

143653



EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. RICARDO BENLLOCH SERRANO

Nacionalidad: Española

Domicilio: TORRENTE (Valencia) - General Sanjurjo, 28

Objeto: "TESTERO PERFECCIONADO PARA ENVASES"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la presente Memoria Descriptiva, y con la ayuda del plano adjunto, vamos a dar a conocer las características principales de un testero perfeccionado para envases, por cuyo diseño evidentemente práctico y funcional se solicita, a favor de su titular, el privilegio de exclusividad concedido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su fabricación y venta en España.

10 Nuestro testero está concebido para su aplicación en envases destinados a contener productos frutícolas, ya que la importancia de su manipulado y el alto porcentaje de producción que se registra en nuestro

143853



- 2 -

pais, justifica la atención dedicada a un elemento que desempeña tan destacado papel en el acarreo de frutos.

15

Obvio es resaltar el grado de perfección que la mecanización ha venido introduciendo en el procesado de los productos frutícolas, hasta el punto de que operaciones realizadas tradicionalmente a mano y que, entraban cierta complejidad, son hoy realizadas por medio de máquinas y con una precisión y exactitud no alcanzada nunca por los medios humanos. No obstante esta perfección, quedan sencillas operaciones que, por su propia naturaleza, no pueden realizarse de otra forma que mediante medios humanos.

20

25

Nos referimos al acarreo y transporte de los envases, bien en los lugares de recogida del fruto, bien en los interiores de los almacenes. Por muy mecanizada que se encuentre esta operación, no puede evitarse que los operarios hayan de manejar los envases, para su apilamiento, para su concentración, para el vertido de su contenido en alguna de las máquinas de tratamiento, o para infinidad de objetivos que no vamos a enumerar por ser de una lógica aplastante.

30

35

Si, como decimos, todos los detalles del tratamiento de frutos, se encuentran mecanizados, liberando al ser humano de una servidumbre de esfuerzo físico con el fin de mejorar sus condiciones de trabajo, estas otras operaciones mencionadas, que requieren la intervención directa de la mano del hombre, deben ser cuidadas para proporcionar una facilidad de maniobra pareja a su seguridad, que permita un trabajo rápido, seguro y

40



45

cómodo, exento de los peligros que lleva consigo el manipulado de envases de diseño defectuoso, o no realizados pensando en que su manejo ha de ser efectuado por personas.

50

Esta es la finalidad perseguida por el objeto del presente expediente, dar a conocer un testero perfeccionado que tiene en su disposición suficientes prerrogativas para ser considerado como una realización altamente funcional y muy apropiada para permitir un trabajo cómodo que haga menos oneroso el peso del fruto contenido en los envases.

55

Para ayudarnos en la descripción de cada una de sus partes y con objeto de proporcionar una imagen clara y fácilmente comprensible de sus características esenciales, hemos considerado muy oportuna la inclusión en el expediente, de la lámina de dibujos adjunta, en la cual quedan recogidos algunos aspectos de su apariencia. Ahora bien, aunque dichas representaciones corresponden a una reproducción de la realidad, no deben ser consideradas como límite del alcance del expediente, ya que este solo queda determinado por la Ley de la Propiedad Industrial.

60

65

La figura 1ª del plano nos muestra una perspectiva de nuestro testero, montado sobre un envase. La figura 2ª corresponde a una sección del mismo envase, en la que aparece claramente definido, la estructura del testero.

70

Haciendo referencia a las precitadas figuras, aparecen señalados con -1- dos tableros iguales que cons

143653



- 4 -

75

tituyen la base del testero. Dichos tableros presentan un perfil anterior totalmente recto, mientras que el posterior es inclinado, con lo cual se les proporciona una sección en forma de trapecio rectangular, según puede apreciarse en la figura 2ª. Ambos tableros quedan separados entre sí por una ranura -2- coincidente, en su anchura, con las previstas entre las tablas -3- que forman los laterales de la caja o envase.

80

En el mismo frontis a que dan lugar los tableros -1- y en sus laterales, se solidarizan dos montantes -4- de forma sensiblemente rectangular, relacionados con los tableros -1- mediante clavos salomónicos que también sirven como elementos de unión para el resto de las partes del conjunto. Los bordes -5- de los

85

montantes aparecen redondeados para evitar rozaduras o heridas producidas por las astillas que inevitablemente se producirían en sus bordes, de no aparecer redondeados. Cada montante tiene practicadas superior e inferiormente, sendas entalladuras -6- enfrentadas dos a

90

dos para permitir el asiento de los traveseros -7-, que tienen figura de trapecio regular y que presentan sus bases mayores -8- orientadas hacia el interior, mientras que sus laterales inclinados quedan encajados en las entallas -6- de los montantes.

95

Cada travesero -7- tiene, a partir de su base -8- un vaciado -9- que permite la introducción de los dedos del operario, permitiendo su configuración que el borde -8- adopte un trazado susceptible de permitir un acoplamiento perfecto de la mano, con lo cual el

143653



- 5 -

100 transporte de los envases se hace más cómodo, puesto que el agarre puede ser más firme y seguro. En el travesero inferior no es necesaria la disposición de este trazado anatómico, ya que en realidad sólo será utilizado para transportar los envases cuando se encuentren vacíos.

105 Finalmente en la parte superior del testero se dispone un listón -10-, de bordes redondeados que refuerza la consistencia del conjunto, y consecuentemente, la del propio envase.

110 Suficientemente descrita la naturaleza y utilidad de nuestro testero perfeccionado, para envases, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, reflejada en la siguiente

115 N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

120 1º.- Testero perfeccionado para envases, caracterizado por constar de dos tableros con sección en trapecio rectangular invertido, con el lado recto orientado hacia el exterior y el inclinado hacia el interior, que permanecen separados por una ranura prevista entre los mismos y relacionados entre sí, mediante montantes laterales de figura rectangular y bordes redondeados, 125 practicándose en las zonas superior e inferior de los mismos, y enfrentadas dos a dos, sendas entallas en las que encajan los laterales inclinados de los traveseros que constituyen los puntos de asido, los cuales tienen



130

forma de trapecio regular con sus bases mayores orientadas hacia el interior en las que se han practicado vaciados para introducción de los dedos del operario, pudiendo adoptar dichas bases la figura más apropiada para el acoplamiento de la mano, mientras que en la parte superior del testero se dispone un listón de refuerzo, con bordes redondeados, y las uniones entre todos los elementos se realizan por medio de clavos salomónicos. Y

135

140

2ª.- "TESTERO PERFECCIONADO PARA ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 141 líneas.

Valencia, 29 Noviembre 1968
Por autorización del interesado.

143653



FIG. 1

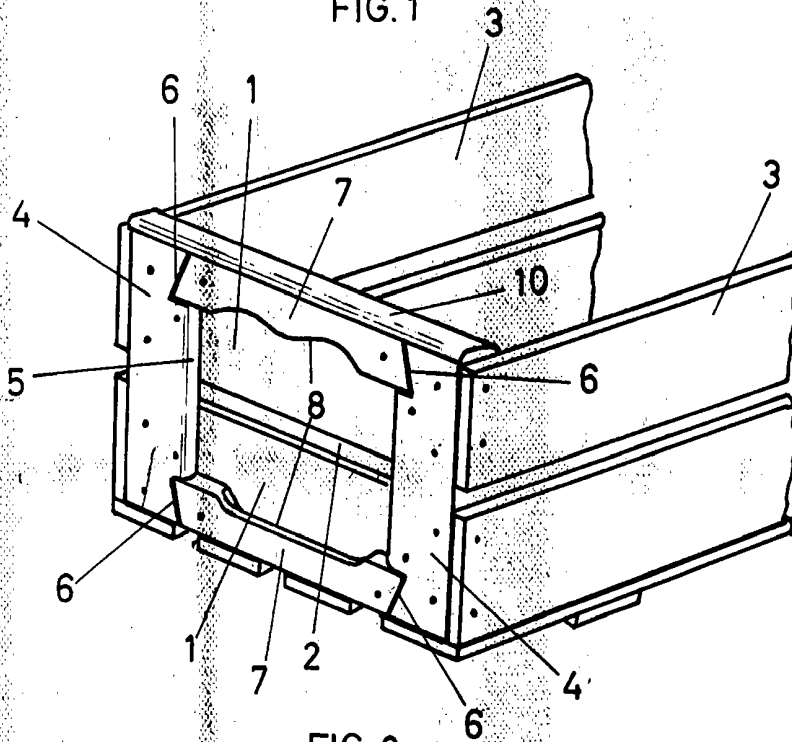
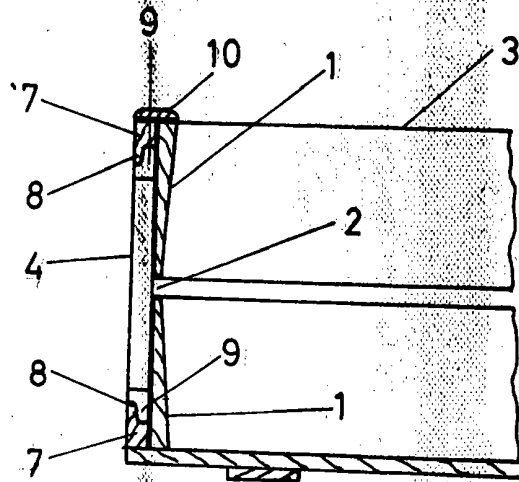


FIG. 2



escala variable
valencia, noviembre 1968
p. a.

Ricardo Benlloch