



36

- 2 -

15 hueca con aberturas dispuestas para actuar en combinación con asientos de gran diámetro abiertos en piezas fijas, haciéndose girar la esfera para abrir o cerrar el paso a través de la válvula.

Esta invención comprende además una disposición en la cual la esfera hueca presenta caras planas guiadas en partes de las piezas fijas a fin de facilitar el accionamiento de la esfera al abrir y cerrar la válvula.

20 Esta invención comprende también una disposición en la cual las piezas fijas de ambos lados de la esfera presentan órganos de retención que encajan unos con otros y que constituyen guías para las caras planas de la esfera.

En los planos adjuntos:

25 Las figuras 1 y 2 son vistas en alzado y por encima respectivamente de la válvula perfeccionada colocada en un tubo de gas.

Las figuras 3 y 4 son alzados de frente y lateral de la válvula, a mayor escala.

30 La figura 5 es una vista de la válvula propiamente dicha, retirada de su asiento.

Las figuras 6 y 7 son secciones de la válvula en sus posiciones abierta y cerrada respectivamente.

35 La válvula propiamente dicha -a-, constituye una esfera hueca con caras o superficies planas -b-c- a ambos lados y dos aberturas -d-e- para el paso del gas a través de la esfera. Esta última está sostenida entre las piezas superior e inferior -f- y -g- respectivamente cada una de las cuales constituye una superficie de asiento para la esfera y está provista de los órganos de retención -h-i- deslizándose los órganos de retención de la pieza superior en o sobre los órganos de retención de la pieza inferior, quedando los órganos de retención aplicados a las caras planas de la esfera para guiarla al girar para abrir o cerrar la válvula.

45 Las piezas superior e inferior -f-g- quedan fijadas sobre la esfera una vez esta ha sido movida a la posición abier-



ta o cerrada por medio de los pernos -j-k- provistos de las tuercas de aleta -m-n-.

50 La esfera lleva fijada una manija -o- por medio de la cual puede ser accionada convenientemente para abrir o cerrar la válvula.

55 Se observará con referencia a las figuras 6 y 7 que los bordes de la esfera que rodean las aberturas -d-e- sobresalen de los bordes de los asientos de las piezas superior e inferior -f-g- a las que están conectados los tubos, de modo que todo desgaste o corrosión se produce en la esfera y no en los asientos fijos de las piezas superior e inferior.

60 Cuando la esfera debe hacerse girar se aflojan los pernos -j-k- para que cese la presión de fijación de la esfera pudiéndose entonces accionar a esta por medio de la manija -o-. Los órganos de retención -h-i- hacen que la esfera se mueva en su plano correcto para que las aberturas coincidan con los asientos.

65 Una pequeña válvula -p- en el tubo de gas puede abrirse por medio de la manija -q- para facilitar la inspección.

70 Cuando la esfera se encuentra en la posición de la figura 7 su interior y las aberturas -d-e- pueden limpiarse fácilmente. Cada vez que se hace girar la esfera, esta separa por si misma cualquier materia breosa que pudiera tender a que la esfera no hiciera una buena junta con las piezas -f-g-. La construcción abierta de esta válvula permite que el operador vea si la válvula está dispuesta correctamente.

 N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

75 1) Perfeccionamientos en las válvulas de paso especialmente en las destinadas a ser usadas como válvula de salida de gas de una retorta, caracterizados por la disposición de una esfera hueca provista de aberturas que combinan con asientos de gran diámetro abiertos en piezas fijas y que se hace girar para abrir o cerrar la válvula.



- 80 2) Perfeccionamientos en las válvulas según la reivindicación 1, caracterizados por que la esfera presenta superficies laterales planas guiadas por órganos dispuestos en las piezas fijas para facilitar el accionamiento de la esfera al abrir o cerrar la válvula.
- 85 3) Perfeccionamientos en las válvulas según la reivindicación 1, o 2, caracterizados por que las piezas fijas de ambos lados de la esfera presentan órganos de retención que encajan unos en otros y constituyen guías para los lados planos de la esfera.
- 90 4) Perfeccionamientos en las válvulas de paso.

Barcelona 3 noviembre 1936.

JOSÉ M.^a BOLIBAR
P.P.

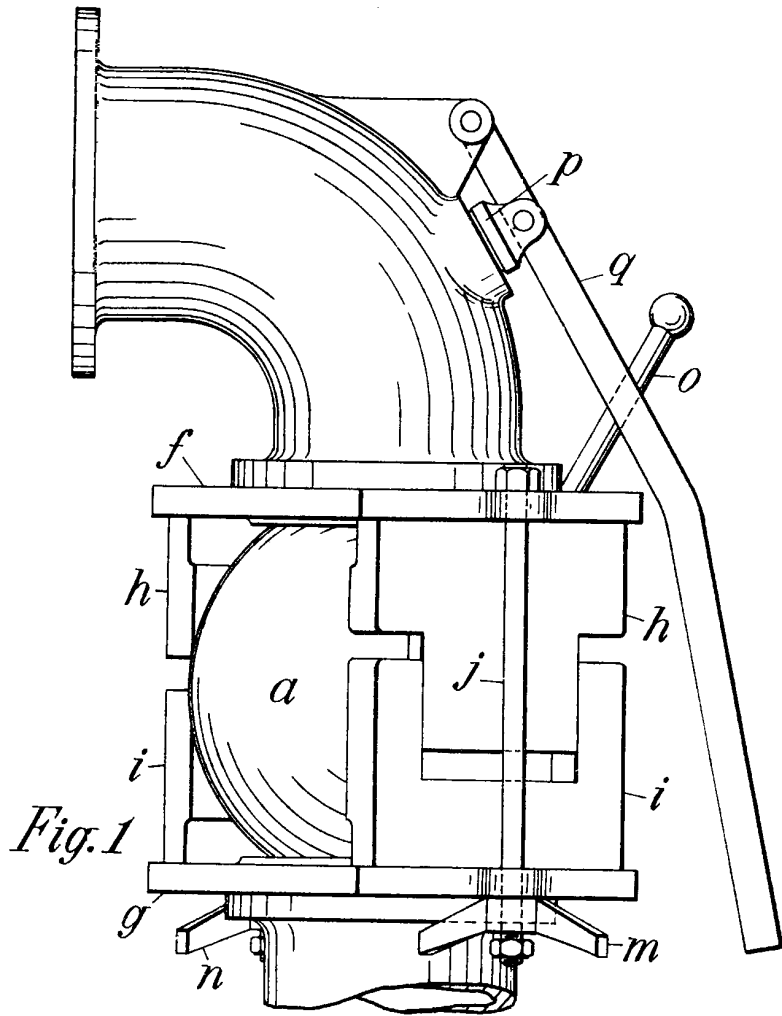


Fig. 1

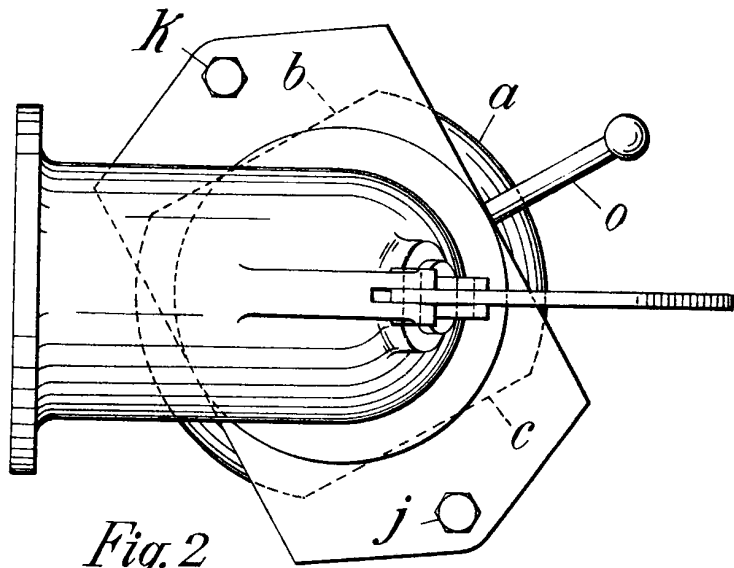


Fig. 2

[Handwritten signature]

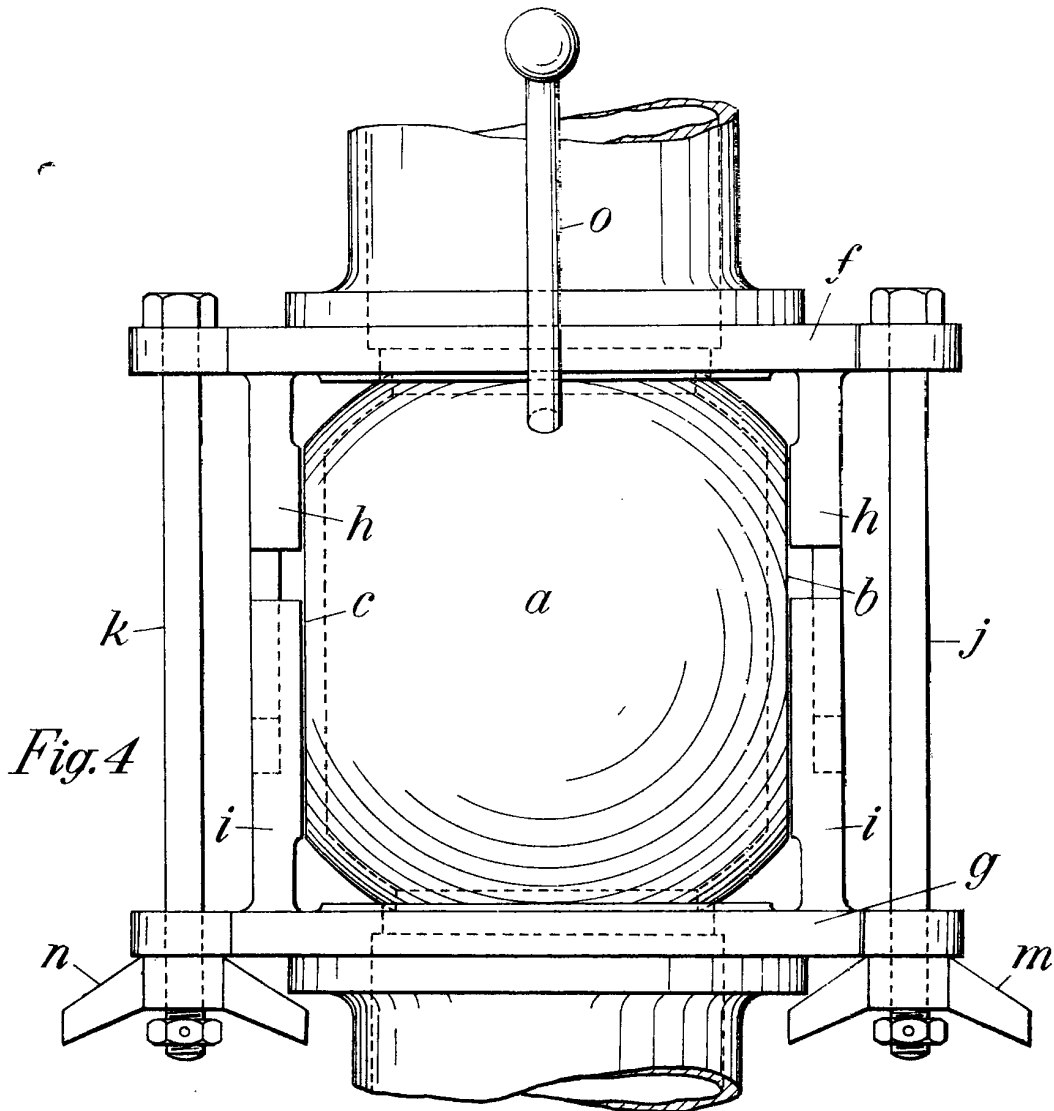


Fig. 4

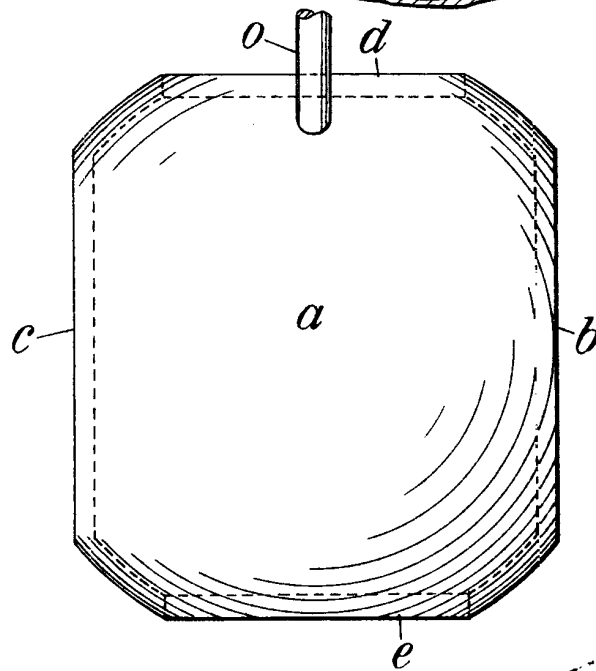


Fig. 5

[Handwritten signature and scribbles]

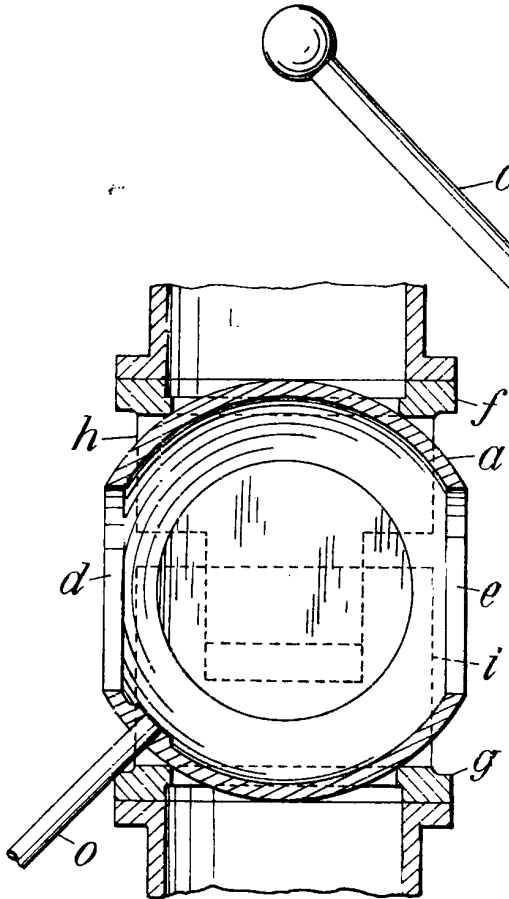


Fig.7

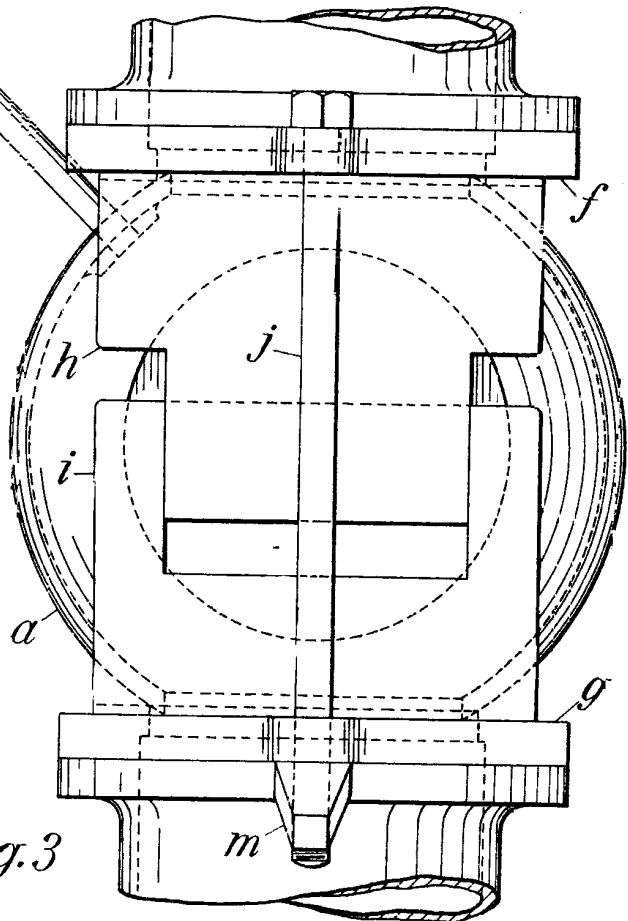


Fig.3

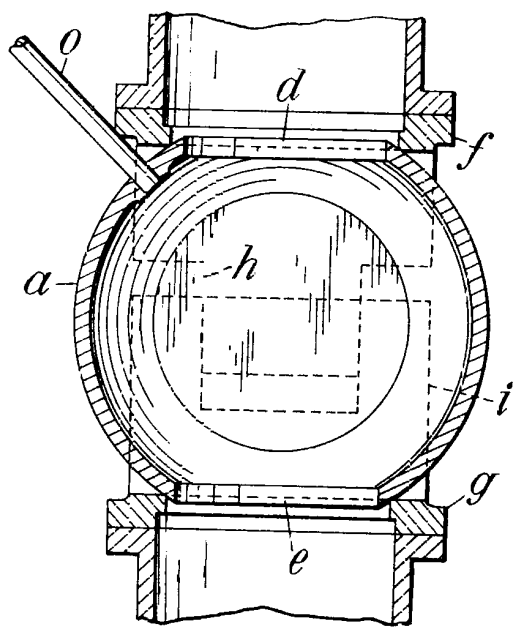


Fig.6

Handwritten signature and scribbles at the bottom right of the page.