



'142964'

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de una PATENTE DE INTRODUCCION que, por diez años, solicita Don Amadeo DELAUNET ESNAOLA, como Director Gerente de la Sociedad Anónima Española " FABRICA DE CONTADORES DE AGUA DELAUNET, S.A.", residente en San Sebastián (Guipúzcoa), calle de Miracruz, 8, 1º, por: MEJORAS EN LOS CONTADORES DE LIQUIDOS". (Clase 66ª).

-----oOo-----

Es objeto de esta patente de introducción una notoria mejora en la fabricación de los contadores de líquidos, de todas clases, preferentemente aplicable a la caja medidora de los contadores de pistón rotativo, denominados comunmente volumétricos.

5

Está caracterizada por el revestimiento, refuerzo, forrado o guarnecido de la caja o cámara medidora del contador, en la que se mueve o funciona el órgano



motor del aparato (pistón, corona rotativa, émbolo, ruedas de paletas, etc.).

Hasta ahora, las cajas medidoras de los contadores de líquidos, y en especial las de los pertenecientes al sistema llamado de volumen (pistón rotativo, émbolo anular, corona, etc.) que se han venido construyendo en el país, eran de material macizo, sin practicarse revestimientos de sus caras o paredes, refuerzos internos o externos de las mismas, forrados totales o parciales o guarnecidos chapeados o tubulares; modalidades todas que, en distinta forma de expresión, se comprenden en las mejoras en los contadores de líquidos, objeto de esta patente de introducción.

La materia maciza empleada, solía ser, en general, de bronce o latón especial, pero, apesar de ello, sufrían un gran desgaste por el rozamiento del émbolo (pistón, corona, etc.) y por corrosión, llegando este desgaste, en muchos casos, a inutilizar las cajas de medida.

Hay otros materiales (níquel, ebonita, etc.) que siendo inatacables por la mayoría de los ácidos, tanto minerales, como orgánicos, son prácticamente inoxidables y, por lo tanto, los más indicados para el empleo en la parte más delicada de los contadores, al continuo contacto con el líquido.

Pero el empleo de materiales macizos, del mayor grado de ^{de}inoxibilidad (níquel puro y otras aleaciones a base de esta materia; caucho endurecido, ebonita, etc.) resultan caros, entre otra serie de inconvenientes, no solo por su mayor coste de adquisición, sino por su misma



mayor dureza y dificultades de trabajarlo perfectamente
(fundido, forjado, torneado, etc.) para adquirir la precisión, ajuste y alisaje debidos, etc.

Para eliminar los inconvenientes de orden técnico y económico apuntados, se ha buscado, y conseguido, el reunir todas las ventajas apetecibles, encaminadas a la fácil ejecución, economía de coste, máxima inoxidabilidad, permanencia de exactitud, precisión del trabajo, etc., mediante el revestimiento, refuerzo, forrado o guarnecido de la caja o cámara de medición, logrando así alcanzar una vida ilimitada.

Estas mejoras, que vienen practicándose en el extranjero por los fabricantes de contadores para agua, sin que hasta la fecha se haya empleado ni puesto en ejecución en España, se hallan representada, a título de ejemplo, en el dibujo que se acompaña.

Las figuras 1, 2 y 3 constituyen una forma de realización de la patente, diseñada para mayor facilidad de comprensión de cuanto queda dicho.

En la fig. 1, tenemos un corte del contador de líquidos con su caja medidora M. En el dibujo está constituida esta caja de tres piezas: el fondo o base de la caja A, el anillo B y la tapa C.

Tanto el fondo A, como la tapa C, llevan un revestimiento (de chapa de níquel u otra materia inoxidable y dura) cuyo detalle apreciamos en la fig. 2.

El anillo B (fig. 3) consiste en un cilindro que forma la pared lateral de la caja medidora. Este anillo puede ser reforzado, circundando o circundado por otro de distinta materia; revestido o guarnecido, interior o ex-



4 teriormente, con chapas o tubos de diferente clase de material; forrado, total o parcialmente, mediante procedimientos de embutido, soldadura, remaches, vulcanizado, etc.

5 La descripción que antecede es, como se ha dicho, a título de ejemplo, variando su forma y dimensiones con arreglo a la capacidad y características de la cámara medidora o dispositivo del contador a que deba ser acoplado, en consecución de las mejoras objeto de esta
10 patente. Por consiguiente, la forma del revestimiento es cosa accesoria que se eligirá en cada caso, de acuerdo con las características y dimensiones de los aparatos o de sus cámaras medidoras, pudiendo ser el refuerzo forrado o guarnecido perfectamente ajustado a las caras, paredes interiores, etc. del aparato, total o parcial-
15 mente o ir adaptado a ellas sin ajuste.

N O T A.

Se reivindicán, no como nuevos ni propios, pero sí como no conocidos ni practicados en España, para que sean objeto de PATENTE DE INTRODUCCION, durante diez
20 años, los puntos siguientes:

1.- Mejoras en los contadores de líquidos, preferentemente en los aparatos denominados de volúmen, caracterizadas por el revestimiento, refuerzo, forrado o guarnecido de la caja o cámara medidora.

25 2.- Mejoras en los contadores de líquidos, según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de



que el revestimiento, refuerzo, forrado o guarnecido, de materia inoxidable puede, alternativamente, estar embutido, soldado, remachado o aplicado por cualquier otro precimiento.

5 3.- Mejoras en los contadores de líquidos.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede, se representa a modo de ejemplo de ejecución en los dibujos a ella unidos y se reivindica en su Nota.

10 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 4 de Agosto de 1936.

P.A. ERNESTO DE VEGA DE LA IGLESIA

P. P.

