

143589

19 NOV. 1969



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "ASA PERFECCIONADA", a favor de MERY, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en TARRASA (Barcelona), Avda. Joaquin de Sagrera, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un asa perfeccionada, del tipo utilizado para transportar cubos y objetos similares y constituida por una varilla de hierro u otro metal, curvada en forma general de U y provista en su parte central de

5. un elemento de sujeción, en forma de caja de mayor sección y con provisión facultativa de nervios antideslizantes y de entrantes para recibir los dedos de la mano sujetadora.

El objeto del Modelo es precisamente la constitución de un asa a base de dotarla de una caja sujetadora, constituida

10. de manera simple mediante dos piezas enfrentadas de estructura elemental, la cual, para mayor simplicidad, es única para las dos piezas.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado,

15. a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un asa perfeccionada, según los principios de las

143589

- 2 -

19 NOV.



reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 representa las dos partes de la caja sujetadora que es atravesada por la varilla metálica constitutiva del elemento principal del asa.

Las figuras 2, 3 y 4 constituyen sendas secciones transversales y longitudinal del elemento suspensor que se describe, según planos indicados A-A, B-B y C-C en la figura 1.

La caja sujetadora que se incorpora a la varilla articulada en el cubo u objeto a sustentar consiste en un cuerpo hueco definido esencialmente por dos piezas idénticas y enfrentadas a modo de semicajas -1- y -2-, cuya forma se deduce del examen de los tres primeros dibujos. Cada pieza posee en sus bordes los entrantes -3- en la parte correspondiente a la zona superior y el nervio saliente -4- a continuación, teniendo cada uno de tales elementos una longitud equivalente a la mitad del lado correspondiente de la semicaja. En el lado opuesto, el entrante -5- y el nervio saliente -6- se corresponden de la misma manera. En la forma descrita, cada pieza -1- y -2- define un espacio interno -7-

A una distancia de los extremos equivalente aproximadamente a un cuarto de la longitud de cada semicaja, ésta posee los pares de tetones -8- y -9-, en la disposición que se ve en las figuras, en correspondencia con otro par -10- situado en zona simétrica de la anterior, destinándose tales tetones a conjugarse en la forma que se ve en las figuras 3 y 4, para definir zonas sujetadoras de la varilla metálica.

En las zonas en que el asa constituida por la varilla es retenida por la caja formada por las piezas -1- y -2- enfrentadas, el elemento forma los ensanchamientos -11- y -12-, obtenidos por estampado de la varilla metálica de sección circular -13- que constituye el referido elemento sujetador, cuyas partes late-

143589

- 3 -

19 NOV. 1960



rales se aplican a las piezas asociadas, mediante las aberturas extremas -14- y -15-.

5. El acoplamiento de los dos elementos que definen la caja anexa al asa se efectúa, según se ha dicho, por enfrentamiento de sus bordes, los cuales son idénticos entre sí, empleándose en la operación de montaje un material adhesivo interpuesto entre aquellas zonas en contacto.

10. Las piezas -1- y -2- se realizarán ventajosamente a base de material plástico rígido o semirrígido, susceptible de recibir una coloración y acabado agradables.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del asa descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

15. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

20. 1.- Asa perfeccionada, del tipo constituido por una varilla de sección preferiblemente circular, curvada en forma de U y provista, para facilitar su manejo, de un elemento central de configuración alargada a modo de caja, caracterizada por que la caja de sujeción queda constituida por dos piezas idénticas de estructura alargada y forma de semicaja, cuyos bordes longitudinales poseen, en dos mitades contiguas a cada extremo, respectivamente, entrantes y pestañas salientes de dimensiones equivalentes, de manera que el enfrentamiento de dos piezas del citado tipo define, por contacto de sus bordes y correspondencia de sus entrantes y salientes, una caja que presenta en sus extremos perforaciones para el paso de la varilla, definidas por entrantes simétricos en aquellas zonas.

30. 2.- Asa perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada por la sujeción de la varilla en dos zonas de la

143589

19 NOV



- 4 -

- misma portadoras de ensanches de sección cuadrangular, obtenidos por estampado del elemento, mediante tetones provistos en el interior de las piezas enfrentadas, de manera que cada una de ellas posee, en zonas próximas a los extremos, un par y dos pares, respectivamente, de tetones cilíndricos, en correspondencia con otros de menor longitud en la otra pieza, de suerte que el enfrentamiento de éstas determina la interposición de los tetones y la sujeción entre los pares de éstos de las zonas ensanchadas de la varilla metálica que atraviesa la caja; los dos elementos de esta última se mantienen acoplados con interposición de un material adhesivo aplicado a sus bordes en contacto.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

15. 3.- "ASA PERFECCIONADA".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 19 NOV. 1968

20. P.A. de MERY, S.A.

F.

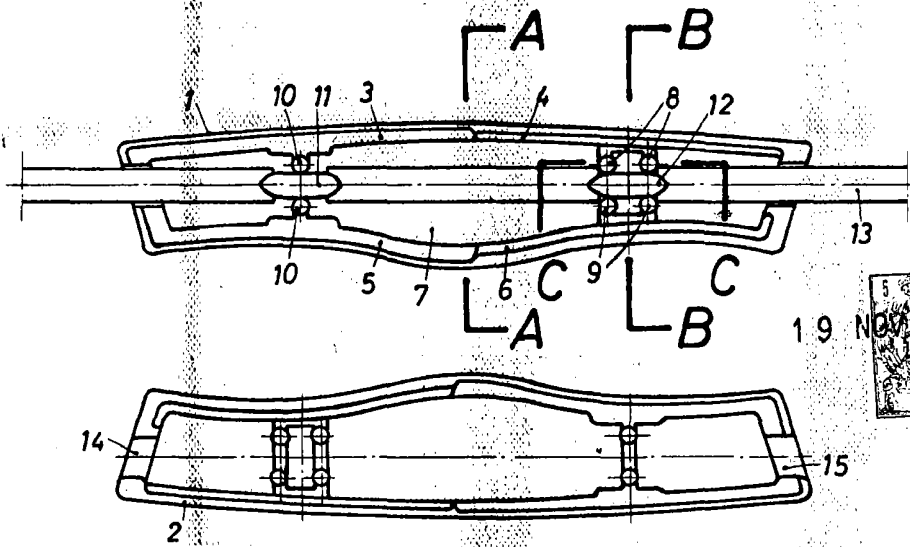


FIG. 1

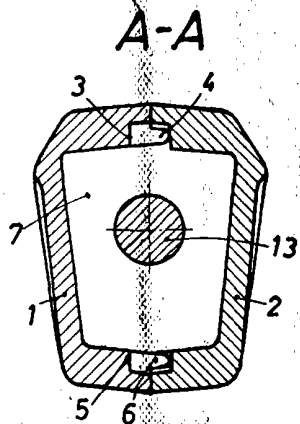


FIG. 2

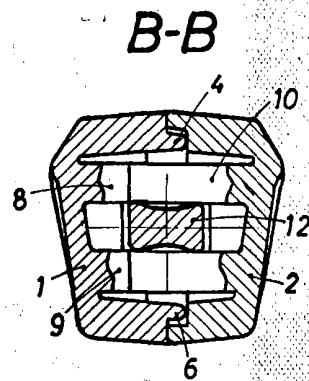


FIG. 3

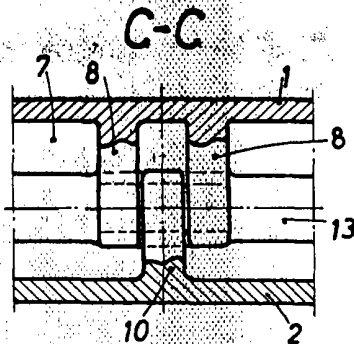


FIG. 4

BARCELONA, 19 NOV. 1968  
 P. A.

ESCALA VARIABLE