



144050

144050

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de DOMINGO VENTURA, S. A., entidad española,
domiciliada en Piera (Barcelona), Fábrica de Cerámica,
por "PIEZA PARA LA FORMACIÓN DE TECHOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una pieza para la formación de techos que presenta la particularidad de hacer posible el moldeo in situ de los elementos revistados que han de formar el techo y, al mismo tiempo, de tener la máxima resistencia a la compresión y a la flexión que es dado obtener con un peso dado de material.

A este tenor, la pieza en cuestión se caracteriza por consistir, en líneas generales, en un cuerpo que presenta dos paredes horizontales, superior e infe-



144079 144079

rior, entre las que se encuentra una serie de tabiques verticales cuyos extremos se unen a dichas paredes mediante bifurcaciones a modo de bóveda que proporcionan considerable resistencia, quedando completada la pieza

5. con dos paredes longitudinales biseladas en su parte superior y escalonadas en su parte baja, de manera que la yuxtaposición en relación espaciada de dos de tales piezas por estas paredes longitudinales, determina un espacio apto para recibir armaduras y una colada de hormigón

10. que forma elemento resistente y liga las piezas al mismo tiempo.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

15.

En dichos dibujos: la figura 1 ilustra la pieza para la formación de techos, vista en perspectiva por separado; la figura 2 corresponde a una perspectiva, que permite apreciar la manera de disponer varias de estas piezas para la formación de un techo; y la figura 3 se refiere a un alzado en sección en el que puede verse un fragmento del techo obtenido.

20.

La pieza para la formación de techos que se describe consiste en un elemento hueco de cerámica u otro material, que comprende dos paredes -1- y -2- horizontales entre las que se halla una serie de tabiques -3- cuyos extremos presentan sendas bifurcaciones formadas por dos tramos divergentes angularmente -4-, que confieren

25.



a la pieza una elevada resistencia a la comprensión y a la flexión por el hecho de constituir unas bóvedas elementales que aceptan y distribuyen perfectamente las cargas.

5. La pieza de que se trata queda completada con dos paredes laterales longitudinales -5- de configuración especial determinada por un biselado -6- en su parte superior y un escalón -7- en la inferior.

10. Dicha pieza se emplea en número conveniente de varias de ellas, que se disponen, como muestra la:figura 2, adyacentes por los bordes de sus paredes horizontales -1- y -2- sobre una capa de espesor conveniente de hormigón -8- (figura 3), situando tales piezas de manera que entre las paredes extremas -5-,enfrentadas queden unos espacios cuya sección transversal adopta la forma de "I" adecuada para formar el encofrado para una viga de hormigón -9-, que es calado con inserción de las armaduras -10- necesarias en cada caso.

20. De esta manera se obtienen vigas muy resistentes y cuyos costados se definen por las referidas paredes extremas -5- de las piezas, que se cubren también de hormigón superiormente, enrasando una capa -11- con las citadas vigas.

25. Como puede apreciarse, la formación de techos con la pieza y en la forma descritas es muy sencilla y rápida, por suprimirse las vigas clásicas, resultando techos baratos y resistentes, y altamente termoislantes e impermeables al sonido, con ventaja notable con



176051

176051

relación a los conocidos.

Por lo demás, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

- 10. 1. Pieza para la formación de techos, caracterizada esencialmente con consistir en un cuerpo hueco que comprende dos paredes horizontales, superior e inferior, entre las que se encuentra una serie de tabiques verticales cuyos extremos se unen a dichas paredes mediante bifurcaciones a modo de bóveda que proporcionan considerable resistencia, quedando completada la pieza con dos paredes longitudinales biseladas en su parte superior y escalonadas en su parte baja, de manera que la yuxtaposición en relación espaciada de dos de tales piezas por estas paredes longitudinales, determina un espacio apto para recibir armaduras y una colada de hormigón que forma elemento resistente y liga las piezas al mismo tiempo.

15.

20.

2. Pieza para la formación de techos.

Todo ello según queda descrito y reivindicado

115559

- 5 -
144659

25



en la presente memoria que consta de cinco hojas folia-
das escritas por una sola cara.

Barcelona, 25 de enero de 1968

DOMINGO VENTURA, S. A.

p. a.

5
5
5
5
5
5
5

FIG. 1

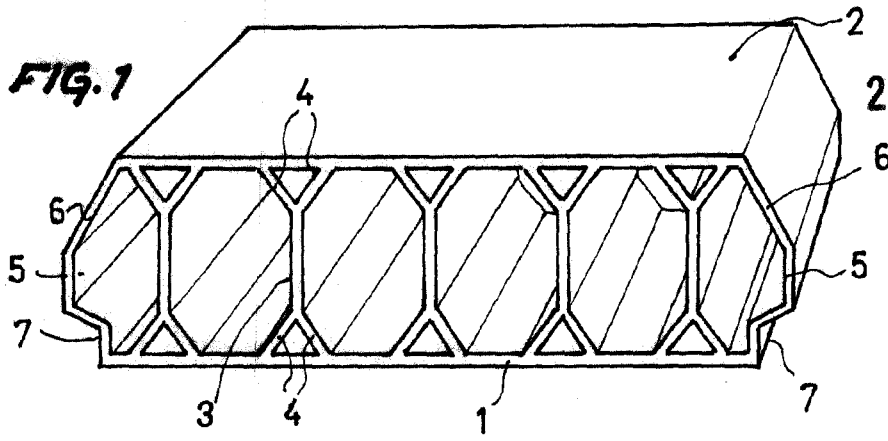


FIG. 2

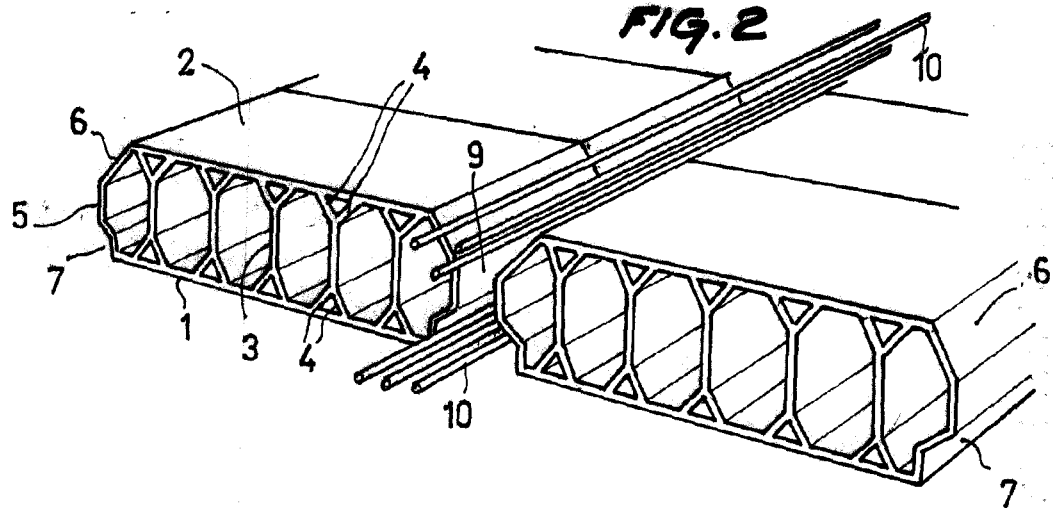
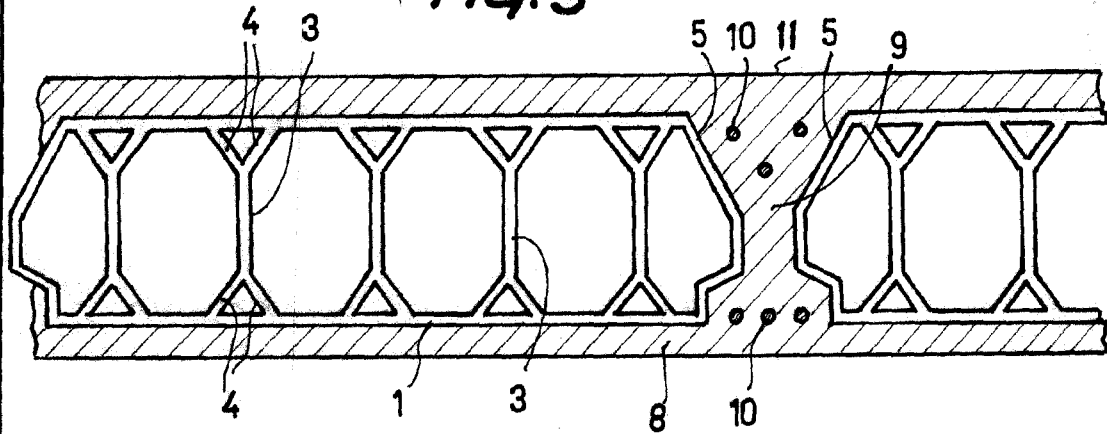


FIG. 3



BARCELONA, 25 ENE. 1968
 DOMINGO VENTURA, S.A.
 P.A.

16878 / 1