

144252



MEMORIA DESCRIPTIVA

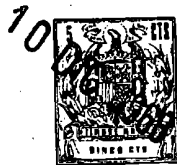
del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don JOSE ROVIRA COLOMER, de nacionalidad Española, residente en MASNOU (Barcelona) - San Miguel "Villa Rosa ", por : " DISPOSITIVO PARA EL CORTE DE SUPERFICIES EXACTAS DE ELEMENTOS LAMINARES " .

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos laminares, que se aplican especialmente para determinar el gramaje o sea el peso por unidad de superficie de elementos laminares. Lo que hace el dispositivo es cortar una superficie exacta equivalente a una fracción sencilla de $1m^2$ Este dispositivo se aplica para el cartón o cualquier elemento, sin que dada la especial sujeción del dispositivo se produzcan arrugas de la lámina a cortar.

El dispositivo está constituido por una carcasa soporte envolvente principal, y el elemento de accionamiento de manguito axial y extremo solidario al plato de cuchillas giratorio y el disco inferior de sujeción de la superficie a cortar.

La carcasa soporte presenta un cuerpo cilíndrico en cuyo interior se alojan los diversos elementos enchufados telescópicamente, o sea el sujetador de cuchillas y al disco sujetador de corte. La carcasa soporte termina con una brida inferior de apoyo sobre el borde del elemento laminar correspondiente a la zona que no se separa de la pieza, o sea la perimetral exterior a la línea de corte.

En el centro de la carcasa existe un cubo con conducto cilín -



- 2 -

drico de paso del manguito central del plato sujetador de las cu-
chillas. El manguito central es hueco con una abertura inferior
en la que se ajusta el manguito saliente del disco sujetador para
corte, que lleva la superficie inferior grafilada para evitar el
25 giro de la superficie a cortar pues las cuchillas bajan entre el
borde interior de la brida de la carcasa y el perímetro exterior
del sujetador para corte.

El conjunto de manguito del sujetador para corte y del sujeta-
dor de cuchillas está atravesado por un vástago vertical de unión
30 que lleva su espiga superior con una zona roscada al centro del
manguito porta-cuchillas. En el extremo de la espiga sobresaliente
respecto a la carcasa, hay un volante roscado a la espiga, Pre-
sionando en el volante se baja el plato portacuchillas, con lo que
se marcan los cortes en la superficie laminar. Un resorte mantiene
35 el disco inferior apretado en la zona central del elemento laminar
a cortar y mediante un giro del volante, se produce el corte de
la superficie exacta deseada que sirve para medir el gramaje del
elemento laminar.

Cuando no se utiliza el dispositivo, existe un sujetador cons-
40 tituido por una varilla horizontal de orientación radial en la
tapa de la carcasa. Esta varilla por la acción de un resorte, al
hacer subir el conjunto portacuchillas, se introduce en una regata
anular del manguito del cuerpo portacuchillas, enclavándolo y evi-
tando su descenso. Actuando en un mando se puede desenclavar esta
45 varilla de sujeción y el conjunto portacuchillas se desplaza para
efectuar el corte según se accione en el volante de mando del
cuerpo portacuchillas.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se representa
un caso de realización práctica del dispositivo para corte de
50 superficies exactas de elementos laminares objeto del presente.
Modelo de Utilidad.



La fig. 1 muestra una vista en corte vertical del conjunto. Las figs. 2 y 3 son la vista en planta inferior y alzado lateral de la carcasa. La fig. 4 representa una vista en alzado lateral del sujetador de cuchillas mientras las figs. 5, 6 y 7, representan los alzados lateral, planta y corte según AB de la plancha curvada de sujeción de las cuchillas.

Siguiendo los dibujos se advierte la carcasa de cuerpo cilíndrico -1- y brida -2- de apoyo en forma de corona circular, con base inferior -3- grafilada para apoyo sobre los bordes de la parte del elemento a cortar. En la base superior plana -4- que cierra el cuerpo cilíndrico de la carcasa, existe el orificio con manguito vertical -5- para guía del manguito cilíndrico -6- saliente superior del disco -7- con reborde cilíndrico perimetral -8- para sujeción de cuchillas. La superficie cilíndrica -1- lleva una ventana -9- de suficientes dimensiones para que, girando el disco portacuchillas, se pueda hacer coincidir con ella la parte de la cuchilla a cambiar.

En el interior hueco del manguito cilíndrico -6- del sujetador de cuchillas, se aloja el saliente cilíndrico -10- del disco -11- sujetador para corte, que lleva una corona de apoyo plana con superficie inferior grafilada -12- que se apoya y evita el giro de la zona circular a cortar. En el hueco interior del saliente -10- se ajusta la cabeza -13- del tornillo pasador cuya espiga -14- sobresaliente del testero del saliente -10- atraviesa axialmente el hueco del manguito -6- y asimismo presenta el extremo roscado -15- atravesando la base superior del manguito -6-. La parte superior de la espiga roscada, después de atravesar una arandela -16- apoyada en la cara superior de la carcasa, está roscada al volante superior de accionamiento -17-. Entre la base superior del saliente -10- y la cara interna del manguito -6- ,



alrededor de la espiga -14- se establece un resorte -18- que mantiene el disco inferior -11- apretado contra la zona central del elemento a cortar. En el reborde cilíndrico -8- existen los
85 orificios -19-, cuatro para cada cuchilla, que llevan los tornillos -20- y -21- que permiten la sujeción y el cambio de posición en vertical, de la placa -22- de sujeción de las cuchillas. Esta placa curvada lleva las colisas verticales -23- y las ranuras -24-. En el dispositivo de la figura existen cuatro cuchillas.
90 Cuando se presiona el volante -17- las cuchillas -25- se introducen en el elemento laminar al bajar el plato portacuchillas. Luego de marcar los cortes, el giro de 90° del volante determina el corte que limita la pieza circular de superficie conocida cuyo peso se quiere medir. Cuando no se utiliza el dispositivo, se retiene el cuerpo sujetador de las cuchillas mediante un pasador
95 prisionero compuesto de una varilla horizontal con dos secciones distintas -26- y -27- introducida en el orificio radial de la carcasa que llega hasta el hueco central y que al coincidir con la ranura anular del cuerpo -6- lo enclava, impidiendo su movimiento
100 un resorte -29- que impulsa la varilla hacia el cuerpo -6- y con una cabeza exterior -30- se gira la varilla, enclavándola o soltándola para que se introduzca en la ranura -28- por la acción del resorte -29-.

Se fabricará el dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos laminares con los materiales apropiados a sus
105 elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:-
110 1ª.- Dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos laminares, constituido por una carcasa soporte envolvente principal, el elemento de accionamiento de manguito axial y extremo so -

10



lidario al plato de cuchillas giratorio y el disco inferior de sujeción de la superficie a cortar. La carcasa soporte presenta un cuerpo cilíndrico, en cuyo interior se alojan los diversos elementos enchufados telescópicamente o sea el sujetador de cuchillas y el disco sujetador de corte. La carcasa soporte termina con una brida inferior de apoyo sobre el borde del elemento laminar correspondiente a la zona que no se separa de la pieza, o sea la perimetral exterior a la línea de corte.

2ª.- Dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos laminares, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué en el centro de la carcasa existe un cubo con conducto cilíndrico de paso del manguito central del plato sujetador de las cuchillas. El manguito central es hueco, con una abertura inferior en la que se ajusta el manguito saliente del disco sujetador para corte, que lleva la superficie inferior grafilada para evitar el giro de la superficie a cortar, pues las cuchillas bajan entre el borde interior de la brida de la carcasa y el perímetro exterior del sujetador para corte. El conjunto de manguito del sujetador para corte y del sujetador de cuchillas está atravesado por un vástago vertical de unión, que lleva su espiga superior con una zona roscada al centro del manguito porta-cuchillas. En el extremo de la espiga sobresaliente respecto a la carcasa hay un volante roscado a espiga. Presionando en el volante se baja el plato portacuchillas, con lo que se marcan los cortes en la superficie laminar. Un resorte mantiene al disco inferior apretado en la zona central del elemento laminar a cortar y mediante un giro del volante se produce el corte de la superficie exacta deseada que sirve para medir el gramaje del elemento laminar.

3ª.- Dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos laminares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué cuando no se utiliza el dispositivo, existe un sujetador consti-



- 6 -

tuido por una varilla horizontal de orientación radial en la tapa
145 de la carcasa. Esta varilla por la acción de un resorte, al hacer
subir el conjunto portacuchillas, se introduce en una regata anula
del manguito del cuerpo portacuchillas, enclavándolo y evitando su
descenso. Actuando en un mando se puede desenclavar esta varilla
de sujeción y el conjunto portacuchillas se desplaza para efectuar
150 el corte según se accione en el volante de mando del cuerpo portá-
cuchillas.

4^a.- Dispositivo para el corte de superficies exactas de elementos
153 laminares.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y
escritas de una sola cara.

Barcelona, 10 Diciembre de 1.968.

P. A.

M: LLORT



FIG. 1

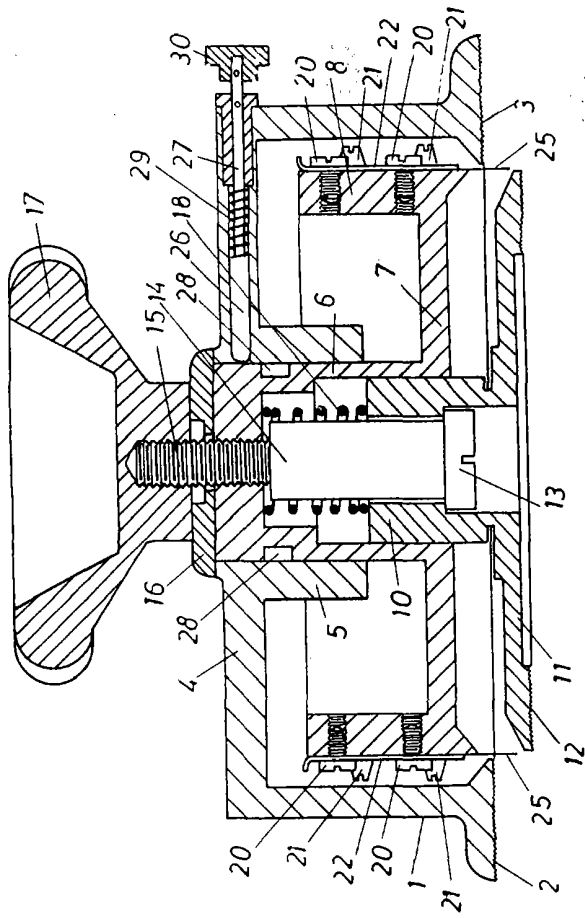


FIG. 2

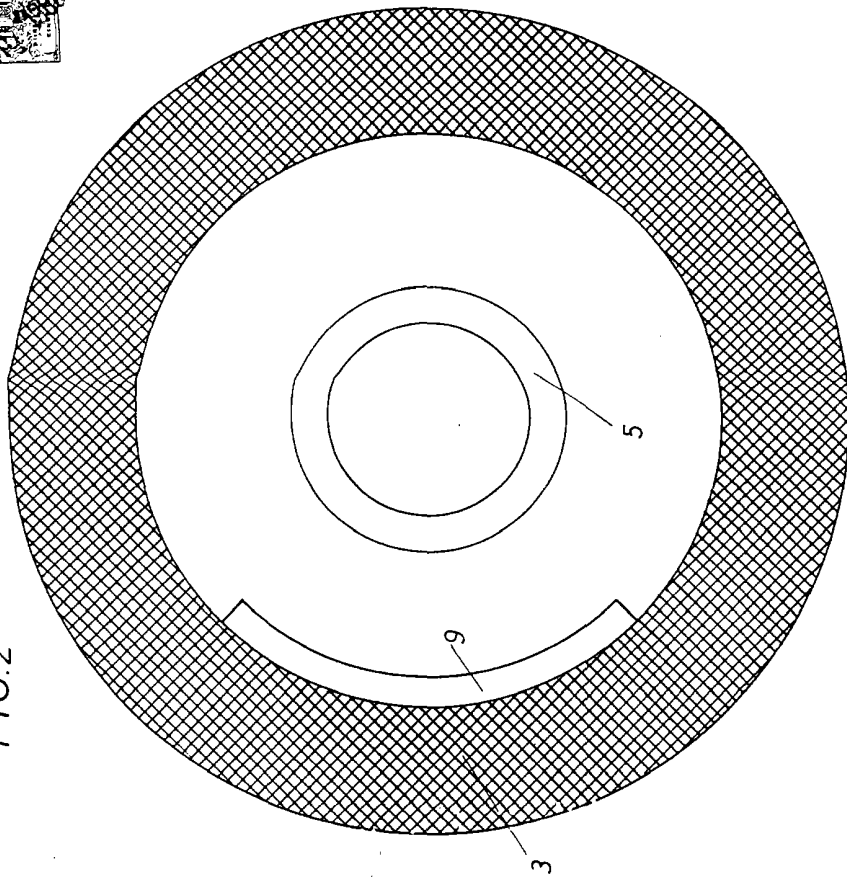


FIG. 4

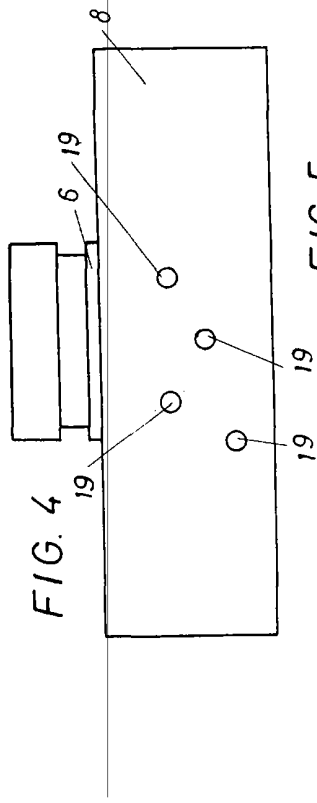


FIG. 3

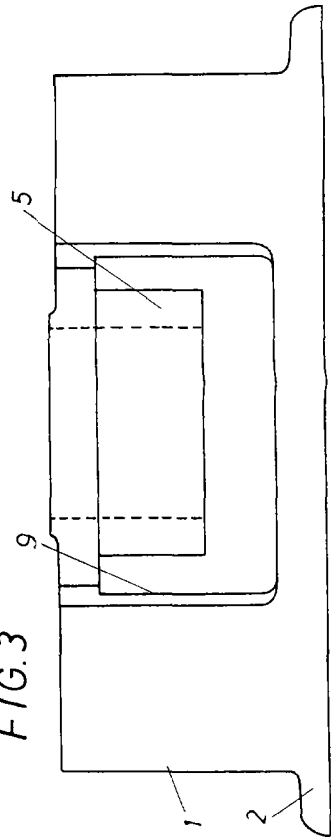


FIG. 5

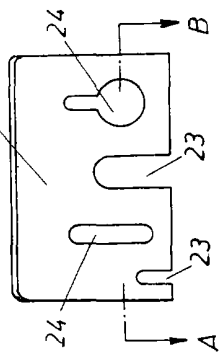


FIG. 7

