

143623



EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. JUAN JOSE LAZARO GARZON

Nacionalidad: Española

Domicilio: Avda. José Antonio, 19 PATERNANA (Valencia)

Objeto: "SOPORTE PARA BOTELLAS DE GAS DOMESTICO"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 A lo largo de la presente Memoria Descriptiva, se darán a conocer las características esenciales de un soporte para botellas de gas doméstico, que reúne suficientes motivos en su estructura para solicitar, a favor de su titular, el privilegio de exclusividad que para su fabricación y venta en España, concede la vigente Ley de la Propiedad Industrial.

10

En un espacio de tiempo relativamente corto, ha adquirido un incremento extraordinario el empleo de gas para usos domésticos, envasado en botellas de distintos tamaños y capacidades. Dichas botellas presentan una sólida estructura y un aspecto recio y pe-



15

sado necesario para garantizar el perfecto transporte del gas y la presión ejercida por éste. Debido al motivo mencionado las botellas tienen un elevado peso, que, unido a su tamaño, las hace muy incómodas para su traslado y manejo. Por otra parte, el continuo uso que se hace de ellas determina un manejo muy frecuente, por las amas de casa, que, en algunos casos se ven apuradas para ello y expuestas a accidentes o caídas, vencidas por el peso de las botellas.

20

25

Este cúmulo de circunstancias ha impulsado al titular del presente expediente, a la concepción de un dispositivo que subsanara tales inconvenientes y convirtiera una operación pesada y peligrosa, en algo agradable, realizado con entera comodidad y seguridad. Para ello tuvo que vencer una serie de dificultades técnicas de realización, con el fin de obtener un elemento sencillo pero resistente, cuya facilidad de maniobra, funcionalidad y bajo coste, impulsará a las amas de casa a su adquisición, convencidas de que tenían ante sí algo verdaderamente útil y que no iba a convertirse en un trasto más, ya que no ocupa más espacio que el de la propia botella de gas.

30

35

Esta preocupación por conseguir un dispositivo eficaz, ha dado por resultado el soporte objeto del presente expediente, realizado a base de perfil tubular, con una construcción sólida y con una sencillez de línea acertada y perfectamente amoldada a su finalidad y al trabajo para el cual es requerido. En él se han cuidado todos los detalles, hasta el punto de disponer de un

40



asidero reversible, que permite su situación más cómoda según se necesite para su uso o para evitar que moleste al deambular del ama de casa.

45

50

55

Para dar una idea más exacta y completa de la naturaleza de nuestro soporte, así como para disponer de una valiosa ayuda en nuestra descripción, hemos considerado muy conveniente la aportación del plano adjunto, en el cual se encuentran reflejados algunos aspectos de su realización y utilidad. Pero, no obstante corresponden dichas representaciones, a una reproducción de la realidad es necesario advertir que su valor es meramente informativo y, consecuentemente, serán consideradas bajo el más amplio punto de vista y, en modo alguno, como límite del alcance del presente expediente, que tan sólo queda determinado por la Ley de la Propiedad Industrial.

60

65

La figura 1ª corresponde a la representación de un alzado del soporte, en la que puede observarse, además de su sencillo y estético trazado, la propiedad de reversibilidad, que distingue a su asidero. La figura 2ª muestra una vista en planta, que da a conocer la disposición de la base de apoyo, resuelta con la misma sencillez característica del conjunto, después de haber atendido, en todos los sentidos, su perfecta adaptación a su finalidad.

70

Haciendo referencia a las precitadas figuras, vemos señalado con -1- a la horquilla angular que constituye la base, la cual está completada con un travesero -2- de sección tubular, como la propia horquilla, con lo



cual la base adopta una forma sensiblemente triangular, aunque para cumplir su función puede adoptar la forma de cualquier otra figura, apropiada al tamaño o forma de la botella de gas.

75

En cada uno de los vértices -3- del triángulo así constituido, y por su parte inferior, se solidarizan sendas ruedecillas -4-, que proporcionan la necesaria autonomía al soporte, para su fácil manejo. Naturalmente las ruedas -4- de que viene dotado son de resistencia apropiada para el peso que han de soportar.

80

En la parte superior de los mismos vértices -3- aparecen montados sendos tubulares -5- en posición vertical, cuya misión es la de abarcar el volumen de la botella, como medida de seguridad, ya que el hecho de la poca altura del soporte, unido al peso de la botella, le proporciona suficiente seguridad, evitándose la eventualidad del vuelco por mantener el centro de gravedad a poca altura del suelo.

85

Uno de estos tubulares -5- precisamente el situado sobre el vértice de la horquilla angular -1-, recibe telescópicamente el tubular de menor sección -6- en vez de aparecer terminado con los tacos de protección -7- anclados a los otros dos tubulares. El telescópico -6-, concluye después de alcanzar una altura apropiada para su uso, en un corto tramo horizontal -8- que solo sobresale por uno de sus lados, destinado a servir de asidero para el arrastre del soporte. De esta forma, cuando es necesario transportar el soporte, se coloca el asidero -8- proyectado hacia adelante, tal

90

95



100

como aparece en las figuras adjuntas. Una vez terminado el transporte, el asidero se gira hacia el interior (según indica la posición representada a trazos de la figura 1ª), de manera que no molesta en absoluto a las idas y venidas lógicas del ama de casa, evitando la posibilidad de golpes, enganchones o accidentes fortuitos.

105

Suficientemente descrita la naturaleza y utilidad de nuestro soporte, para botellas de gas doméstico, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños, formas y coloridos, de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, que queda contenida en la siguiente

110

N O T A
" " " "

115

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son los que siguen:

120

1ª.- Soporte para botellas de gas doméstico, caracterizado por constar de una base triangular susceptible de tomar otra figura de sección tubular, en cada uno de cuyos vértices se solidarizan por su parte inferior sendas ruedecillas orientables y por la superior tramos tubulares en posición vertical, que abarcan el volumen de la botella, uno de los cuales recibe telescópicamente otro tubular que concluye en un tramo incurvado horizontalmente, que sirve de asidero y que, en caso de no emplearse, puede girarse hacia adentro en evitación de accidentes fortuitos. Y

125

2ª.- "SOPORTE PARA BOTELLAS DE GAS DOMESTICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-



- 6 -

130

triales a lo descrito en la precedente Memoria Descrip
tiva y gráficamente representado en las figuras del
plano adjunto para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas
o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio
en 131 líneas.

Valencia, 27 Noviembre 1968

Por autorización del interesado.

Juan López

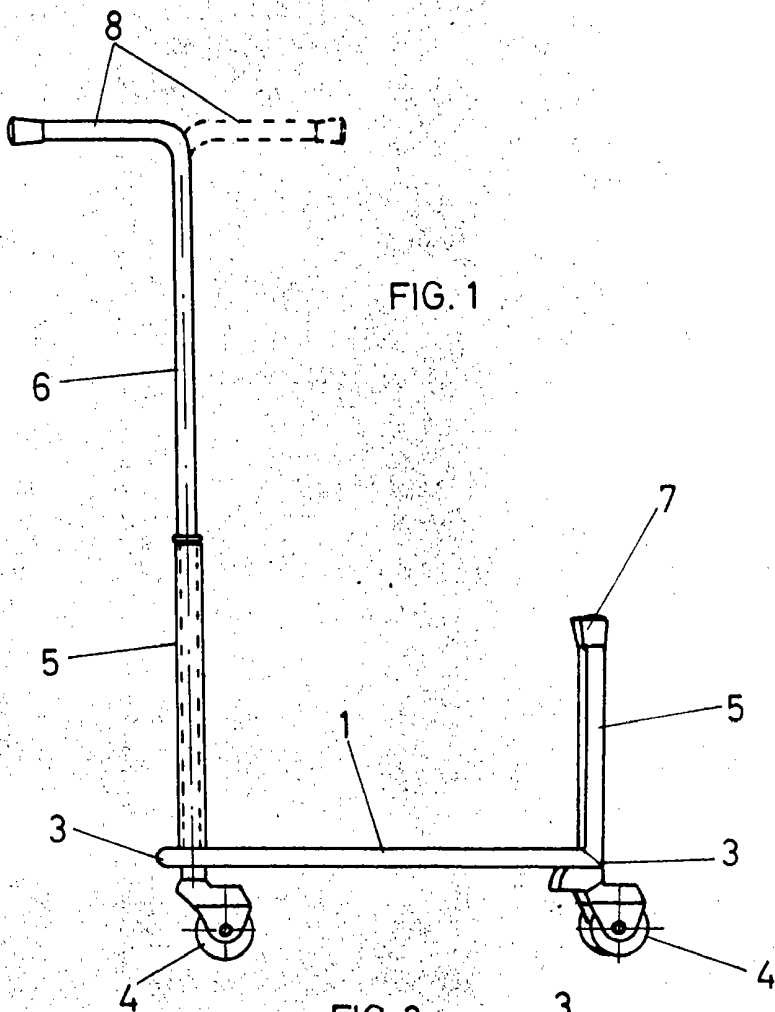


FIG. 1

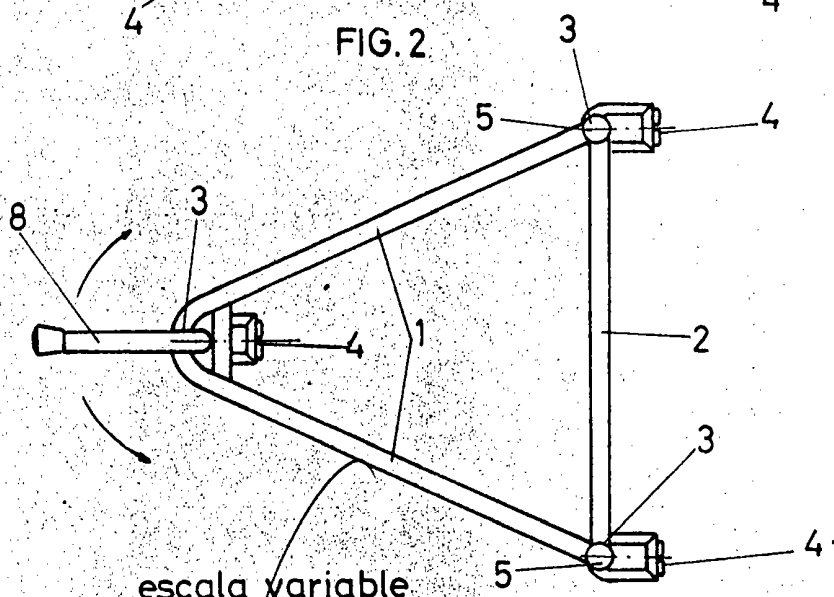


FIG. 2

escala variable
valencia, noviembre 1968
p. a.

Juan José