

142742

17 OCT.



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA CAJA DE EMBALAJE, PERFECCIONADA", a favor de HIJOS DE H. A. BENDER, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Vía Augusta, 89-91.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una caja de embalaje perfeccionada, cuyas característica principal estriba en comprender una sola hoja laminar que mediante un sistema de líneas de vencimiento y por una operación muy simple posterior de plegado permite conseguir una caja completa para contener diversos objetos, con la base reforzada, así como la tapa.

La constitución de la caja mediante una simple hoja laminar simplifica de modo considerable la fabricación y permite a la vez, de modo muy simple, proceder a acabados superficiales de la caja partiendo de cartón o lámina de otro material dotado de la impresión deseada, a la vez que el refuerzo de la base y de la tapa, permiten una mejor utilidad de la caja.

De modo esencial, la caja objeto del presente Modelo comprende una pieza laminar única en la cual, mediante lí-

142742

- 2 -

17 OCT. 1968



neas de vencimiento, se determinan, en el caso de una caja paralelepípedica, dos caras laterales y una base inferior, a la vez que la base superior queda determinada por la superposición de dos aletas extremas, separándose asimismo por

5. medio de líneas de vencimiento otras alas laterales destinadas a formar las paredes laterales menores y especialmente, mediante un sistema de corte y líneas de vencimiento, para determinar los refuerzos de la base de la caja.

Para su mejor comprensión, se adjunta a título de

10. ejemplo, un dibujo explicativo de la caja de embalaje objeto del presente Modelo de utilidad.

La figura 1 es una vista en planta completa de una caja de embalaje en disposición de apilado.

Las figuras 2 y 3 muestran sendas fases del montaje

15. de la caja, la cual aparece en la figura 4 en posición de cerrada.

Las figuras 5 y 6 muestran sendos detalles de la constitución de los laterales de la caja.

Tal como se representa en las figuras, la caja de

20. embalaje objeto del presente Modelo de utilidad comprende una hoja o elemento laminar único en la cual y por medio de líneas de vencimiento, se determinan las zonas principales -1- y -2-, destinadas a constituir las caras mayores laterales de la caja, así como la zona -3- destinada a constituir la base de la

25. misma, delimitándose asimismo por líneas de vencimiento, las alas extremas -4- y -5- destinadas a superponerse parcialmente formando la base superior o tapa de la caja y una serie de alas laterales tales como -6-, -7-, -8- y -9-, que se extienden a lo largo de los lados de los elementos principales -1- y

30. -2- y que están destinadas a conformar las paredes laterales menores de la caja una vez plegada.



- Es esencial que en las zonas de unión de la base inferior -3- y las alas laterales se determinen conjuntos de tres caras, tales como -10-, -11- y -12-, figura 1, de estructura triangular, arrancando cada una de ellas de una arista,
5. respectivamente, de la aleta -6-, de la base inferior -3- y de la otra aleta -7-, cubriendo en conjunto una importante parte del espacio de configuración cuadrada que se determina entre los extremos de dichas aletas -6- y -7- y de la base -3-, siendo característico además, dichas aletas triangulares -10-,
10. -11- y -12- queden unidas dos a dos a lo largo de líneas de vencimiento tales como -13- y -14-, que separan las aletas -10- y -11- y las aletas -11- y -12-, respectivamente. La unión de las tres aletas en conjunto determina una amplia escotadura -15- dirigida hacia el exterior.
15. Mediante la disposición de elementos dicha, es posible efectuar el plegado de la pieza laminar descrita levantando primeramente las alas laterales -6- y -7- a lo largo de la línea de vencimiento única -16- y las otras aletas laterales -8- y -9- a lo largo de la línea de vencimiento -17- proce-
20. diendo después al giro de dichas zonas -1- y -2- sobre las líneas de vencimiento inferiores de las mismas, figura 2, haciendo acudir una de las piezas sobre la otra de forma que los conjuntos de tres aletas extremos de la base inferior -3-, se pliegan dando lugar a un refuerzo de dicha base inferior y permitiendo la superposición de cada dos aletas laterales, figura 3,
25. para constituir las caras laterales de la caja una vez montadas.
- Las aletas extremas -4- y -5- están destinadas a coincidir entre sí efectuando el cierre superior de la caja, poseyendo la característica de que la aleta superior -4- está conectada por cada extremo mediante una línea de vencimiento tal
- 30.

17 OCT.



como -18-, con una aleta triangular -19- que a su vez está articulada con una línea de vencimiento intermedia -20- a otra aleta triangular extrema -21- unida al extremo de la aleta lateral -6-, separándose asimismo por una línea de

5. vencimiento -22-. De este modo el espacio comprendido entre las aristas extremas de la aleta -4- y de las aletas laterales -6- y -8-, resulta ocupado por una zona sensiblemente de configuración cuadrada con una línea de vencimiento sensiblemente diagonal -20-. Ello determina, que en el plegado de la

10. aleta -4- sobre la línea de vencimiento -23- que la separa del elemento -1-, se forman sendos alojamientos -24- y -25-, figura 3, que permiten la introducción de la aleta -5- reteniendo a la misma y efectuando el refuerzo de los extremos de la base superior de la caja una vez cerrada.

15. En caso de desear un ahorro mayor en el troquelado de los paneles de partida para la fabricación de las cajas, se puede adoptar la disposición de la figura 5, en la cual se aprecia que la aleta superior -26- que corresponde al elemento principal superior, tiene una anchura doble que la aleta -27- correspondiente al mismo lado del otro elemento principal, afectando, igualmente a la correspondiente aleta triangular -32-.

De igual modo se puede proceder a un mayor refuerzo de la zona de articulación de los elementos principales de la

25. caja, disponiendo que el elemento triangular -28- articulado a la aleta lateral -29- posea a su vez una prolongación o extensión -30- que arranca de su lado externo y que cubre aproximadamente la mitad de la escotadura -31-.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique

30. la esencia de la caja descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

17 OCT.



## N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 1.- Una caja de embalaje, perfeccionada, del tipo
5. que comprende una pieza laminar única dotada de líneas de vencimiento para la separación de las zonas destinadas a constituir las caras laterales mayores de la caja y de la base, así como de otras aletas laterales para constituir la cara superior y las caras laterales menores, caracterizada por comprender
10. la disposición de tres aletas triangulares que constituyen prolongación, con intermedio de líneas de vencimiento, de los lados libres de la base menor y de las aletas destinadas a formar las caras laterales menores, asociándose dos a dos con intermedio de sendas líneas de vencimiento y determinando en
15. conjunto amplias escotaduras dirigidas hacia el exterior que completan las zonas sensiblemente cuadradas de separación de los lados extremos de la base menor y los lados libres de las respectivas aletas laterales adyacentes, permitiendo en el plegado de la caja, constituir un refuerzo de la base inferior
20. en las zonas extremas de la misma.

- 2.- Una caja de embalaje, perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizada por la disposición de sendas aletas triangulares prolongación de los lados extremos de la aleta destinada a efectuar el recubrimiento de la base superior de la caja y del lado superior de las aletas laterales correspondientes destinadas a formar las caras laterales menores de la caja, cubriendo dichas aletas triangulares, una zona sensiblemente de configuración cuadrada dispuesta entre los extremos de dicha aleta superior y los lados de las aletas laterales correspondientes, conectándose dichas aletas entre sí
25. por medio de una línea de vencimiento dispuesta diagonalmente
- 30.

142042

17 OCT



y que permite, en su plegado, constituir sendos alojamientos para los extremos de la otra aleta destinada a constituir la base superior de la caja.

5. 3.- Una caja de embalaje, perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por la constitución de una aleta triangular en prolongación, con intermedio de una línea de vencimiento, de uno de los lados de cada una de las escotaduras dirigidas hacia el exterior, dispuestos entre las aletas triangulares constitutivas del refuerzo de la base.

10. 4.- Una caja de embalaje, perfeccionada, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las aletas laterales alargadas, adyacentes a una de las caras mayores de la caja, son de anchura doble que las aletas adyacentes a la otra cara mayor, afectando en igual medida a la aleta triangular correspondiente.

15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

5.- "UNA CAJA DE EMBALAJE, PERFECCIONADA".

20. Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 17 OCT. 1968

P.A. de HIJOS DE H. A. BENDER, S.A.,

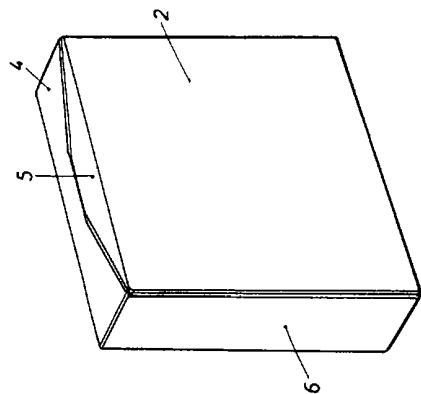


FIG. 4

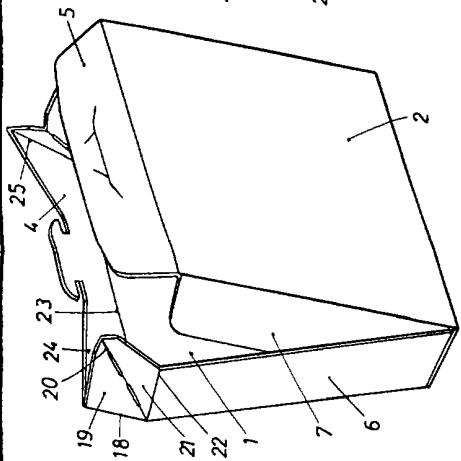


FIG. 3

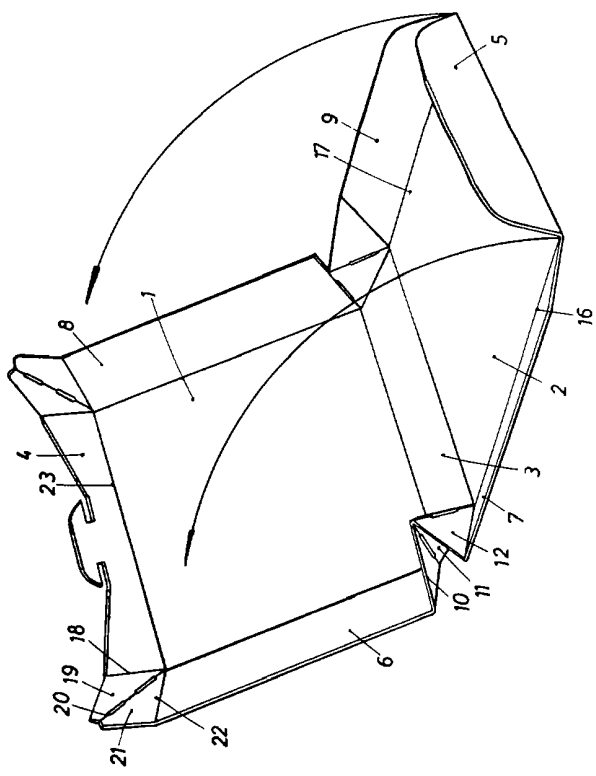


FIG. 2

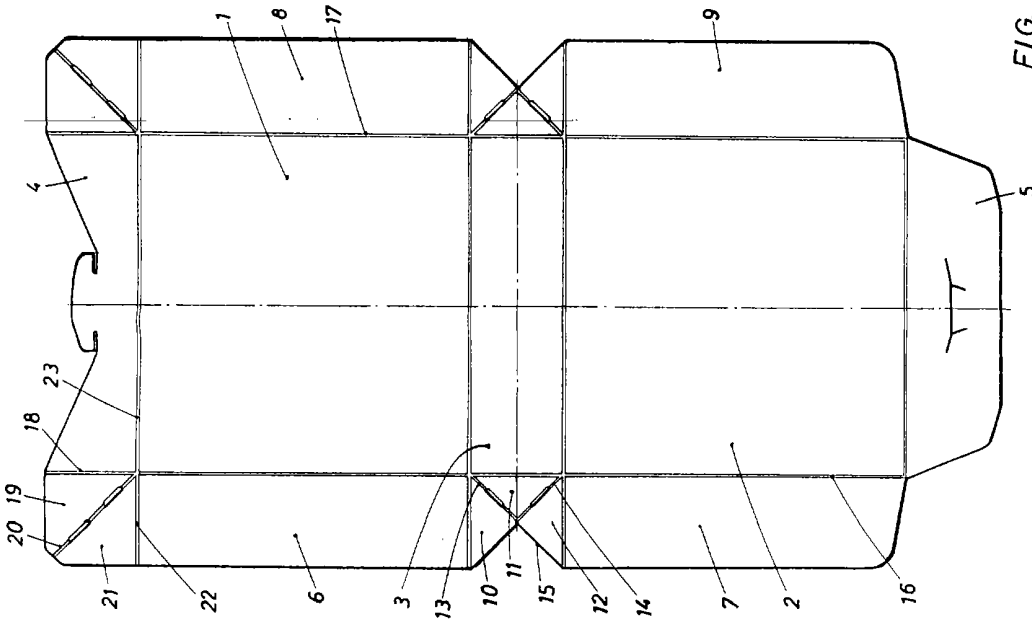


FIG. 1

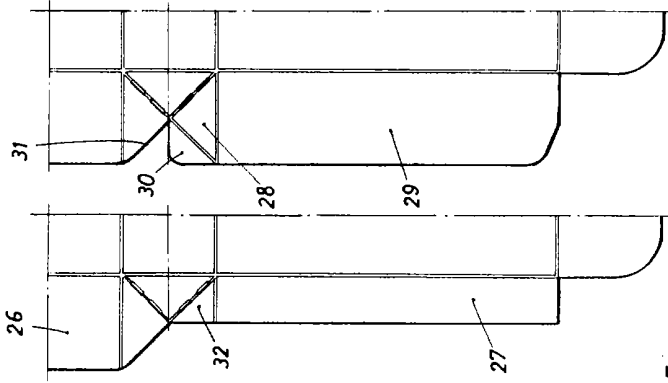
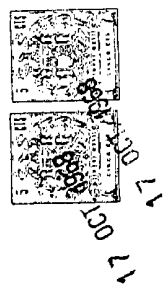


FIG. 5

FIG. 6



BARCELONA  
 P. A.  
 17 OCT 1968