendo cada troquel una parte de cabeza que tiene caras axialmente opuestas, sobre una de cuyas caras está formado el troquel de estampado en relieve de la cinta y una parte interior bifurcada que forma, junto con las partes interiores de troqueles adyacentes, una cremallera dentada que proporciona un sistema de impulsión para dicha correa.

5
10
15
52.- Una herramienta de estampado en relieve como se define en la reivindicación 4, caracterizada por el hecho de que dicho sistema de impulsión comprende además un botón montado a rotación sobre dicho primero de dichos miembros y un piñón que puede girar con dicho botón, situado dentro de la periferia de dicha correa para aplicarse con dichas partes internas de dichos troqueles para impulsar dicha correa a lo largo de dicha trayectoria ovalada al tener lugar la rotación de dicho botón.

20
25
62.- Una herramienta de estampado en relieve según se define en la reivindicación 4, caracterizada por el hecho de que dicho primero de dichos miembros es un miembro de cuerpo esbelto que tiene miembros de pared que definen una trayectoria ovalada para dicha correa y una cavidad interior destinada a recibir un suministro de material capaz de ser estampado en relieve.

30
72.- Una herramienta de estampado en relieve según se define en la reivindicación 6, caracterizada por el hecho de que dichos medios para hacer avanzar dicho material en tira comprenden un rodillo libre montado en el miembro de cuerpo, y un rodillo impulsado empujado a apli-

144356



oación de impulsión con dicho rodillo libre, estando mon-
tado dicho rodillo impulsado sobre un bastidor conectado
a pivotamiento con dicho miembro de cuerpo en dicho extre-
mo, y en la cual un muelle está colocado para aplicarse
5 con dicho bastidor y el otro de dichos miembros para empu-
jar dicho rodillo impulsado hacia dicho rodillo libre
cuando dichos miembros están en la posición operante, y
una rueda de trinquete y un trinquete unidos a dichos
miembros y a dicho rodillo impulsado para impulsar dicho
10 rodillo impulsado en respuesta al movimiento relativo de
dicho miembro del cuerpo y de dicho otro miembro.

82.- Una herramienta de estampado en relieve pa-
ra ser utilizada en el estampado en relieve de caracteres
selectivos individuales sobre una tira de material polime-
15 ro capaz de ser estampado en relieve.

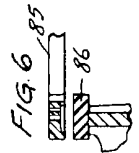
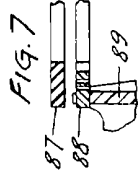
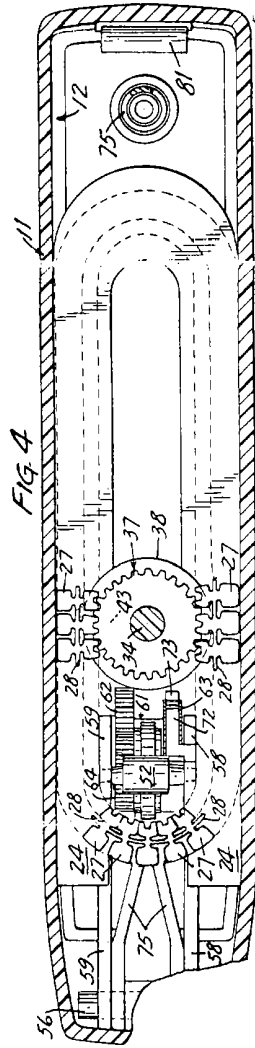
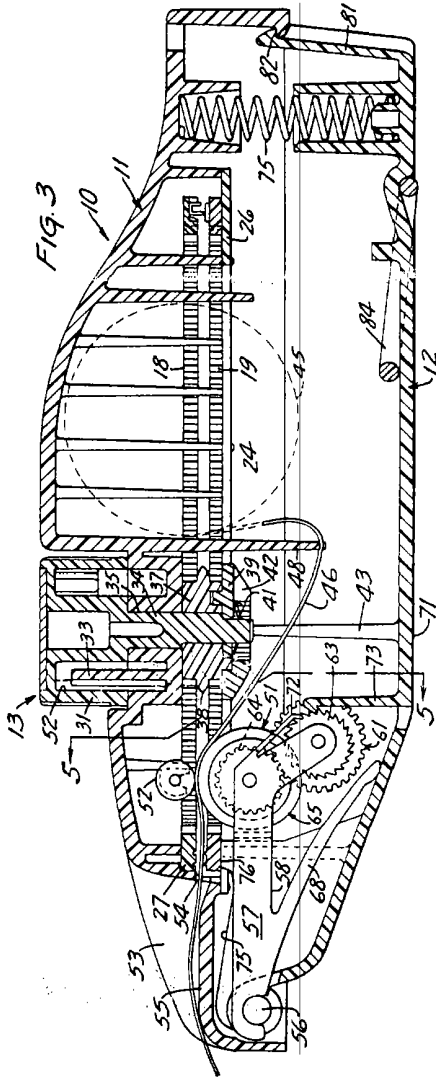
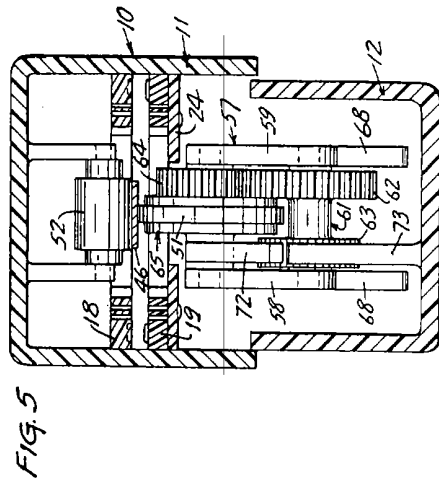
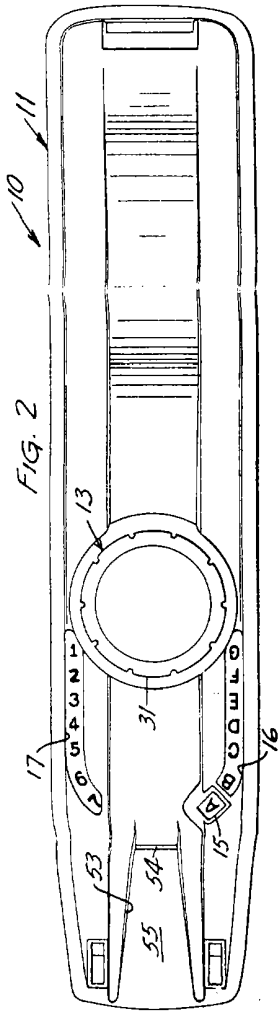
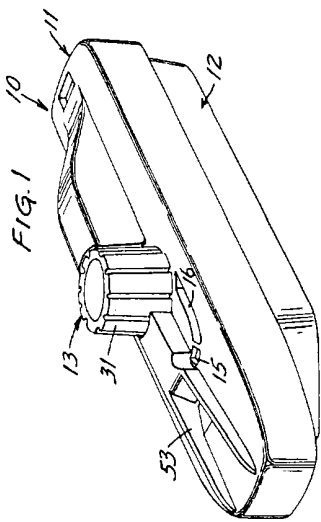
Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en el dibujo que se acompaña y para
los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diecisiete hojas escri-
20 tas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P. A.

[Handwritten signature]
Alcalde de Madrid
1969



67-60