



142836

MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

A favor de MANUFACTURAS TERMOS, S.A., razón social
española, domiciliada en BARCELONA, Pedro IV, 327-329.
por: "TERMO PERFECCIONADO". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
termo que en su disposición está ventajosamente perfeccio-
nado con relación a los termos existentes en el mercado.

5 En este sentido, el termo de que se trata se
caracteriza esencialmente por comprender una cubierta
provista de un faldón dotado de un entrante en el que
encaja a presión el borde de la boca de la carcasa que
aloja la botella, cuya cubierta presenta un orificio
10 en el borde del cual está formado un cuello dirigido

142000

18 OCT



hacia el interior de la cubierta y en el que ajusta a presión el cuello de la botella, que sobresale por dicho orificio, cuyo cuello de la cubierta descansa en la zona de arranque del cuello de la botella, de manera que esta última resulta firmemente retenida en la carcasa y convenientemente separada respecto a ésta, estando provista la expresada cubierta de una rosca exterior para recibir la correspondiente tapa a modo de vaso del termo.

10 Para facilitar la explicación más detallada, se acompaña un dibujo, en el que en un alzado semiseccionado, se representa un caso práctico de realización, que se cita solamente a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

15 Como puede apreciarse en el citado dibujo, el termo objeto de este modelo de utilidad comprende una carcasa que consta de un cuerpo tubular -1- metálico y de la base -2- unida al mismo. El termo en cuestión lleva interiormente aplicado a la base -2- un soporte -3- semielástico que presenta una porción tubular -4- en la que descansa la botella -5-.

20 Característicamente, el termo en cuestión comprende una cubierta -6- en la que está formado un faldón -7- provisto de un entrante -8- en el que encaja a presión el borde de la boca del cuerpo tubular -1-, cuyo entrante presenta interiormente un borde biselado -9- que facilita la introducción de dicho borde del cuerpo -1-. La cubierta -6- tiene un orificio central extremo para el paso ajustado del cuello -10- de la botella -5-. Alrededor de dicho orificio la cubierta

25

30

18 OCT



-6- presenta formado un cuello -11- dirigido hacia el interior de tal cubierta y que se apoya en la botella en la zona de arranque de su cuello -10-. Del modo expuesto, la botella -5- resulta, como se aprecia claramente en el dibujo, adecuadamente retenida en la carcasa del termo y convenientemente distanciada de ésta.

El cuello -10- de la botella sobresale por el orificio de la cubierta -6- y recibe un aro -12- aplicado a presión y provisto de unos nervios interiores -13- de retención. Este aro descansa por uno de sus bordes en el borde del orificio de la cubierta -6-, en tanto que en el borde opuesto presenta una aleta circundante biselada -14- que se aplica en el borde de la boca de la botella -5- y actúa como vertedor del líquido de la misma, en evitación de que tal líquido escurra sobre la periferia externa del cuello del termo.

La cubierta -6- presenta en su zona exterior intermedia una rosca -15- para recibir el vaso a modo de tapa del termo, que descansa en el borde superior del faldón -7-.

Por lo demás, debe hacerse constar que el modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada solamente a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, por tanto, ser fabricado el presente termo perfeccionado en cualquier forma y tamaño y con los materiales y medios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes



reivindicaciones.

142036

1800

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Termo perfeccionado, que se caracteriza esencialmente por comprender una cubierta provista de un faldón dotado de un entrante en el que encaja a presión el borde de la boca de la carcasa que aloja la botella, cuya cubierta presenta un orificio en el borde
10 del cual está formado un cuello dirigido hacia el interior de la cubierta y en el que ajusta a presión el cuello de la botella, que sobresale por dicho orificio, de manera que esta última resulta firmemente retenida en la carcasa y separada convenientemente de la misma,
15 estando provista la expresada cubierta de una rosca exterior para recibir la correspondiente tapa, a modo de vaso, del termo.

2.- TERMO PERFECCIONADO.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

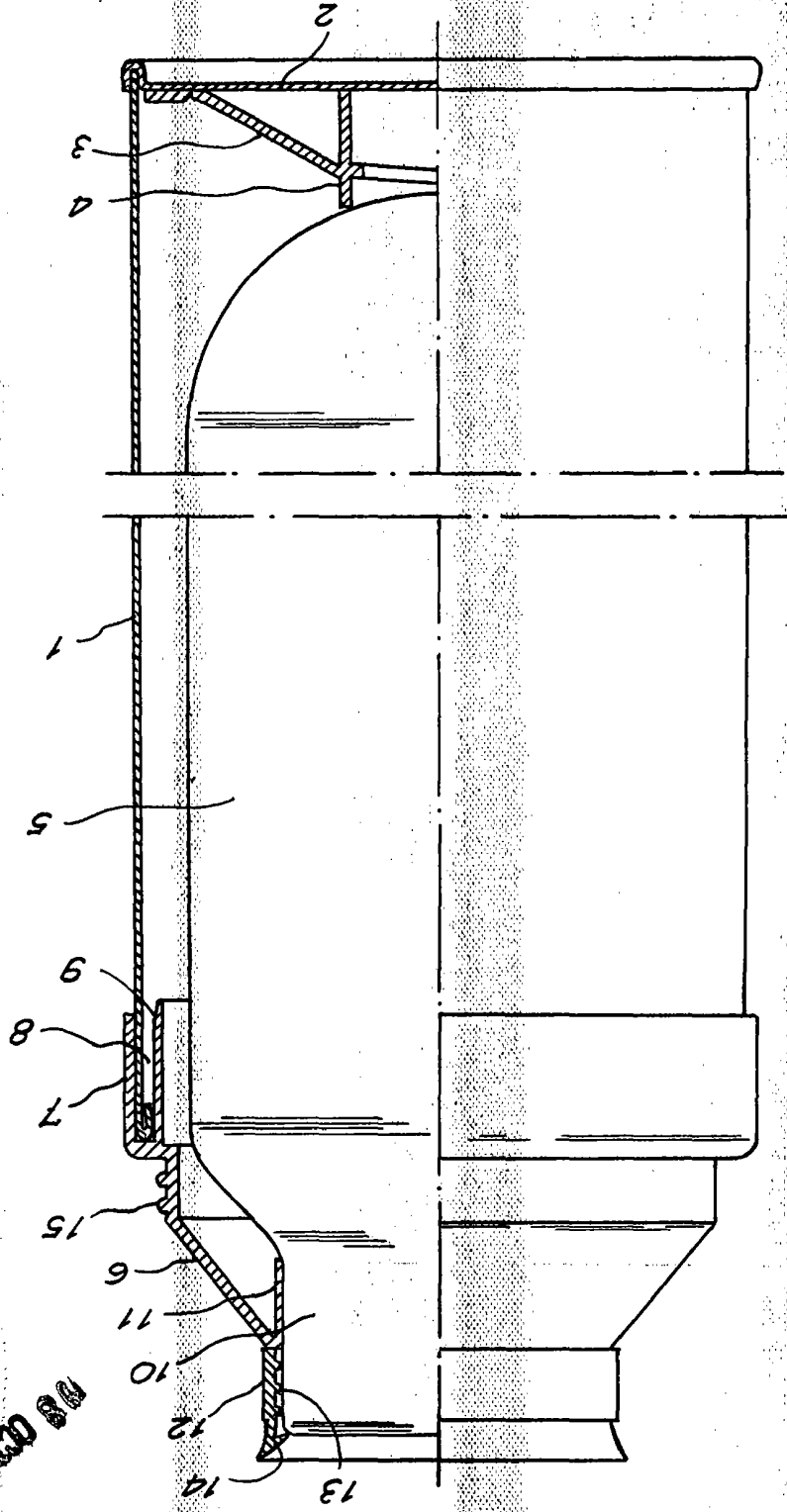
Barcelona, para Madrid, a 18 de Octubre de 1968.

MANUFACTURAS TERMOS, S.A.

P. A.

Barcelons, 18 Octubre 1968
p.a.

Manoyas



Manufacturas Termos. S.A.
Hoja única