



MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en España ,
a favor de
Don HARRY BRAMMER, domiciliado en Vesper Mount, Vesper
Road Kirkstall, LEEDS, Condado de York (Inglaterra)
por
"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
CORREAS DE TRANSMISION"

Acogiéndose a la prioridad de la solicitud in-
glesa n^o 4721/37 de fecha 17 de Febrero de 1937

Inventor: El mismo solicitante de Nacionali-
dad Inglesa.



144062

5

El presente invento se refiere a correas de transmisión compuestas por un número de miembros superpuestos, unidos entre sí por pasadores o uniones provistos de cabezas formando parte integrante de los mismos.

10

El invento se refiere, particularmente, a correas del tipo descrito en la patente inglesa número 540.065. Según dicha patente se construyen miembros flexibles provistos de una pluralidad de agujeros, unidos por ranuras y provistos en un extremo de un pasador con cabeza. Dichos miembros se unen haciendo pasar las uniones o pasadores encabezados a través de miembros contiguos hasta que se haya conseguido una correa de la longitud deseada. Con arreglo a la patente antes citada los pasadores se disponen en posición opuesta entre sí en el extremo más ancho de los miembros cónicos, pudiéndose, sin embargo, colocar los mismos también en el extremo más estrecho y sobresaliendo hacia arriba. Además, este invento no se refiere únicamente a correas en forma de V.

15

20

25

30

En correas del tipo antes citado los pasadores toman una posición inclinada apretándose parte del borde periférico contra la superficie del miembro contiguo el cual, por consiguiente, se corta o se deshilacha. Con el fin de evitar este inconveniente se pueden proveer los pasadores de cabezas más grandes para aumentar la superficie de contacto. Sin embargo, el tamaño de las cabezas no debe pasar ciertos límites con relación al ancho de la correa, para que las cabezas de las uniones puedan pasarse fácilmente a través de los miembros durante su montaje y para asegurar la resistencia del conjunto de la correa.



A 4 4 0 5 2

35 El objeto del presente invento es el de evitar el perjuicio antes citado para los miembros componentes de la correa.

40 Con arreglo a este invento se ha provisto en o para las correas de transmisión del tipo antes descrito, un collar para los pasadores o uniones, cuyo collar debe colocarse entre el miembro y la cabeza del pasador, para formar un elemento de soporte.

45 El invento comprende, asimismo, en o para correas de transmisión del citado tipo un collar que debe colocarse entre la cabeza del pasador y un miembro contiguo, cuyo collar cuenta con medios para evitar su rotación una vez colocado.

El invento incluye también un collar con una abertura para el pasador y una ranura de acceso desde el perímetro del collar a dicha abertura.

50 El collar se puede construir de material relativamente flexible, pero que no carece de rigidez, tal como piel cruda, metal o cuero muy duro.

Se pueden contruir collares que sirvan para dos o más pasadores, los cuales al efecto van provistos de dos o más aberturas.

55 En el dibujo adjunto se muestran varias realizaciones del invento a título de ejemplo:

La figura 1 es una vista en perspectiva de parte de una correa provista de collares según el presente invento;

60 La figura 2 es una vista en perspectiva de un collar construido con arreglo al presente invento;

La figura 3 es una vista en perspectiva desde arriba de un collar con la lengüeta de cierre bajada;

65 La figura 4 es una vista en perspectiva desde

44062



arriba de un collar ligeramente modificado;

La figura 5 es una vista en perspectiva de parte de una correa provista de un collar con el extremo levantado y de otro con el extremo bajado;

70

La figura 6 es una vista en plano de parte de una correa con los extremos de los pasadores escotados para la recepción de la lengüeta del collar;

La figura 7 es una vista en plano que muestra una modificación de la disposición según figura 6;

75

La figura 8 es una vista en plano de un doble collar para una correa con pasadores yustapuestos;

La figura 9 es una vista en plano de un doble collar modificado;

80

La figura 10 es una vista en plano de una variante del collar de la figura 9;

La figura 11 es una vista en plano de un collar sencillo con un agujero de acceso para el pasador en lugar de una ranura.

85

La figura 1 muestra parte de una correa compuesta de miembros superpuestos 1 unidos mediante pasadores provistos de cabezas 2 que se fijan en los extremos estrechos de dichos miembros, pasando por orificios alargados 3 y los cuales se empujan a lo largo de las ranuras 4 5 hasta los agujeros 6 6 7, según el caso.

90

Las cabezas 8 forman parte integral de los pasadores 1 y los collares 9 dispuestos por debajo de las cabezas se hacen de cuero crudo (u otro material) y tienen forma circular. Según se muestra en las figuras 2 y 3, cada collar 9 tiene un orificio 10 de un tamaño tal que puede recibir el pasador 2 de un miembro de correa 1; se ha provisto una ranura 11 que pasa desde el agujero

95

1 4 4 0 6 2



10 al perímetro del collar. La ranura 11 tiene suficiente anchura para dejar pasar la unión 2 al agujero 10 cuando se coloca el collar 9 en una unión entre la cabeza 8 de la misma y la cara del miembro 1. Los lados de la ranura 11 y su extremo exterior están curvados para facilitar la entrada de la unión 2.

100 Con el fin de evitar que el collar 9 gire sobre el pasador 2 se ha provisto una lengüeta 12 que se introduce en el agujero 3 del miembro 1. Dicha lengüeta 12 se obtiene haciendo dos cortes paralelos en el collar apretando la parte suelta entre las ranuras hasta que forma más o menos un ángulo de 90 grados con relación a la cara del collar.

110 Cada collar 9 se monta primeramente sobre un pasador 2 forzándose a continuación la lengüeta dentro del agujero 3 del miembro 1, cuando el collar está todavía húmedo y plegado, de modo que la lengüeta endurece en dicha posición.

115 Además, el collar presenta una superficie de soporte ininterrumpida en el punto de mayor presión de la cabeza del pasador.

120 Con arreglo a la variante mostrada en la figura 4 la lengüeta 12 a. forma un saliente de la periferia del collar.

125 La figura 5 muestra dos tipos de collares muy similares 9a, 9b colocados en una correa, los extremos de cuyos miembros están cortados rectos. El collar 9a está cortado recto en un extremo y vuelto hacia arriba para formar la lengüeta 12b que se apoya sobre el extremo del miembro siguiente. En el collar 9b la lengüeta 12b está vuelta hacia abajo por encima del extremo del miembro sobre el cual descansa el collar estando dispuesta la ranura 11 paralelamente a la lengüeta.

144062



130

La figura 6 muestra un collar 9 cuya lengüeta entra en un escote 13 del miembro contiguo, mientras que según la figura 7 la lengüeta del collar se ha vuelto de modo que entra en el escote 13 del miembro sobre el cual descansa el collar. En esta última construcción la ranura 11 está dispuesta lateralmente en dicho miembro.

135

Medios de sujeción separados tales como clavos, grapas u otros similares se pueden utilizar en lugar de o además de las lengüetas antes citadas, o bien las arandelas se pueden utilizar sin medios de sujeción.

140

Con arreglo a otra variante mostrada en la figura 8 se usa un collar común para dos pasadores, provisto de un número equivalente de agujeros 10 para éstos y de ranuras de acceso 11 que parten desde un lado longitudinal del collar. Cuando la ranura 11 parte desde los extremos de un collar 14, según se muestra en la figura 9, será preciso doblar el collar para ocupar la posición adecuada en la cual se mantendrá sujeto de esta suerte. Si el collar se desliza hasta ocupar su sitio, uno de los agujeros 10a será de forma alargada, conforme se muestra en la figura 10 y se engancha el primero en un pasador 2 pudiéndose a continuación retirar el collar para enganchar un segundo pasador 2.

145

150

155

En la construcción modificada según la figura 11 la ranura de acceso para montar el collar 9c sobre un pasador, queda suprimida y el agujero 10 para el pasador comunica con otra abertura 15 de un diámetro tal que permite el paso de la cabeza 8 del pasador. De esta suerte un collar 9c se puede hacer pasar por encima de la cabeza 8 del pasador y deslizarse a su sitio.

160

Caso de utilizarse cuero crudo o material similar, el borde o los bordes de un collar pueden ser

144062



biselados para evitar que se corten o deshilachen los miembros de la correa.

165

N O T A

En resumen, la PATENTE DE INVENCION QUE se solicita por VEINTE AÑOS en España recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

170

1.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar para el pasador, provisto de cabeza de un miembro, cuyo collar está dispuesto para su colocación entre un miembro de la correa y la cabeza que forma parte integral del pasador para constituir un elemento de soporte.

175

2.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar según la reivindicación 1, el cual se dispone entre la cabeza, parte integrante del pasador y un miembro contiguo y al cual se provee de medios para evitar que gire una vez colocado.

180

3.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la abertura para recibir un pasador tiene medios de comunicación con el collar para facilitar el acceso del pasador a dicha abertura.

185

4.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, caracterizado por el uso de un collar según las reivindicaciones anteriores, provisto de una abertura para el pasador y de una ranura de acceso para el mismo la cual parte del perímetro del collar.

190

195



5^ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar según las reivindicaciones anteriores, y provisto de dos o más aberturas para los pasadores de modo que pueda ser de uso común para dos o más pasadores.

6^ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar, según reivindicación 5, caracterizado por la existencia de una lengüeta (o lengüetas) que evitan la rotación del collar.

7^ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas comprendiendo el uso de un collar según reivindicación 6, caracterizado por el hecho de que se obliga a la lengüeta a introducirse en un agujero o escote de un miembro.

8^ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar según reivindicación 7, compuesto de cuero crudo y sujeto por una lengüeta que se hace pasar en estado húmedo a la posición adecuada.

9^ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de correas de transmisión compuestas, comprendiendo el uso de un collar según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, y en el cual los medios para dar acceso al pasador a la abertura correspondiente, están dispuestos de tal suerte que presentan una superficie de soporte ininterrumpida del collar en el punto de mayor presión de la cabeza del pasador.

10^ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que

144062

-9-



nos ocupa por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION
DE CORREAS DE TRANSMISION"

230
Todo conforme queda expresado en la presente
memoria que consta de nueve páginas escritas a máqui-
na por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid 9 de marzo de 1.938.

ALFONSO UNGRIA

144062

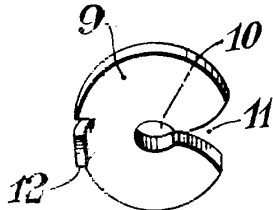
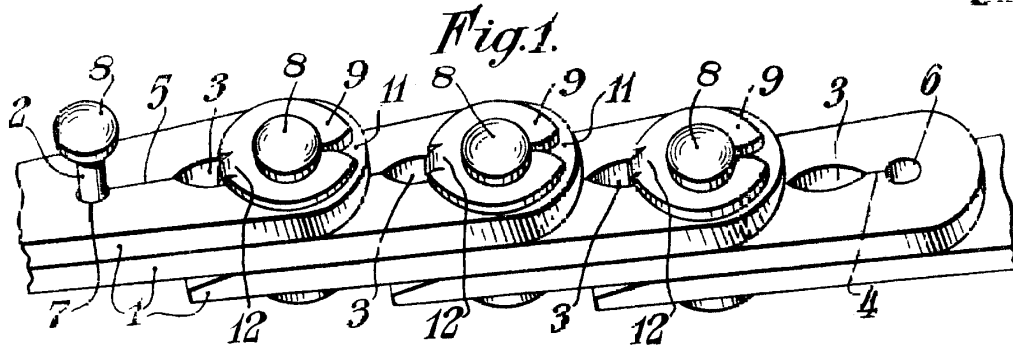


Fig. 3.

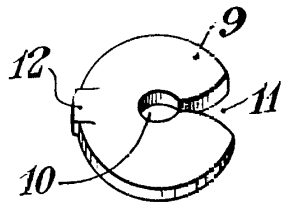


Fig. 2.

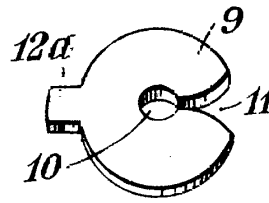


Fig. 4.

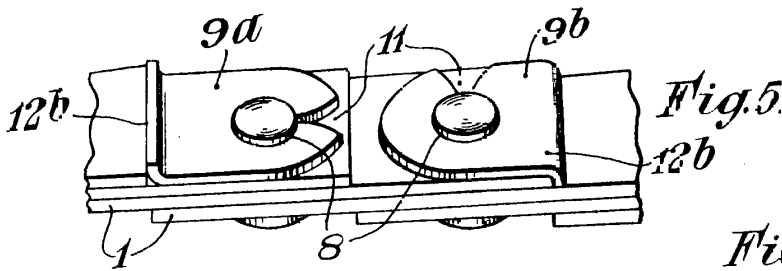


Fig. 5.

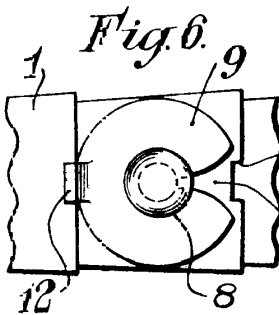


Fig. 6.

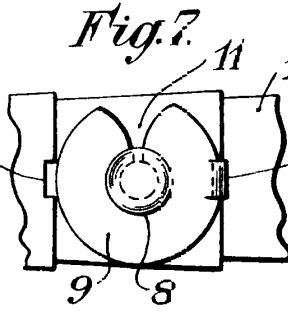


Fig. 7.

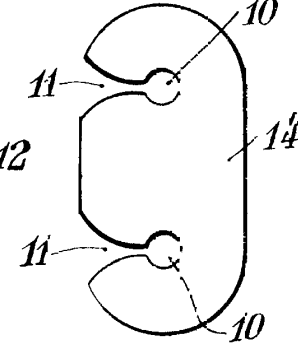


Fig. 8.

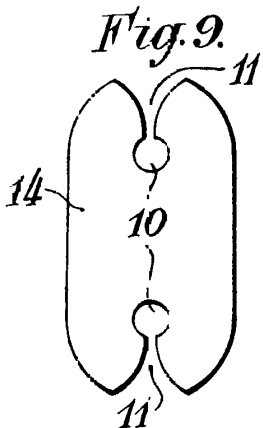


Fig. 9.

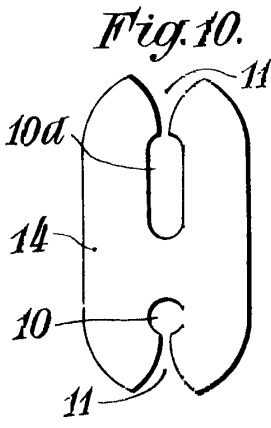


Fig. 10.

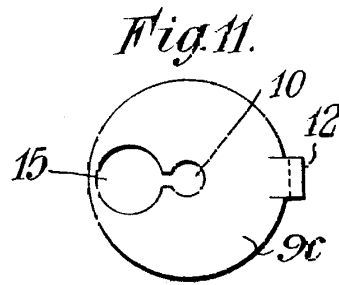


Fig. 11.