

143446



MODELO DE UTILIDAD

por V E I N T E años

a favor de Dña. Amelia Royo Lascorz

de nacionalidad española

residente en Barcelona.- Puerto Principe, 89

por:

"MAQUINA PERFECCIONADA PARA TALADRAR Y RECTIFICAR HILERAS
DE DIAMANTE Y METAL DURO CON AVANCE HIDRAULICO".-

- - - - -



5.- El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica, a una maquina perfeccionada para taladrar y rectificar hileras de diamante por el sistema de ultrasonidos, y que reúne unas cualidades de utilización, que hacen su caso preferible a cuantos hasta el momento han venido empleandose con identico fin, ya que supone un ahorro de tiempo notable con una facilidad de manejo muy estable lo que permite que un operario se ocupe de varias maquinas a la vez.

10.- Esencialmente consiste la presente invención en disponer de un pie o soporte con una columna guia, sobre la que desliza una pieza soporte del transductor ultrasonico y su herramienta con sus manivelas de fijación, la presión necesaria se ejerce sobre el soporte electrico y su correa transmisora, es decir el avance se lo proporciona a la referida pieza a mecanizar, el hecho de ir guiado el eje de giro soporte sobre rodamientos axiales y con una boya flotante es un liquido y que esta provisto de unas aletas inclinadas que al girar el conjunto porta pieza crea una resultante ascendente que suministra la presión necesaria.

15.- Para la mejor comprension del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que en fogura unica se detalla suficientemente la constitucion y disposicion de sus elementos componentes asi como su utilizacion, en un ejemplo de realizacion practica no limitativo.

20.- La figura representa una vista en alzado del conjunto del aparato, teniendo la numeracion que le acompaña el siguiente significado:

25.- 1.- Columna soporte.

- 3 - 143446



- 2.- Transductor.
- 3.- Herramienta.
- 4.- Manivela de subida y bajada del transductor.
- 5.- Cable de alimentación al transductor.
- 5.- 6.- Manivela de fijación.
- 7.- Pieza a mecanizar.
- 8.- Plataforma giratoria portadora de (7).
- 9.- Motor.
- 10 y 11.- Manivelas de carro longitudinal y transversa
- 10.- 12.- Cojinetes Guia.
- 13.- Boya.
- 14.- Liquido.

El transductor (2) se monta con su herramienta (3) deslizante sobre el soporte (1) disponiendo de un mando (6) para su fijación y de (4) para subida y bajada, teniendo un cable (5) de alimentación mediante ultrasonidos, procedentes de un generador electrónico. El avance actúa sobre la pieza a mecanizar (7) y su soporte (8) el giro lo efectúa un motor eléctrico con transmisión por correa sobre el conjunto base, que se soporta sobre un carro con mandos de desplazamiento (10) y (11). El referido avance se efectúa por ser el eje solidario con una boya (13) guiado por cojinetes (12) y la cual flota sobre el líquido (14) disponiendo de unas aletas que en el giro crean una resultante ascendente que ejerce presión de (7) sobre la herramienta (3).

Serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales, forma, colores y dimensiones u en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esen-



cialidad del invento.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características sobre las que han de recaer la concesión del mismo están comprendidas en las siguientes:

5.-

REIVINDICACIONES

10.- 1ª.- Maquina perfeccionada para taladrar y rectificar hileras de diamante y metal dura con avance hidraulico, caracterizada por comprender una columna con su soporte sobre la que desliza un transductor con una herramienta y alimentacion ultrasonica de un generador electronico y que puede fijarse a cualquier altura con los mandos de que dispone para ello, efectuandose el avance sobre la pieza a mecanizar y su soporte a los que se hace girar por medio de un motor electrico con transmision por correa, apoyandose este conjunto sobre un doble carro convencional para situacion de la pieza en coordenadas.

15.-

20.-

25.

2ª.- Maquina perfeccionada para taladrar y rectificar hileras de diamante y metal duro con avance hidraulico, caracterizada por comprender segun reivindicacion anterior, el eje de giro de la pieza a mecanizar perfectamente guiado y solidario con una boya parcialmente sumergida en un deposito con liquido de tal forma que al hacer girar el conjunto unas aletas de que dispone la boya, crean una fuerza ascendente que eleva al eje y con el a la pieza a mecanizar, consiguiendose la presion necesaria de esta pieza sobre la herramienta.

3ª.- MAQUINA PERFECCIONADA PARA TALADRAR Y RECTIFICAR HILERAS DE DIAMANTE Y METAL DURO CON AVANCE HIDRAULICO/

- 5 -

143446



Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de CINCO hojas escritas a maquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 26 de Noviembre de 1.968

143446

Amelia ROYO LASCORZ

HOJA UNICA



FIG. 1ª

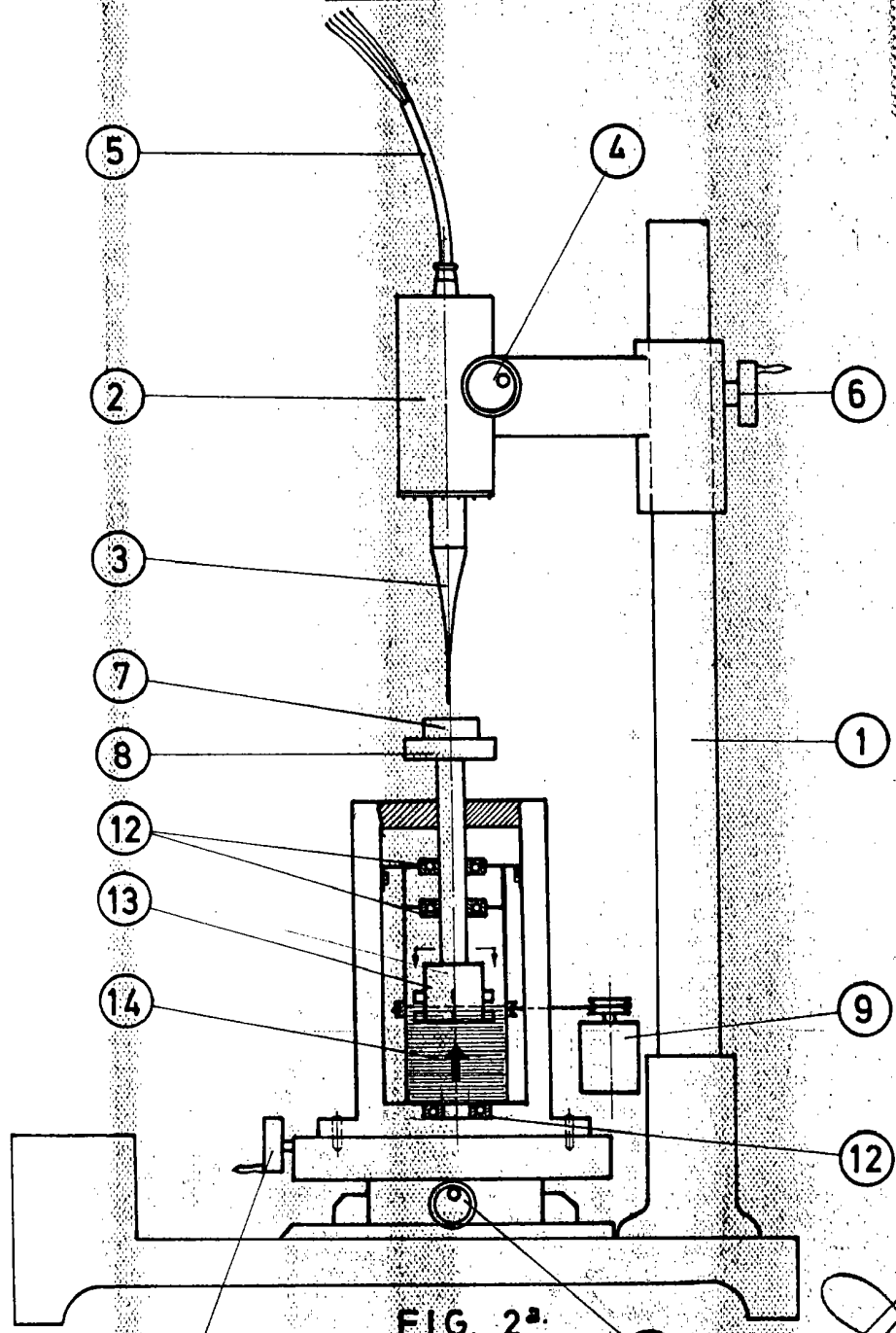
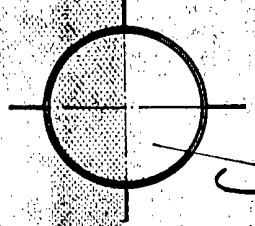


FIG. 2ª



[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE