

rias de gran interés que mejoran las propiedades de las --
piezas cerámicas conocidas de igual aplicación.

5 La nueva pieza cerámica que vamos a describir --
está particularmente indicada para la construcción de mu-
ros o tabiques, siendo tal la disposición de sus elementos
que se consigue formar los tabiques o muros con una cámara
interna que actúa de aislante térmico, acústico y de la hu-
medad, logrando esto con gran economía de mortero o arga-
masa y con un mínimo de empleo de mano de obra, desde luego
10 mucho menor que la que sería necesaria para la construcción
de dos tabiques paralelos con una cámara de aire interpues-
ta.

15 Esta nueva pieza cerámica adopta una forma de --
prisma rectangular, caracterizándose por comprender dos --
cuerpos huecos situados ocupando cada uno de los lados ma-
yores, estando subdivididos cada uno de dichos cuerpos --
por 26 orificios de sección rectangular y alargados, ha-
llándose divididos en dos grupos de 12 huecos u orificios,
separados por dos orificios centrales uno mayor que otro --
20 también de forma rectangular. Los citados dos cuerpos ocu-
pados cada uno por los 26 orificios citados estan unidos --
por cuatro tabiques perpendiculares y por cuatro tabiques
oblicuos, configurándose en el espacio interno de separa-
ción, dos grandes huecos, con sección en forma de polígono
25 de cinco lados, dos huecos más pequeños con sección en for-
ma de trapecio, un hueco central con sección en forma de --
rectangulo alargado y otros dos huecos en forma de poligo-
nos de cinco lados. La pieza presenta, además, en uno de --
los lados menores, un entrante que se corresponde con un --

saliente en el punto diametralmente opuesto del lado contrario.

5 Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, así como para explicar mejor la actuación de las partes y elementos de la pieza, se acompaña una lámina de dibujos que representa un ejemplo de realización, el cual conviene interpretar en el más amplio criterio.

10 Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Planta de la pieza cerámica.

Fig. 2.- Perspectiva de dicha pieza.

Fig. 3.- Perspectiva de diversas piezas colocadas para la formación de un muro o tabique.

15 Refiriéndonos a los mencionados dibujos, vemos que las diversas partes del ejemplo de realización, se señalan como sigue:

20 La pieza que adopto como ya se dijo forma de prisma rectangular, tiene en cada uno de sus dos lados mayores, un cuerpo hueco ocupado por diez y ocho huecos rectangulares señalados con -1-; agrupados de nueve en nueve seis huecos rectangulares, más pequeños, señalados con --2-, agrupados de tres en tres; y en el centro dos huecos señalados con -3-, uno más grande que el otro. Estos dos
25 cuerpos con múltiples huecos, son los receptores del mortero u hormigón, cuando las piezas se colocan unas sobre otras, preferentemente al tresbolillo, según vemos en la fig. 3, de manera que quedan así unidos, rellenándose, si no totalmente, en parte los referidos huecos.

Los dos mencionados cuerpos de huecos -1-2-3-, quedan unidos por dos tabiques centrales -4- y por otros dos extremos -5- y -6-, más dos oblicuos -7- en cada extremo, de manera que constituyen en el centro dos amplios huecos pentagonales -8-, dos huecos trapeziales -9- y dos huecos pentagonales -10-. Estos huecos centrales constituyen una cámara central de aire que al no rellenarse de hormigón ni mortero, forma un doble tabique con cámara central que constituye un excelente aislante.

Hay que señalar que en un extremo de la pieza se forma un saliente -11- y en el opuesto un entrante -12- que sirven para ensamblar unas piezas con otras, al construir el muro o tabique.

Son variables las formas secundarias y de los huecos, la cantidad de estos, el tamaño, la materia y cualquier otro detalle accesorio que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

1.- Pieza cerámica de forma prismática, caracterizada por comprender dos cuerpos huecos situados junto a los lados mayores, disponiendo en cada cuerpo de múltiples huecos, receptores de hormigón o mortero que une unas piezas a otras, entre cuyos cuerpos quedan unos amplios huecos que forman unas cámaras de aire de manera que el muro o tabique construido con estas piezas resulta integrado por un doble tabique con una cámara aislante intermedia, poseyendo también la pieza un saliente en un extremo y un entrante en el opuesto, al objeto de permitir el en

samblaje de inas piezas con otras. Y

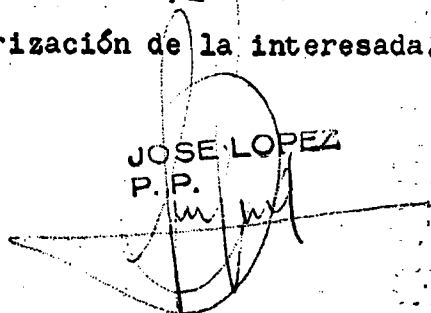
2.- " PIEZA CERAMICA " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 28 NOV. 1968

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ
P.P.



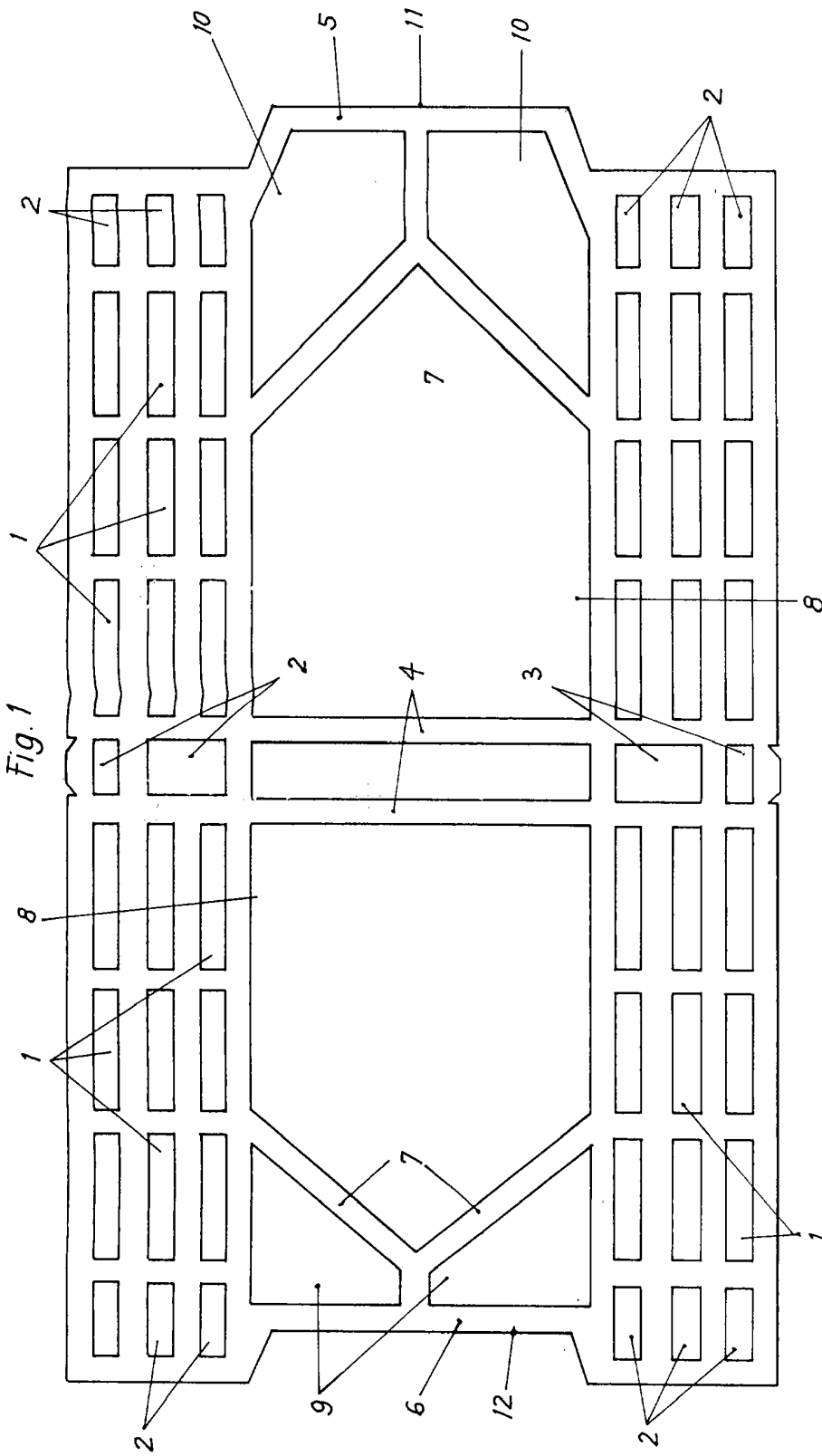


Fig 2

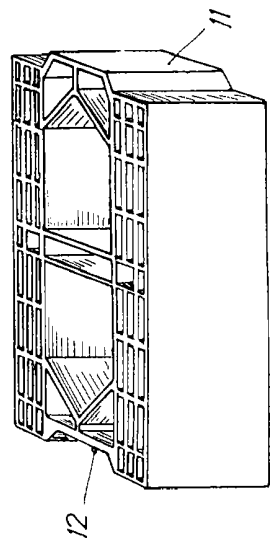
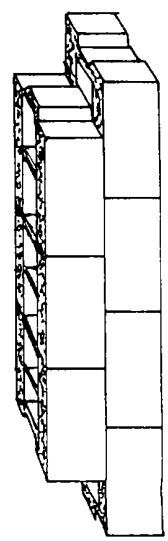


Fig.3



Escala Variable
Madrid. P.A.