



144308



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por:

"UN ENVASE ARMABLE", a favor de la entidad española JORBA, Sociedad Anónima, con domicilio en IGUALADA (Barcelona), calle Rubió, número 10.

- - - oOo - - -

Son muchos los sistemas de envase de tipo armable que se conocen en la actualidad y sin embargo, pocos pueden considerarse tan sencillos y ventajosos como el que es objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad. En efecto, según estos per-

24 NOV 1958



feccionamientos, para la construcción de la caja se parte de una lámina de cartoncillo o similar de forma cuadrada, y este solo hecho, por si mismo, es ya una importante ventaja de orden económico, pues

10.- evidentemente en su formación no se produce ningún desperdicio de material.

Esta lámina cuadrada es sometida a un marcado por líneas hendidas para facilitar el dobléz por las mismas, por ejemplo, cuatro en un sentido y

15.- otras cuatro que las cruzan perpendicularmente, todas ellas de sentido diagonal con respecto al cuadrado; algunas de estas líneas hendidas llegan a constituir cortes en sus extremos, para la realización que luego se dirá. También se han previsto en los bordes

20.- de la lámina unas pequeñas muescas de forma angular que coinciden con los finales de dichas líneas.

Así preparada la lámina de origen, se halla lista para su armado, que puede realizarse de dos maneras:

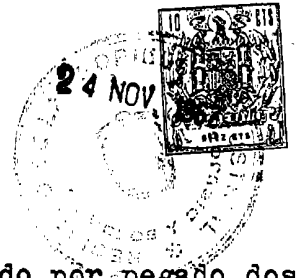
25.- Primera: Se toman dos vértices opuestos



- del cuadrado (en lo sucesivo les denominaremos primeros vértices) y se superponen en el centro de la lámina pegándose los picos, uno sobre otro, en pequeña proporción, la suficiente para que las zonas
- 30.- que han de formar las paredes laterales queden perpendiculares al fondo. Los otros dos vértices del cuadrado se abaten sobre los anteriores y se encajan con ellos, gracias al plegado de dos pequeños fuelles hechos en las zonas angulares que resultan
- 35.- entre las líneas primera y segunda, y tercera y cuarta de cada serie.

- Segunda: Los finales de las líneas segunda y tercera de un sentido diagonal estan cortados, con lo que una vez que han sido pegados los primeros vértices, quedan en los otros dos unas lengüetas lateral
- 40.- (precisamente aquellas que en el caso anterior formaban los fuelles) y unas solapas centrales que son los propios vértices y que al abatirse montan sobre aquellas lengüetas, cerrando el envase.

- 45.- En uno y otro caso, en la primera fase,

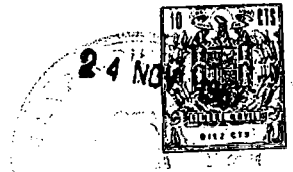


es decir, cuando solo se han reunido por pegado dos vértices opuestos, es posible aplastar la figura formada, para suministrarse en esta forma ocupando el mínimo espacio.

- 50.- También en los dos casos, las solapas de cierre se ajustan por debajo de los bordes en ángulo resultantes de la reunión de los primeros vértices, quedando aprisionados entre dicho borde y el contenido, aunque evidentemente se puede completar esta sujeción por un medio adecuado.

- 55.- En ambas realizaciones, la caja es susceptible de adoptar diversidad de presentaciones, como por ejemplo un vaciado en su fondo y/o en un lateral, cubierto o no de una lámina transparente;
- 60.- un corte en dicho fondo que origine una especie de pestaña articulada o puertecilla practicable; una ventana dividida, etc. etc.

- Hemos de señalar también otra característica que es posible en el nuevo envase; a medida que
- 65.- la superficie de fondo de la caja es mas estrecha,



70.- los primeros vértices pueden superponerse en mayor proporción, permitiendo que después de la parte pegada para realizar la unión de ambos, quedan unos apéndices susceptibles de ser utilizados como etiquetas, desprendibles o no.

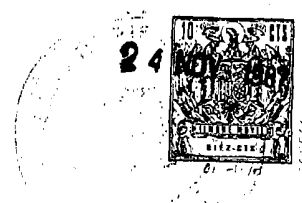
Para facilitar la descripción haremos referencia en los que sigue al dibujo adjunto, dado a título de ejemplo ilustrativo, en el que:

75.- La figura 1ª representa la lámina formativa una vez que ha sido troquelada y marcada con las líneas de dobléz.

80.- La figura 2ª muestra la primera operación a realizar, o sea la unión y pegado entre sí de dos vértices, que pueden ser indistintamente al -1- y -3- ó el -2- y -4-.

La figura 3ª es la posición siguiente, en la cual las pequeñas lengüetas -5- y -6-, de las dos bocas han sido rebatidas y el vértice -4- ha montado sobre las inferiores, cerrando esta boca del envase.

85.- La figura 4ª representa la misma caja pero



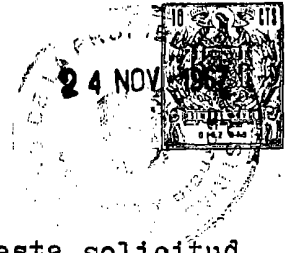
90.- con una línea de plegado -7- en las lengüetas -5- y -6-, que ahora no han sido cortadas, formándose los fuelles de plegado que vemos en esta figura y en la 5ª, cuyos fuelles tienen la misma función que las lengüetas -5- y -6-.

95.- La figura 6ª muestra el caso en el cual la zona central -8- es mas estrecha, lo que permite que los primeros vértices -1- y -3- se superpongan en mayor proporción, hasta el punto de que después de pegados quede una solapa -9- levantada y que puede ser desprendida a voluntad.

100.- La figura 7ª es un ejemplo de realización de la caja con el fondo -8- abierto por una ventanilla -10- con puerta movil -11-, y

La figura 8ª es otro ejemplo de realización con una abertura que ocupa parte del fondo y parte de un lateral y que puede ser cerrado o no por una lámina transparente.

105.- Cuantas modificaciones puedan ser introducidas en el objeto descrito y no alteren su esencia-



lidad, se entenderan incluidas en esta solicitud sean cualesquiera las circunstancias que concurren

NOTA

110.- Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud, se declaran de novedad en España las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 115.- 1ª.- Un envase armable, que se caracteriza porque se construye a partir de una lámina rectangular de cartoncillo o similar, sobre la que se realiza a presión un marcado por líneas hendidas, para facilitar el dobléz, marcado que se compone de ocho líneas diagonales con respecto al cuadrado, cuatro en un sentido y otras cuatro que las cruzan perpendicularmente,
- 120.- te, dejando entre la segunda y tercera de las dos series un espacio rectangular que será el fondo del envase, habiéndose previsto en el borde de la lámina unas escotaduras angulares que coinciden con los finales y comienzos de dichas líneas, estando destinados
- 125.- dos dos vértices opuestos de esta lámina a reunirse



sobre el centro y adherirse uno sobre otro en proporción suficiente para que las paredes laterales queden verticales.

- 130.- 2ª.- Un envase armable, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por haberse previsto un marcado central en las zonas angulares que resultan en los extremos entre las líneas primera y segunda, y tercera y cuarta, para originar unos fuelles simples que permiten la elevación y aproximación de dos vértices opuestos sobre los que se han unido primeramente.

- 135.- 3ª.- Un envase armable, según la reivindicación primera, que se caracteriza porque los finales de las líneas de hendidado segunda y tercera de uno de los sentidos diagonales están cortados en ambos extremos, para originar unas lengüetas abatibles laterales y unas solapas centrales, que son los otros dos vértices, y que se pliegan sobre dichas lengüetas para efectuar el cierre.

- 140.- 4ª.- Un envase armable, según las reivin-
- 145.-

24 NOV



dicaciones anteriores, que se caracteriza porque al reunir los vertices primeros se efectúa el pegado en una zona mas interior, para dejar una aleta suelta, trepada o no, que es susceptible de utilizarse como etiqueta, separable o no.

150.-

5ª.- UN ENVASE ARMABLE.

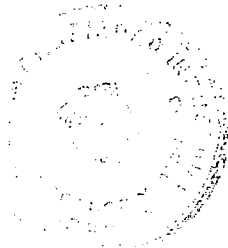
Conforme se describe y reivindica en la presente Memoria y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

155.-

Madrid, a veinticuatro de Noviembre de mil novecientos sesenta y siete.

JORBA S.A.

p. a.



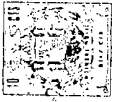


FIG. 1

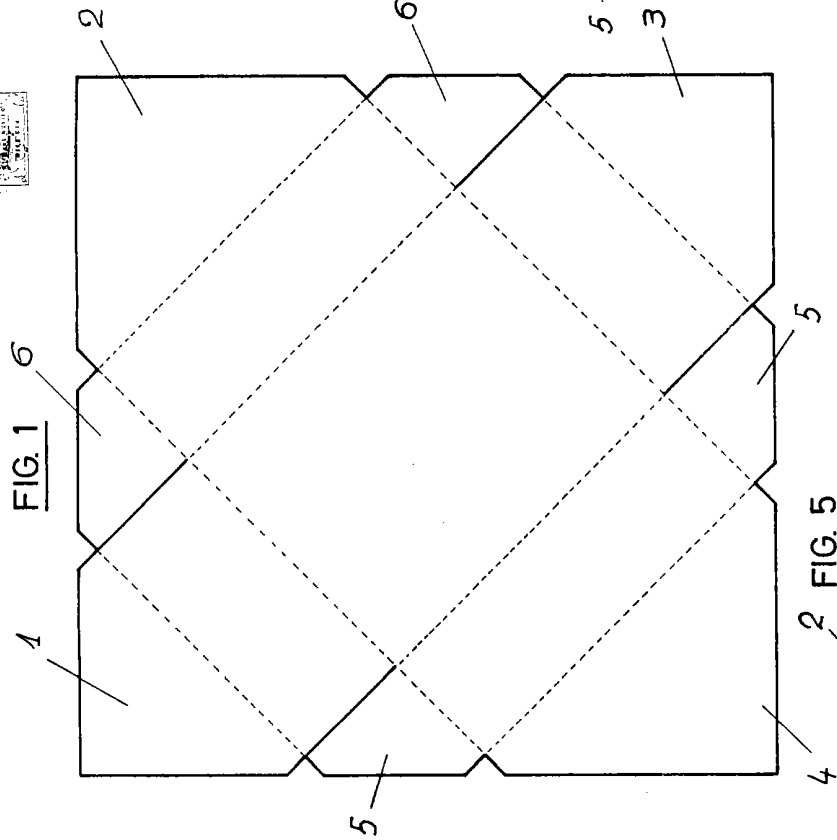


FIG. 2

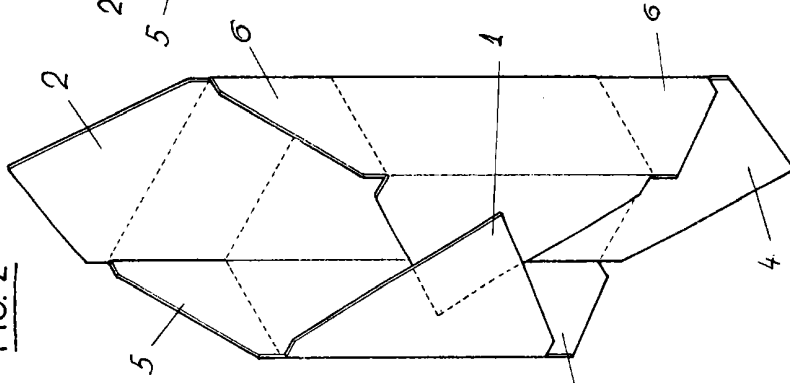


FIG. 3

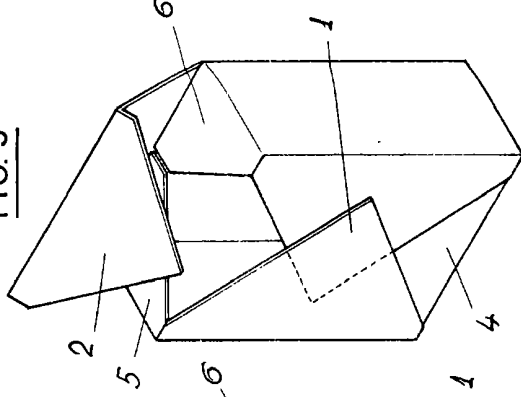


FIG. 4

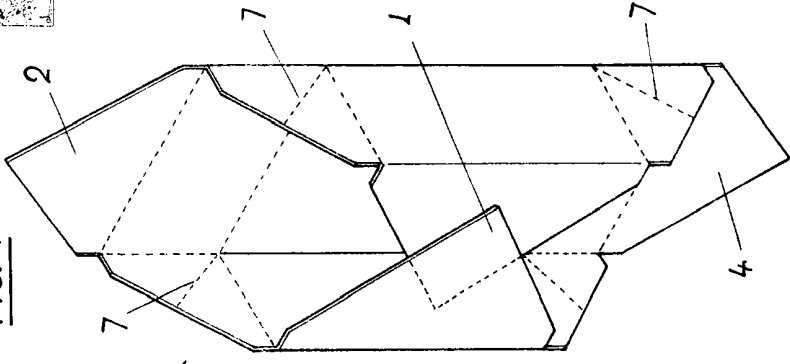


FIG. 5

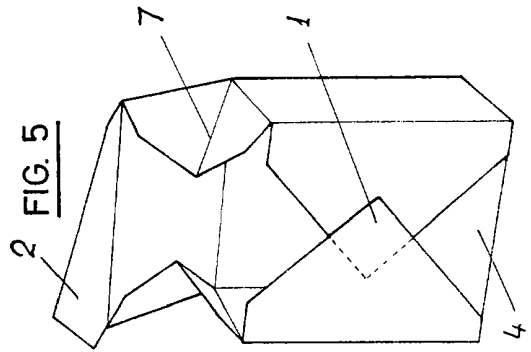


FIG. 6

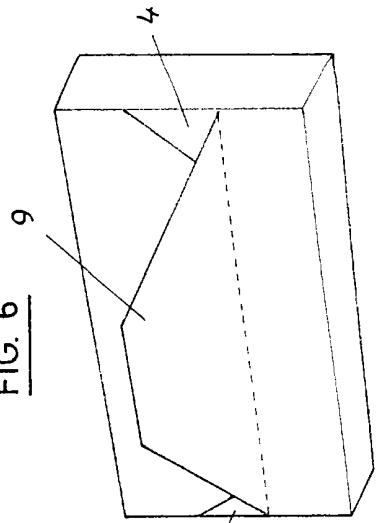


FIG. 7

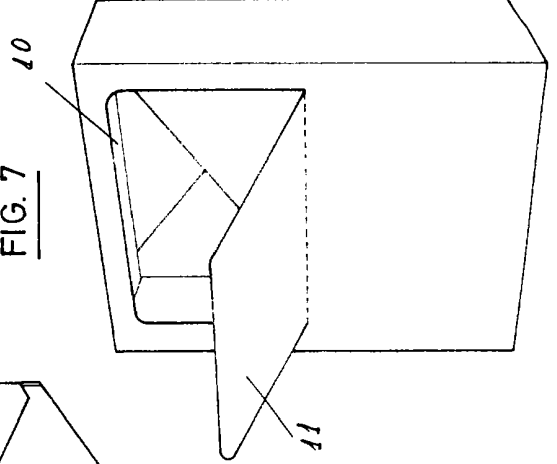
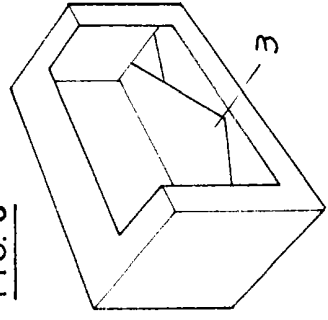


FIG. 8



Madrid, 24 de Noviembre de 1967