



143583

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don Carlos Terralva Rodríguez, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Berlín, nº 19, por "UN APARATO ECONOMIZADOR DE GAS".

---=00000=---

MEMORIA DESCRIPTIVA

- El gas rico empleado para el alumbrado, la calefacción de hornillos, etc., ha de estar convenientemente limpio para que desarrolle las máximas calorías; solamente así será posible que pueda mezclarse íntimamente con el
5. aire y efectuarse la combustión con llama enteramente azul y de esta manera hacer efectiva la potencia calorífica del gas, lo cual se traduce en un aumento de rendimiento y en una disminución de consumo de fluido para una misma operación o calentamiento a realizar.
10. Por esto es que se han imaginado y construído diversos aparatos para el filtrado y purificación del gas,



15. uno de los cuales está usándose con éxito en Bélgica y Francia, cuya construcción aun no se realiza en España; cuyo aparato a que nos referimos ofrece especiales condiciones de facilidad de fabricación, economía, etc. y por esto lo presentamos como objeto de esta patente de introducción con el fin de implantar la correspondiente industria en este país.

20. Para la buena inteligencia del escrito de esta Memoria, acompañamos adjunto un dibujo; en el que, como ejemplo, está representado un caso de ejecución del aparato que deseamos patentar.

En el dibujo:

25 la fig. 1 es una vista en perspectiva exterior del conjunto del aparato; y la fig. 2 es una sección plana longitudinal, dada por el eje geométrico del aparato (que éste es de forma general de cuerpo de revolución).

30. Consiste este aparato en un cilindro -1-, que preferentemente es de metal, que tiene en sus extremos exteriores respectivos bordes -2- y -3- con superficies grafiladas -4- y -5- y muescas -6- y -7-; cuyo cilindro tiene en interior dispuesto para fijar en su parte central una masa -8- esponjosa formada por una aglomeración de delgados flejes y de hilos de cobre y de metal, así como para dos delgadas
35. láminas agujereadas -9- y -10- que comprimen dicha masa -8- por acción respectiva de dos tapones huecos -11- y -12- que, si bien podrían ser introducidos por simple enchufe en el explicado cilindro, preferentemente están provistos de filetes de tornillo -13- y -14- por su periferia exterior en
40. correspondencia con roscas -15- y -16- labradas en el inte-



rior del repetido cilindro -1-; los manifestados tapones -11- y -12- están prolongados en forma de sendas embocaduras -17- y -18- que tienen practicados escalonados en forma de aros -19- y -20- en sus superficies exteriores respectivas. Finalmente, un alambre de precinto -21- sujeta el aparato y su cierre -22- da la garantía del mismo.

El modo de emplear este aparato, es como sigue: montado el aparato del modo explicado y que está representado en las figuras del dibujo adjunto (incluso precintado con el alambre -21- que da la vuelta alrededor de las embocaduras -17- y -18- y pasa por dentro de las muescas -6- y -7- y está cerrado con el marchamo o plomo -22-), se introduce sobre cada una de tales embocaduras el extremo de un respectivo tubo de goma que queda fijado en ella por la resistencia que oponen a su resbalamiento los escalonados en forma de aros -19- y -20-; y como dichos tubos de goma son tales que uno procede de la espita de la conducción del gas y el otro está unido por ejemplo a un hornillo, resulta que el aparato de que nos estamos ocupando queda intercalado en la conducción o tubo flexible dispuesta entre la espita y el hornillo: en esta forma, al dar paso al gas abriendo la espita, este fluido circulará por dentro de la pieza de embocadura -11-, se expansionará algo en su final interior, circulará a través de los agujeros de la lámina -9-, se verá obligado a serpentear por el interior de la masa esponjosa -8- y luego atravesará los agujeros de la lámina -10-, tendrá que condensarse algo en el ensanchamiento interior de la embocadura o tapón hueco -12- y seguirá por el conducto interior de esta embocadura hasta salir de este aparato, circulando por el tubo flexible, para llegar por ejemplo al



75. hornillo donde se realiza la combustión. En esta circulación y merced a la manera de estar constituido el aparato descrito, el gas deja sus impurezas en el interior del aparato y, llega al hornillo completamente limpio y así se realiza su combustión mezclado íntimamente con el aire y con llama completamente azul, dando el desarrollo completo de su potencia calorífica y ocasionando una disminución del gasto de gas que llega a cifrarse en un 25 % del que normalmente se consume.

80. Esta economía de combustible, que es importantísima y muy ventajosa particularmente en las épocas de escasez de primeras materias, se consigue de la manera sencilla descrita, con el aparato representado en las figuras y que es bien fácil de construir; lo cual es una suma de ventajas que aporta especialmente a la economía doméstica el objeto que tratamos de patentar.

85. Descrito con suficiente claridad el objeto de esta patente y presentado un caso de ejecución del mismo, se hace observar que el aparato no queda limitado estrictamente al caso presentado, ni al empleo de los medios explicados; si no que puede ser llevado a la práctica con todas las variaciones que se necesiten, mientras no alteren la esencialidad. Así es que este aparato podrá ser construido de otras formas, de las dimensiones convenientes a cada aplicación y empleando toda naturaleza y clase de materiales adecuados, pero sin que esto modifique la esencia de las reivindicaciones; puestodo queda comprendido en el objeto de esta patente de introducción.

N O T A

100. Es objeto de esta patente de introducción que



se solicita "Un aparato economizador de gas", que se caracteriza y define por las reivindicaciones siguientes, sobre las cuales ha de recaer la propiedad y explotación exclusiva.

105. 1.- Un aparato de aplicación a las conducciones de consumo de gas combustible, que consiste esencialmente en un recipiente, preferiblemente de metal y de forma cilíndrica, que contiene en su interior una masa esponjosa formada por una aglomeración de delgados flejes como hilos de cobre y metal y posee en sus extremos embocaduras dispuestas para su conveniente unión en tubos de conducción de gas.
110. 2.- Un aparato tal como el de la reivindicación anterior, en el que las embocaduras son en forma de tapones huecos ensanchados en su extremo interior y con filete de tornillo en su parte exterior para poderse atornillar en respectivas roscas practicadas en el interior del recipiente.
115. 3.- Un aparato tal como el de las reivindicaciones anteriores, en el que el recipiente tiene sus extremos exteriores provistos de bordes con superficies grafilada y en los que hay practicadas muescas por las que puede hacerse pasar un alambre que, dando vueltas por formas exteriores adecuadas de las embocaduras, permite hacer el precintado del aparato.
120. 4.- Un aparato tal como el de las reivindicaciones anteriores, en el que las embocaduras tienen practicados escalonados en forma de aros en sus superficies exteriores respectivas.
125. 5.- Un aparato tal como el de las reivindicaciones
- 130.



135.

nes anteriores, en el que la masa esponjosa tiene aplicadas en sus superficies opuestas, frente a las embocaduras, sendas láminas agujeradas dispuestas de manera que cada una es comprimida por la respectiva pieza de embocadura contra la expresada masa esponjosa.

6.- Un aparato economizador de gas.

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, a dos de Marzo de mil novecientos treinta y siete.

CARLOS TORRALVA RODRIGUEZ

p.a. JAIME ISERN

p. p.

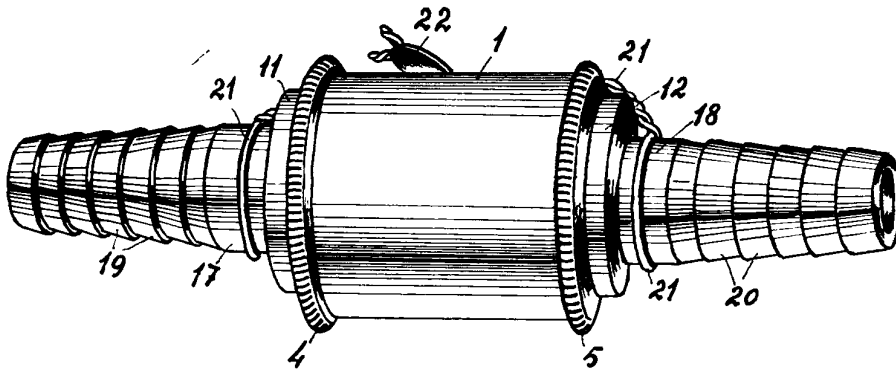


Fig. 1

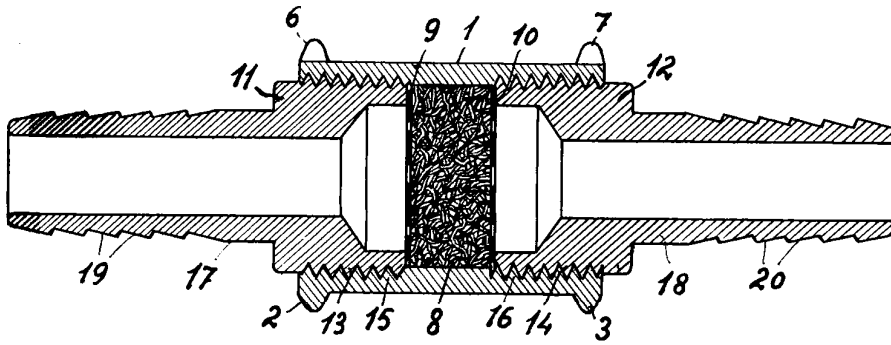


Fig. 2

Barcelona 2 Marzo 1937

Jaime Isern

P.P.