



La finalidad de los mencionados perfeccionamientos es la de permitir un rápido y fácil montaje del aparato a la cisterna, la de hacer innecesaria la soldadura para el tubo de bajada y finalmente la de lograr un excelente funcionamiento y un agotamiento del agua de la cisterna sin necesidad de mantener la válvula abierta, logrando una descarga total, con un simple tirón de la cadena. Además -
5 de esto, el aparato está compuesto por un grupo de piezas fácilmente montables por ajuste o a rosca, de manera que -
10 pueden sustituirse por otras de recambio, si alguna se estropeara, con la particularidad de que permite adaptarse a aquellas cisternas que dispongan de poco espacio para el -
movimiento de la boya, dado que el tubo que actúa de sifón puede desplazarse hacia un lado u otro, para colocarse don
15 de no moleste a dicho movimiento.

Para hacer más fácil la comprensión de la descripción general que vamos a efectuar, nos auxiliaremos en lo que sigue de una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización de uno de estos aparatos, el cual con-
20 viene interpretar ampliamente y sin carácter restrictivo -
alguno, dada su finalidad meramente aclaratoria.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado del aparato, montado --
25 en un dispositivo o cisterna, del cual solo se ve una porción del fondo.

Fig. 2.- Sección vertical del aparato de la fig.1

Fig. 3.- Lateral en alzado, planta y sección por A-B de la pieza que actúa del asiento de la válvula y de



soporte de la guía del vástago de la misma, así como de conducto de descenso del agua.

Fig. 4.- Lateral y planta de la guía del vástago - de la válvula.

5 Fig. 5.- Lateral en alzado del tubo que actúa de sifón y rebosadero.

Fig. 6.- Lateral y planta de la base de montaje al fondo de la cisterna.

10 Fig. 7.- Racord de sujeción del tubo de baja, visto lateralmente y en planta.

Fig. 8.- Planta del aparato con el tubo sifón y rebosadero desplazado a un lado.

15 Describiendo, pues, el aparato, representado como ejemplo en dichos dibujos, vemos que presenta la siguiente constitución.

20 Comprende una base de montaje -1-, constituida por una cazoleta cilíndrica, con rosca exterior -2- en sus paredes, y con un tubo -3-, exteriormente provisto de rosca en la que gira la tuerca -4-, por medio de la cual se sujeta dicha base en el fondo -5- de la cisterna, siendo -6- un extremo troncocónico que constituye uno de los puntos -
25 característicos del aparato, en combinación con el racor -7- que tiene también una boquilla troncocónica -8-, rosándose dicho racor en la rosca -3-, para sujetar a la boca acampanada del tubo de bajada -9- entre las boquillas troncoconicas -6- y -8- sin necesidad de soldadura, cosa que constituye uno de los perfeccionamientos característicos de la invención.

En la zona roscada -2- de la base -1- se rosca el -



cuerpo cilindrico hueco -10- que tiene en su cara base superior el asiento de válvula -11- avellanado, para acoplar en él la válvula periforme -12-. Junto a la periferia del cuerpo hueco -10- parte un amplio conducto -13- que en este ejemplo adopta una sección semejante a un rectángulo con los lados mayores curvos; uno con su superficie exterior cóncava y el otro con dicha superficie convexa (vease sección A-B de la fig. 3). Este conducto -13- desemboca en el interior del cuerpo hueco -10- y por su extremo superior se transforma en un conducto cilindrico -14- a cuyas superficies exteriores se ajusta un anillo -15- el cual dispone de un brazo -16-, que finaliza en un tubo -17- que sirve de guía al vástago -18- de la válvula -12-;

En la boca cilíndrica -14- del conducto -13- se ajusta un brazo -19- del codo tubular -20- que se prolonga hacia abajo en el tubo -21-, cuya boca inferior -22-, que adopta forma de pico de flauta, queda situada a muy poca distancia del fondo -5- de la cisterna, para que pueda absorber toda el agua.

Como puede verse en la fig. 8, el codo -20-, puede girar por su brazo -19-, para colocarse ladeado, a fin de que no entorpecer el movimiento de la boya, en los casos que este cambio de posición sea necesario.

Cuando el agua llena la cisterna, su nivel va subiendo también por dentro del tubo -21- y si por cualquier causa no se cerrara el paso de entrada a la cisterna, el codo -20- y el conducto -13-, actuarían de rebosadero, evacuando el agua a través del cuerpo -10- y tubos de bajada -3- y -9-.

5 Al tirar del vástago -18- y elevar a la válvula -12-, el agua de la cisterna se precipita por el orificio -23-, evacuándose a través de los tubos de bajada -3- y -9- y aunque se deje de tirar y la válvula descienda, la evacuación continúa, hasta el vaciado total, pues el arrastre del agua al descender la succiona y atrae por el interior del conducto -13- y tubo -21-, que por tener su boca -22- cerca del fondo -5-, produce la indicada descarga total.

10 Se ha de hacer observar que la zona roscada -2- puede ser lisa y encajar a presión con la pieza -10-, uniéndose con pegamento.

15 El aparato descrito y representado se fabricará preferentemente de plástico moldeado, pero también podría fabricarse metálico o de constitución mixta y en tamaños y formas variables, pudiendo alterar cualquier detalle constructivo que no modifique lo esencialmente característico que se resume en la siguiente

20 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

25 1.- Descargador perfeccionado para cisternas de inhodoros, caracterizado porque el extremo del tubo procedente de la base de montaje al fondo de la cisterna, se configura en forma troncocónica, con un escalonamiento entre esta porción troncocónica y la parte cilíndrica, adoptando también forma troncocónica la boquilla del racor roscado al mencionado extremo, con el fin de sujetar a pre

21 DIC 1961

si6n entre dichas partes troncoc6nicas, al extremo acampado del tubo de bajada.

5 2.- Descargador perfeccionado para cisternas de inhodoros, caracterizado porque, desde el cuerpo hueco -- que se rosca a la base de montaje de la precedente reivindicaci6n, que es el que posee el asiento de la v6lvula, - parte verticalmente un amplio conducto, preferentemente - de secci6n rectangular, con algunos de sus lados curvados o no, estando rematado su extremo superior por una por- -

10 cion cilindrica a la que se adapta exteriormente un anillo dotado de un brazo guia del v6stago de la v6lvula, mientras que interiormente se ajusta un corto brazo tubular de un codo cuya curvatura se orienta y se prolonga hacia abajo formando un largo tubo que desciende hasta quedar si- -

15 tuada su boca cerca del fondo de la cisterna, para actuar de sif6n de absorci6n para la descarga total, con la particularidad de que dicho codo y su largo brazo descendente pueden girar hacia un lado u otro, apoyados en el brazo corto para situarse en cada caso en la posici6n m6s - -

20 conveniente para que no entorpezca los movimientos de la boya. Y

3.- " DESCARGADOR PERFECCIONADO PARA CISTERNAS DE INHODOROS " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos -

25 planos para su mejor comprensi6n.

21 DIC. 1968



Esta memoria consta de SIETE hojas escritas
o mecan-ografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 21 DIC. 1968

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.

Fig. 1

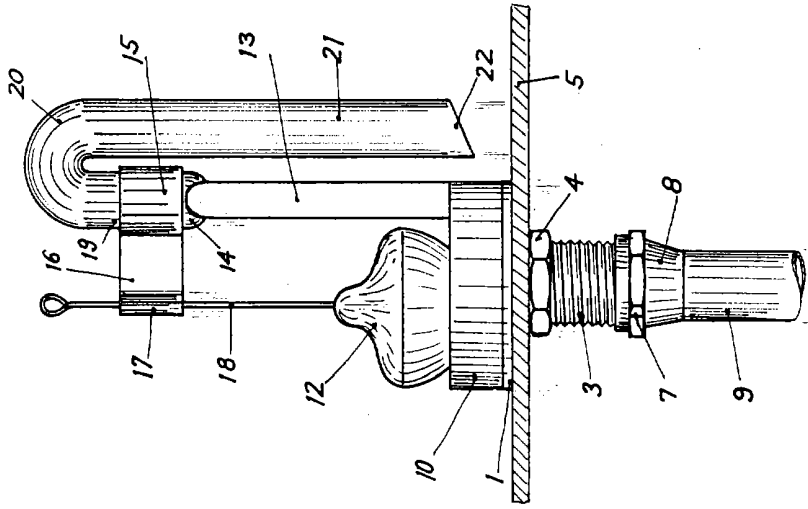
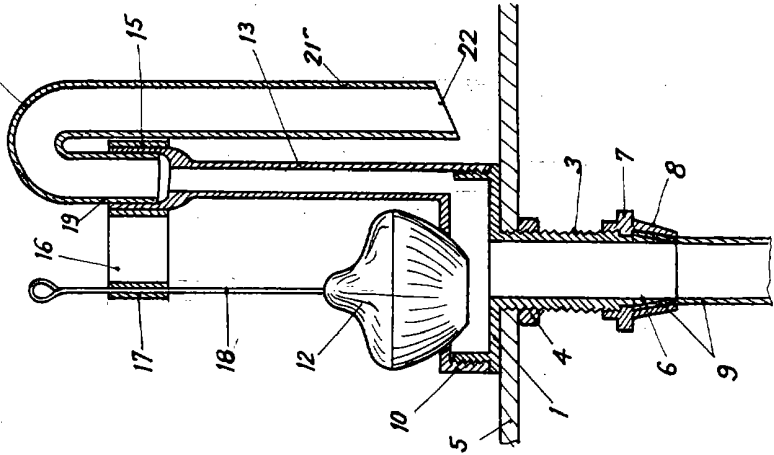


Fig. 2



Sección AB

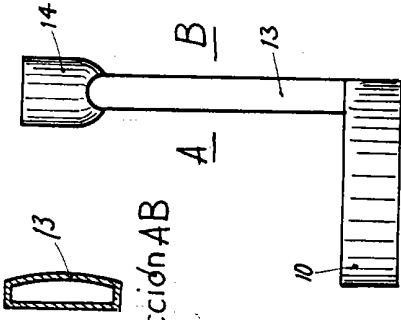


Fig. 3

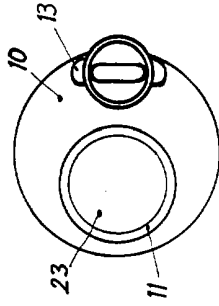


Fig. 5

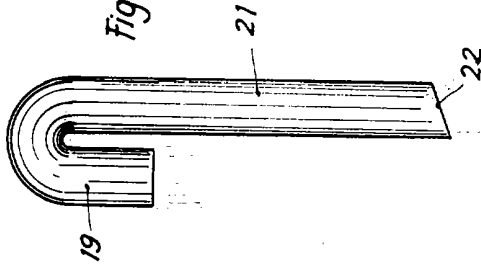
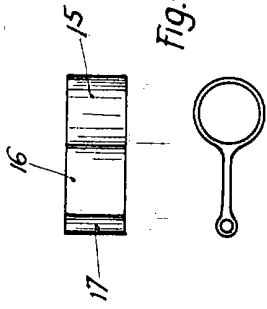


Fig. 4



Escaleta Variable
Madrid. P. A.

Fig. 6

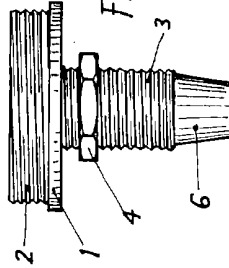


Fig. 7

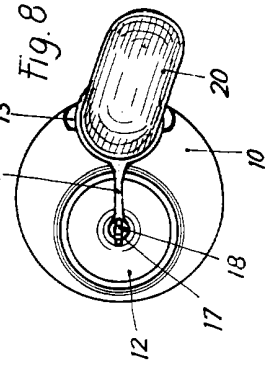
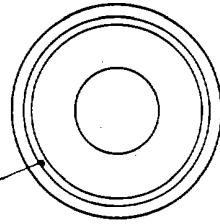
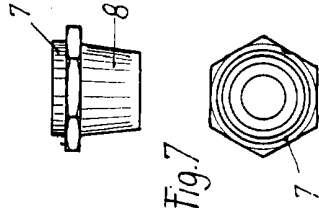


Fig. 8